



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216229940 U

(45) 授权公告日 2022.04.08

(21) 申请号 202120905594.6

(22) 申请日 2021.04.29

(73) 专利权人 江苏锐升新材料有限公司

地址 212300 江苏省镇江市丹阳市开发区  
黄金塘东路高速公路北侧车管所以东

(72) 发明人 高华 张军华

(74) 专利代理机构 南京北辰联和知识产权代理  
有限公司 32350

代理人 陆中丹

(51) Int. Cl.

B27C 5/02 (2006.01)

B27C 5/04 (2006.01)

B27G 3/00 (2006.01)

G09F 15/00 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

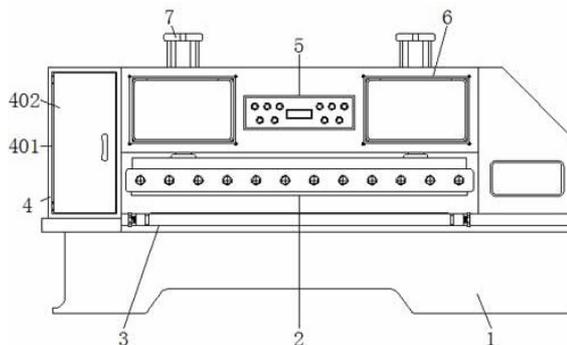
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种两层结构实木复合地板加工装置

(57) 摘要

本实用新型涉及实木复合地板加工技术领域,具体为一种两层结构实木复合地板加工装置,包括装置壳体,所述装置壳体表面的中心位置处固定有控制排键,且控制排键两侧的装置壳体表面皆设置有标示组件,所述标示组件一侧的装置壳体表面设置有清理组件,所述装置壳体顶端的两侧皆安装有气缸,且气缸的输入端与控制排键的输出端电性连接,所述装置壳体的一侧设置有裁剪刀片,且裁剪刀片的表面与气缸的输出端固定连接,所述装置壳体的一侧设置有导板机构。本实用新型不仅降低了加工装置进料时的劳动强度,实现了加工装置对地板加工时的废屑清理功能,而且提高了加工装置使用时的便捷性。



1. 一种两层结构实木复合地板加工装置,包括装置壳体(1),其特征在于:所述装置壳体(1)表面的中心位置处固定有控制排键(5),且控制排键(5)两侧的装置壳体(1)表面皆设置有标示组件(6),所述标示组件(6)一侧的装置壳体(1)表面设置有清理组件(4),所述装置壳体(1)顶端的两侧皆安装有气缸(7),且气缸(7)的输入端与控制排键(5)的输出端电性连接,所述装置壳体(1)的一侧设置有裁剪刀片(2),且裁剪刀片(2)的表面与气缸(7)的输出端固定连接,所述装置壳体(1)的一侧设置有导板机构(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种两层结构实木复合地板加工装置,其特征在于:所述导板机构(3)包括U型座(301)、导板框(302)、紧固螺栓(303)以及导板辊(304),所述装置壳体(1)一侧的外壁上固定有U型座(301),且U型座(301)的内侧壁上铰接有导板框(302),并且导板框(302)的内侧壁上铰接有两组导板辊(304)。

3. 根据权利要求2所述的一种两层结构实木复合地板加工装置,其特征在于:所述U型座(301)两侧的外壁上螺纹连接有紧固螺栓(303),且紧固螺栓(303)的一端贯穿U型座(301)并与导板框(302)的表面螺纹紧固连接。

4. 根据权利要求1所述的一种两层结构实木复合地板加工装置,其特征在于:所述清理组件(4)内部设置有清理腔(401)、腔盖(402)、支撑板(403)、进料通腔(404)、进料罩(405)、进料管(406)、引风机(407)、集料箱(408)以及排料管(409),所述装置壳体(1)的表面设置有清理腔(401),且清理腔(401)的内侧壁上铰接有腔盖(402),所述清理腔(401)的内部安装有支撑板(403),且支撑板(403)的顶端放置有集料箱(408)。

5. 根据权利要求4所述的一种两层结构实木复合地板加工装置,其特征在于:所述清理腔(401)的底端固定有固定有引风机(407),且引风机(407)的输入端与控制排键(5)的输出端电性连接,所述引风机(407)一侧的开设有进料通腔(404),且进料通腔(404)的内部镶嵌有进料罩(405),所述引风机(407)的输入端安装有进料管(406),且进料管(406)的一端与进料通腔(404)相连通,所述引风机(407)的输出端安装有排料管(409),且排料管(409)的顶端延伸至集料箱(408)的上方。

6. 根据权利要求1所述的一种两层结构实木复合地板加工装置,其特征在于:所述标示组件(6)由标示板(601)、放入口(602)、透明置盒(603)以及安装螺钉(604)组成,所述装置壳体(1)的表面设置有标示板(601),且标示板(601)表面的拐角位置处皆螺纹连接有安装螺钉(604),并且安装螺钉(604)的一端贯穿标示板(601)并与装置壳体(1)的表面螺纹紧固连接,所述标示板(601)的表面固定有透明置盒(603),且透明置盒(603)的顶端开设有放入口(602)。

## 一种两层结构实木复合地板加工装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及实木复合地板加工技术领域,具体为一种两层结构实木复合地板加工装置。

### 背景技术

[0002] 实木复合地板是由不同树种的板材交错层压而成,一定程度上克服了实木地板湿胀干缩的缺点,干缩湿胀率小,具有较好的尺寸稳定性,并保留了实木地板的自然木纹和舒适的脚感,而实木复合地板制作时往往需要对其进行裁剪,通常裁剪时需要使用加工装置。

[0003] 现今市场上的加工装置种类繁多,基本可以满足人们的使用需求,但是依然存在一定的问题,具体问题有以下几点:

[0004] 1、加工装置在对地板进料时很难实现导向功能,从而增加了加工装置进料时的劳动强度;

[0005] 2、加工装置在对地板加工时很少设置废屑清理功能,从而很容易导致加工装置对地板加工时发生废屑的飘散现象;

[0006] 3、加工装置在使用时的便利程度较差,从而给人们的使用带来了很大的困扰。

### 实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种两层结构实木复合地板加工装置,以解决上述背景技术中提出加工装置对地板进料时很难实现导向功能,加工时很少设置废屑清理功能,以及使用时的便利程度较差的问题。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种两层结构实木复合地板加工装置,包括装置壳体,所述装置壳体表面的中心位置处固定有控制排键,且控制排键两侧的装置壳体表面皆设置有标示组件,所述标示组件一侧的装置壳体表面设置有清理组件,所述装置壳体顶端的两侧皆安装有气缸,且气缸的输入端与控制排键的输出端电性连接,所述装置壳体的一侧设置有裁剪刀片,且裁剪刀片的表面与气缸的输出端固定连接,所述装置壳体的一侧设置有导板机构。

[0009] 优选的,所述导板机构包括U型座、导板框、紧固螺栓以及导板辊,所述装置壳体一侧的外壁上固定有U型座,且U型座的内侧壁上铰接有导板框,并且导板框的内侧壁上铰接有两组导板辊。

[0010] 优选的,所述U型座两侧的外壁上螺纹连接有紧固螺栓,且紧固螺栓的一端贯穿U型座并与导板框的表面螺纹固定连接。

[0011] 优选的,所述清理组件内部设置有清理腔、腔盖、支撑板、进料通腔、进料罩、进料管、引风机、集料箱以及排料管,所述装置壳体的表面设置有清理腔,且清理腔的内侧壁上铰接有腔盖,所述清理腔的内部安装有支撑板,且支撑板的顶端放置有集料箱。

[0012] 优选的,所述清理腔的底端固定有固定有引风机,且引风机的输入端与控制排键的输出端电性连接,所述引风机一侧的开设有进料通腔,且进料通腔的内部镶嵌有进料罩,

所述引风机的输入端安装有进料管,且进料管的一端与进料通腔相连通,所述引风机的输出端安装有排料管,且排料管的顶端延伸至集料箱的上方。

[0013] 优选的,所述标示组件由标示板、放入口、透明置盒以及安装螺钉组成,所述装置壳体的表面设置有标示板,且标示板表面的拐角位置处皆螺纹连接有安装螺钉,并且安装螺钉的一端贯穿标示板并与装置壳体的表面螺纹紧固连接,所述标示板的表面固定有透明置盒,且透明置盒的顶端开设有放入口。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该两层结构实木复合地板加工装置不仅降低了加工装置进料时的劳动强度,实现了加工装置对地板加工时的废屑清理功能,而且提高了加工装置使用时的便捷性;

[0015] 1、通过设置有导板框、U型座、导板辊以及紧固螺栓,旋转紧固螺栓,使其与导板框的表面相松弛,在通过转动导板框至水平位置处,随后通过导板框内部的导板辊对地板进料时进行导料,实现了加工装置对地板进料时的导向功能,从而降低了加工装置进料时的劳动强度;

[0016] 2、通过设置有清理腔、进料管、引风机、进料通腔、进料罩以及集料箱,通过控制排键控制引风机工作,引风机在进料管的作用下通过进料通腔内部的进料罩将废屑由排料管运送至集料箱的内部,随后打开腔盖将集料箱取出,实现了加工装置对地板加工时的废屑清理功能,从而避免了加工装置对地板加工时发生废屑的飘散现象;

[0017] 3、通过设置有标示板、透明置盒、放入口以及安装螺钉,旋转安装螺钉将标示板安装在装置壳体的表面,通过放入口将标示文件放入透明置盒的内部,提高了加工装置使用时的便捷性,从而增加了加工装置使用时的功能性。

## 附图说明

[0018] 图1为本实用新型的主视外观结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的导板机构局部俯视放大结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的清理组件剖视放大结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的标示组件放大结构示意图。

[0022] 图中:1、装置壳体;2、裁剪刀片;3、导板机构;301、U型座;302、导板框;303、紧固螺栓;304、导板辊;4、清理组件;401、清理腔;402、腔盖;403、支撑板;404、进料通腔;405、进料罩;406、进料管;407、引风机;408、集料箱;409、排料管;5、控制排键;6、标示组件;601、标示板;602、放入口;603、透明置盒;604、安装螺钉;7、气缸。

## 具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,此外,术语“第一”、“第二”、“第三”“上、下、左、右”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。同时,在本实用新型的描述中,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电性连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的

所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范畴。

[0024] 本实用新型提供的一种两层结构实木复合地板加工装置的结构如图1以及图4所示,包括装置壳体1,装置壳体1表面的中心位置处固定有控制排键5,该控制排键5的型号可选用LA系列,且控制排键5两侧的装置壳体1表面皆设置有标示组件6,标示组件6由标示板601、放入口602、透明置盒603以及安装螺钉604组成,装置壳体1的表面设置有标示板601,且标示板601表面的拐角位置处皆螺纹连接有安装螺钉604,并且安装螺钉604的一端贯穿标示板601并与装置壳体1的表面螺纹紧固连接,标示板601的表面固定有透明置盒603,且透明置盒603的顶端开设有放入口602;

[0025] 实施时,旋转安装螺钉604将标示板601安装在装置壳体1的表面,通过放入口602将标示文件放入透明置盒603的内部,以提高加工装置使用时的便捷性;

[0026] 进一步地,如图3所示,标示组件6一侧的装置壳体1表面设置有清理组件4,清理组件4内部设置有清理腔401、腔盖402、支撑板403、进料通腔404、进料罩405、进料管406、引风机407、集料箱408以及排料管409,装置壳体1的表面设置有清理腔401,且清理腔401的内侧壁上铰接有腔盖402,清理腔401的内部安装有支撑板403,且支撑板403的顶端放置有集料箱408,清理腔401的底端固定有固定有引风机407,该引风机407的型号可选用Y系列,且引风机407的输入端与控制排键5的输出端电性连接,引风机407一侧的开设有进料通腔404,且进料通腔404的内部镶嵌有进料罩405,引风机407的输入端安装有进料管406,且进料管406的一端与进料通腔404相连通,引风机407的输出端安装有排料管409,且排料管409的顶端延伸至集料箱408的上方;

[0027] 实施时,控制排键5控制引风机407工作,引风机407在进料管406的作用下通过进料通腔404内部的进料罩405将废屑由排料管409运送至集料箱408的内部,随后打开腔盖402将集料箱408取出,以实现加工装置对地板加工时的废屑清理功能;

[0028] 进一步地,如图1以及图2所示,装置壳体1顶端的两侧皆安装有气缸7,且气缸7的输入端与控制排键5的输出端电性连接,装置壳体1的一侧设置有裁剪刀片2,且裁剪刀片2的表面与气缸7的输出端固定连接,装置壳体1的一侧设置有导板机构3,导板机构3包括U型座301、导板框302、紧固螺栓303以及导板辊304,装置壳体1一侧的外壁上固定有U型座301,且U型座301的内侧壁上铰接有导板框302,并且导板框302的内侧壁上铰接有两组导板辊304,U型座301两侧的外壁上螺纹连接有紧固螺栓303,且紧固螺栓303的一端贯穿U型座301并与导板框302的表面螺纹紧固连接,使用时,旋转紧固螺栓303,使其与导板框302的表面相松弛,在通过转动导板框302至水平位置处,随后通过导板框302内部的导板辊304对地板进料时进行导料,实现加工装置对地板进料时的导向功能。

[0029] 工作原理:使用时,外接电源,首先将待加工的地板放置在装置壳体1的表面,通过导板机构3对地板进行导料,导板机构3使用时,通过旋转紧固螺栓303,使其与导板框302的表面相松弛,在通过转动导板框302至水平位置处,随后通过导板框302内部的导板辊304对地板进料时进行导料,以实现加工装置对地板进料时的导向功能,从而降低了加工装置进料时的劳动强度;

[0030] 随后通过控制排键5控制气缸7带动裁剪刀片2对地板进行裁剪加工,随后通过控制排键5控制引风机407工作,引风机407在进料管406的作用下通过进料通腔404内部的进料罩405将废屑由排料管409运送至集料箱408的内部,随后打开腔盖402将集料箱408取出,

以实现加工装置对地板加工时的废屑清理功能,从而避免了加工装置对地板加工时发生废屑的飘散现象;

[0031] 最后在加工装置使用时通过旋转安装螺钉604将标示板601安装在装置壳体1的表面,通过放入口602将标示文件放入透明置盒603的内部,以提高加工装置使用时的便捷性,从而增加了加工装置使用时的功能性,最终完成加工装置的使用工作。

[0032] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

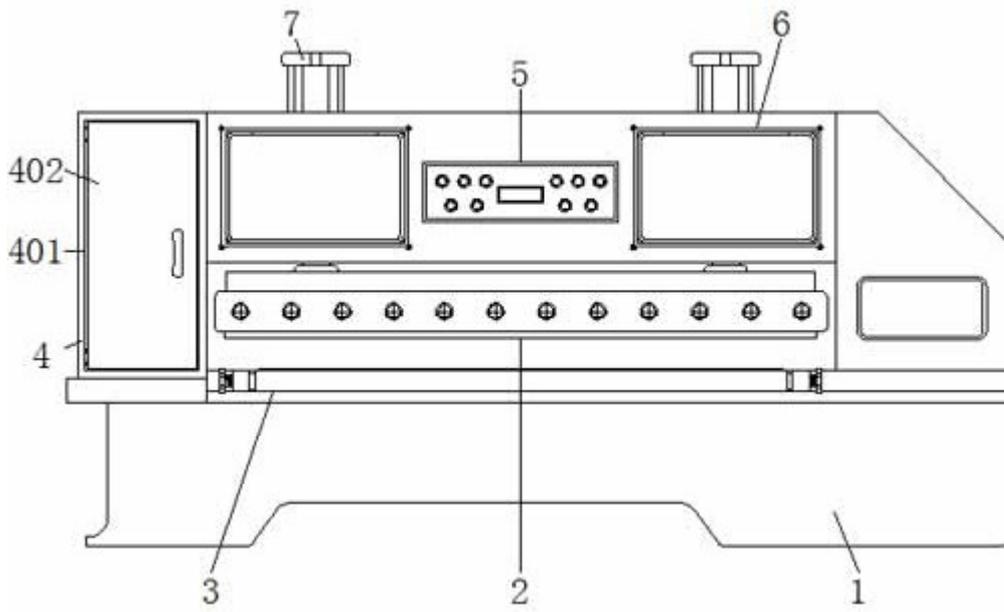


图1

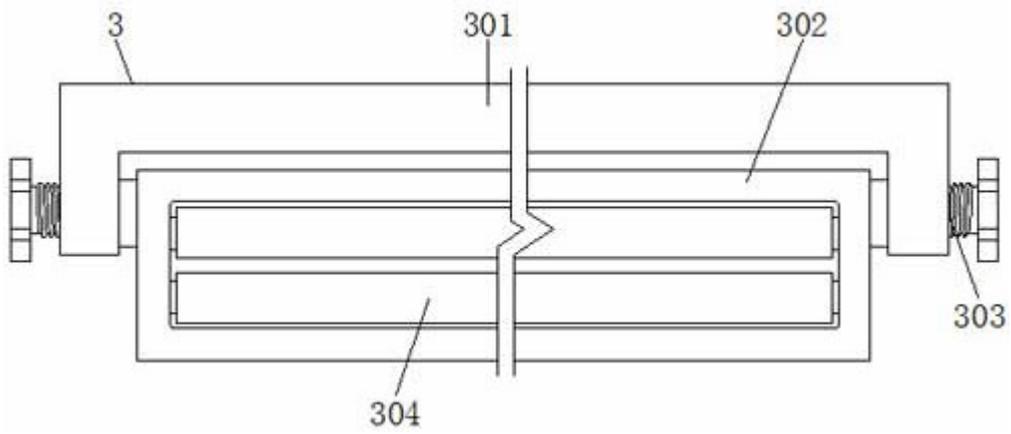


图2

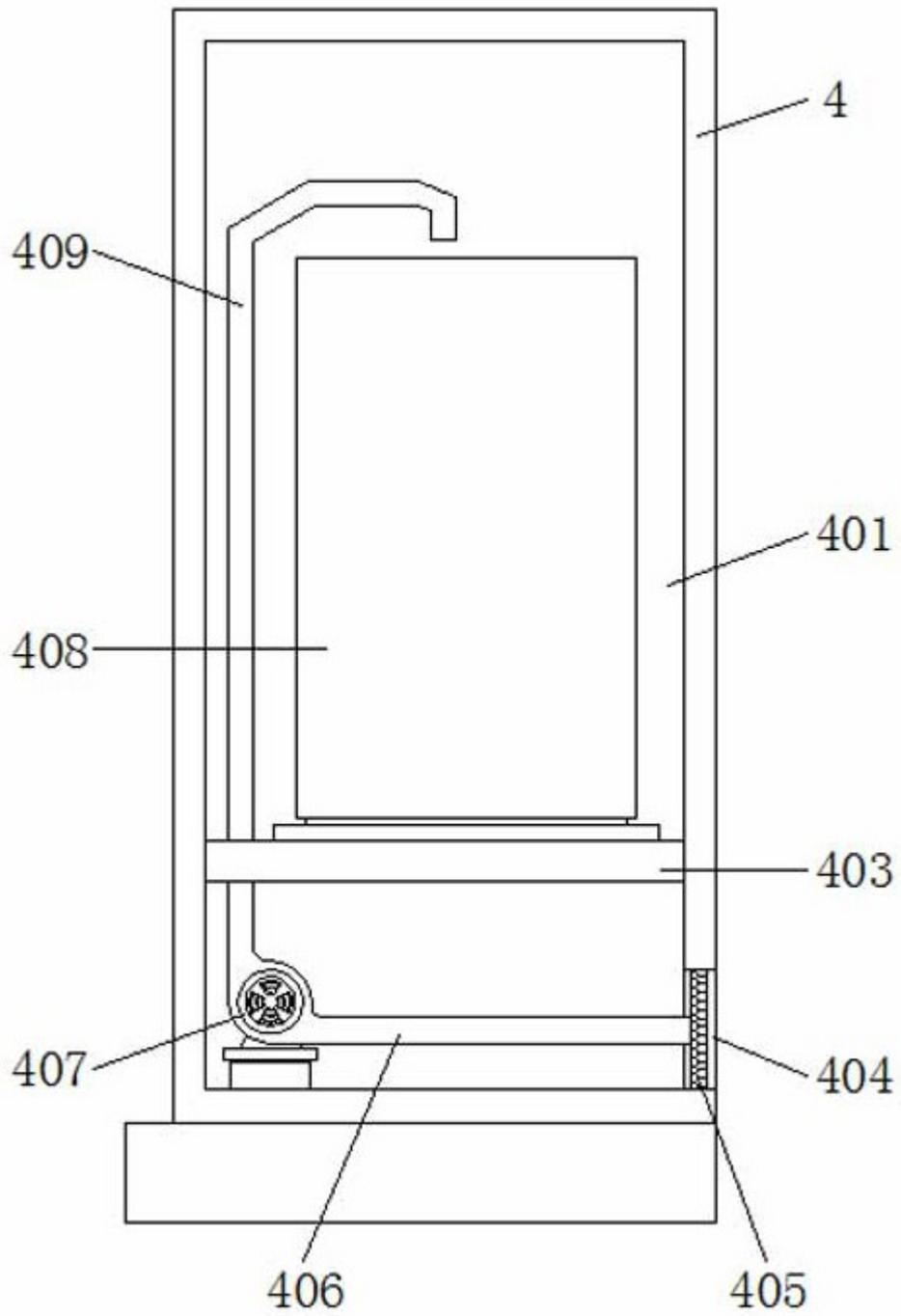


图3

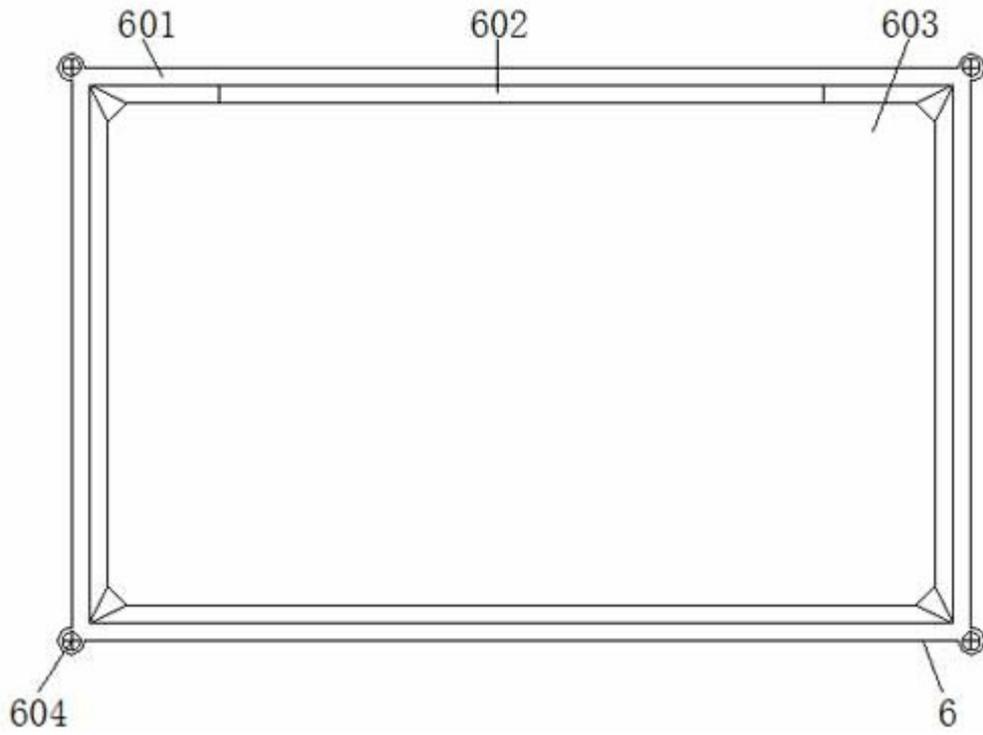


图4