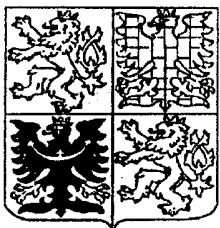


ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

UŽITNÝ VZOR

(21) 1322-93

(22) 21.09.93

(47) 05.11.93

(43) 19.01.94

(11) 985

(13) U

5(51)

B 65 D 47/38

B 65 D 83/42

(71) KOVOČAS, výrobní družstvo, Děčín, CZ;

(54) Jehla pro vpouštění plynů do tlakových nádobek

Pril
137

Jehla pro vpouštění plynů do tlakových nádobek

Oblast techniky

Technické řešení se týká konstrukčního uspořádání jehly pro vpouštění plynů do menších tlakových nádobek, např. sifonových či šlehačkových lahví, zásobníků pohonných plynů u sportovních pistolí apod.

Dosavadní stav techniky

Známa konstrukční provedení systémů pro vpouštění pracovních plynů do tlakových nádobek, např. sifonových či šlehačkových lahví apod., jsou řešena téměř shodně a tvoří je vpouštěcí ventil, jehla, těsnění a upínací prostředky k zajištění polohy. Existující řešení se odlišují pouze tvarem těsnění či upínacích prostředků a konstrukčním provedením jehly. Dosavadní vpouštěcí systémy pracovních plynů do tlakových nádobek mají jehlu buď vyrobenou z jednoho kusu se šikmo nebo mimostředně provedeným otvorem pro průnik plynu, nebo jehlu vytvořenou ze dvou dílů s otvorem v ose jehly. Nevýhodou těchto konstrukčních uspořádání jehel je zejména jejich kruhový tvar a z toho vyplývající značná materiálová náročnost a výrobní pracnost.

Podstata technického řešení

Uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje jehla pro vpouštění plynů do tlakových nádobek, jejíž podstata spočívá v tom, že sestává z plochého tělesa opatřeného

opěrnou částí a polohovacími výstupky, které přecházejí do hrotu s ostrou hranou.

Jehla podle tohoto technického řešení umožňuje její snadnou a levnou výrobu lisováním, přičemž její funkčnost a především životnost je zlepšena.

Přehled obrázků na výkresech

Na připojených výkresech je znázorněn příklad provedení jehly pro vpouštění plynů do tlakových nádobek, kde obr. 1 představuje vlastní konstrukční uspořádání jehly a obr. 2 představuje řešení vpouštěcího systému plynů s vytvořenou jehlou.

Příklad provedení

Jehla pro vpouštění plynů do tlakových nádobek sestává z plochého tělesa 10 opatřeného opěrnou částí 11 a polohovacími výstupky 12. Polohovací výstupky 12 přecházejí do hrotu 13 jehly 4 s vytvořenou ostrou hranou 14.

Jehla 4 s polohovacími výstupky 12 je zasazena do otvoru a drážek šroubu 3, čímž je ustavena do pracovní polohy a jištěna proti pootočení. Do závitového pouzdra 7, které je spojeno s hlavicí tlakové nádoby 8, je nasazen šroub 3, přidržující vpouštěcí ventil 1 s pryžovým těsněním 2. Hrot 13 s vytvořenou ostrou hranou 14 jehly 4 je středěn otvorem těsnění 5, které je vloženo do závitového pouzdra 7 a upevněno závitovým kroužkem 6.

Našroubováním neznázorněného držáku s bombičkou, obsahující stlačený pracovní plyn, na závitové pouzdro 7, dojde k navedení bombičky na ostrou hranu 14 hrotu 13 jehly 4, která prorazí těsnicí folii bombičky, přičemž stlačený plyn vstupuje kolem boků jehly 4 otvorem šroubu

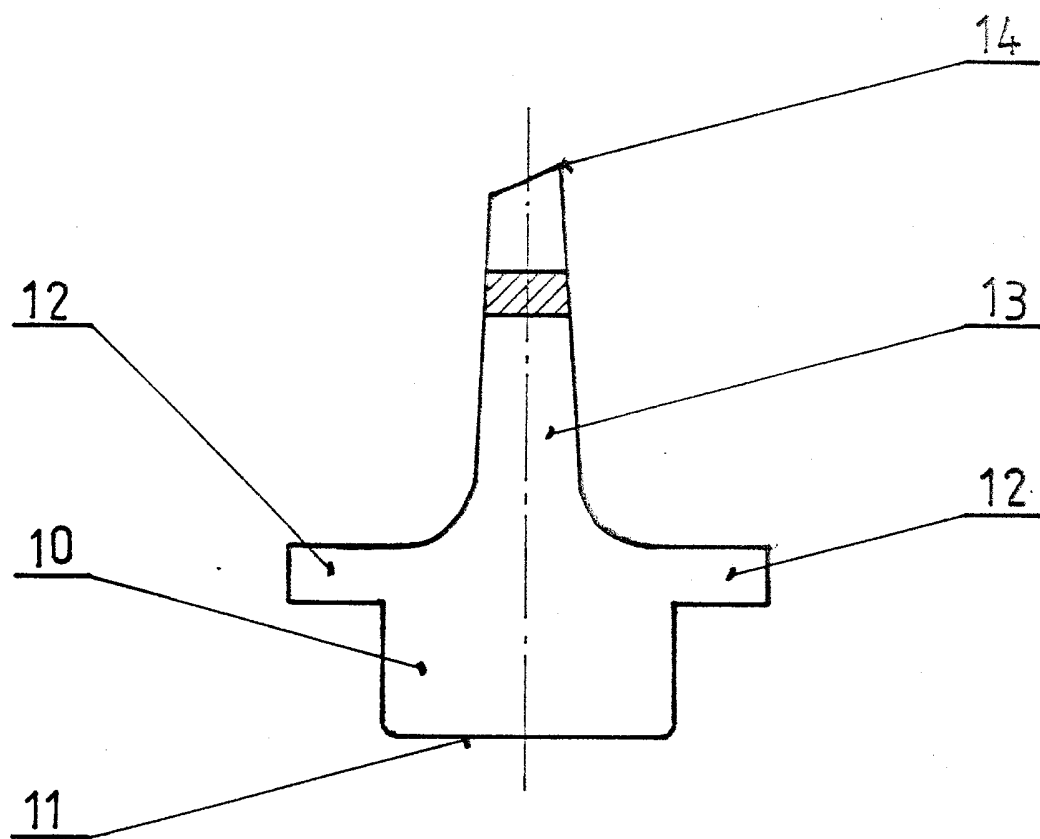
3 přes vpouštěcí ventil 1 a pryžové těsnění 2 do prostoru tlakové nádoby.

Průmyslová využitelnost

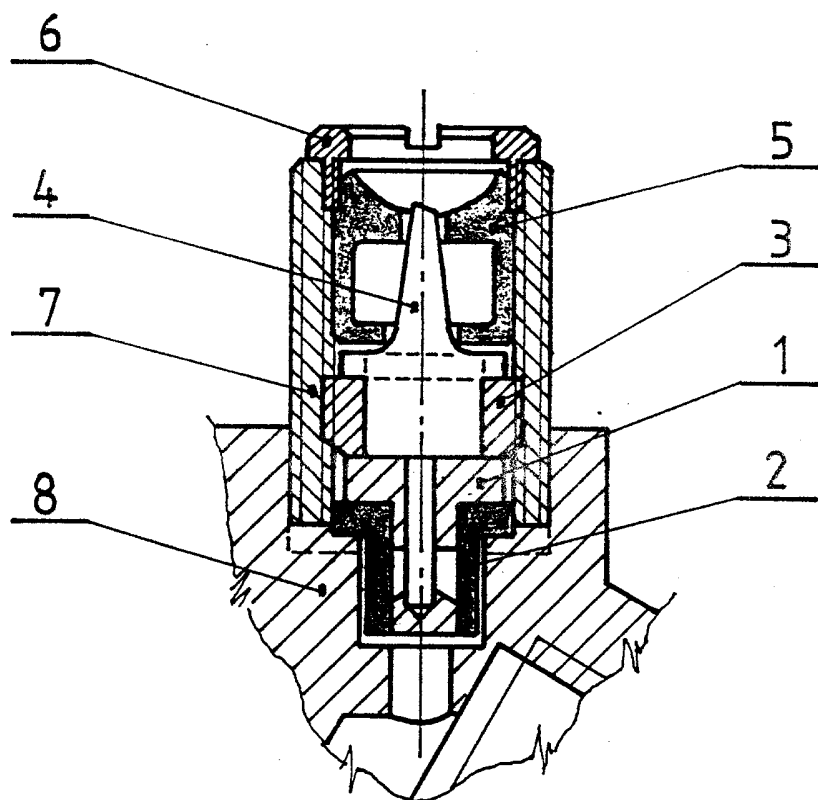
Jehlu pro vpouštění plynů do tlakových nádobek lze využít zejména u vpouštěcích systémů pracovních plynů u sifonových či šlehačkových lahví, příp. pro zásobníky pohonného plynu u sportovních pistolí apod.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

Jehla pro vpouštění plynů do tlakových nádobek, vyznačující se tím, že sestává z plochého tělesa (10) opatřeného opěrnou částí (11) a polohovacími výstupky (12), které přecházejí do hrotu (13) s ostrou hranou (14).



OBR. 1



OBR. 2