

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202862674 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 10

(21) 申请号 201220524519. 6

(22) 申请日 2012. 10. 15

(73) 专利权人 柳州市双铠工业技术有限公司

地址 545005 广西壮族自治区柳州市龙屯路
1 号

(72) 发明人 韦成勋

(74) 专利代理机构 柳州市集智专利商标事务所
45102

代理人 黄有斯

(51) Int. Cl.

B32B 3/24 (2006. 01)

B32B 5/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

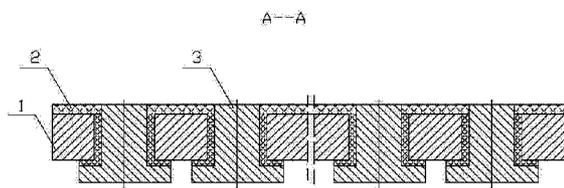
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

柔性耐磨件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种柔性耐磨件,包括有基体和装在所述基体上的耐磨块,所述基体是柔性基带;在所述柔性基带上设有多个安装通孔;在每个所述安装通孔内装有一块所述耐磨块;所述耐磨块的外端面平齐或突出于所述安装通孔的外表面。所述柔性基带由金属或者非金属或者金属和非金属复合制成。所述耐磨块由硬质合金或者陶瓷或者复合陶瓷制成。所述耐磨块为圆形或方形或梯形或“T”字形。所述柔性基带的上表面和所述柔性基带与所述耐磨块之间设有填充物;所述填充物是金属或非金属或金属和非金属的复合材料。本实用新型与现有技术相比,解决了现有耐磨衬板,制作安装比较费时、费力,生产效率较低,不适于进行批量生产等问题。



1. 一种柔性耐磨件,包括有基体和装在所述基体上的耐磨块,其特征在于:所述基体是柔性基带;在所述柔性基带上设有多个安装通孔;在每个所述安装通孔内装有一块所述耐磨块;所述耐磨块的外端面平齐或突出于所述安装通孔的外表面。

2. 根据权利要求1所述的柔性耐磨件,其特征在于:所述柔性基带由金属或者非金属或者金属和非金属复合制成。

3. 根据权利要求1或2所述的柔性耐磨件,其特征在于:所述耐磨块由硬质合金或者陶瓷或者复合陶瓷制成。

4. 根据权利要求1或2所述的柔性耐磨件,其特征在于:所述耐磨块为圆形或方形或梯形或“T”字形。

5. 根据权利要求1所述的柔性耐磨件,其特征在于:所述柔性基带的上表面和所述柔性基带与所述耐磨块之间设有填充物;所述填充物是金属或非金属或金属和非金属的复合材料。

柔性耐磨件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械零部件制造技术领域,特别是一种用于安装在输送颗粒和粉末等物料的管道、溜槽及料斗内表面上的耐磨零部件。

背景技术

[0002] 目前,在电力、冶金、矿山、码头、建材、化工等行业中,用于输送颗粒和粉末等物料的管道、溜槽及料斗内表面的板体为了防止磨损,大都装有硬度高的耐磨衬板,为了追求高硬度而达到长寿命的目的,常用的耐磨衬板是在金属基体的表面粘结有陶瓷块,陶瓷块的硬度非常高,因而具有很好的耐磨性能,但它塑性差,不耐冲击,受冲击应力而破碎,从而限制了它的使用范围。为了解决上述问题,人们想了很多办法,如中国实用新型专利(公开号:CN201368320)公开的一种耐磨衬板,包括有金属基体和陶瓷块,所述陶瓷块有多块,它们镶嵌在所述金属基体的镶嵌孔内,在所述陶瓷块与所述金属基体之间填充有粘结剂。但这种耐磨衬板需要先金属基体钻许多的镶嵌孔,再在每个镶嵌孔内通过粘结剂来固定粘接陶瓷块,因此,比较费时、费力,生产效率较低,不适于进行批量生产。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种适于批量生产,易于安装的柔性耐磨件。

[0004] 为了解决上述问题,本柔性耐磨件的技术方案是:这种柔性耐磨件,包括有基体和装在所述基体上的耐磨块,所述基体是柔性基带;在所述柔性基带上设有多个安装通孔;在每个所述安装通孔内装有一块所述耐磨块;所述耐磨块的外端面平齐或突出于所述安装通孔的外表面。

[0005] 上述技术方案中,更具体的技术方案可以是:所述柔性基带由金属或者非金属或者金属和非金属复合制成。

[0006] 进一步的:所述耐磨块由硬质合金或者陶瓷或者复合陶瓷制成。

[0007] 进一步的:所述耐磨块为圆形或方形或梯形或“T”字形。

[0008] 进一步的:所述柔性基带的上表面和所述柔性基带与所述耐磨块之间设有填充物;所述填充物是金属或非金属或金属和非金属的复合材料。

[0009] 由于采用上述技术方案,本实用新型与现有技术相比具有如下有益效果:

[0010] 1、本实用新型适于批量生产。

[0011] 2、本实用新型具有结构简单,安装方便等优点。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的主视示意图。

[0013] 图2是图1中A—A处的剖视图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0015] 图 1 所示的本柔性耐磨件，包括有柔性基带 1 和耐磨块 3。在柔性基带 1 上密布有多个安装通孔；在每个安装通孔内装有一块耐磨块 3；每块耐磨块 3 都只能从安装通孔的底面装入安装通孔，安装到位的耐磨块 3 的外端面平齐或突出于安装通孔的外表面。安装通孔的形状与耐磨块 3 的形状相互匹配。柔性基带 1 的材质可以是金属、非金属或金属和非金属复合材料等，如钢带，尼龙或橡胶；耐磨块 3 的材质可以是硬质合金、陶瓷或复合陶瓷等，耐磨块 3 的形状可以是圆形、方形、梯形或“T”字形等几何形状；柔性基带 1 的上表面和柔性基带 1 与耐磨块 3 之间设有填充物 2；填充物 2 的材质可以是金属、非金属或金属和非金属复合材料等，如焊料、耐磨橡胶或粘胶。

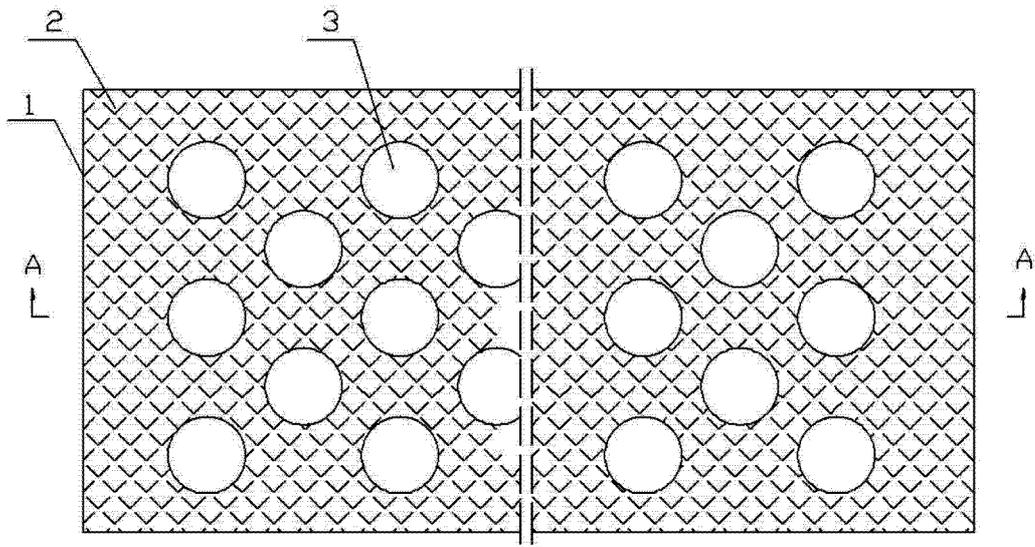


图 1

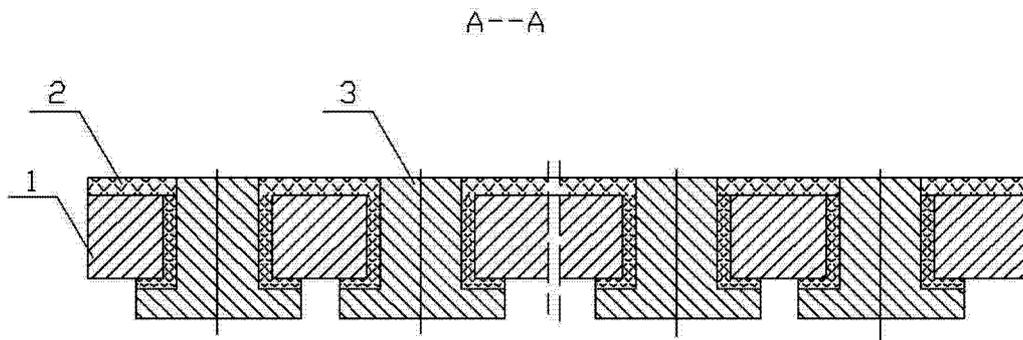


图 2