



(21) 申请号 202320270478.0

(22) 申请日 2023.02.21

(73) 专利权人 福建桥南实业有限公司

地址 363000 福建省漳州市芗城区金峰北路26号

(72) 发明人 阮慧渊 孙兰

(74) 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所
有限公司 35204

专利代理师 杨丹莺

(51) Int.Cl.

B65D 25/02 (2006.01)

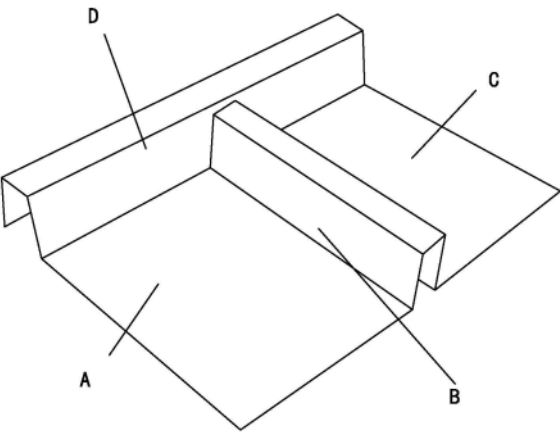
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种包装盒的纸质内托分区结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装盒的纸质内托分区结构,其由一张纸板剪切和弯折形成,所述纸板包括第一区域、第二区域和粘合襟边;第一区域上设有沿宽度方向设置的两条第一反折痕和两条第一正折痕,两条第一正折痕位于两条第一反折痕之间;第二区域与第一底板沿长度方向的侧边相连接,第二区域和第一底板之间设置第三反折痕,第二区域上设有沿长度方向设置的两条第二正折痕;粘合襟边与第二区域相粘粘。本实用新型的有益效果是,通过在一张纸板上剪切、弯折和粘接形成带分区的纸质内托,运输前无需成型,落地后成型快,支撑强度高,减少运输空间和运输成本。



1. 一种包装盒的纸质内托分区结构,其特征在于:其由一张纸板剪切和弯折形成,所述纸板包括第一区域、第二区域和粘合襟边;第一区域上设有沿宽度方向设置的两条第一反折痕和两条第一正折痕,两条第一正折痕位于两条第一反折痕之间,通过弯折两条第一反折痕和两条第一正折痕,第一区域形成第一底板、第一支撑脊梁和第二底板;第二区域与第一底板沿长度方向的侧边相连接,第二区域和第一底板之间设置第三反折痕,第二区域上设有沿长度方向设置的两条第二正折痕,通过弯折两条第二正折痕,第二区域形成第二支撑脊梁,第一支撑脊梁和第二支撑脊梁高度相等;粘合襟边与第二底板沿长度方向的侧边相连接,粘合襟边与第二底板之间设置第四反折痕,沿第三反折痕和第四反折痕弯折后,粘合襟边与第二区域相粘粘;上述弯折角度为90度。

2. 根据权利要求1所述的一种包装盒的纸质内托分区结构,其特征在于:两条第一正折痕之间的距离和两条第二正折痕之间的距离相等。

3. 根据权利要求1所述的一种包装盒的纸质内托分区结构,其特征在于:所述第一底板沿长度方向的侧边和第二底板沿长度方向的侧边相等。

4. 根据权利要求1所述的一种包装盒的纸质内托分区结构,其特征在于:第二区域的长度为第一底板的长度、第二底板的长度和第一支撑脊梁沿长度方向的厚度之和。

5. 根据权利要求1所述的一种包装盒的纸质内托分区结构,其特征在于:第一区域沿长度方向的长度大于或等于粘合襟边和第二区域的长度之和。

6. 根据权利要求1所述的一种包装盒的纸质内托分区结构,其特征在于:粘合襟边粘贴在第二区域的背面。

7. 一种包装盒的纸质内托分区结构,其特征在于:其由一张纸板剪切和弯折形成,所述纸板包括第一区域、第二区域和粘合襟边;第一区域上设有沿宽度方向设置的两条第一反折痕和一条第一正折痕,第一正折痕位于两条第一反折痕之间,通过弯折两条第一反折痕和第一正折痕,第一区域形成第一底板、第一支撑脊梁和第二底板;第二区域与第一底板沿长度方向的侧边相连接,第二区域和第一底板之间设置第三反折痕,第二区域上设有沿长度方向设置的一条第二正折痕,通过弯折第二正折痕,第二区域形成第二支撑脊梁,第一支撑脊梁和第二支撑脊梁高度相等;粘合襟边与第二底板沿长度方向的侧边相连接,粘合襟边与第二底板之间设置第四反折痕,沿第三反折痕和第四反折痕弯折后,粘合襟边与第二区域相粘粘;上述弯折角度为90度。

8. 根据权利要求7所述的一种包装盒的纸质内托分区结构,其特征在于:所述第一底板沿长度方向的侧边和第二底板沿长度方向的侧边相等。

9. 根据权利要求7所述的一种包装盒的纸质内托分区结构,其特征在于:第二区域的长度为第一底板的长度和第二底板的长度之和。

10. 根据权利要求7所述的一种包装盒的纸质内托分区结构,其特征在于:第一区域沿长度方向的长度大于或等于粘合襟边和第二区域的长度之和。

一种包装盒的纸质内托分区结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装盒的纸质内托分区结构。

背景技术

[0002] 包装盒盒内分区便于分装和支撑不同物品。现有盒内的分区多采用塑料托盘，塑料托盘制作成型有分区，将塑料托盘放置在包装盒盒内。塑料不易分解再生，同时塑料托盘制作还需成型设备。现有采用纸质内托，成型步骤多，成型粘接后与包装盒一起运输，运输占用空间大，运输成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术之不足，提供一种包装盒的纸质内托分区结构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的第一种技术方案是：

[0005] 一种包装盒的纸质内托分区结构，其由一张纸板剪切和弯折形成，所述纸板包括第一区域、第二区域和粘合襟边；第一区域上设有沿宽度方向设置的两条第一反折痕和两条第一正折痕，两条第一正折痕位于两条第一反折痕之间，通过弯折两条第一反折痕和两条第一正折痕，第一区域形成第一底板、第一支撑脊梁和第二底板；第二区域与第一底板沿长度方向的侧边相连接，第二区域和第一底板之间设置第三反折痕，第二区域上设有沿长度方向设置的两条第二正折痕，通过弯折两条第二正折痕，第二区域形成第二支撑脊梁，第一支撑脊梁和第二支撑脊梁高度相等；粘合襟边与第二底板沿长度方向的侧边相连接，粘合襟边与第二底板之间设置第四反折痕，沿第三反折痕和第四反折痕弯折后，粘合襟边与第二区域相粘粘；上述弯折角度为90度。

[0006] 在另一较佳实施例中，两条第一正折痕之间的距离和两条第二正折痕之间的距离相等。

[0007] 在另一较佳实施例中，所述第一底板沿长度方向的侧边和第二底板沿长度方向的侧边相等。

[0008] 在另一较佳实施例中，第二区域的长度为第一底板的长度、第二底板的长度和第一支撑脊梁沿长度方向的厚度之和。

[0009] 在另一较佳实施例中，第一区域沿长度方向的长度大于或等于粘合襟边和第二区域的长度之和。

[0010] 在另一较佳实施例中，粘合襟边粘贴在第二区域的背面。

[0011] 本实用新型解决其技术问题所采用的第二种技术方案是：

[0012] 一种包装盒的纸质内托分区结构，其由一张纸板剪切和弯折形成，所述纸板包括第一区域、第二区域和粘合襟边；第一区域上设有沿宽度方向设置的两条第一反折痕和一条第一正折痕，第一正折痕位于两条第一反折痕之间，通过弯折两条第一反折痕和第一正折痕，第一区域形成第一底板、第一支撑脊梁和第二底板；第二区域与第一底板沿长度方向

的侧边相连接,第二区域和第一底板之间设置第三反折痕,第二区域上设有沿长度方向设置的一条第二正折痕,通过弯折第二正折痕,第二区域形成第二支撑脊梁,第一支撑脊梁和第二支撑脊梁高度相等;粘合襟边与第二底板沿长度方向的侧边相连接,粘合襟边与第二底板之间设置第四反折痕,沿第三反折痕和第四反折痕弯折后,粘合襟边与第二区域相粘粘;上述弯折角度为90度。

[0013] 本实用新型的有益效果是,通过在一张纸板上剪切、弯折和粘接形成带分区的纸质内托,运输前无需成型,落地后成型快,支撑强度高,减少运输空间和运输成本。

[0014] 以下结合附图及实施例对本实用新型作进一步详细说明;但本实用新型的一种包装盒的纸质内托分区结构不局限于实施例。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型实施例一的纸板的示意图。

[0016] 图2是图1中的纸板的示意图。

[0017] 图3是图1的纸板折叠中的结构示意图。

[0018] 图4是图1的纸板折叠后的结构示意图。

[0019] 图5是实施例一的纸质内托分区结构放置在包装盒内的结构示意图。

[0020] 图6是本实用新型实施例二的纸板的示意图。

[0021] 图7是图6的纸板折叠后的结构示意图。

具体实施方式

[0022] 实施例一参见图1至图5所示,本实用新型的一种包装盒的纸质内托分区结构,其由一张纸板剪切和弯折形成,如图1和图2所示,所述纸板100包括第一区域20、第二区域30和粘合襟边40。

[0023] 第一区域10上设有沿宽度方向设置的两条第一反折痕11、12和两条第一正折痕13、14,两条第一正折痕13、14位于两条第一反折痕11、12之间,结合图3和图4所示,通过弯折两条第一反折痕11、12和两条第一正折痕13、14,第一区域10形成第一底板A、第一支撑脊梁B和第二底板C,第一底板A和第二底板C相对称;

[0024] 第二区域20与第一底板A沿长度方向的侧边相连接,第二区域20和第二底板C之间设置第三反折痕21,第二区域20上设有沿长度方向设置的两条第二正折痕22、23,结合图3和图4,通过弯折两条第二正折痕22、23,第二区域20形成第二支撑脊梁D,第一支撑脊梁B和第二支撑脊梁D高度相等;粘合襟边30与第二底板C沿长度方向的侧边相连接,粘合襟边30与第二底板C之间设置第四反折痕31,沿第三反折痕21和第四反折痕31弯折后,粘合襟边30通过双面胶40粘贴在第二区域C的背面;上述弯折角度为90度。

[0025] 本实施例的纸板如图2所示,整张纸板的剪切线只需三条或四条。

[0026] 可以设置两条第一正折痕之间的距离和两条第二正折痕之间的距离相等,本实施例中,两条第二正折痕22、23之间的距离大于两条第一正折痕13、14之间的距离,即第一支撑脊梁B的厚度小于第二支撑脊梁D的厚度。

[0027] 本实施例的第一底板A和第二底板C相对称,即所述第一底板A沿长度方向的侧边和第二底板C沿长度方向的侧边相等。

[0028] 本实施例还有以下特征：第二区域20的长度为第一底板A的长度、第二底板C的长度和第一支撑脊梁B沿长度方向的厚度之和。

[0029] 第一区域10沿长度方向的长度大于或等于粘合襟边30和第二区域20的长度之和。

[0030] 如图5所示，将折叠后的本实施例的纸质内托分区结构放置到盒体200内，第一底板A、第一支撑脊梁B和第二支撑脊梁D与盒体200的内壁围成其中一个分区，第二底板B、第一支撑脊梁B和第二支撑脊梁D与盒体200的内壁围成另一个分区。

[0031] 实施例二参见图6和图7所示，本实施例与实施例一的区别在于：第一支撑脊梁B'和第二支撑脊梁D'只有高度没有厚度，即只有一条第一正折痕15'和一条第二正折痕25'。在其他实施例中，也可以设置第一支撑脊梁B有厚度，第二支撑脊梁D没有厚度。

[0032] 上述实施例仅用来进一步说明本实用新型的一种包装盒的纸质内托分区结构，但本实用新型并不局限于实施例，凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均落入本实用新型技术方案的保护范围内。

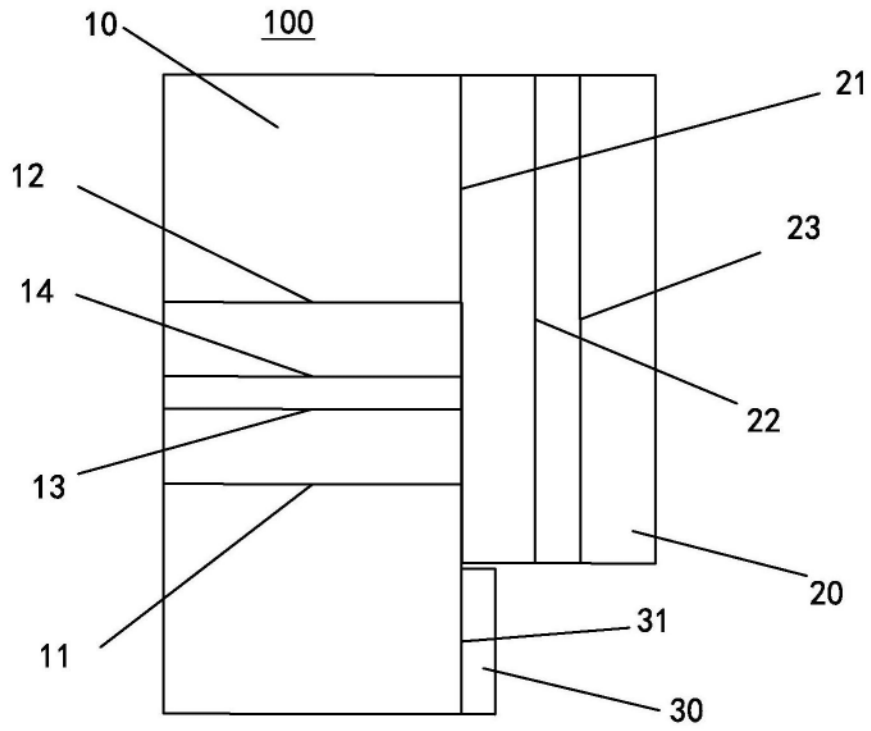


图1

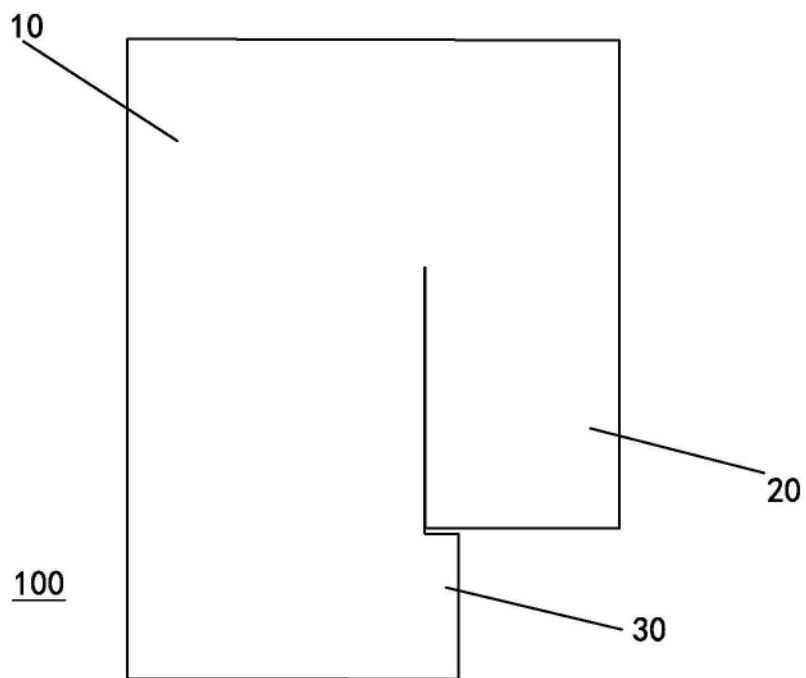


图2

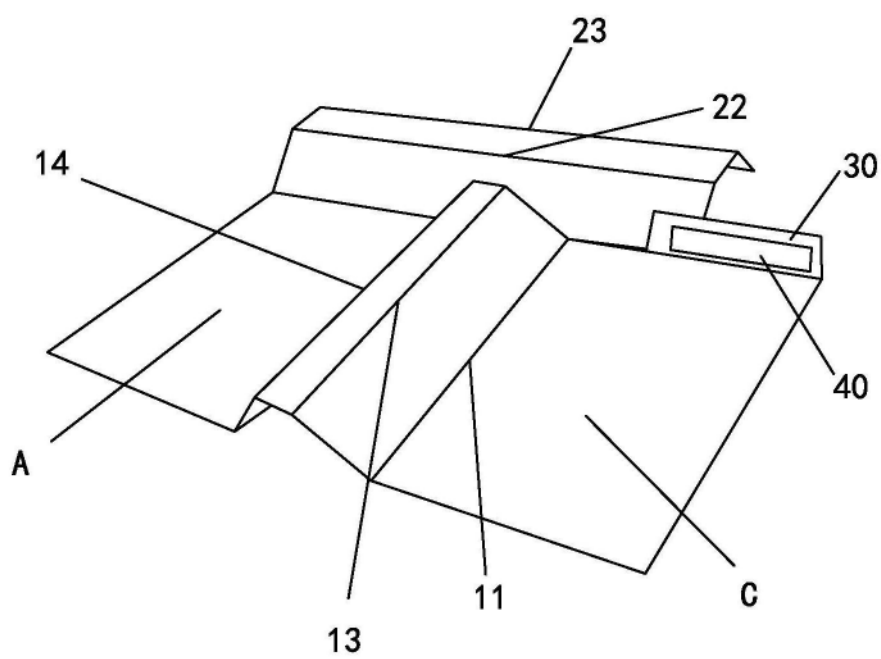


图3

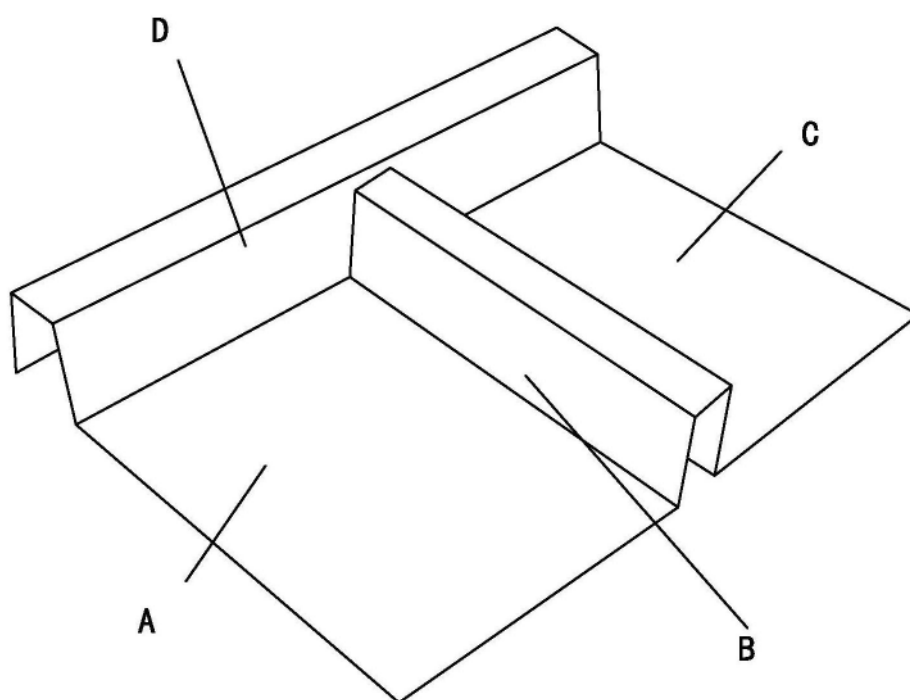


图4

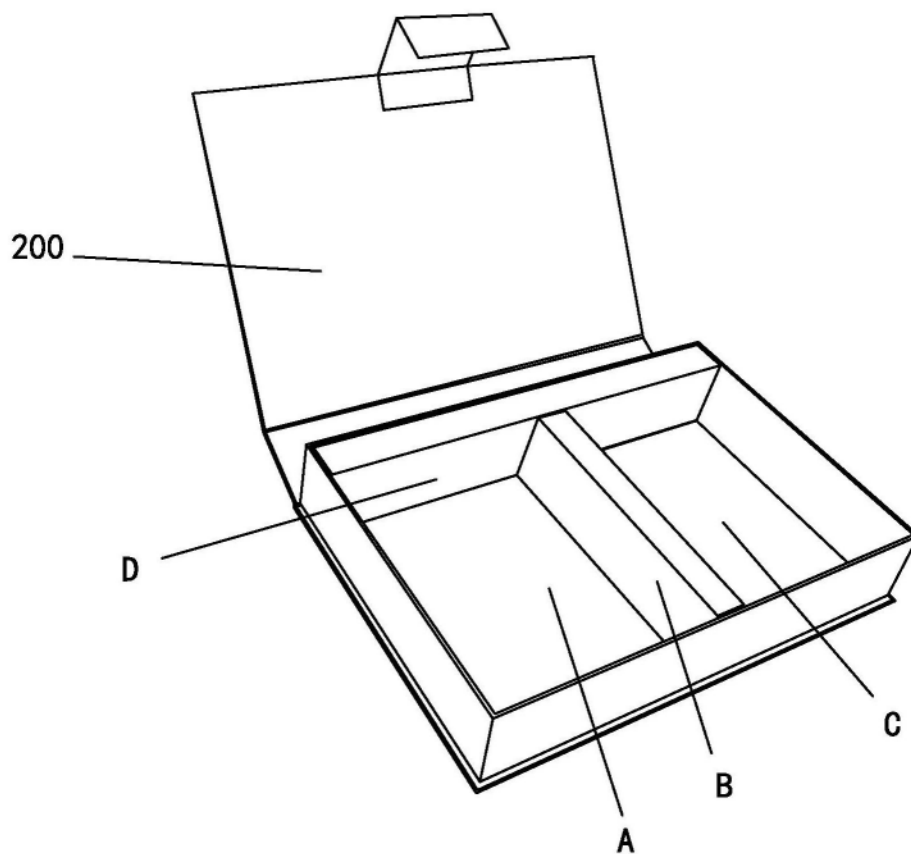


图5

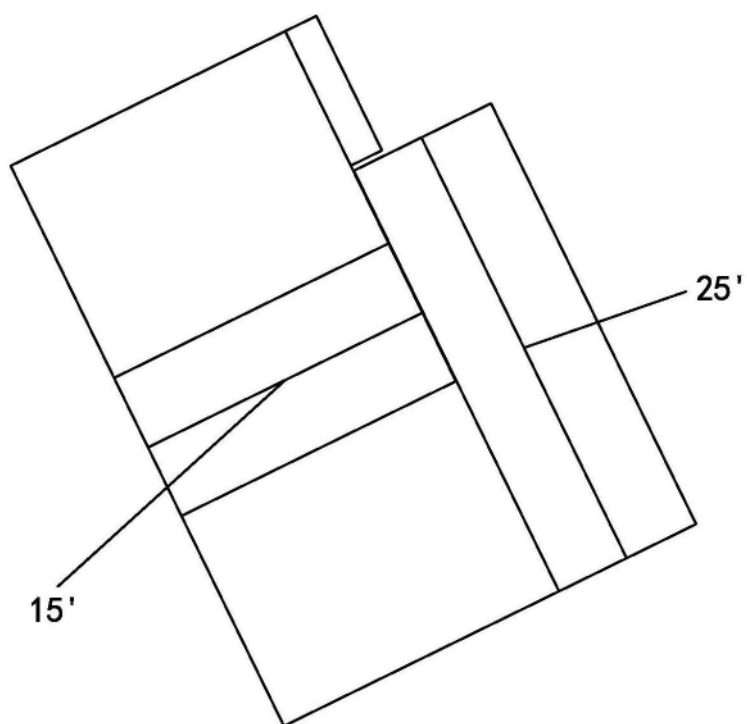


图6

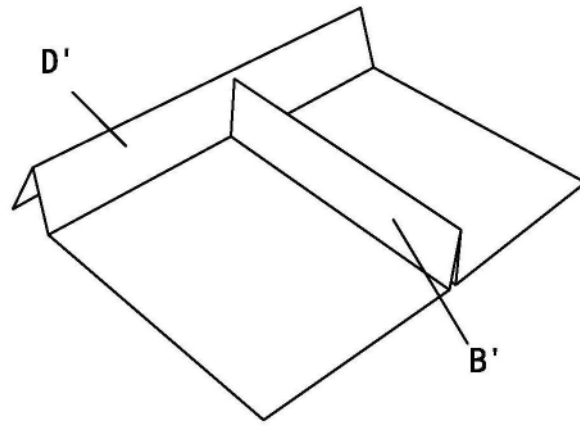


图7