(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205279087 U
(45)授权公告日 2016.06.01

(21)申请号 201521030872.9

(22)申请日 2015.12.10

(73)专利权人 广东星立方厨房科技有限公司
地址 528427 广东省中山市南头镇穗西工业区月桂西路8号

(72)发明人 陈顺发

(74)专利代理机构 广州三环专利代理有限公司 44202
代理人 温旭

(51)Int.Cl.
*F23D 14/02*(2006.01)
*F23D 14/62*(2006.01)

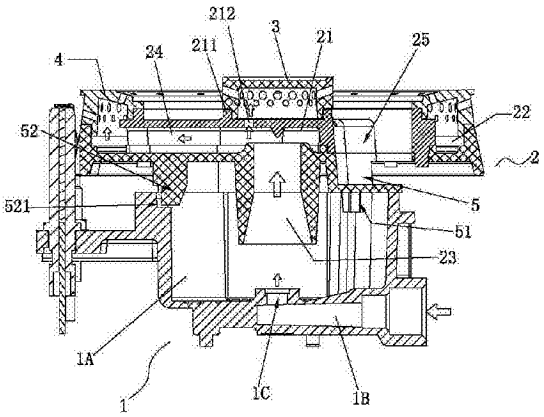
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

上进风式多燃气通道灶具燃烧器

(57)摘要

一种上进风式多燃气通道灶具燃烧器，包括炉头、分火器座、内火盖和外火盖，分火器座上有内火盖座、外环燃气槽、引射管和径向燃气通道，所述炉头包括上开口的杯体和设置在杯体底部的进气通道，所述分火器座的轴向二次空气通道有三个，轴向二次空气通道的下端设置有二次空气进气腔；二次空气进气腔的底板与杯体的上端支撑配合，杯体与相邻二个二次空气进气腔之间的分火器座构成一次空气进气通道。由于采用这样的结构，一次空气从灶具面板上部进入炉头内，燃气由喷嘴喷出，在杯体燃气和空气进入预混，然后进入分火器座；克服了现有技术中，一次空气从底壳内进入的缺陷；能防止锅具有流出的液体进入杯体，装配方便，燃气燃烧充分，能效高。




CN 205279087 U

1.一种上进风式多燃气通道灶具燃烧器，包括炉头、分火器座、内火盖和外火盖，分火器座上有内火盖座、外环燃气槽、与内火盖座相对应的引射管和将内火盖座与外环燃气槽相通的二个径向燃气通道，相邻二个径向燃气通道之间的分火器座上有轴向二次空气通道；分火器座与炉头配合，内、外火盖分别与内火盖座和外环燃气槽扣合；其特征在于：所述炉头包括上开口的杯体和设置在杯体底部的进气通道，进气通道的出气口位于杯体底板的中心，出气口上设置有喷嘴；

所述杯体上有一法兰；内火盖座上设置有外接口，外接口内的内火盖座上有均匀分布的若干个导气孔；

所述分火器座的轴向二次空气通道有三个，轴向二次空气通道的下端设置有顶开口和侧开口的二次空气进气腔，二次空气进气腔与分火器座的下表面固定连接，轴向二次空气通道下端与二次空气进气腔连通；二次空气进腔的数量和轴向二次空气通道的数量相适应；

二次空气进气腔的底板与杯体的上端支撑配合，杯体与相邻二个二次空气进气腔之间的分火器座构成一次空气进气通道。

2.根据权利要求1所述的上进风式多燃气通道灶具燃烧器，其特征在于：所述杯体的内腔包括位于中部的方形腔和位于方形腔两端的圆弧形腔；

所述进气通道的轴线和二个圆弧形腔的中心的连线在垂直于水平面的一个垂直平面上；

一二次空气进腔的底板上有至少一个销体，另二个二次空气进气腔之间的分火器座上有定位销体，

所述杯体的一圆弧形腔的内壁上有定位槽；销体插入杯体的圆弧形腔内，定位销体的定位槽内。

3.根据权利要求1所述的上进风式多燃气通道灶具燃烧器，其特征在于：所述引射管的内腔呈倒圆锥台形。

4.根据权利要求1、2或3所述的上进风式多燃气通道灶具燃烧器，其特征在于：所述分火器座包括上座和底盖，

所述上座上设置有内火盖座、三个轴向二次空气通道和与内火盖座相通的三个下开口的导气槽；

底盖上有三个贯通孔、三个空气进气腔和引射管，二次空气进气腔与贯通孔配合；

上座与底盖扣合，轴向二次空气通道与贯通孔相对接，导气槽与底盖贴合构成径向燃气通道，上座的径向边缘与底盖的周向壁板构成外环燃气槽。

# 上进风式多燃气通道灶具燃烧器

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种家用灶具燃烧器。

## 背景技术

[0002] 目前现有技术，一种灶具燃烧器，包括炉头、分火器座、内火盖和外火盖，分火器座上有内火盖座、外环燃气槽、与内火盖座相对应的引射管和将内火盖座与外环燃气槽相通的径向燃气通道，相邻二个径向燃气通道之间的分火器座上有轴向二次空气通道；分火器座与炉头配合，内、外火盖分别与内火盖座和外环燃气槽扣合。存在问题是：一次空气从灶具的底壳内进入，易对底过抽真空，而且能效低。

## 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是：提供一种上进风式多燃气通道灶具燃烧器，它具有一次空气上进风的特点，而且燃气燃烧充分，能效高。

[0004] 本实用新型是这样实现的：一种上进风式多燃气通道灶具燃烧器，包括炉头、分火器座、内火盖和外火盖，分火器座上有内火盖座、外环燃气槽、与内火盖座相对应的引射管和将内火盖座与外环燃气槽相通的二个径向燃气通道，相邻二个径向燃气通道之间的分火器座上有轴向二次空气通道；分火器座与炉头配合，内、外火盖分别与内火盖座和外环燃气槽扣合；其特殊之处在于：所述炉头包括上开口的杯体和设置在杯体底部的进气通道，进气通道的出气口位于杯体底板的中心，出气口上设置有喷嘴；

[0005] 所述杯体上有一法兰；内火盖座上设置有外接口，外接口内的内火盖座上有均匀分布的若干个导气孔；

[0006] 所述分火器座的轴向二次空气通道有三个，轴向二次空气通道的下端设置有顶开口和侧开口的二次空气进气腔，二次空气进气腔与分火器座的下表面固定连接，轴向二次空气通道下端与二次空气进气腔连通；二次空气进腔的数量和轴向二次空气通道的数量相适应；

[0007] 二次空气进气腔的底板与杯体的上端支撑配合，杯体与相邻二个二次空气进气腔之间的分火器座构成一次空气进气通道。

[0008] 所述的上进风式多燃气通道灶具燃烧器，其特殊之处在于：所述杯体的内腔包括位于中部的方形腔和位于方形腔两端的圆弧形腔；

[0009] 所述进气通道的轴线和二个圆弧形腔的中心的连线在垂直于水平面的一个垂直平面上；

[0010] 一二次空气进腔的底板上有至少一个销体，另二个二次空气进气腔之间的分火器座上有定位销体，

[0011] 所述杯体的一圆弧形腔的内壁上有定位槽；销体插入杯体的圆弧形腔内，定位销体的定位槽内。

[0012] 所述的上进风式多燃气通道灶具燃烧器，其特殊之处在于：所述引射管的内腔呈

倒圆锥台形。

[0013] 所述的上进风式多燃气通道灶具燃烧器，其特殊之处在于：所述分火器座包括上座和底盖，

[0014] 所述上座上设置有内火盖座、三个轴向二次空气通道和与内火盖座相通的三个下开口的导气槽；

[0015] 底盖上有三个贯通孔、三个空气进气腔和引射管，二次空气进气腔与贯通孔配合；

[0016] 上座与底盖扣合，轴向二次空气通道与贯通孔相对接，导气槽与底盖贴合构成径向燃气通道，上座的径向边缘与底盖的周向壁板构成外环燃气槽。

[0017] 本实用新型一种上进风式多燃气通道灶具燃烧器，由于采用这样的结构，一次空气从灶具面板上部进入炉头内，燃气由喷嘴喷出，在杯体燃气和空气进入预混，然后进入分火器座；克服了现有技术中，一次空气从底壳内进入的缺陷；能防止锅具有流出的液体进入杯体，装配方便，燃气燃烧充分，能效高。

## 附图说明

[0018] 图1是本实用新型的俯视图。

[0019] 图2是图1的A—A视图。

[0020] 图3是本实用新型的立体分解图之一。

[0021] 图4是本实用新型的立体分解图之二。

## 具体实施方式

[0022] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述。

[0023] 如图1、图2所示，一种上进风式多燃气通道灶具燃烧器，包括炉头1、分火器座2、内火盖3和外火盖4，分火器座2上有内火盖座21、外环燃气槽22、与内火盖座21相对应的引射管23和将内火盖座与外环燃气槽22相通的二个径向燃气通道24，相邻二个径向燃气通道24之间的分火器座2上有轴向二次空气通道25；分火器座2与炉头1配合，内、外火盖3、4分别与内火盖座21和外环燃气槽22扣合。

[0024] 所述炉头1包括上开口的杯体1A和设置在杯体底部的进气通道1B，进气通道1B的出气口1C位于杯体1A底板的中心，出气口1C上设置有喷嘴；

[0025] 所述杯体1A上有一法兰1D；内火盖座21上设置有外接口211，外接口211内的内火盖座21上有均匀分布的若干个导气孔212；

[0026] 所述分火器座2的轴向二次空气通道25有三个，轴向二次空气通道25的下端设置有顶开口和侧开口的二次空气进气腔5，二次空气进气腔5与分火器座2的下表面固定连接，轴向二次空气通道25下端与二次空气进气腔5连通；二次空气进腔的数量和轴向二次空气通道的数量相适应；

[0027] 二次空气进气腔5的底板与杯体1A的上端支撑配合，杯体1A与相邻二个二次空气进气腔5之间的分火器座2构成一次空气进气通道。

[0028] 所述杯体1A的内腔包括位于中部的方形腔1E和位于方形腔两端的圆弧形腔1F；

[0029] 所述进气通道1B的轴线和二个圆弧形腔1F的中心的连线在垂直于水平面的一个垂直平面上；

[0030] 一二次空气进腔5的底板上有二个销体51，另二个二次空气进气腔5之间的分火器座2上有定位销体52，

[0031] 所述杯体1A的一圆弧形腔1F的内壁上有定位槽521；销体51插入杯体1A的圆弧形腔1F内，定位销体52的定位槽521内。

[0032] 所述引射管23的内腔呈倒圆锥台形。

[0033] 如图3、图4所示，所述分火器座2包括上座6和底盖7，

[0034] 所述上座6上设置有内火盖座21、三个轴向二次空气通道25和与内火盖座相通的三个下开口的导气槽61；

[0035] 底盖7上有三个贯通孔71、三个空气进气腔5和引射管23，二次空气进气腔5与贯通孔71配合；

[0036] 上座6与底盖7扣合，轴向二次空气通道25与贯通孔71相对接，导气槽61与底盖7贴合构成径向燃气通道24，上座6的径向边缘与底盖7的周向壁板构成外环燃气槽22。

[0037] 以上所述的仅是本实用新型的优先实施方式。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的情况下，还可以作出若干改进和变型，这也视为本实用新型的保护范围。

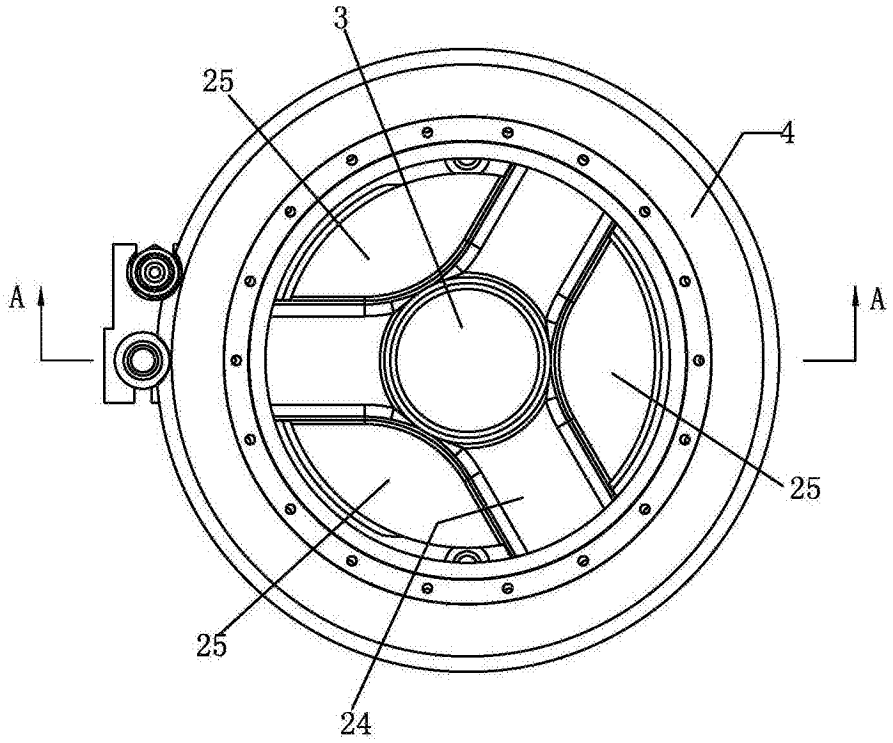



图1

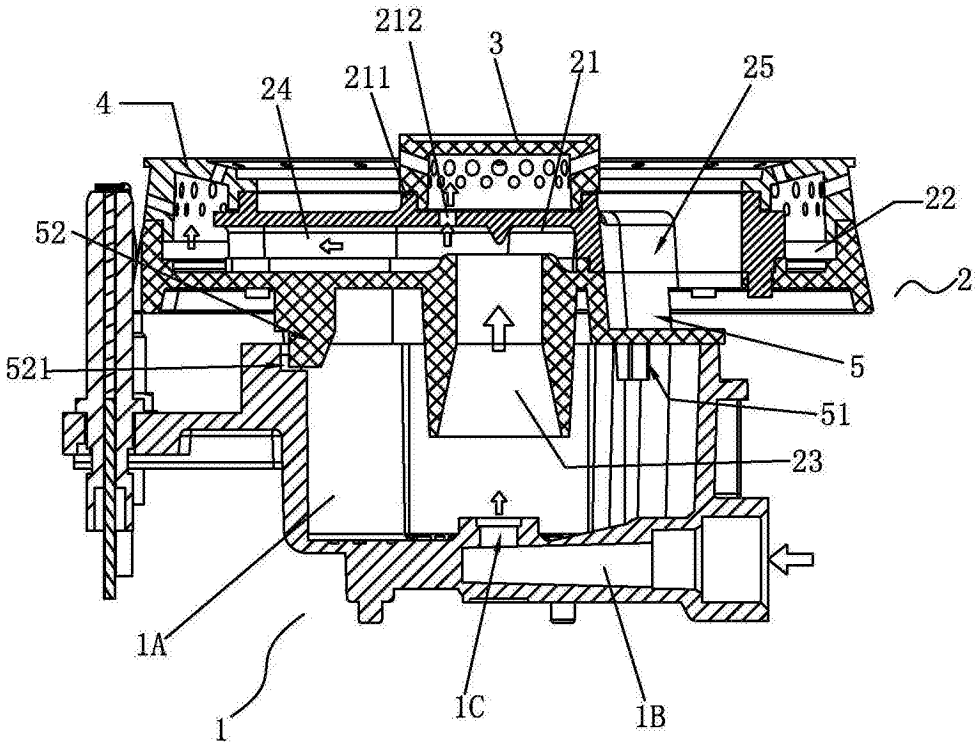



图2

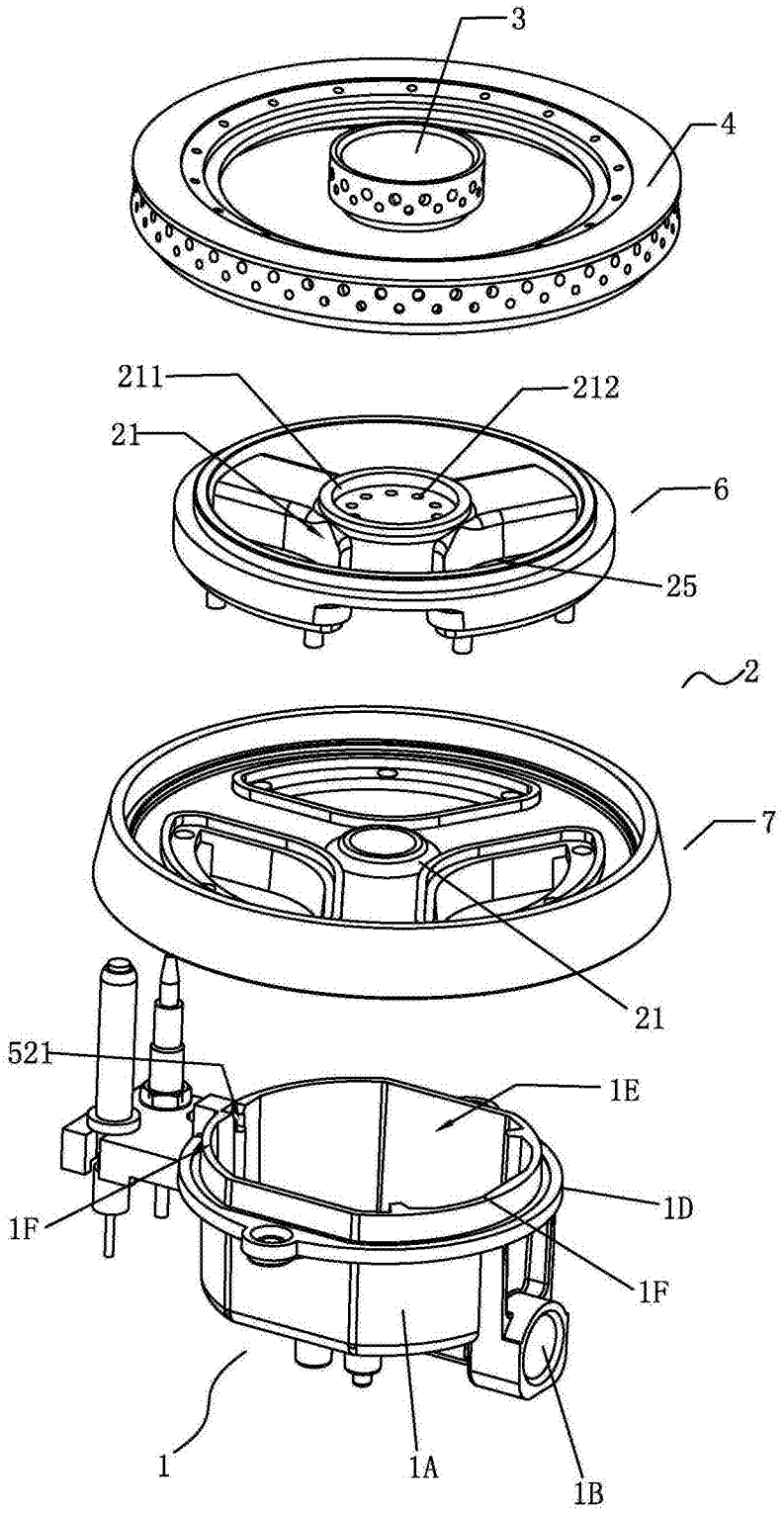



图3

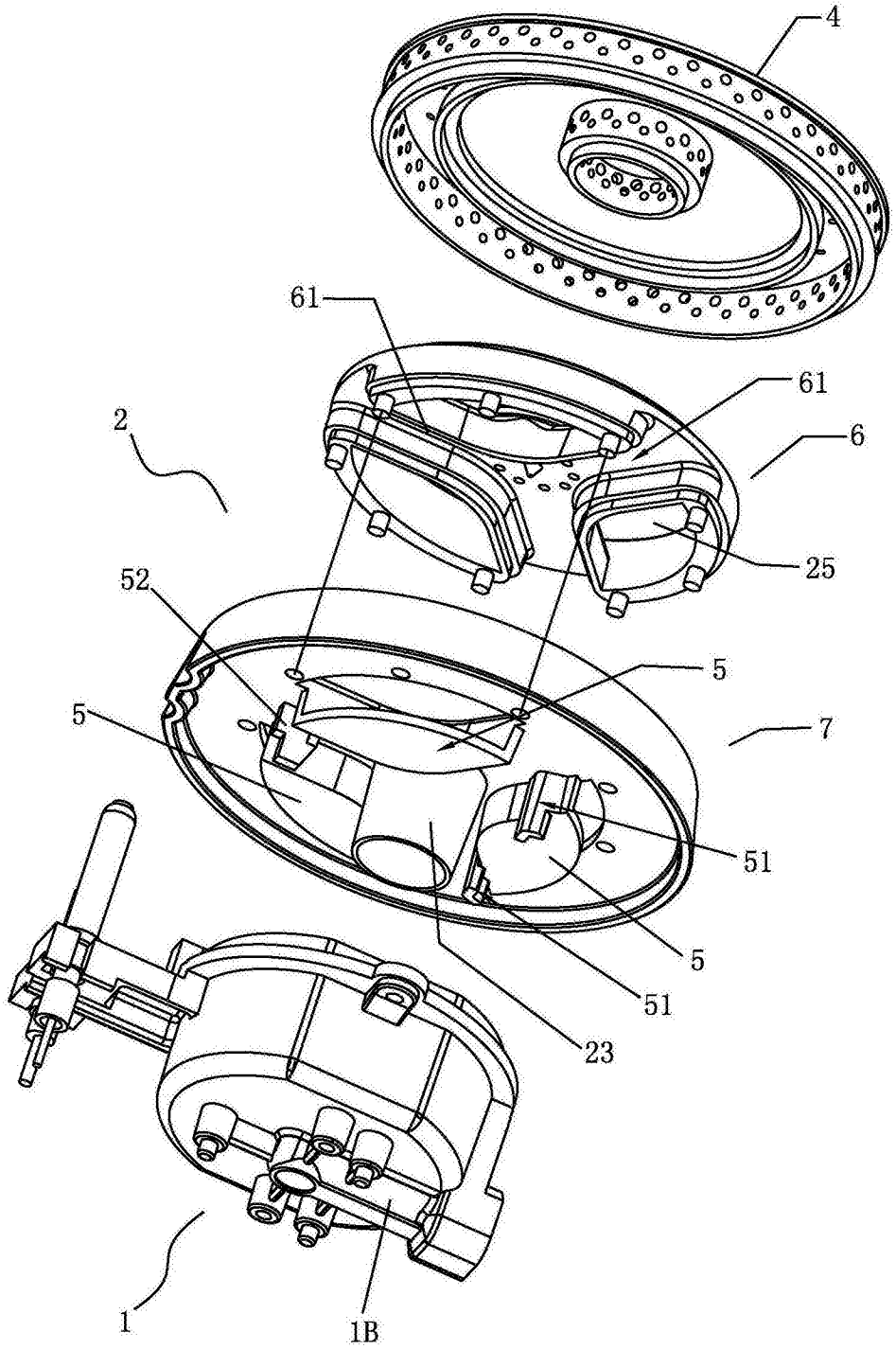



图4