



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202606607 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220224993. 7

(22) 申请日 2012. 05. 18

(73) 专利权人 张家港化工机械股份有限公司

地址 215633 江苏省苏州市张家港市金港镇
后塍澄杨路张家港化工机械股份有限
公司

(72) 发明人 谢玉超 朱海卫 朱建斌

(74) 专利代理机构 南京苏科专利代理有限责任
公司 32102

代理人 黄春松 陈忠辉

(51) Int. Cl.

B21D 15/10 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

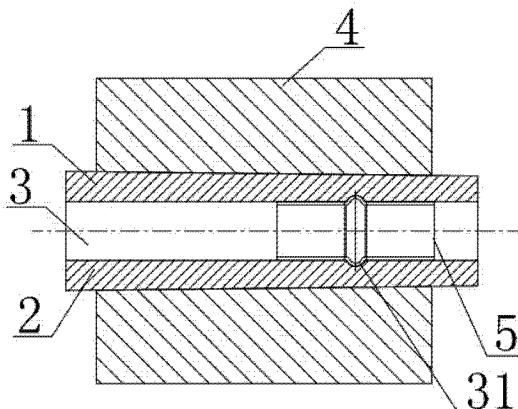
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种在管件上加工膨胀节用的工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种在管件上加工膨胀节用的工装，包括对合使用的上模和下模，对合后的上模和下模之间形成成型槽，所述的成型槽上设置有膨胀槽，对合后的上模和下模外套装有带锥形内腔的整体式保护模，所述的整体式保护模的锥形内腔壁与上模和下模的外壁之间呈锥面相互贴合。本实用新型的优点是：结构简单，大大方便了管件上膨胀节的膨胀成型，降低了加工成本，提高了生产效率。



1. 一种在管件上加工膨胀节用的工装,其特征在于:包括对合使用的上模和下模,对合后的上模和下模之间形成成型槽,所述的成型槽上设置有膨胀槽,对合后的上模和下模外套装有带锥形内腔的整体式保护模,所述的整体式保护模的锥形内腔壁与上模和下模的外壁之间呈锥面相互贴合。

2. 根据权利要求 1 所述的一种在管件上加工膨胀节用的工装,其特征在于:所述的上模和下模为上、下哈夫模。

一种在管件上加工膨胀节用的工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种在管件上加工膨胀节用的工装。

背景技术

[0002] 为了满足机械上特殊使用的需要,常常需要在管件上设置膨胀节,常用的一种方法是通过车削加工,将加大了壁厚的管件进行整体车削,将不需要的地方车削掉,保留的地方就形成鼓包状膨胀节。然而这种车削加工的方法需加大整个管件的壁厚,这样不仅浪费材料,提高了加工成本,而且局部膨胀的部位较难进行车削,费时费力,生产效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型需要解决的问题的是:提供一种结构简单、能大大方便管件上膨胀节膨胀成型的一种在管件上加工膨胀节用的工装。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型采用的技术方案是:一种在管件上加工膨胀节用的工装,包括对合使用的上模和下模,对合后的上模和下模之间形成成型槽,所述的成型槽上设置有膨胀槽,对合后的上模和下模外套装有带锥形内腔的整体式保护模,所述的整体式保护模的锥形内腔壁与上模和下模的外壁之间呈锥面相互贴合。

[0005] 进一步地,前述的膨胀管用工装,其中,所述的上模和下模为上、下哈夫模。

[0006] 本实用新型的优点是:结构简单,大大方便了管件上膨胀节的膨胀成型,降低了加工成本,提高了生产效率。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型所述的一种在管件上加工膨胀节用的工装的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0009] 如图1所示,一种在管件上加工膨胀节用的工装,包括对合使用的上哈夫模1和下哈夫模2,对合后的上哈夫模1和下哈夫模2之间形成成型槽3,所述的成型槽3上设置膨胀槽31,对合后的上哈夫模1和下哈夫模2外套装有带锥形内腔的整体式保护模4,所述的整体式保护模4的锥形内腔壁与上哈夫模1和下哈夫模2的外壁之间呈锥面相互贴合。

[0010] 本实用新型的工作原理如下:将装有需加工膨胀节的管件5的上哈夫模1和下哈夫模2对合后塞进整体式保护模4的内腔中,使上哈夫模1和下哈夫模2的外壁与整体式保护模4的内腔壁相互贴合,然后将液压胀管器放入管件5中,液压胀管器产生高压,使管件5在膨胀槽31的部位膨胀鼓起而形成膨胀节,当管件5膨胀时上哈夫模1和下哈夫模2受力也向外膨胀,且由于整体式保护模4的内腔壁与上哈夫模1和下哈夫模2的外壁之间呈锥面相互贴合,即整体式保护模4的内腔由一端向另外一端逐渐变细,对合后的上下哈夫模的外壁也呈一端向另一端逐渐变细的形状,当上、下哈夫模受到膨胀后向外膨胀时其

外壁就会与整体式保护模 4 的锥形内腔壁相互胀紧,整体式保护模 4 与上哈夫模 1 和下哈夫模 2 之间不会发生相对滑动。在管件膨胀的过程中,整体式保护模 4 承受了膨胀压力,保证了管件 5 上加工膨胀节的部位的正常膨胀。待管件 5 膨胀完毕,只需用敲击的方法将上、下哈夫模从整体式保护模 4 中敲击出来即可取得胀管完毕的管件 5。

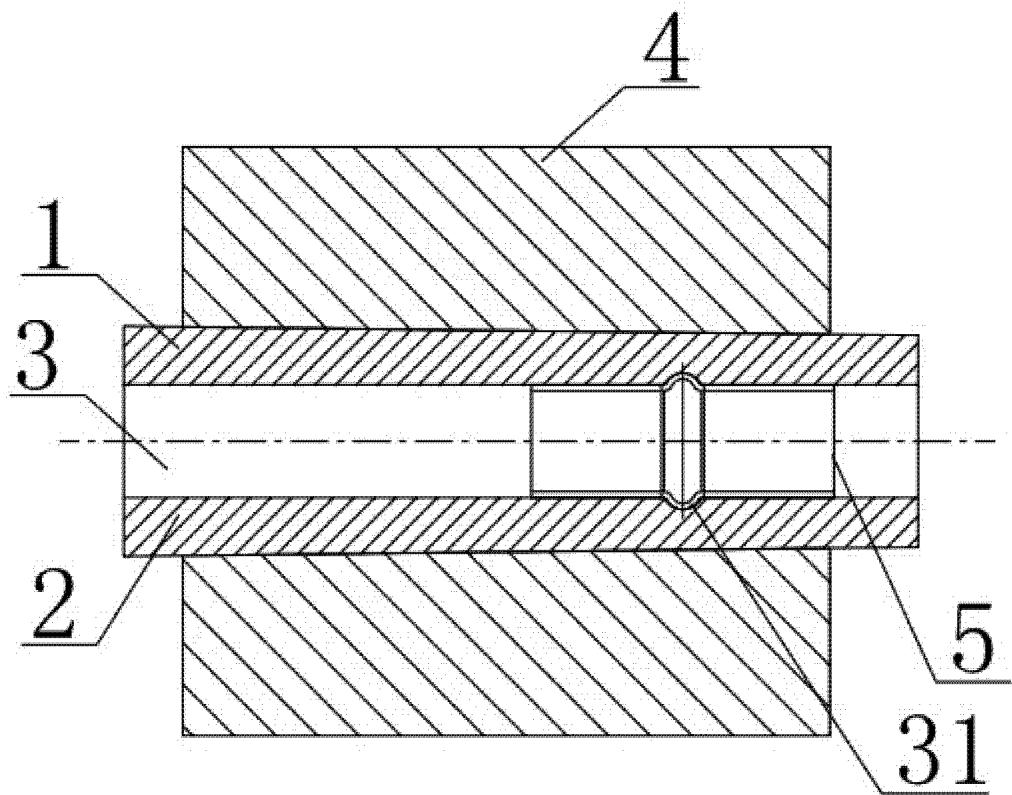


图 1