



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220091610 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 28

(21) 申请号 202321400111.2

(22) 申请日 2023.06.05

(73) 专利权人 天津福星盛印刷有限公司
地址 301707 天津市武清区豆张庄镇权健
道22号

(72) 发明人 王庆义 刁爱华 王晓秋

(51) Int. Cl .
B02C 18/14 (2006.01)
B02C 4/02 (2006.01)
B02C 23/24 (2006.01)

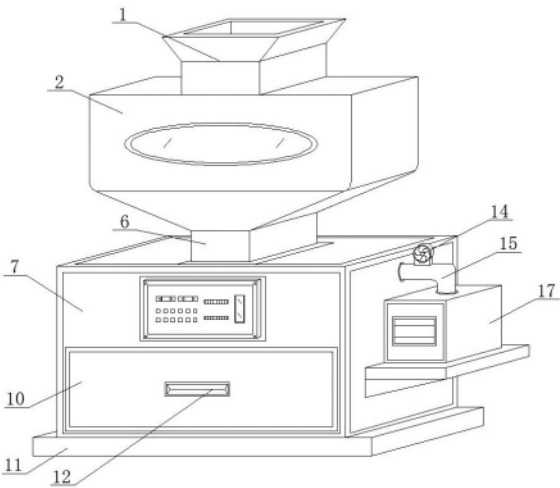
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置,包括粉碎仓、转动电机、工作仓,所述粉碎仓的一侧设置有转动电机,所述转动电机的一侧安装有转动轴,所述转动轴的外侧安装有粉碎刀,所述粉碎仓的底部设置有排料口,所述排料口的底部连接有工作仓,所述工作仓的一侧设置有电机A,所述电机A的一侧安装有压辊A,所述工作仓的一侧设置有传输管。本实用新型转动轴配合粉碎刀对材料进行粉碎,粉碎后的材料通过粉碎仓的底部设置的排料口,进入工作仓的内部,运作工作仓的一侧设置的电机A、电机B,电机A带动压辊A转动,电机B带动压辊B相反转动,将粉碎后的材料进行压缩,粉碎产生的碎屑通过传输管的进入净化仓进行过滤,避免散播到空气中。



1. 一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置,包括粉碎仓(2)、转动电机(5)、工作仓(7),其特征在于:所述粉碎仓(2)的一侧设置有转动电机(5),所述转动电机(5)的一侧安装有转动轴(4),所述转动轴(4)的外侧安装有粉碎刀(3),所述粉碎仓(2)的底部设置有排料口(6),所述排料口(6)的底部连接有工作仓(7),所述工作仓(7)的一侧设置有电机A(9),所述电机A(9)的一侧安装有压辊A(8),所述工作仓(7)的一侧设置有传输管(15),所述传输管(15)的顶部安装有风机(14),所述传输管(15)的一端安装有净化仓(17),所述工作仓(7)的内部设置有收集抽屉(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置,其特征在于:所述净化仓(17)的内部设置有过滤板(16),所述过滤板(16)的材质为过滤棉。

3. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置,其特征在于:所述收集抽屉(10)的一侧设置有手柄(12),所述工作仓(7)的底部设置有底板(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置,其特征在于:所述压辊A(8)的一侧设置有压辊B(19),所述压辊B(19)的一端安装有电机B(18),所述压辊A(8)、压辊B(19)的转动方向相反。

5. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置,其特征在于:所述净化仓(17)的底部设置有安装架,所述安装架的一侧安装于工作仓(7)的一侧。

6. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置,其特征在于:所述粉碎仓(2)的顶部开设有进料口(1)。

7. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置,其特征在于:所述工作仓(7)的内部开设有槽口(13),所述槽口(13)的内部设置有收集抽屉(10)。

一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱生产技术领域,具体是一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置。

背景技术

[0002] 包装纸箱作为现代物流不可缺少的一部分,承担着容装、保护产品、美观的重要责任,包装纸箱的物理性能指标则成为其质量评估的依据,测试数据的准确性和可靠性需要良好的检测环境条件保障。

[0003] 现有的纸箱生产边角料粉碎装置,在粉碎时产生的碎屑,会散播到空气中,不及时处理,导致空气污染,影响身体健康,其次不对粉碎后的边角料进行压缩,导致占用的空间较大。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置,以解决现有技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置,包括粉碎仓、转动电机、工作仓,所述粉碎仓的一侧设置有转动电机,所述转动电机的一侧安装有转动轴,所述转动轴的外侧安装有粉碎刀,所述粉碎仓的底部设置有排料口,所述排料口的底部连接有工作仓,所述工作仓的一侧设置有电机A,所述电机A的一侧安装有压辊A,所述工作仓的一侧设置有传输管,所述传输管的顶部安装有风机,所述传输管的一端安装有净化仓,所述工作仓的内部设置有收集抽屉。

[0006] 优选的,所述净化仓的内部设置有过滤板,所述过滤板的材质为过滤棉。

[0007] 优选的,所述收集抽屉的一侧设置有手柄,所述工作仓的底部设置有底板。

[0008] 优选的,所述压辊A的一侧设置有压辊B,所述压辊B的一端安装有电机B,所述压辊A、压辊B的转动方向相反。

[0009] 优选的,所述净化仓的底部设置有安装架,所述安装架的一侧安装于工作仓的一侧。

[0010] 优选的,所述粉碎仓的顶部开设有进料口。

[0011] 优选的,所述工作仓的内部开设有槽口,所述槽口的内部设置有收集抽屉。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型将材料通过进料口通过启动粉碎仓的一侧设置的转动电机,转动电机带动转动轴转动,转动轴配合粉碎刀对材料进行粉碎,粉碎后的材料通过粉碎仓的底部设置的排料口,进入工作仓的内部,运作工作仓的一侧设置的电机A、电机B,电机A带动压辊A转动,电机B带动压辊B相反转动,将粉碎后的材料进行压缩,经过一次粉碎,一次压缩大大减少占用的空间,同时对材料的处理更加充分,提高处理质量。

[0014] 通过工作仓的一侧设置有传输管,启动传输管的顶部安装的风机,将粉碎产生的

碎屑通过传输管的进入净化仓进行过滤,避免散播到空气中,造成环境污染,压缩后的材料通过工作仓的内部设置的收集抽屉,进行收集处理。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型的剖面结构示意图。

[0018] 图3为本实用新型的压辊B结构示意图。

[0019] 图中:1、进料口;2、粉碎仓;3、粉碎刀;4、转动轴;5、转动电机;6、排料口;7、工作仓;8、压辊A;9、电机A;10、收集抽屉;11、底板;12、手柄;13、槽口;14、风机;15、传输管;16、过滤板;17、净化仓;18、电机B;19、压辊B。

实施方式

[0020] 为使本实用新型实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施方式中的附图,对本实用新型实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方式是本实用新型一部分实施方式,而不是全部的实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施方式的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1、图2、图3,本实用新型实施例中,一种瓦楞纸箱生产用边角料粉碎装置,包括粉碎仓2、转动电机5、工作仓7,所述粉碎仓2的一侧设置有转动电机5,所述转动电机5的一侧安装有转动轴4,所述转动轴4的外侧安装有粉碎刀3,将材料通过进料口1通过启动粉碎仓2的一侧设置的转动电机5,转动电机带动转动轴4转动,转动轴4配合粉碎刀3对材料进行粉碎,所述粉碎仓2的底部设置有排料口6,所述排料口6的底部连接有工作仓7,所述工作仓7的一侧设置有电机A9,所述电机A9的一侧安装有压辊A8,所述工作仓7的一侧设置有传输管15,所述传输管15的顶部安装有风机14,通过工作仓7的一侧设置有传输管15,启动传输管15的顶部安装的风机14,将粉碎产生的碎屑通过传输管15的进入净化仓17进行过滤,避免散播到空气中,造成环境污染,所述传输管15的一端安装有净化仓17,所述工作仓7的内部设置有收集抽屉10,压缩后的材料通过工作仓7的内部设置的收集抽屉10,进行收集处理,所述净化仓17的内部设置有过滤板16,所述过滤板16的材质为过滤棉,所述收集抽屉10的一侧设置有手柄12,方便将抽屉拉出清理内部的灰尘,减少清理的难度,减少工作人员的工作量,提高设备的实用性,所述工作仓7的底部设置有底板11,所述压辊A8的一侧设置有压辊B19,所述压辊B19的一端安装有电机B18,所述压辊A8、压辊B19的转动方向相反,粉碎后的材料通过粉碎仓2的底部设置的排料口6,进入工作仓7的内部,运作工作仓7的一侧设置的电机A9、电机B18,电机A9带动压辊A8转动,电机B18带动压辊B19相反转动,将粉碎后的材料进行压缩,经过一次粉碎,一次压缩大大减少占用的空间,同时对材料的处理更加充

分,提高处理质量,所述净化仓17的底部设置有安装架,所述安装架的一侧安装于工作仓7的一侧,所述粉碎仓2的顶部开设有进料口1,所述工作仓7的内部开设有槽口13,所述槽口13的内部设置有收集抽屉10。

[0022] 本实用新型的工作原理是:将材料通过进料口1通过启动粉碎仓2的一侧设置的转动电机5,转动电机带动转动轴4转动,转动轴4配合粉碎刀3对材料进行粉碎,粉碎后的材料通过粉碎仓2的底部设置的排料口6,进入工作仓7的内部,运作工作仓7的一侧设置的电机A9、电机B18,电机A9带动压辊A8转动,电机B18带动压辊B19相反转动,将粉碎后的材料进行压缩,经过一次粉碎,一次压缩大大减少占用的空间,同时对材料的处理更加充分,提高处理质量,通过工作仓7的一侧设置有传输管15,启动传输管15的顶部安装的风机14,将粉碎产生的碎屑通过传输管15的进入净化仓17进行过滤,避免散播到空气中,造成环境污染,压缩后的材料通过工作仓7的内部设置的收集抽屉10,进行收集处理。

[0023] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

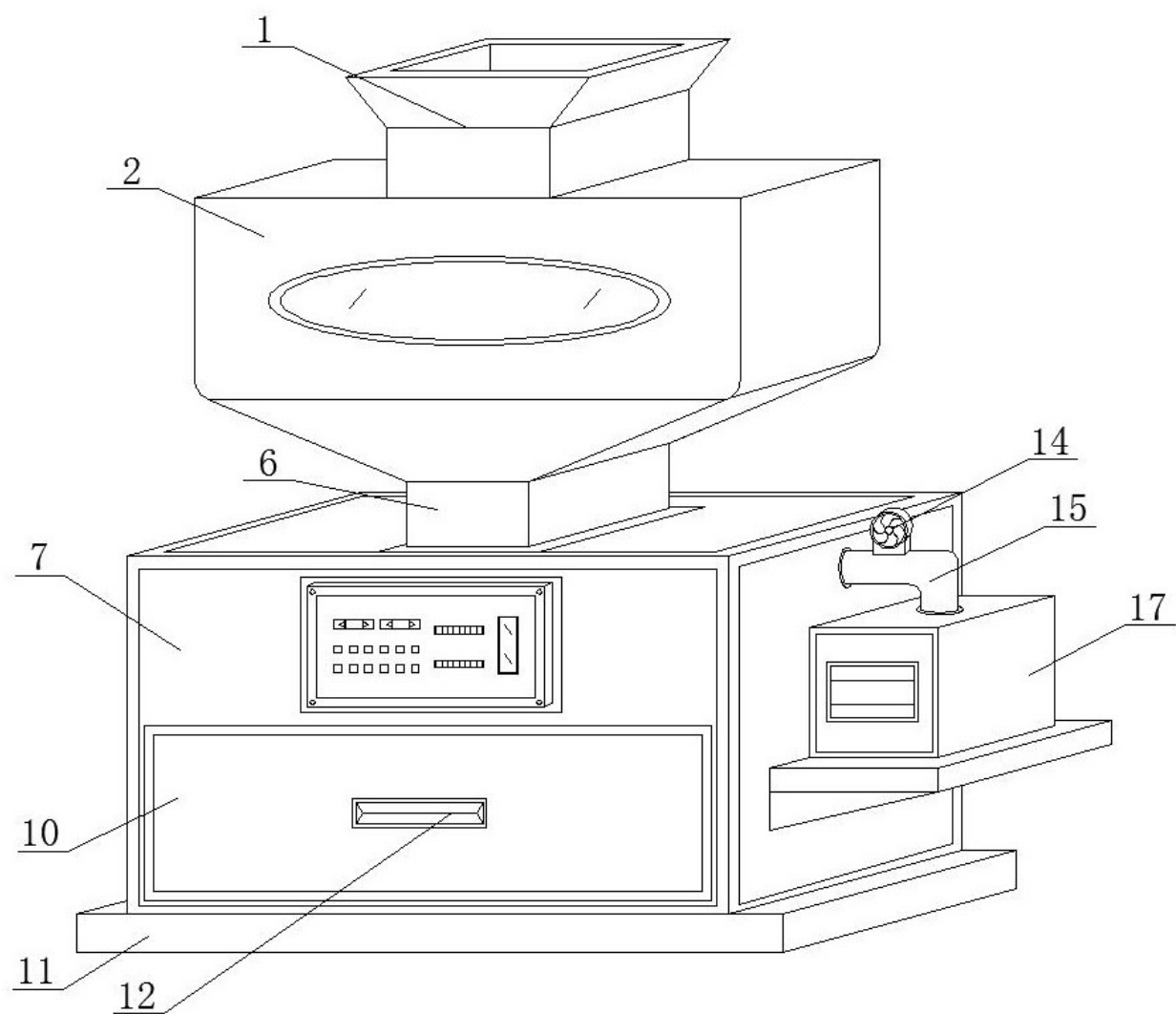


图 1

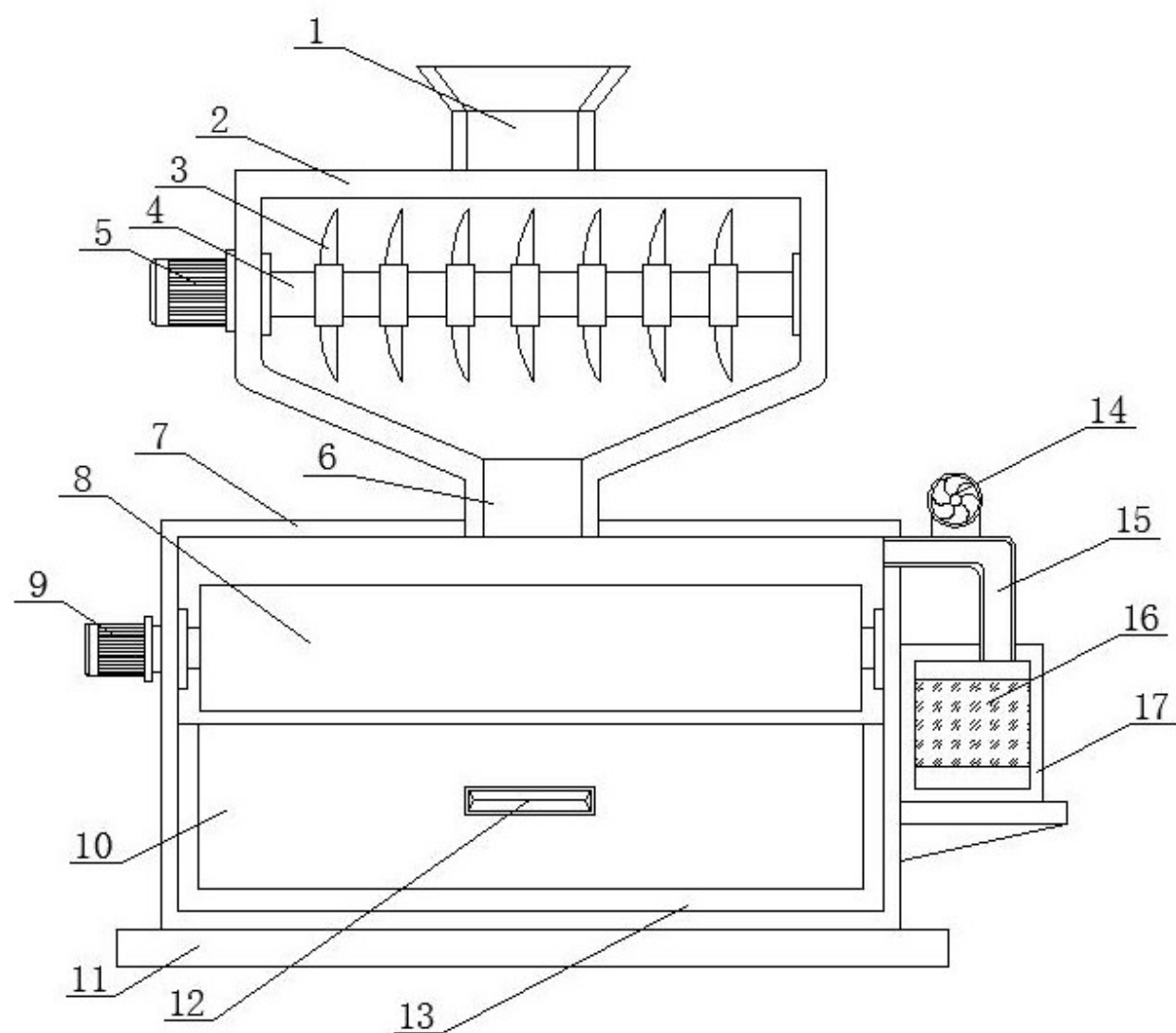


图 2

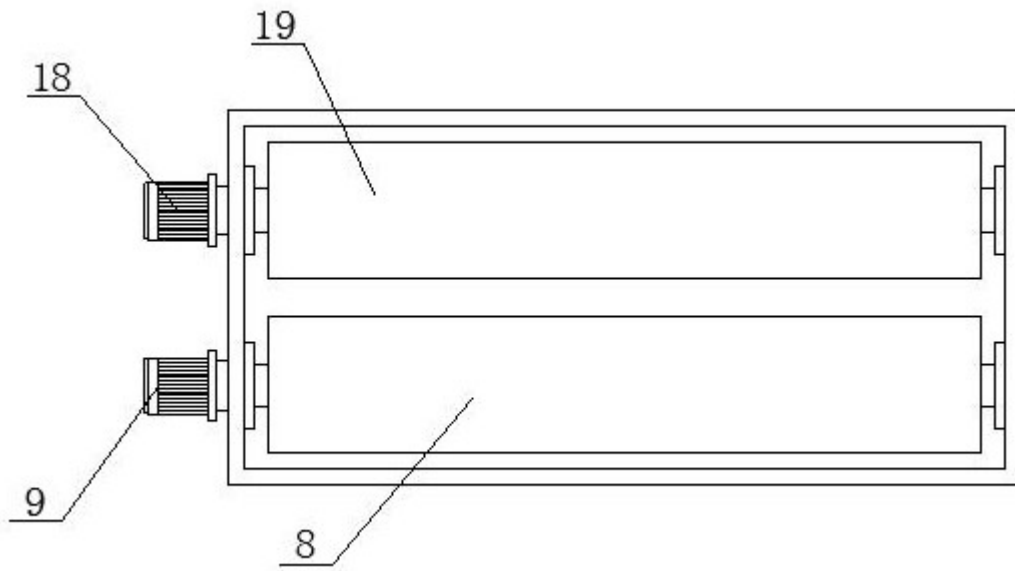


图 3