(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213163840 U
(45)授权公告日 2021.05.11

(21)申请号 202021497291.7

(22)申请日 2020.07.27

(73)专利权人 航天华盛源机电(苏州)有限公司
地址 215000 江苏省苏州市吴中区越溪街道旺山路599号

(72)发明人 徐海根

(51)Int.Cl.
B23K 37/04(2006.01)
B23K 37/00(2006.01)

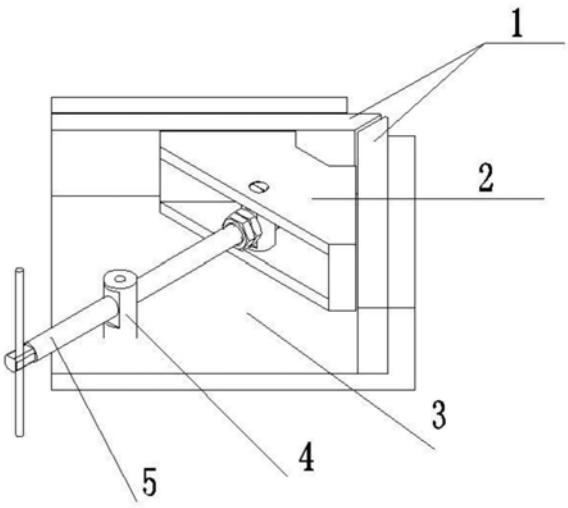
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种直角焊接加工工装

(57)摘要

本实用新型一种直角焊接加工工装,包括带有夹角的底座,所述底座上安装有竖直设置的螺母、丝杆以及锁紧块,所述丝杆穿过螺母,所述丝杆一端设置有把手,其另一端与锁紧块螺栓连接,所述底座设置有档板,所述锁紧块两端头为平面,所述丝杆用于调节锁紧块位置,本实用新型结构简单,操作方便,通过带有档板的底座为焊接工件提供定位和固定,通过丝杆带动夹紧快进行厚度调节以及夹紧固定,其焊接工件夹紧后呈直角,角度精确,夹持牢靠。



CN 213163840 U

1.一种直角焊接加工工装,其特征在于:包括带有夹角的底座,所述底座上安装有竖直设置的螺母、丝杆以及锁紧块,所述丝杆穿过螺母,所述丝杆一端设置有把手,其另一端与锁紧块螺栓连接,所述底座设置有档板,所述锁紧块两端头为平面,所述丝杆用于调节锁紧块位置;

所述档板分别设在底座的上面以及与上面相邻的侧面,所述档板为底座向内向弯折的折板,所述档板与底座一体成型,还包括焊接工件,所述焊接工件设置在夹紧块与档板之间;

两个所述档板之间留有间隙。

一种直角焊接加工工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工装夹具技术领域，尤其涉及一种直角焊接加工工装。

背景技术

[0002] 现实生产中，存在较多的夹角焊接件，比如两个件焊接要求是直角采用量具之类的进行测量定位后再焊接，第一存在操作不方便，第二通过目测的形式始终会存在一定的误差，此方案通过工装夹持的方式进行固定焊接，方便操作，两个工件需要焊接直角的情况，该工装装夹方便，夹持厚度可调，角度准确。

实用新型内容

[0003] 基于上述技术缺陷，本实用新型提供一种直角焊接加工工装，解决了上述技术问题中的技术缺陷。

[0004] 本实用新型一种直角焊接加工工装，包括带有夹角的底座，所述底座上安装有竖直设置的螺母、丝杆以及锁紧块，所述丝杆穿过螺母，所述丝杆一端设置有把手，其另一端与锁紧块螺栓连接，所述底座设置有档板，所述锁紧块两端头为平面，所述丝杆用于调节锁紧块位置。

[0005] 进一步，所述档板分别设在底座的上面以及与上面相邻的侧面，所述档板为底座向内向弯折的折板，所述档板与底座一体成型，还包括焊接工件，所述焊接工件设置在夹紧块与档板之间。

[0006] 进一步，两个所述档板之间留有间隙。

[0007] 本实用新型一种直角焊接加工工装，结构简单，操作方便，通过带有档板的底座为焊接工件提供定位和固定，通过丝杆带动夹紧快进行厚度调节以及夹紧固定，其焊接工件夹紧后呈直角，角度精确，夹持牢靠。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

[0009] 其中：1、焊接工件；2、夹紧块；3、底座；4、螺母；5、丝杆。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0011] 根据图1所示的本实用新型一种直角焊接加工工装，包括带有夹角的底座3，所述底座3上安装有竖直设置的螺母4、丝杆5以及锁紧块，所述丝杆5穿过螺母4，所述丝杆5一端设置有把手，其另一端与锁紧块螺栓连接，所述底座3设置有档板，所述锁紧块两端头为平面，所述丝杆5用于调节锁紧块位置。

[0012] 进一步，所述档板分别设在底座3的上面以及与上面相邻的侧面，所述档板为底座3向内向弯折的折板，所述档板与底座3一体成型，还包括焊接工件1，所述焊接工件1设置在

夹紧块2与档板之间。

[0013] 进一步，两个所述档板之间留有间隙。

[0014] 使用时，首先通过丝杆5将夹紧块2远离档板一定距离，将两个焊接工件1一个放在上方的挡板下，另一个放在侧面的档板内侧，所述焊接工件1一边是档板一边是夹紧块2，然后旋转丝杆5将夹紧块2向前推动，逐渐夹紧焊接工件1，手动调节焊接工件1的夹角，使其焊接点呈直角后在拧紧夹紧块2，最后进行焊接；

[0015] 通过可调节的夹紧块2，可对多种厚度的焊接工件1进行直角焊接，夹紧效果好。

[0016] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明，不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所述技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干简单推演或替换，都应当视为属于本实用新型的保护范围。

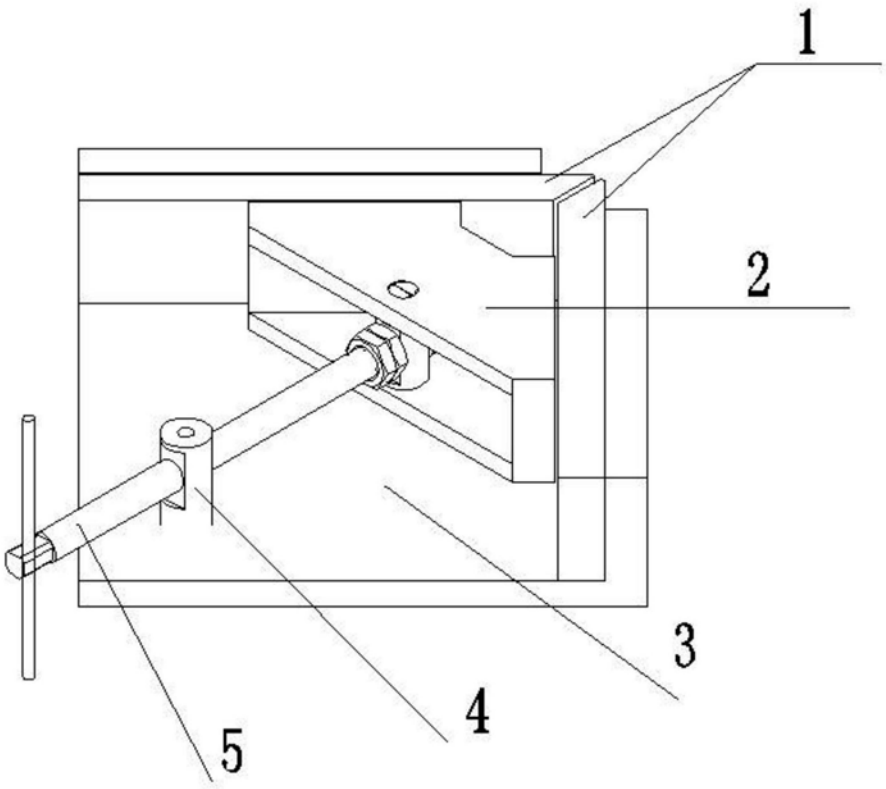


图1