(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203474050 U
(45)授权公告日 2014.03.12

(21)申请号 201320560270.9

(22)申请日 2013.09.10

(73)专利权人 苏州安洁科技股份有限公司
地址 215159 江苏省苏州市吴中区光福镇福锦路 8 号苏州安洁科技股份有限公司

(72)发明人 王春生

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务所（普通合伙） 32246
代理人 张一鸣

(51)Int.Cl.
B65H 29/16(2006.01)
B65H 35/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

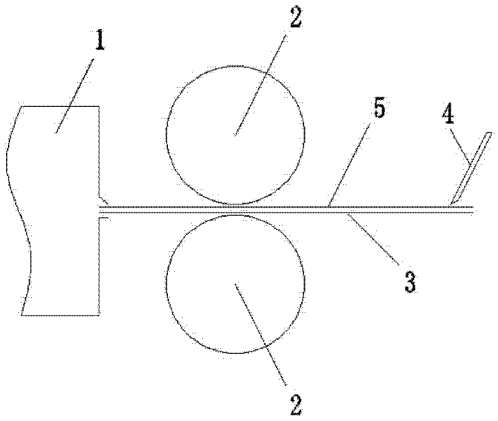
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种轮转裁断机的出料装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种轮转裁断机的出料装置，包含出料部、传送辊、料带和切断刀；所述出料部和切断刀分别设置在传送辊的两侧；所述料带由传送辊带动，从出料部行进至切断刀处；所述料带为 PET 原膜；本实用新型的轮转裁断机的出料装置，料带使用具有吸附性的 PET 原膜，代替具有粘性的 PET5001-LL 材料，因此，成品材料和料带易剥离，大大提高了生产效率。



CN 203474050 U

1. 一种轮转裁断机的出料装置，包含出料部（1）、传送辊（2）、料带（3）和切断刀（4）；所述出料部（1）和切断刀（4）分别设置在传送辊（2）的两侧；所述料带（3）由传送辊（2）带动，从出料部（1）行进至切断刀（4）处；其特征在于：所述料带（3）为 PET 原膜。

一种轮转裁断机的出料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种出料送料装置，特别是一种便于产品与料带分离的轮转裁断机的出料装置。

背景技术

[0002] 传统的轮转裁断机的料带使用具有粘性的 PET5001-LL 材料，成品材料粘在料带上，由送料辊带动，从出料口送出至切断刀处，由切断刀裁断；由于成品材料粘在料带上，较难剥离，降低了生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种便于产品与料带分离的轮转裁断机的出料装置。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案是：一种轮转裁断机的出料装置，包含出料部、传送辊、料带和切断刀；所述出料部和切断刀分别设置在传送辊的两侧；所述料带由传送辊带动，从出料部行进至切断刀处；所述料带为 PET 原膜。

[0005] 由于上述技术方案的运用，本实用新型与现有技术相比具有下列优点：

[0006] 本实用新型方案的轮转裁断机的出料装置，料带使用具有吸附性的 PET 原膜，代替具有粘性的 PET5001-LL 材料，因此，成品材料和料带易剥离，大大提高了生产效率。

附图说明

[0007] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明：

[0008] 附图 1 为本实用新型所述的轮转裁断机的出料装置的示意图；

[0009] 其中：1、出料部；2、传送辊；3、料带；4、切断刀；5、品材料。

[0010] 具体实施方式

[0011] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0012] 如图 1 所示，本实用新型所述的一种轮转裁断机的出料装置，包含出料部 1、传送辊 2、料带 3、切断刀 4 和成品材料 5；所述出料部 1 和切断刀 4 分别设置在传送辊 2 的两侧；所述料带 3 的材料为 PET 原膜；所述成品材料 5 吸附在料带 3 上；所述成品材料 5 随料带 3 由传送辊 2 带动，从出料部 1 送出，并行进至切断刀 4 处，由切断刀 4 裁断。

[0013] 由于上述技术方案的运用，本实用新型与现有技术相比具有下列优点：

[0014] 本实用新型方案的轮转裁断机的出料装置，料带 3 使用具有吸附性的 PET 原膜，代替具有粘性的 PET5001-LL 材料，因此，成品材料 5 和料带 3 易剥离，大大提高了生产效率。

[0015] 以上仅是本实用新型的具体应用范例，对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案，均落在本实用新型权利保护范围之内。

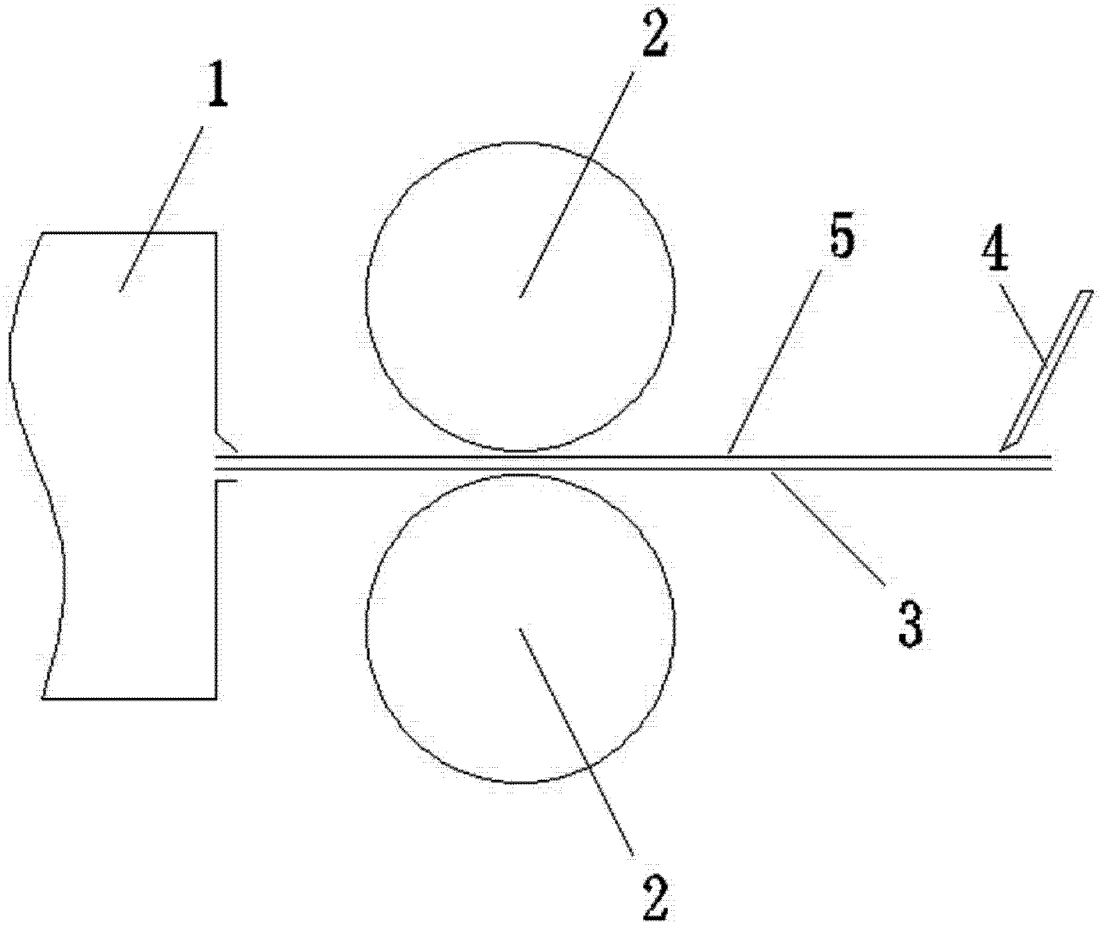


图 1