(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle
Bureau international

(43) Date de la publication internationale
1 septembre 2011 (01.09.2011)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2011/104186 A1

(51) Classification internationale des brevets :
G06K 7/00 (2006.01) *G06K 13/08* (2006.01)

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/EP2011/052428

(22) Date de dépôt international :
18 février 2011 (18.02.2011)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
10305177.7 23 février 2010 (23.02.2010) EP

(71) Déposant *(pour tous les États désignés sauf US)* : **GEMALTO SA** [FR/FR]; 6 rue de la Verrerie, F-92190 Meudon (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants *(pour US seulement)* : **OUARDI, Mohamed** [FR/FR]; 99 rue Jean Jaurès, F-92170 Vanves (FR). **DANET, Thierry** [FR/FR]; 19 boulevard Crevat Durant (duplex 502), F-77300 Fontainebleau (FR).

(81) États désignés *(sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible)* : AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés *(sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible)* : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title : METHOD AND APPARATUS FOR CUSTOMIZING A DUAL TECHNOLOGY CARD

(54) Titre : PROCÉDÉ ET ÉQUIPEMENT DE PERSONNALISATION D'UNE CARTE MIXTE

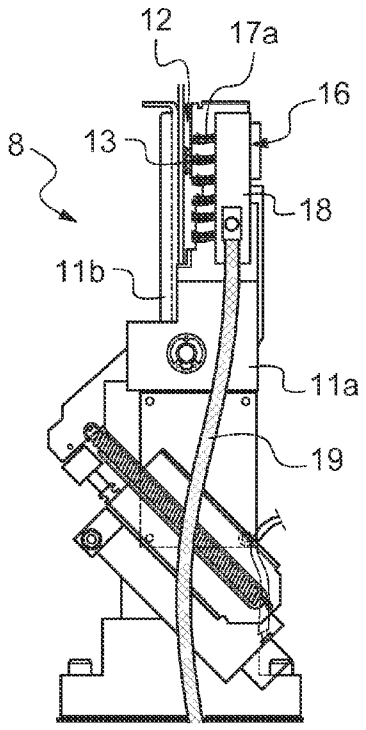


Fig.4b

(57) Abstract : The invention relates to an apparatus for customizing a dual technology card (1), comprising at least one customization module (8) having an insertion slot (9) into which a dual technology card (1) is to be inserted, wherein said customization module (8) comprises tips (13) intended to be contacted with contact pads (5) of said dual technology card (1), characterized in that the customization module (8) further comprises an antistatic discharge means connected to the ground, said antistatic discharge means being provided upstream from said insertion slot (9) for rubbing against the surface of said dual technology card (1) upon the insertion thereof into said insertion slot (9). Said invention also relates to a customization method associated with said apparatus.

(57) Abrégé : L'invention concerne un équipement de personnalisation d'une carte mixte (1) comportant au moins un module de personnalisation (8) présentant une fente d'insertion (9) dans laquelle une carte mixte (1) est destinée à être insérée, ledit module de personnalisation (8) comportant des pointes (13) destinées à être mises en contact avec des plages de contact (5) de ladite carte mixte (1), caractérisé en ce que ledit module de personnalisation (8) comporte en outre un moyen de décharge antistatique connecté à la masse, ledit moyen de décharge antistatique étant en amont de ladite fente d'insertion (9) pour frotter la surface de ladite carte mixte (1) lors de son introduction dans ladite fente d'insertion (9). L'invention concerne également un procédé de personnalisation associé à un tel équipement.

WO 2011/104186 A1

SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

— *avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))*

Procédé et équipement de personnalisation d'une carte mixte

La présente invention concerne un procédé et un équipement de test et de personnalisation d'une carte mixte, c'est à dire pouvant fonctionner selon les deux modalités : sans contacts et par contacts.

Selon une réalisation classique, la carte mixte (« Smart Card », « Combi Card » ou « Dual Interface Card» selon la terminologie anglaise employée) comporte un corps de carte, une antenne, des zones de contact et un module électronique comportant une partie avec contact reliée auxdites zones de contact et une partie sans contact reliée à ladite antenne.

Ces cartes fonctionnent à la fois grâce à des données transmises par des contacts externes affleurant la surface de la carte sur les zones de contact et grâce à des données transmises sans contact, via un couplage électromagnétique à distance entre l'antenne de la carte et une antenne d'appareil récepteur ou lecteur. Le couplage peut être réalisé en mode lecture ou en mode lecture/écriture.

Les cartes mixtes sont destinées par exemple, à des opérations de télébillétique dans lesquelles elles sont débitées à distance d'un certain nombre d'unités lorsqu'elles passent au voisinage d'une borne (fonctionnement sans contact), et dans lesquelles elles sont rechargées dans un distributeur compatible avec les cartes à contact standard (fonctionnement par contacts). Par exemple, les cartes mixtes permettent la réalisation d'opérations de débit dans des véhicules de transport en commun, et notamment dans le métro, le bus ou le train, d'opérations bancaires, de communications téléphoniques, ou de diverses opérations d'identification.

Ces cartes sont fabriquées en série dans des processus industriels. A l'issue de leur fabrication, les cartes sont testées et personnalisées. Les tests permettent de vérifier le fonctionnement de la carte. La personnalisation permet d'entrer les informations relatives à l'utilisateur de la carte dans le module électronique.

Toutefois, on constate qu'un nombre important de puces à circuit intégré des parties sans contact peuvent être déprogrammées ou présenter des dysfonctionnements suite à cette étape de test et de personnalisation.

Un but de l'invention est de palier à cet inconvénient en proposant un procédé et un équipement de test et de personnalisation d'une carte mixte pour lesquels le taux de rebus est diminué.

A cet effet, la présente invention a pour objet un équipement de transfert ou chargement de données dans une carte mixte comportant au moins un module de transfert ou chargement destiné à être mise en contact avec des plages de contact de ladite carte mixte, caractérisé en ce que ledit module comporte en outre un moyen de décharge antistatique connecté à la masse, ledit moyen de décharge antistatique opérant avant le transfert ou chargement.

L'invention utilise notamment cet équipement en tant qu' équipement de test et de personnalisation d'une carte mixte comportant au moins un module de test et de personnalisation présentant une fente d'insertion dans laquelle une carte mixte est destinée à être insérée, ledit module de test et de personnalisation comportant des pointes de test destinées à être mises en contact avec des plages de contact de ladite carte mixte, caractérisé en ce que ledit module de test et de personnalisation comporte en outre un moyen de décharge antistatique connecté à la masse, ledit moyen de décharge antistatique étant en amont de ladite fente d'insertion pour frotter la surface de ladite carte mixte lors de son introduction dans ladite fente d'insertion.

Les inventeurs ont en effet découvert que le rebus d'un nombre important de cartes était dû aux nombreuses sources de pollution électrostatiques et/ou électromagnétiques provenant de l'environnement de l'équipement de test et de personnalisation, tels que des champs électromagnétiques provenant des câbles d'alimentation, des champs électrostatiques provenant de la carcasse de l'équipement ou encore des modules de test et de personnalisations voisins. Les inventeurs ont compris que les champs résultants de cette pollution étaient facilement captés par les antennes des cartes mixtes, d'autant plus que les corps de cartes en plastique favorisent l'accumulation des charges à leur surface et que les antennes ne sont pas reliées à la masse. Les antennes alors chargées à un potentiel flottant, produisent des décharges électrostatiques, (« Electrostatic Discharge » ou « ESD » en anglais)

considérablement élevées, de l'ordre de 300V, dès le contact des éléments contacteurs des modules de test et de personnalisation sur les plages de contact des cartes. Ces décharges sont à la base des dysfonctionnements de la carte. Afin d'obtenir les meilleurs résultats, c'est donc avant le contact des éléments contacteurs des modules de test et de personnalisation avec les plages de contact de la carte que les charges électrostatiques présentes à la surface des cartes doivent être éliminées.

En outre, on profite du mouvement d'introduction de la carte dans la fente d'insertion du module de test et de personnalisation pour balayer la surface de la carte avec le moyen de décharge antistatique.

Le moyen de décharge antistatique permet ainsi de réduire les risques de décharges électrostatiques, en conduisant les charges électrostatiques vers la masse par frottement de la surface de la carte, dès l'introduction de la carte dans l'équipement de test et de personnalisation, au moment de son passage dans la fente d'insertion.

On peut prévoir que ledit moyen de décharge antistatique est passif, c'est-à-dire qu'il ne nécessite pas d'être alimenté électriquement pour pouvoir fonctionner. Le moyen de décharge antistatique passif est alors plus fiable, peu couteux et facile à implémenter dans les équipements de test et de personnalisation existants.

Selon un mode de réalisation, ledit moyen de décharge antistatique comporte une brosse antistatique.

La brosse antistatique comporte des brins souples destinés à balayer la surface de la carte, lors de son passage dans ladite fente d'insertion. Les brins souples sont par exemple attachés par un support métallique et la brosse comporte une tresse métallique reliée audit support et à la masse. L'ensemble est ainsi rendu conducteur, permettant la conduite des charges de la surface de la carte vers la masse.

La brosse antistatique est un moyen de décharge antistatique passif puisqu'elle fonctionne sans alimentation. Elle présente en outre l'avantage d'être fiable, peu couteuse et peut être fabriquée selon un large éventail de configurations pour s'adapter au mieux à l'équipement de test et de personnalisation.

Ladite brosse antistatique peut comporter des brins en fibre de carbone. Les fibres de carbone sont particulièrement douces et souples tout en étant conductrices, ce qui permet de ne pas rayer la surface de la carte lors du brossage de celle-ci.

Alternativement, ladite brosse antistatique comporte des brins en acier inoxydable.

Selon un mode de réalisation, ladite brosse antistatique présente des brins en continu, c'est-à-dire attachés de manière ininterrompue, le long du support métallique de ladite brosse antistatique. Ce mode de réalisation permet de bien balayer la totalité de la surface de la carte.

Selon un autre mode de réalisation, ladite brosse antistatique présente des brins attachés de manière discontinue le long du support métallique, par exemple les brins sont regroupés en paquets.

Ladite brosse antistatique présente par exemple des brins sur une longueur au moins égale à la longueur de la tranche de ladite carte mixte présentée à fente d'insertion, de manière à brosser ladite carte mixte sur toute sa surface au cours de son introduction.

On peut en outre prévoir que ladite brosse antistatique présente des brins dont la longueur est au moins supérieure à l'épaisseur de ladite carte mixte.

Selon une réalisation, ledit moyen de décharge antistatique comporte deux brosses antistatiques, lesdites brosses antistatiques étant agencées de part et d'autre de ladite fente d'insertion, de manière à brosser ladite carte mixte sur ses deux faces au cours de son introduction.

L'invention a également pour objet un procédé de transfert ou chargement de données dans une carte mixte comportant des plages de contact, caractérisé en ce qu'il comporte

- une première étape dans laquelle on enlève des charges électrostatiques présentes à la surface de ladite carte mixte, et
- une deuxième étape dans laquelle on met ladite carte mixte sous tension par contact électrique des plages de contact.

L'invention met en œuvre le procédé ci-dessus dans le cadre d'un procédé de test et de personnalisation d'une carte mixte dans un équipement de test et de personnalisation comportant au moins un module de test et de personnalisation dans lequel une carte mixte est destinée à être insérée, ledit module de test et de personnalisation comportant des pointes de test destinées à être mises en contact avec des plages de contact de ladite carte mixte, caractérisé en ce qu'il comporte

- une première étape dans laquelle on enlève des charges électrostatiques présentes à la surface de ladite carte mixte lors de l'introduction de ladite carte mixte dans ledit module de test et de personnalisation par frottement de ladite carte mixte à un moyen de décharge antistatique connecté à la masse, ledit moyen de décharge antistatique étant en amont dudit module de test et de personnalisation, et
- une deuxième étape dans laquelle on met ladite carte mixte sous tension par contact des pointes de test sur lesdites plages de contact.

D'une manière générale, l'équipement ou le procédé de test et de personnalisation peut être un équipement ou un procédé de chargement ou transfert, lecture, échange de données dans ou avec la carte.

Le module de test et de personnalisation dans lequel une carte mixte est destinée à être insérée, comportant des pointes de test peut être alternativement un module de chargement ou de transfert de données avec la carte dans lequel une carte mixte est destinée à être insérée, ledit module comportant des pointes ou connecteur de transfert ou de chargement.

De même, l'équipement ou le procédé peut concerner le test uniquement et/ou la personnalisation ou des échanges de données en général.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront de la description suivante, donnée à titre d'exemple, sans caractère limitatif, en regard des dessins annexés sur lesquels :

- la figure 1 représente une vue schématique de la surface supérieure d'une carte mixte,
- la figure 2 est un schéma illustrant un couplage électromagnétique à distance entre une antenne de carte mixte et une antenne d'un appareil récepteur ou lecteur,
- la figure 3a représente une vue schématique de côté d'un premier exemple de réalisation d'une brosse antistatique,
- la figure 3b représente une vue partielle de face de la brosse antistatique de la figure 3a,
- la figure 3c représente une vue schématique de côté d'un deuxième exemple de réalisation d'une brosse antistatique,
- la figure 4a représente une vue de côté d'un module de test et de personnalisation avant l'implémentation d'une brosse antistatique,
- la figure 4b représente une vue analogue à la figure 4a, avec une brosse antistatique implémentée dans le module de test et de personnalisation,
- la figure 5a représente le module de test et de personnalisation de la figure 4a,
- la figure 5b représente une vue analogue à la figure 5a sur laquelle on a représenté une brosse antistatique selon un premier mode de réalisation,
- la figure 6a représente une vue de côté du module de test et de personnalisation de la figure 5a pourvue d'une brosse antistatique selon un premier mode de réalisation,
- la figure 6b représente une vue de dessus du module de test et de personnalisation de la figure 6a dans laquelle une carte mixte est insérée,
- la figure 6c représente une vue similaire à la figure 6b,
- la figure 7a représente une vue de côté d'un module de test et de personnalisation pourvue d'une brosse antistatique selon un deuxième mode de réalisation,
- la figure 7b représente une vue de face du module de test et de personnalisation de la figure 7a, et
- la figure 8 représente un diagramme d'un procédé de test et de personnalisation d'une carte mixte.

Sur ces figures, les éléments identiques portent les mêmes numéros de référence. Pour plus de clarté, les étapes de procédé sont numérotées à partir de 100.

La figure 1 représente un exemple de carte mixte 1, (« Smart Card », « Combi Card » ou « Dual Interface Card» selon la terminologie anglaise employée), par exemple destinée à la réalisation d'opérations bancaires, comportant :

- un corps de carte 2, par exemple en plastique,
- un module électronique 3 comprenant une première puce à circuit intégré pour la partie sans contact et une deuxième puce à circuit intégré pour la partie avec contact,
- une antenne 4 du type bobine d'inductance, connectée à ladite première puce à circuit intégré, via deux contacts LA, LB situés à l'arrière du module électronique 3, l'antenne 4 étant noyée dans le corps de carte 2, et
- un ensemble de plages de contact 5 métalliques, huit dans cet exemple, connectées à ladite deuxième puce à circuit intégré et affleurant la surface supérieure de la carte mixte 1.

La carte 1 peut en outre comporter une bande magnétique 6 à l'arrière du corps de carte 2.

On a illustré sur la figure 2, le couplage électromagnétique à distance entre le module électronique 3 de la carte 1 et un appareil récepteur ou lecteur 7.

Les cartes sont insérées dans un équipement de test et de personnalisation destiné à tester le fonctionnement de la carte puis à la personnaliser en entrant des informations relatives à l'utilisateur de la carte, dans le module électronique 3 via un module de test et de personnalisation.

Les figures 4a à 6c représentent un exemple de réalisation d'un module de test et de personnalisation 8. Chaque équipement de test et de personnalisation peut comporter un ou plusieurs modules, présentant la forme de tête de test et de personnalisation.

Le module de test et de personnalisation 8 comporte une fente d'insertion 9 dans laquelle la carte mixte 1 est destinée à être insérée (figures 6b et 6c).

La fente d'insertion 9 présente une épaisseur e, par exemple de l'ordre de 1 cm, pour permettre le passage d'une carte par glissement par une embouchure latérale 12.

Dans l'exemple représenté, la carte 1 est destinée à être introduite en présentant sa tranche la plus petite (largeur) à l'embouchure 12 de la fente d'insertion 9. Un détecteur de fin de course (non visible) placé au fond à l'opposé de l'embouchure 12 permet de détecter lorsqu'une carte a été insérée.

Le module de test et de personnalisation 8 comporte en outre des pointes de test 13, huit dans cet exemple, dont quatre sont visibles sur la figure 4a, destinées à contacter les plages de contact 5 associées de la carte 1, pour mettre la carte 1 sous tension afin de la tester et/ou de la personnaliser, toute ou partie de la personnalisation pouvant également être réalisée sans contact, via une antenne du module de test et de personnalisation.

Les pointes de test 13 sont par exemple portées par une partie mobile 11a en regard d'une partie fixe 11b, du module de test et de personnalisation 8, pour venir contacter les plages de contact 5 une fois la carte mixte 1 insérée. Les pointes de test 13 sont reliées à un appareil lecteur de l'équipement de test et de personnalisation via un câble électrique.

Le module de test et de personnalisation 8 comporte en outre un moyen de décharge antistatique connecté à la masse, en amont d'une embouchure 12 de la fente d'insertion 9 pour frotter la surface de la carte mixte 1 lors de son passage dans l'embouchure 12 et conduire les charges électrostatiques présentes à la surface de la carte mixte 1, vers la masse, avant sa mise sous tension.

Les inventeurs ont en effet découvert que le rebus d'un nombre important de cartes était dû aux nombreuses sources de pollution électrostatiques et/ou électromagnétiques provenant de l'environnement de l'équipement de test et de personnalisation, tels que des champs électromagnétiques provenant des câbles d'alimentation, des champs électrostatiques provenant de la carcasse de l'équipement ou encore des modules de test et de personnalisations voisins. Les inventeurs ont compris que les champs résultants de cette pollution étaient facilement captés par les antennes 4 des cartes mixtes 1, d'autant plus que les corps de cartes 2 en plastique favorisent l'accumulation des charges à leur surface et que les antennes 4 ne sont pas reliées à la masse. Les antennes 4 alors chargées à un potentiel flottant, produisent des décharges électrostatiques, (« Electrostatic Discharge » ou « ESD » en anglais) considérablement élevées, de l'ordre de 300V, dès le contact des pointes de test 13 des modules de test et de personnalisation 8 sur les plages de contact 5. Ces

décharges sont à la base des dysfonctionnements de la carte 1. Afin d'obtenir les meilleurs résultats, c'est donc avant la mise sous tension des cartes 1 que les charges électrostatiques présentes à la surface des cartes doivent être éliminées.

En outre, on profite du mouvement d'introduction de la carte 1 dans la fente d'insertion 9 du module de test et de personnalisation 8 pour balayer la surface de la carte 1 avec le moyen de décharge antistatique.

Le moyen de décharge antistatique permet ainsi de réduire les risques de décharges électrostatiques, en conduisant les charges vers la masse par frottement de la surface de la carte 1, dès l'introduction de la carte dans l'équipement de test et de personnalisation, au moment de son passage dans l'embouchure 12 de la fente d'insertion 9.

On peut prévoir que le moyen de décharge antistatique est passif, c'est-à-dire qu'il ne nécessite pas d'être alimenté électriquement pour pouvoir fonctionner. Le moyen de décharge antistatique passif est alors plus fiable, peu couteux et facile à implémenter dans les équipements de test et de personnalisation existants.

Selon un mode de réalisation représenté sur les figures, le moyen de décharge antistatique comporte une brosse antistatique 16, par exemple fixée sur la partie mobile 11a du module de test et de personnalisation 8.

La brosse antistatique 16 comporte des brins 17a, 17b souples destinés à balayer la surface de la carte 1, lors de son passage dans l'embouchure 12. Les brins 17a, 17b souples sont attachés par un support métallique 18 et la brosse antistatique 16 comporte une tresse métallique 19 reliée audit support 18 et à la masse. L'ensemble est ainsi rendu conducteur, permettant la conduite des charges de la surface de la carte vers la masse.

La brosse antistatique 16 est un moyen de décharge antistatique passif puisqu'elle fonctionne sans alimentation. Elle présente en outre l'avantage d'être fiable, peu couteuse et peut être fabriquée selon un large éventail de configurations pour s'adapter au mieux à l'équipement de test et de personnalisation.

La brosse antistatique 16 peut comporter des brins 17a, 17b en fibre de carbone. Les fibres de carbone sont particulièrement douces et souples tout en étant conductrices, ce qui permet de ne pas rayer la surface de la carte 1 lors du brossage de celle-ci.

Alternativement, la brosse antistatique 16 comporte des brins en acier inoxydable.

Selon un mode de réalisation représenté sur les figures 3c, 7a et 7b, la brosse antistatique présente des brins 17a en continu, c'est-à-dire attachés de manière ininterrompue, le long du support métallique 18. Ce mode de réalisation permet de bien balayer toute la surface de la carte : le corps de carte 2 et les plages de contact 5.

Selon un autre mode de réalisation visible sur les figures 3a, 3b, 4b, 5b, 6a, 6b et 6c, la brosse antistatique 16 présente des brins 17b attachés de manière discontinue le long du support métallique 18, par exemple les brins 17b sont regroupés en paquets régulièrement espacés d'une distance d de l'ordre de 1 cm.

La brosse antistatique 16 présente par exemple des brins 17b sur une longueur au moins égale à la longueur de la tranche de la carte mixte 1 présentée à l'embouchure 12 de la fente d'insertion 9, de manière à brosser la carte mixte sur toute la surface supérieure au cours de son introduction.

On prévoit en outre que la brosse antistatique 16 présente des brins 17a, 17b dont la longueur l est au moins supérieure à l'épaisseur de la carte 1, par exemple, la longueur l est de l'ordre de 15 mm.

On distingue ainsi sur les figures 6b et 6c, une carte mixte 1 qui a été insérée dans la fente d'insertion 9 dans le sens d'orientation représenté par la flèche F. Les brins 17b sont repliés sur un bord de la surface de la carte 1 après balayage. Les brins 17b ne doivent pas être trop longs pour ne pas contacter les plages de contact 5 lorsque la carte 1 est en fin de course dans la fente d'insertion 9 et qu'elle va être mise sous tension.

On distingue également sur le mode de réalisation de la brosse antistatique des figures 7a et 7b, que les brins en continu 17a, sont prévus plus longs que la largeur de la fente d'insertion 9 pour bien couvrir toute l'embouchure 12 avant l'insertion de la carte dans le sens d'introduction de la flèche F.

Selon une autre réalisation non représentée, le moyen de décharge antistatique comporte deux brosses antistatiques de part et d'autre de l'embouchure 12, agencées de manière à brosser la carte mixte 1 sur ses deux faces au cours de son introduction. On prévoit par exemple des brins en fibres de carbone pour ne pas rayer la bande magnétique 6 à l'arrière de la carte 1.

La figure 8 représente les différentes étapes d'un procédé de test et de personnalisation 100 d'une carte mixte.

Le procédé de test et de personnalisation 100 comporte

- une première étape 101 dans laquelle on enlève des charges électrostatiques présentes à la surface de la carte mixte 1 lors de l'introduction de la carte mixte 1 dans l'embouchure 12 de la fente d'insertion 9 par frottement de la carte mixte 1 à un moyen de décharge antistatique connecté à la masse, le moyen de décharge antistatique étant en amont de ladite embouchure, et
- une deuxième étape 102 dans laquelle on met la carte mixte 1 sous tension par contact des pointes de test 13 sur les plages de contact 13, afin de tester et/ou de personnaliser la carte.

Le procédé et l'équipement de test et de personnalisation de la carte permettent ainsi d'augmenter le rendement de production en réduisant le taux de dysfonctionnements induits par l'étape de test et de personnalisation.

REVENDICATIONS

1. Equipement de transfert ou chargement de données dans une carte mixte (1) comportant au moins un module de transfert ou chargement (8) destiné à être mise en contact avec des plages de contact (5) de ladite carte mixte (1), caractérisé en ce que ledit module (8) comporte en outre un moyen de décharge antistatique connecté à la masse, ledit moyen de décharge antistatique opérant avant le transfert ou chargement.

2. Equipement de test et de personnalisation d'une carte mixte (1) utilisant l'équipement selon la revendication 1, ledit équipement comportant au moins un module de test et de personnalisation (8) présentant une fente d'insertion (9) dans laquelle une carte mixte (1) est destinée à être insérée, ledit module de test et de personnalisation (8) comportant des pointes de test (13) destinées à être mises en contact avec des plages de contact (5) de ladite carte mixte (1), caractérisé en ce que ledit module de test et de personnalisation (8) comporte en outre un moyen de décharge antistatique connecté à la masse, ledit moyen de décharge antistatique étant en amont de ladite fente d'insertion (9) pour frotter la surface de ladite carte mixte (1) lors de son introduction dans ladite fente d'insertion (9).

3. Equipement de test et de personnalisation selon la revendication 2, caractérisé en ce que ledit moyen de décharge antistatique est passif.

4. Equipement de test et de personnalisation selon la revendication 3, caractérisé en ce que ledit moyen de décharge antistatique comporte au moins une brosse antistatique (16).

5. Equipement de test et de personnalisation selon la revendication 4, caractérisé en ce que ladite brosse antistatique (16) comporte des brins (17) en fibre de carbone.

6. Equipement de test et de personnalisation selon la revendication 5, caractérisé en ce que ladite brosse antistatique (16) comporte des brins (17) en acier inoxydable.

7. Equipement de test et de personnalisation selon l'une des revendications 4 à 6, caractérisé en ce que ladite brosse antistatique présente des brins en continu le long d'un support métallique de ladite brosse antistatique.

8. Equipement de test et de personnalisation selon l'une des revendications 4 à 7, caractérisé en ce que ladite brosse antistatique (16) présente des

brins (17) sur une longueur au moins égale à la longueur de la tranche de ladite carte mixte (1) présentée à ladite fente d'insertion (9).

9. Equipement de test et de personnalisation selon l'une des revendications 4 à 8, caractérisé en ce que ladite brosse antistatique (16) présente des brins (17) dont la longueur (l) est au moins supérieure à l'épaisseur de ladite carte mixte (1).

10. Equipement de test et de personnalisation selon l'une des revendications 4 à 9, caractérisé en ce que ledit moyen de décharge antistatique comporte deux brosses antistatiques, lesdites brosses antistatiques étant agencées de part et d'autre de ladite fente d'insertion (9).

11. Procédé transfert ou chargement de données dans une carte mixte comportant des plages de contact, caractérisé en ce qu'il comporte

- une première étape (101) dans laquelle on enlève des charges électrostatiques présentes à la surface de ladite carte mixte, et
- une deuxième étape (102) dans laquelle on met ladite carte mixte sous tension par contact électrique des plages de contact.

12. Procédé de test et de personnalisation d'une carte mixte dans un équipement de test et de personnalisation comportant au moins un module de test et de personnalisation dans lequel une carte mixte est destinée à être insérée, ledit module de test et de personnalisation comportant des pointes de test destinées à être mises en contact avec des plages de contact de ladite carte mixte, mettant en œuvre le procédé selon la revendication 11, caractérisé en ce qu'il comporte

- une première étape (101) dans laquelle on enlève des charges électrostatiques présentes à la surface de ladite carte mixte lors de l'introduction de ladite carte mixte dans ledit module de test et de personnalisation par frottement de ladite carte mixte à un moyen de décharge antistatique connecté à la masse, ledit moyen de décharge antistatique étant en amont dudit module de test et de personnalisation, et
- une deuxième étape (102) dans laquelle on met ladite carte mixte sous tension par contact des pointes de test sur lesdites plages de contact.

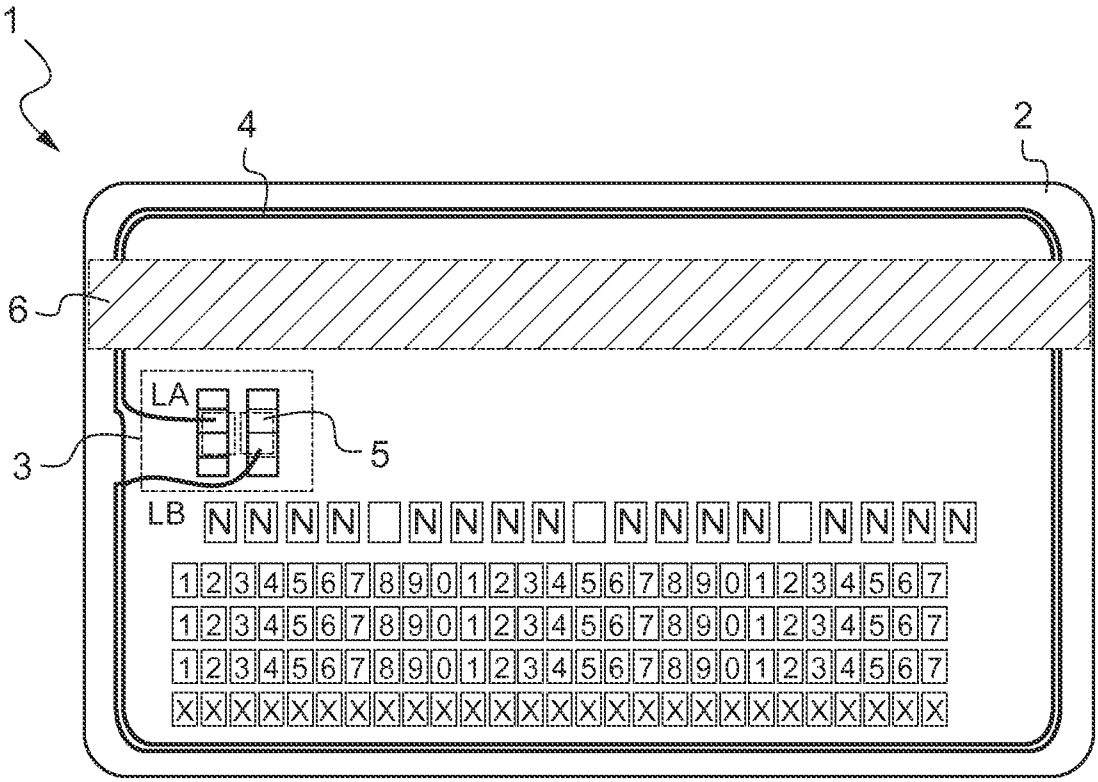

1
4
2
6
LA
3
5
LB
N N N N N N N N N N N N N N N N
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5 6 7
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5 6 7
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5 6 7
X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X

Fig.1

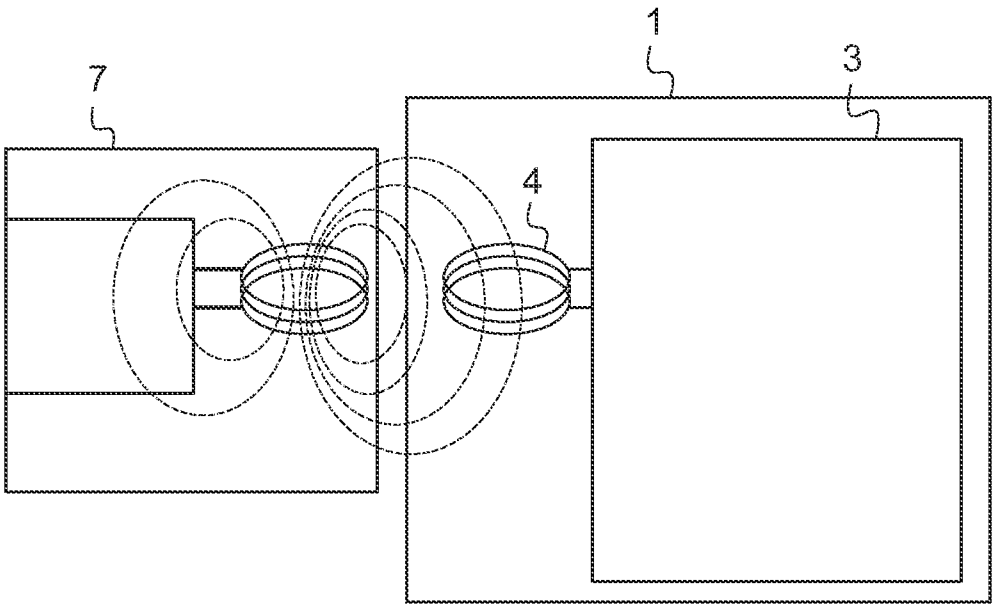

1
3
7
4

Fig.2

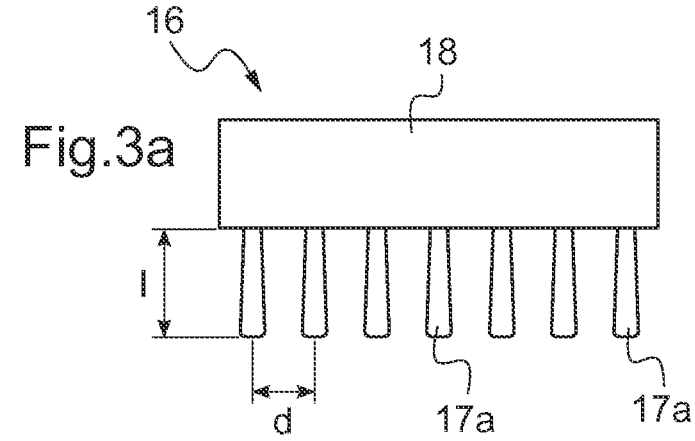


Fig.3a

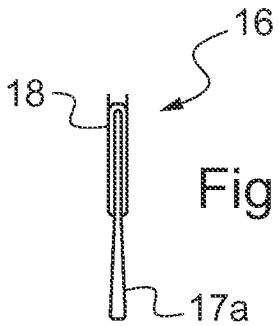


Fig.3b

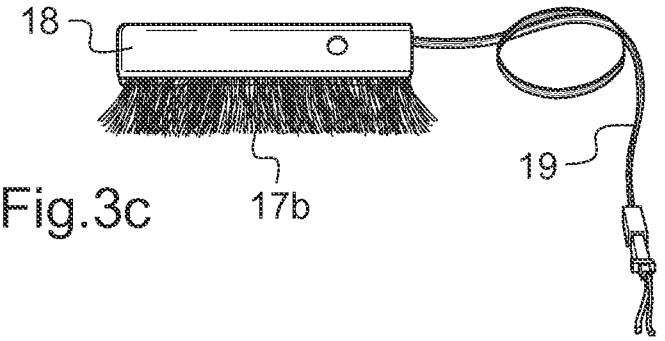


Fig.3c

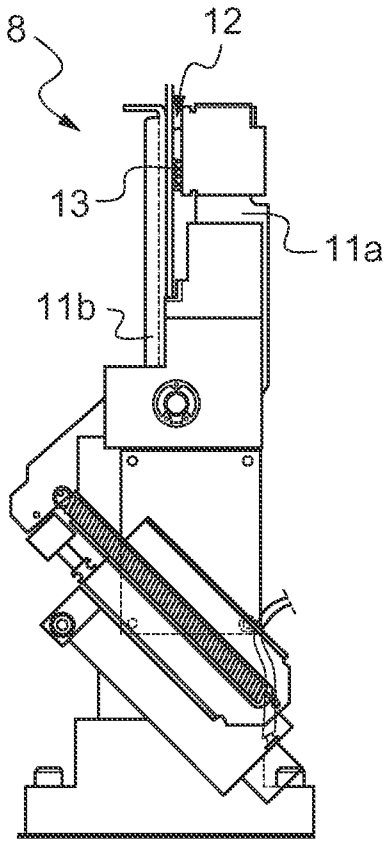


Fig.4a

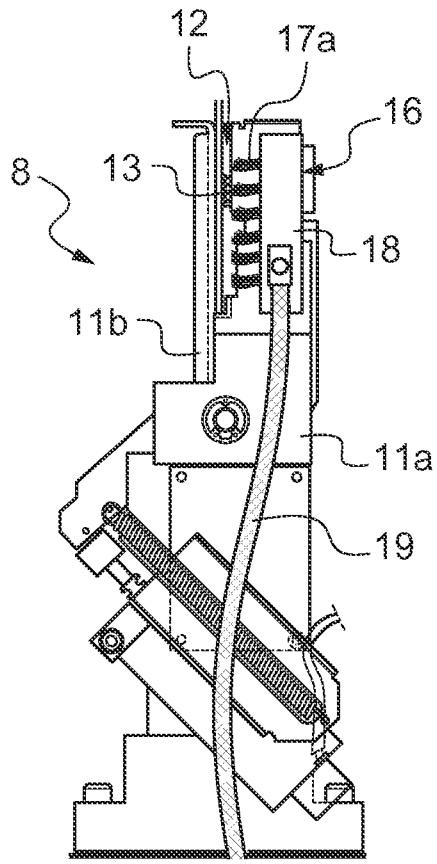


Fig.4b

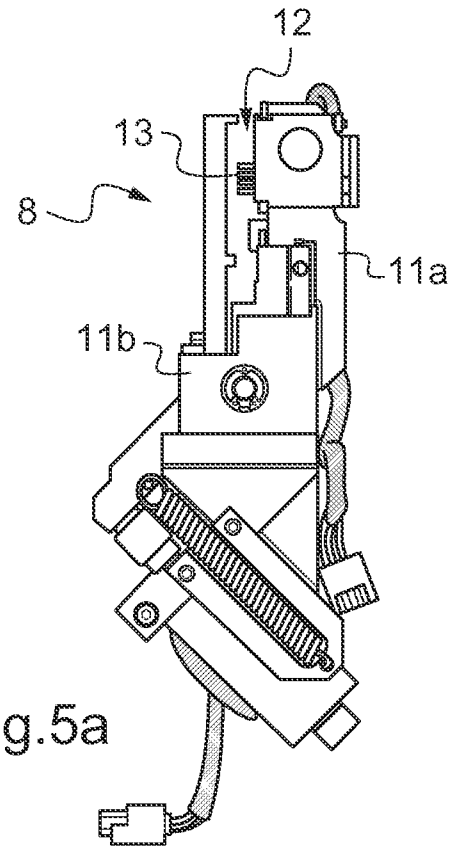


Fig.5a

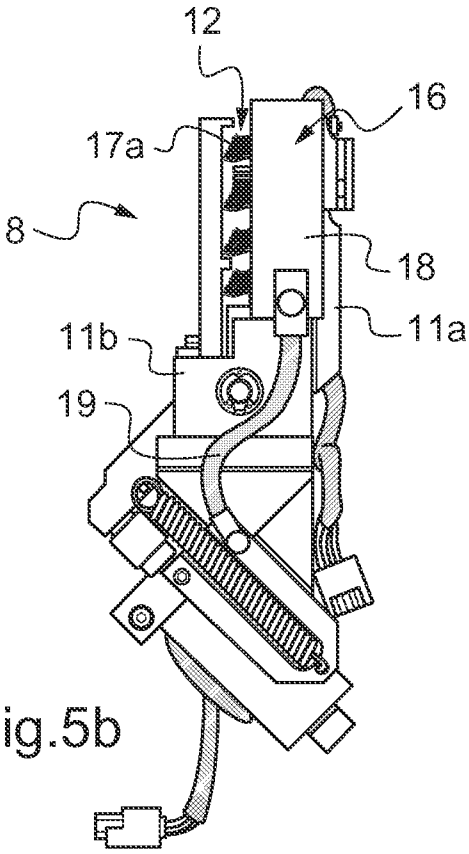


Fig.5b

Fig.6a

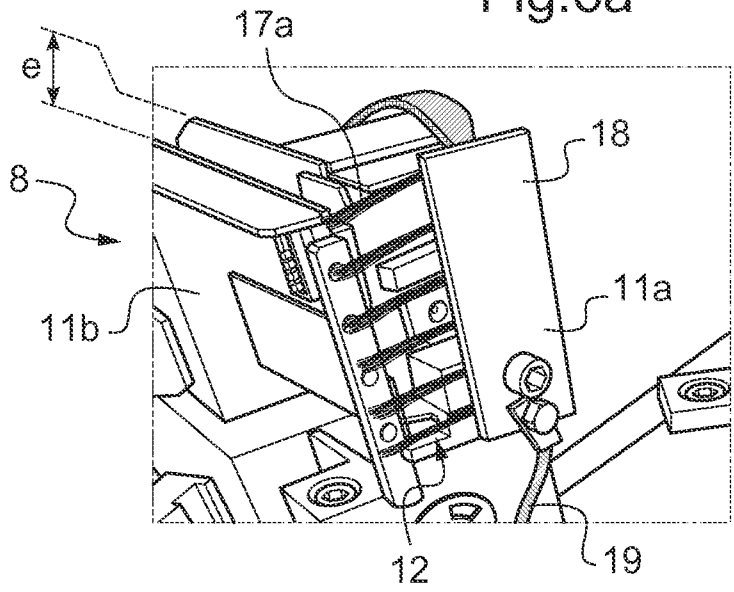


Fig.6b

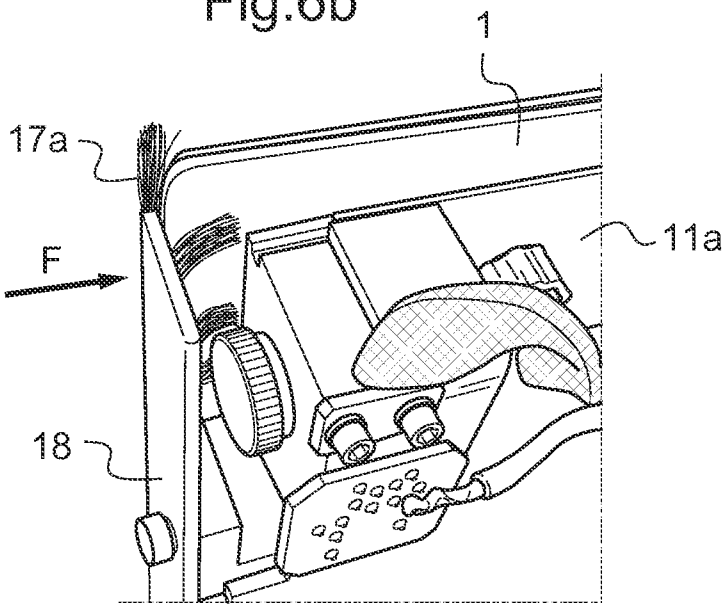


Fig.6c

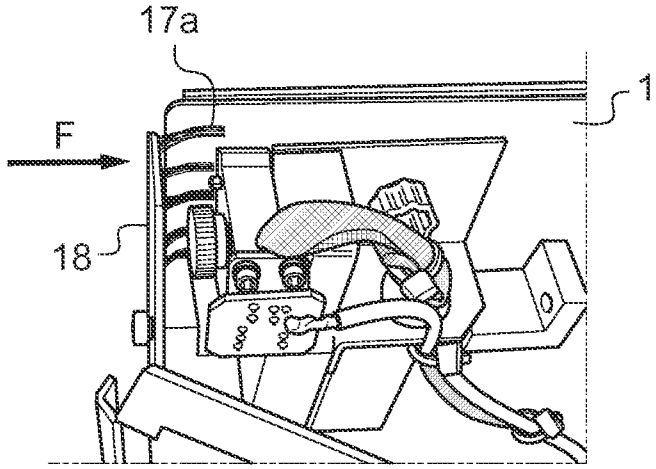


Fig.7a

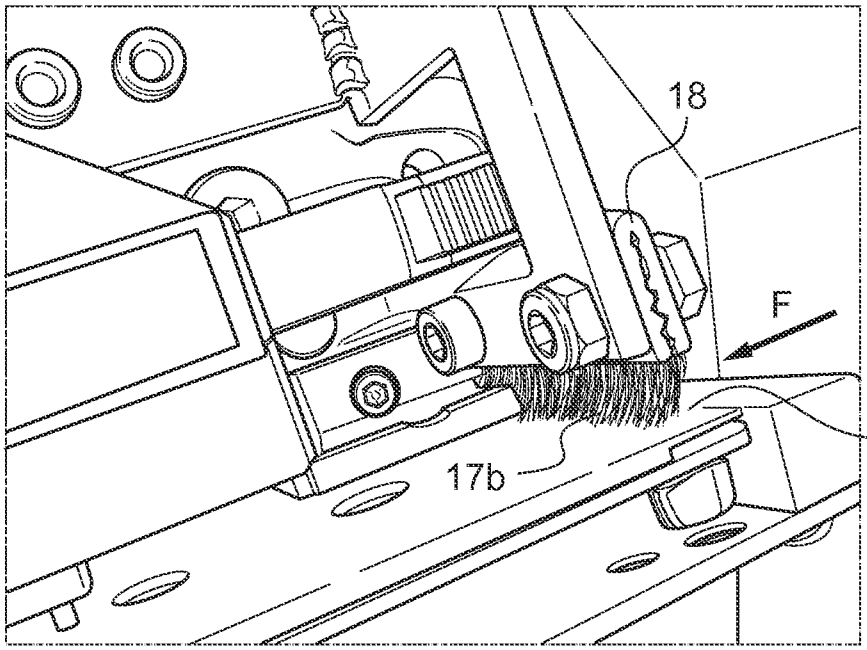
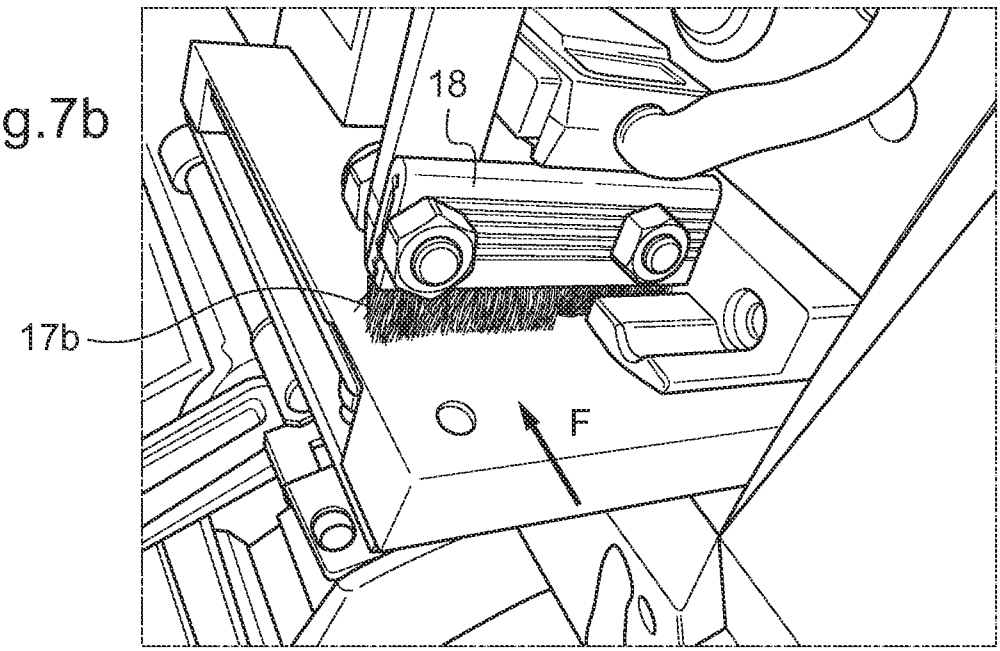


Fig.7b



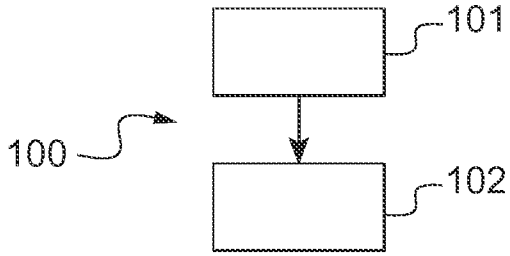


Fig.8

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/EP2011/052428

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
INV. G06K7/00 G06K13/08
ADD.

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
G06K

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)
EPO-Internal, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 6 318 632 B1 (GRANT JOHN LINCOLN [US] ET AL) 20 November 2001 (2001-11-20) column 4, line 59 - line 67 column 7, line 35 - line 55 column 8, line 21 - line 26 -----	1-3,11, 12
X	EP 1 439 616 A1 (ILLINOIS TOOL WORKS [US]) 21 July 2004 (2004-07-21) figure 1 paragraph [0017] - paragraph [0020] -----	1-8
X	US 2005/002146 A1 (ALBANO THOMAS [US] ET AL) 6 January 2005 (2005-01-06) figures 5,6 paragraphs [0015], [0016], [0019], [0023], [0025] -----	1-10

-/--

[X] Further documents are listed in the continuation of Box C.

[X] See patent family annex.

* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search	Date of mailing of the international search report
10 May 2011	18/05/2011

Name and mailing address of the ISA/	Authorized officer
European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Fax: (+31-70) 340-3016	Bilzer, Elsa

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (April 2005)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/EP2011/052428

C(Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 2007/125836 A1 (MCALLISTER CLARKE [US] ET AL MCALLISTER CLARKE [US]) 7 June 2007 (2007-06-07) paragraphs [0073], [0 81]	1-12

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No
PCT/EP2011/052428

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 6318632 B1	20-11-2001	NONE	
EP 1439616 A1	21-07-2004	JP 2004227583 A	12-08-2004
		TW I238574 B	21-08-2005
		US 2004174662 A1	09-09-2004
US 2005002146 A1	06-01-2005	NONE	
US 2007125836 A1	07-06-2007	NONE	

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale n°
PCT/EP2011/052428

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE
INV. G06K7/00 G06K13/08
ADD.

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)
G06K

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si cela est réalisable, termes de recherche utilisés)
EPO-Internal, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie*	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	US 6 318 632 B1 (GRANT JOHN LINCOLN [US] ET AL) 20 novembre 2001 (2001-11-20) colonne 4, ligne 59 - ligne 67 colonne 7, ligne 35 - ligne 55 colonne 8, ligne 21 - ligne 26	1-3,11, 12
X	EP 1 439 616 A1 (ILLINOIS TOOL WORKS [US]) 21 juillet 2004 (2004-07-21) figure 1 alinéa [0017] - alinéa [0020]	1-8
X	US 2005/002146 A1 (ALBANO THOMAS [US] ET AL) 6 janvier 2005 (2005-01-06) figures 5,6 alinéas [0015], [0016], [0019], [0023], [0025]	1-10

-/--

[X] Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

[X] Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent

"E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date

"L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)

"O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens

"P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

"X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

"Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

"&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée	Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale
10 mai 2011	18/05/2011

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale	Fonctionnaire autorisé
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Fax: (+31-70) 340-3016	Bilzer, Elsa

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale n°
PCT/EP2011/052428

C(suite). DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie*	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	US 2007/125836 A1 (MCALLISTER CLARKE [US] ET AL MCALLISTER CLARKE [US]) 7 juin 2007 (2007-06-07) alinéas [0073], [0 81] -----	1-12

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande internationale n°
PCT/EP2011/052428

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 6318632 B1	20-11-2001	AUCUN	
EP 1439616 A1	21-07-2004	JP 2004227583 A	12-08-2004
		TW I238574 B	21-08-2005
		US 2004174662 A1	09-09-2004
US 2005002146 A1	06-01-2005	AUCUN	
US 2007125836 A1	07-06-2007	AUCUN	