

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 79 14581

(54)

Fouet-batteur.

(51)

Classification internationale (Int. Cl.³). A 47 J 43/10.

(22)

Date de dépôt..... 7 juin 1979, à 15 h 24 mn.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée :

(41)

Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 1 du 2-1-1981.

(71)

Déposant : CORBEL André, résidant en France.

(72)

Invention de :

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire : Cabinet Malémont,
42, av. du Président-Wilson, 75116 Paris.

La présente invention a pour objet un fouet-batteur constitué par une série d'arceaux décalés angulairement dont les pieds sont fixés dans un manche tubulaire.

On connaît des fouets-batteurs de ce genre et l'on sait qu'ils présentent un certain nombre d'inconvénients. Leur montage est malaisé et donc coûteux. En outre, le matériau assurant la fixation des pieds peut se trouver en contact avec les aliments. Il doit donc être d'une nature fixée par des règlements sanitaires, c'est-à-dire lui aussi très coûteux ; sinon il faut prévoir des moyens supplémentaires pour isoler ce matériau des aliments. Enfin, la solidité et l'aspect des fouets-batteurs connus ne sont pas suffisamment satisfaisants pour répondre aux besoins des utilisateurs, et en particulier des utilisateurs professionnels tels que les restaurateurs ou les pâtissiers.

L'invention a pour objet de remédier à ces inconvénients, et pour ce faire, elle vise un fouet-batteur qui se caractérise en ce que le manche tubulaire est constitué par un godet dont le fond, percé à cet effet, est traversé par les pieds des arceaux qui sont noyés dans une matière de remplissage contenue dans le godet. Avantageusement, le godet est formé par une capsule emboutie, percée pour le passage des pieds des arceaux et emmanchée à force dans l'extrémité d'un tube.

Grâce à ces dispositions, on voit que les pieds des arceaux se trouvent positionnés de façon précise, ce qui facilite les opérations de montage. Après avoir fait traverser par les pieds la capsule constituant le fond du godet, on la réunit à la partie tubulaire, puis on peut retourner le fouet et déverser dans le godet la matière de remplissage.

En outre, il est clair que la constitution du manche sous forme de godet isole totalement la matière de remplissage des aliments, cette matière pouvant ainsi être quelconque.

Selon un mode de réalisation préféré de l'invention, le godet est fermé par une pastille sertie.

S'il semble avantageux d'utiliser comme matière de remplissage une résine type polyester, on conçoit aisément que la fermeture du godet par une pastille sertie permet d'utiliser n'importe quelle autre matière jusque et y compris, par exemple, de la sciure de bois.

Selon encore un perfectionnement, les pieds des arceaux traversent, à l'intérieur du godet, un guide-fil tubulaire. Cette disposition assure un positionnement parfait des pieds les uns par rapport aux autres dans leur zone voisine du fond du godet. On peut également solidariser les pieds à leurs extrémités par une soudure à l'étain effectuée au trempé avant réunion de la capsule et du tube.

Avantageusement, le godet porte des nervures extérieures sur sa paroi latérale, ces nervures étant de préférence longitudinales. Ainsi, le fouet-batteur

peut être saisi sans risquer de glisser ou de tourner intempestivement dans la main de son utilisateur.

De préférence, le godet est évasé extérieurement au niveau de son entrée, ce qui contribue encore à améliorer la bonne tenue du fouet-batteur dans la main de l'utilisateur.

Un mode de réalisation de l'invention est représenté à titre d'exemple sur la figure unique du dessin annexé qui montre un fouet-batteur conforme à l'invention en coupe axiale, un seul des arceaux ayant été représenté pour une meilleure compréhension du dessin.

Le fouet-batteur représenté est constitué par un certain nombre d'arceaux (6 par exemple) décalés angulairement et de tailles légèrement différentes pour pouvoir se croiser au sommet. L'un de ces arceaux A est visible au dessin, et l'on voit qu'il se termine par deux pieds parallèles P qui pénètrent comme les pieds des 6 autres arceaux, à l'intérieur d'un manche M.

Le manche est constitué par un godet G formé par une capsule emboutie C dont la partie plane est percée de 12 trous, et dont la jupe J cylindrique est emmanchée à force dans un tube T portant, sur sa paroi latérale, des nervures extérieures telles que la nervure N.

Les pieds traversent un guide-fil GF réalisé en un matériau plastique convenable qui est de forme cylindrique avec une partie élargie pourvue de 12 canaux K pour le passage des pieds. A leur base, les pieds sont réunis par une soudure S qui peut être une soudure à l'étain réalisée par trempage.

L'ensemble constitué par les pieds P, le guide-fil GF et la soudure S est noyé dans une matière de remplissage telle une résine polyester R. Le godet G est fermé par une pastille de fermeture F sertie.

Le fouet-batteur représenté est monté de la façon suivante.

On fait d'abord traverser la capsule C par les 12 pieds P, puis on enfiler les pieds dans le guide-fil GF, puis, on réalise la soudure S par trempage. Ensuite, on emmanche à force la jupe J de la capsule C dans l'extrémité du tube T, ce qui peut se faire par une simple percussion. On retourne alors l'ensemble et l'on verse une résine polyester R ou tout autre matériau de remplissage, y compris de la sciure de bois. Enfin, on sertit la pastille de fermeture F.

On voit que ce montage est particulièrement aisé, entre autre grâce à la possibilité de verser la matière de remplissage R dans le godet de remplissage retourné. Les pieds des arceaux sont parfaitement positionnés. Les produits alimentaires ne viennent en contact qu'avec le godet G, ou au pis aller la pastille F. En particulier du côté des arceaux, les produits alimentaires rencontrent le fond du godet constitué ici par la capsule C. En tous cas, ils ne peuvent jamais être en contact avec la matière de remplissage.

Enfin, l'aspect esthétique du fouet est excellent, puisque le manche

se présente sous forme d'un corps entièrement métallique. On notera d'ailleurs que le sertissage de la pastille F produit une légère surépaisseur excellente à la fois sur le plan esthétique et pour un bon maintien du fouet par son utilisateur.

REVENDICATIONS

1. Fouet-batteur constitué par une série d'arceaux décalés angulairement dont les pieds sont fixés dans un manche tubulaire, caractérisé en ce que le manche tubulaire est constitué par un godet dont le fond, percé à cet effet, est traversé par les pieds des arceaux qui sont noyés dans une matière de remplissage contenue dans le godet.
5
2. Fouet-batteur selon la revendication 1, caractérisé en ce que le godet est formé par une capsule emboutie, percée pour le passage des pieds des arceaux et emmanchée à force dans l'extrémité d'un tube.
10
3. Fouet-batteur selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que le godet est fermé par une pastille sertie.
4. Fouet-batteur selon l'une quelconque des revendications 1, 2 ou 3, caractérisé en ce que les pieds traversent un guide-fil tubulaire.
5. Fouet-batteur selon l'une quelconque des revendications 2 à 4, caractérisé en ce que les pieds sont solidarisés à leur extrémité par une soudure à l'étain.
15
6. Fouet-batteur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le godet porte des nervures extérieures sur sa paroi latérale.
20
7. Fouet-batteur selon la revendication 6, caractérisé en ce que les nervures extérieures sont longitudinales.
8. Fouet-batteur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le godet est évasé extérieurement au niveau de son entrée.

