



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 11.07.80 (P. 231 363)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 15.03.82

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1984

Int. Cl.³ C01B 31/02
C04B 35/52
C08J 5/18
F16J 15/30

CZYTELNIA

Urząd Patentowy

Twórcy wynalazku: Stanisław Błażewicz, Augustyn Powroźnik, Andrzej Kwatera
Jan Chłopek

Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica,
Kraków (Polska)

Sposób wytwarzania folii węglowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania folii węglowej znajdującej zastosowanie jako uszczelnienie w różnych aparatach i urządzeniach.

Dotychczas w celu otrzymania folii węglowej poddaje się czysty grafit obróbce termicznej i chemicznej, a następnie procesowi prasowania.

Istota sposobu według wynalazku, polega na tym, że folię organiczną, korzystnie folię z poliakrylonitrylu ogrzewa się w atmosferze powietrza w temperaturze 473–493 K przez 5–8 godzin, a następnie ogrzewa się ją w atmosferze argonu, z prędkością 323–373 K na godzinę do temperatury 1373 K i chłodzi w temperaturze otoczenia.

Zaletą sposobu według wynalazku jest to, że pozwala na otrzymanie folii gładkiej, elastycznej i bezporowatej.

Przykład. Folie poliakrylonitrylu umieszcza się w piecu, przez który przepuszcza się powietrze i ogrzewa stopniowo do temperatury 493 K. W tej temperaturze układ przetrzymuje się przez 5 godzin. Następnie usuwa się z pieca powietrze i przepuszcza czysty argon, podnosząc stopniowo temperaturę z prędkością 323 K na godzinę, aż do osiągnięcia temperatury 1373 K, po czym układ ochładza się do temperatury otoczenia.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania folii węglowej, **znamienny tym**, że folię organiczną korzystnie folię z poliakrylonitrylu ogrzewa się w atmosferze powietrza w temperaturze 473–493 K przez 5–8 godzin, a następnie ogrzewa się ją w atmosferze argonu z prędkością 323–373 K na godzinę do temperatury 1373 K i chłodzi do temperatury otoczenia.