



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202447774 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 26

(21) 申请号 201220087156. 4

(22) 申请日 2012. 03. 09

(73) 专利权人 董策舟

地址 116023 辽宁省大连市高新区凌工路大
连理工大学

(72) 发明人 董策舟

(51) Int. Cl.

B23H 9/02 (2006. 01)

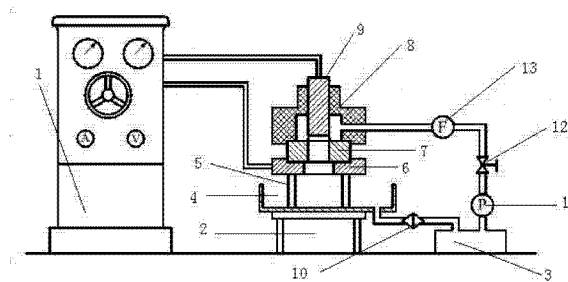
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型电化学去毛刺装备

(57) 摘要

一种新型电化学去毛刺装备, 主要包括电源、工作台以及初始电解液槽, 工作台的上部安装有反应电解液槽, 反应电解液槽内部设有支座, 支座上部安装有导电夹具, 导电夹具上部安装有工件阳极, 工件阳极上部安装有绝缘夹具, 绝缘夹具上部安装有工件阴极; 初始电解液槽和反应电解液槽之间通过过滤器相沟通, 初始电解液槽通过电解液泵、溢流阀和流量计与绝缘夹具相连。本实用新型具有结构简单, 应用广泛, 利用率高等优点。



1. 一种新型电化去毛刺装备,主要包括电源(1)、工作台(2)以及初始电解液槽(3),其特征在于:工作台(2)的上部安装有反应电解液槽(4),反应电解液槽(4)内部设有支座(5),支座(5)上部安装有导电夹具(6),导电夹具(6)上部安装有工件阳极(7),工件阳极(7)上部安装有绝缘夹具(8),绝缘夹具(8)上部安装有工件阴极(9);初始电解液槽(3)和反应电解液槽(4)之间通过过滤器(10)相沟通,初始电解液槽(3)通过电解液泵(11)、溢流阀(12)、流量计(13)与绝缘夹具(8)相连。

一种新型电化学去毛刺装备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种化工用品,尤其是一种新型电化学去毛刺装备。

背景技术

[0002] 众所周知,工件已加工部位周围所形成的毛刺,虽然不大,但却直接影响到产品的品质,传统的去毛刺的设备不能很好的解决这一问题,很不方便。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种新型电化学去毛刺装备。

[0004] 本实用新型主要包括电源、工作台以及初始电解液槽,工作台的上部安装有反应电解液槽,反应电解液槽内部设有支座,支座上部安装有导电夹具,导电夹具上部安装有工件阳极,工件阳极上部安装有绝缘夹具,绝缘夹具上部安装有工件阴极;初始电解液槽和反应电解液槽之间通过过滤器相沟通,初始电解液槽通过电解液泵、溢流阀和流量计与绝缘夹具相连。

[0005] 使用时,先打开导电夹具,将需要去毛刺的工件放置在导电夹具上,将绝缘夹具合上并固定,将工具阴极穿过绝缘夹具的中间孔洞,并将工具阴极低端与被加工工件的待加工区域充分接触;打开供电电源,打开电解液泵开关,将电解液从初始电解液槽中抽送至反应电解液槽,通过观察流量计,并调节溢流阀来控制进入反应腔的电解液流量,使得电化学反应过程可控;工具阴极在电化学反应过程中,因为受到重力作用会始终垂直向下侵蚀工件,直到被加工的工件被完全反应击穿,完成去毛刺加工任务。

[0006] 与已有技术相比,本实用新型的有益效果为:结构简单,应用广泛,利用率高。

[0007] 附图说明 图1为本实用新型的立体结构简图。

[0008] 具体实施方式 在图1所示的本实用新型的立体结构简图中,主要包括电源1、工作台2以及初始电解液槽3,工作台3的上部安装有反应电解液槽4,反应电解液槽4内部设有支座5,支座5上部安装有导电夹具6,导电夹具6上部安装有工件阳极7,工件阳极7上部安装有绝缘夹具8,绝缘夹具8上部安装有工件阴极9;初始电解液槽3和反应电解液槽4之间通过过滤器10相沟通,初始电解液槽3通过电解液泵11、溢流阀12、流量计13与绝缘夹具8相连。

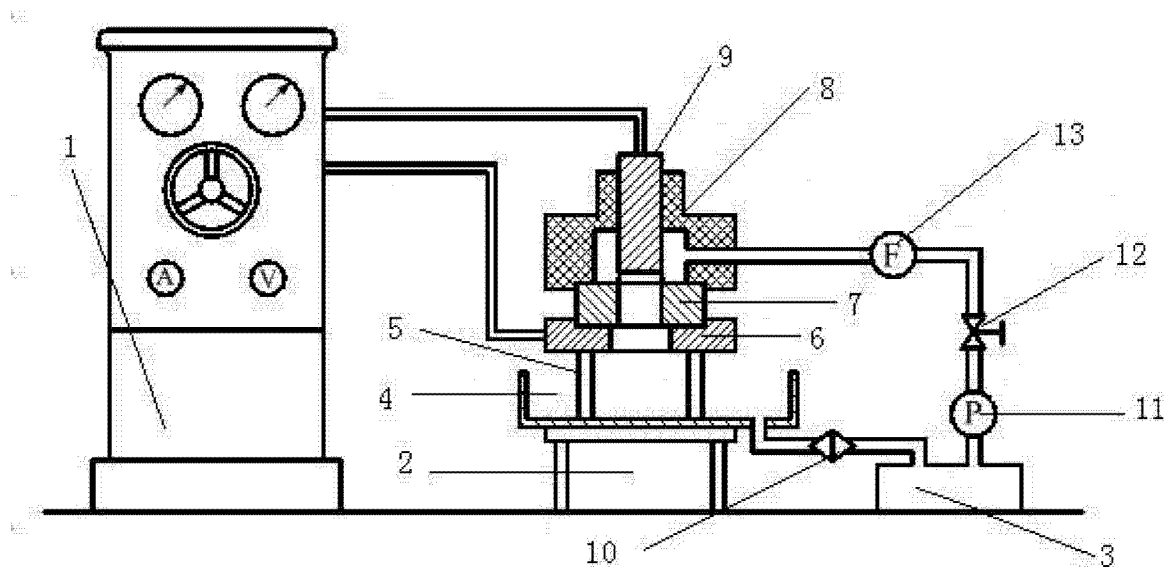


图 1