



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104792123 B

(45)授权公告日 2016.11.23

(21)申请号 201510156464.6

F26B 25/04(2006.01)

(22)申请日 2015.04.03

B08B 5/02(2006.01)

(65)同一申请的已公布的文献号

审查员 郑丹丹

申请公布号 CN 104792123 A

(43)申请公布日 2015.07.22

(73)专利权人 重庆市巴南区前进机械厂

地址 401320 重庆市巴南区鱼洞镇纺织三村1号内

(72)发明人 杜春梅

(74)专利代理机构 重庆创新专利商标代理有限公司 50125

代理人 宫兆斌

(51)Int.Cl.

F26B 11/04(2006.01)

F26B 25/00(2006.01)

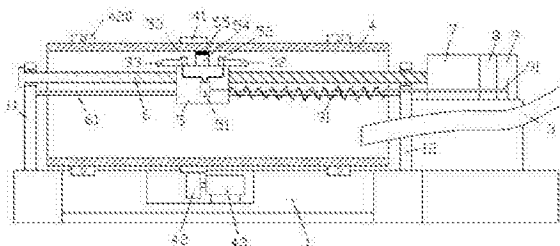
权利要求书2页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

带有左、右清扫管嘴的肥料制备用装置以及制备方法

(57)摘要

一种带有左、右清扫管嘴的肥料制备用装置及其使用方法,所述装置包括肥料颗粒干燥设备,所述肥料颗粒干燥设备包括:安装机架(1)以及通过轴承(420)而能旋转地安装在所述安装机架(1)上的旋转干燥筒(4),所述旋转干燥筒(4)设置有加热装置以对经过其内壁底部的肥料颗粒进行加热干燥,并且所述旋转干燥筒(4)上固定设置有齿圈部件(41)用以与由干燥筒驱动电机(43)动力驱动的小齿轮(42)啮合从而被驱动旋转,所述旋转干燥筒(4)的右端通过肥料颗粒接收装置(3)而接收要干燥的肥料颗粒;所述干燥筒驱动电机(43)与控制器(8)连通以受其控制。



1. 一种带有左、右清扫管嘴的肥料制备用装置,包括肥料颗粒干燥设备,所述肥料颗粒干燥设备包括:安装机架(1)以及通过轴承(420)而能旋转地安装在所述安装机架(1)上的旋转干燥筒(4),所述旋转干燥筒(4)设置有加热装置以对经过其内壁底部的肥料颗粒进行加热干燥,并且所述旋转干燥筒(4)上固定设置有齿圈部件(41)用以与由干燥筒驱动电机(43)动力驱动的小齿轮(42)啮合从而被驱动旋转,所述旋转干燥筒(4)的右端通过肥料颗粒接收装置(3)而接收要干燥的肥料颗粒;所述干燥筒驱动电机(43)与控制器(8)连通以受其控制;

其中,所述安装机架(1)上固定设置有位于所述旋转干燥筒(4)左端处的左支架(11)以及位于所述旋转干燥筒(4)右端处的右支架(12),在所述左支架(11)与右支架(12)上可旋转地支承有穿过所述旋转干燥筒(4)而延伸的丝杆(6),丝杆(6)与颗粒清除组件(5)螺纹配合,并且丝杆(6)的右端与由所述控制器(8)控制的丝杆驱动电机(7)动力联接,在所述左支架(11)与右支架(12)之间还固定连接为导向杆(61),导向杆(61)与所述颗粒清除组件(5)滑动配合从而所述丝杆驱动电机(7)能够驱动所述颗粒清除组件(5)沿着所述导向杆(61)而左右移位;

所述颗粒清除组件(5)包括与所述旋转干燥筒(4)的内壁接触的刮板(54)以及分别位于所述刮板(54)两侧的左吹气管嘴(53)和右吹气管嘴(52),左吹气管嘴(53)和右吹气管嘴(52)与由所述控制器(8)控制的电磁控制阀部件(51)连通,所述电磁控制阀部件(51)通过螺旋缠绕在所述导向杆(61)外围的螺旋气管(91)而与位于所述旋转干燥筒(4)右侧处的固定安装在所述安装机架(1)上的压力气体供应装置(9)连通,所述左吹气管嘴(53)的左侧设置有左清扫管嘴(33),所述右吹气管嘴(52)的右侧设置有右清扫管嘴(32),所述左清扫管嘴(33)和所述右清扫管嘴(32)也与由所述控制器(8)控制的电磁控制阀部件(51)连通用于对粘附在所述丝杆(6)和所述导向杆(61)上的肥料颗粒进行吹扫清理,所述左清扫管嘴(33)和所述右清扫管嘴(32)由靠近所述刮板(54)端到远离刮板(54)端呈渐渐向下弯曲状。

2. 如权利要求1所述的带有左、右清扫管嘴的肥料制备用装置,其中,所述刮板(54)的末端设置有弹性层(55)以与所述内壁接触。

3. 一种使用权利要求1或2所述的带有左、右清扫管嘴的肥料制备用装置的肥料制备方法,所述方法包括肥料造粒步骤以及对造粒后的肥料颗粒进行干燥的步骤,其中,所述干燥的步骤使用所述肥料颗粒干燥设备,所述方法包括如下步骤:

a. 当肥料颗粒粘附在所述旋转干燥筒(4)的内壁上的位置位于所述刮板(54)右侧时,所述颗粒清除组件(5)运动使得所述右吹气管嘴(52)对准粘附位置,所述电磁控制阀部件(51)使得所述右吹气管嘴(52)与压力气体供应装置(9)连通,从而对粘附的肥料颗粒进行集中吹气干燥,随着所述颗粒清除组件(5)向右运动,利用所述刮板(54)将肥料颗粒刮落,而所述右清扫管嘴(32)将粘附在所述丝杆(6)和所述导向杆(61)右段上的肥料颗粒吹落;

b. 当肥料颗粒粘附在所述旋转干燥筒(4)的内壁上的位置位于所述刮板(54)左侧时,所述颗粒清除组件(5)运动使得所述左吹气管嘴(53)对准粘附位置,所述电磁控制阀部件(51)使得所述左吹气管嘴(53)与压力气体供应装置(9)连通,从而对粘附的肥料颗粒进行集中吹气干燥,随着所述颗粒清除组件(5)向左运动,利用所述刮板(54)将肥料颗粒刮落,而所述左清扫管嘴(33)将粘附在所述丝杆(6)和所述导向杆(61)左段上的肥料颗粒吹落。

4. 如权利要求3所述的方法,其中,在所述集中吹气干燥的同时,所述控制器(8)能够同

时以满足干燥程度需要的速度来驱动所述颗粒清除组件(5)运动,从而使得集中吹气干燥与所述刮板(54)的刮落同步进行。

带有左、右清扫管嘴的肥料制备用装置以及制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及肥料制备领域,尤其是一种颗粒式的带有左、右清扫管嘴的肥料制备用装置以及制备方法。

背景技术

[0002] 肥料颗粒在制粒工艺完成后,其湿度较大而需要进行干燥。由于肥料颗粒具有一定黏性,其在量大的情形下容易粘附在干燥筒的筒壁上。

[0003] 在肥料颗粒湿度较大时,由于干燥筒的旋转动作,其容易大量粘附于干燥筒内壁上而难以简单以吹气等方式清除;而利用刮板等机械方式清除又容易使肥料颗粒变形或碾压在内壁上从而更加难以清除。

发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种带有左、右清扫管嘴的肥料制备用装置以及制备方法,其能够克服现有技术的上述缺陷。

[0005] 根据本发明的方面,一种带有左、右清扫管嘴的肥料制备用装置,包括肥料颗粒干燥设备,所述肥料颗粒干燥设备包括:安装机架以及通过轴承而能旋转地安装在所述安装机架上的旋转干燥筒,所述旋转干燥筒设置有加热装置以对经过其内壁底部的肥料颗粒进行加热干燥,并且所述旋转干燥筒上固定设置有齿圈部件用以与由干燥筒驱动电机动力驱动的小齿轮啮合从而被驱动旋转,所述旋转干燥筒的右端通过肥料颗粒接收装置而接收要干燥的肥料颗粒;所述干燥筒驱动电机与控制器连通以受其控制;

[0006] 其中,所述安装机架上固定设置有位于所述旋转干燥筒左端处的左支架以及位于所述旋转干燥筒右端处的右支架,在所述左支架与右支架上可旋转地支承有穿过所述旋转干燥筒而延伸的丝杆,丝杆与颗粒清除组件螺纹配合,并且丝杆的右端与由所述控制器控制的丝杆驱动电机动力联接,在所述左支架与右支架之间还固定连接有导向杆,导向杆与所述颗粒清除组件滑动配合从而所述丝杆驱动电机能够驱动所述颗粒清除组件沿着所述导向杆而左右移位;

[0007] 所述颗粒清除组件包括与所述旋转干燥筒的内壁接触的刮板以及分别位于所述刮板两侧的左吹气管嘴和右吹气管嘴,左吹气管嘴和右吹气管嘴与由所述控制器控制的电磁控制阀部件连通,所述电磁控制阀部件通过螺旋缠绕在所述导向杆外围的螺旋气管而与位于所述旋转干燥筒右侧处的固定安装在所述安装机架上的压力气体供应装置连通,所述左吹气管嘴的左侧设置有左清扫管嘴,所述右吹气管嘴的右侧设置有右清扫管嘴,所述左清扫管嘴和所述右清扫管嘴也与由所述控制器控制的电磁控制阀部件连通用以对粘附在所述丝杆和所述导向杆上的肥料颗粒进行吹扫清理,所述左清扫管嘴和所述右清扫管嘴由靠近所述刮板端到远离刮板端呈渐渐向下弯曲状。

[0008] 一种使用所述的带有左、右清扫管嘴的肥料制备用装置的肥料制备方法,所述方法包括肥料造粒步骤以及对造粒后的肥料颗粒进行干燥的步骤,其中,所述干燥的步骤使

用所述肥料颗粒干燥设备,所述方法包括如下步骤:

[0009] a. 当肥料颗粒粘附在所述旋转干燥筒的内壁上的位置位于所述刮板右侧时,所述颗粒清除组件运动使得所述右吹气管嘴对准粘附位置,所述电磁控制阀部件使得所述右吹气管嘴与压力气体供应装置连通,从而对粘附的肥料颗粒进行集中吹气干燥,随着所述颗粒清除组件向右运动,利用所述刮板将肥料颗粒刮落,而所述右清扫管嘴将粘附在所述丝杆和所述导向杆右段上的肥料颗粒吹落;

[0010] b. 当肥料颗粒粘附在所述旋转干燥筒的内壁上的位置位于所述刮板左侧时,所述颗粒清除组件运动使得所述左吹气管嘴对准粘附位置,所述电磁控制阀部件使得所述左吹气管嘴与压力气体供应装置连通,从而对粘附的肥料颗粒进行集中吹气干燥,随着所述颗粒清除组件向左运动,利用所述刮板将肥料颗粒刮落,而所述左清扫管嘴将粘附在所述丝杆和所述导向杆左段上的肥料颗粒吹落。

[0011] 通过本发明,由于采用了颗粒清除组件,其能够先行吹气,使得大量粘附的肥料颗粒被吹扫干燥,从而掉落一部分;对于硬结粘附的剩余部分,再利用刮板装置,通过干燥筒的旋转运动而将其轻易刮落,从而避免肥料颗粒的坍塌与碾压变形,从而避免了湿润的肥料颗粒被涂覆于干燥筒内壁上更加难以清除。

[0012] 通过在刮板两侧分别布置的吹气管嘴,能够将出现在干燥筒的任何位置处的粘附颗粒进行先吹气-再刮落的清除步骤。

[0013] 而利用螺旋缠绕在导杆上的供气管路,其利用了同时用作颗粒清除组件导向装置的导杆作为支撑,使得颗粒清除组件的左右运动的运行更加稳定可靠,而且结构紧凑。

[0014] 通过控制器控制所述丝杆驱动电机、所述干燥筒驱动电机以及电磁阀,从而能够综合考虑所述干燥筒的旋转速度、吹气干燥的气体流量以及位置、所述颗粒清除组件的左右运动速度等因素,而有效地将肥料颗粒清除。

附图说明

[0015] 图1是本发明的肥料颗粒干燥设备的整体结构示意图。

具体实施方式

[0016] 根据图1对本发明进行详细说明。

[0017] 根据实施例的一种带有左、右清扫管嘴的肥料制备用装置,包括肥料颗粒干燥设备,所述肥料颗粒干燥设备包括:安装机架1以及通过轴承420而能旋转地安装在所述安装机架1上的旋转干燥筒4,所述旋转干燥筒4设置有加热装置以对经过其内壁底部的肥料颗粒进行加热干燥,并且所述旋转干燥筒4上固定设置有齿圈部件41用以与由干燥筒驱动电机43动力驱动的小齿轮42啮合从而被驱动旋转,所述旋转干燥筒4的右端通过肥料颗粒接收装置3而接收要干燥的肥料颗粒;所述干燥筒驱动电机43与控制器8连通以受其控制;

[0018] 其中,所述安装机架1上固定设置有位于所述旋转干燥筒4左端处的左支架11以及位于所述旋转干燥筒4右端处的右支架12,在所述左支架11与右支架12上可旋转地支撑有穿过所述旋转干燥筒4而延伸的丝杆6,丝杆6与颗粒清除组件5螺纹配合,并且丝杆6的右端与由所述控制器8控制的丝杆驱动电机7动力联接,在所述左支架11与右支架12之间还固定连接为导向杆61,导向杆61与所述颗粒清除组件5滑动配合从而所述丝杆驱动电机7能够驱

动所述颗粒清除组件5沿着所述导向杆61而左右移位；

[0019] 所述颗粒清除组件5包括与所述旋转干燥筒4的内壁接触的刮板54以及分别位于所述刮板54两侧的左吹气管嘴53和右吹气管嘴52,左吹气管嘴53和右吹气管嘴52与由所述控制器8控制的电磁控制阀部件51连通,所述电磁控制阀部件51通过螺旋缠绕在所述导向杆61外围的螺旋气管91而与位于所述旋转干燥筒4右侧处的固定安装在所述安装机架1上的压力气体供应装置9连通,所述左吹气管嘴53的左侧设置有左清扫管嘴33,所述右吹气管嘴52的右侧设置有右清扫管嘴32,所述左清扫管嘴33和所述右清扫管嘴32也与由所述控制器8控制的电磁控制阀部件51连通用以对粘附在所述丝杆6和所述导向杆61上的肥料颗粒进行吹扫清理,所述左清扫管嘴33和所述右清扫管嘴32由靠近所述刮板54端到远离刮板54端呈渐渐向下弯曲状。

[0020] 有益地,其中,所述刮板54的末端设置有弹性层55以与所述内壁接触。

[0021] 使用所述的带有左、右清扫管嘴的肥料制备用装置的肥料制备方法,所述方法包括肥料造粒步骤以及对造粒后的肥料颗粒进行干燥的步骤,其中,所述干燥的步骤使用所述肥料颗粒干燥设备,所述方法包括如下步骤:

[0022] a. 当肥料颗粒粘附在所述旋转干燥筒4的内壁上的位置位于所述刮板54右侧时,所述颗粒清除组件5运动使得所述右吹气管嘴52对准粘附位置,所述电磁控制阀部件51使得所述右吹气管嘴52与压力气体供应装置9连通,从而对粘附的肥料颗粒进行集中吹气干燥,随着所述颗粒清除组件5向右运动,利用所述刮板54将肥料颗粒刮落,而所述右清扫管嘴32将粘附在所述丝杆6和所述导向杆61右段上的肥料颗粒吹落;

[0023] b. 当肥料颗粒粘附在所述旋转干燥筒4的内壁上的位置位于所述刮板54左侧时,所述颗粒清除组件5运动使得所述左吹气管嘴53对准粘附位置,所述电磁控制阀部件51使得所述左吹气管嘴53与压力气体供应装置9连通,从而对粘附的肥料颗粒进行集中吹气干燥,随着所述颗粒清除组件5向左运动,利用所述刮板54将肥料颗粒刮落,而所述左清扫管嘴33将粘附在所述丝杆6和所述导向杆61左段上的肥料颗粒吹落。

[0024] 可选地,其中,在所述集中吹气干燥的同时,所述控制器8能够同时以满足干燥程度需要的速度来驱动所述颗粒清除组件5运动,从而使得集中吹气干燥与所述刮板54的刮落同步进行。

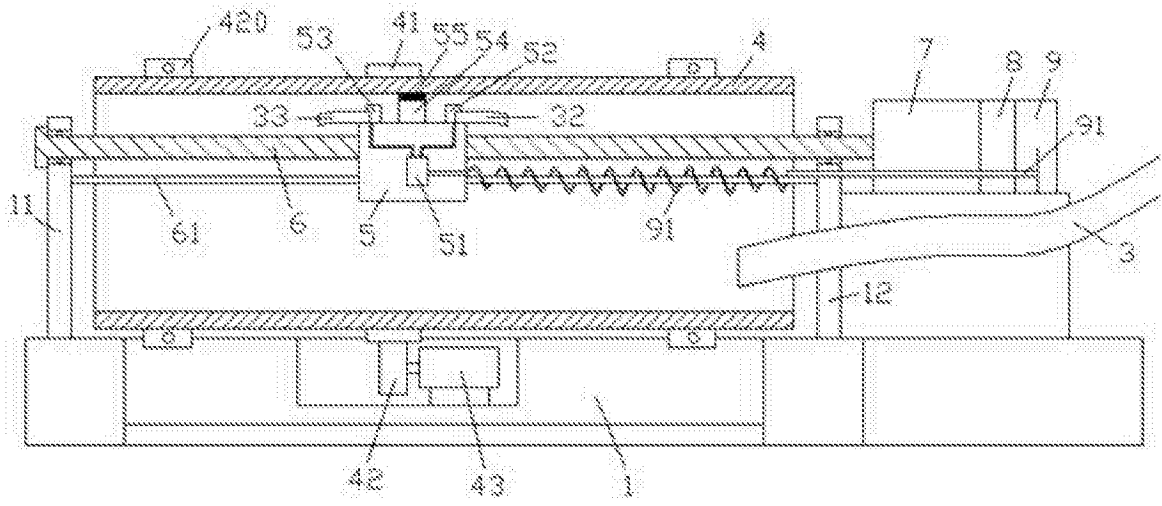


图1