(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222497281 U
(45)授权公告日 2025.02.18

(21)申请号 202421072404.7

(22)申请日 2024.05.16

(73)专利权人 湖南省南洋包装印刷有限责任公司

地址 413054 湖南省益阳市资阳区长春镇流源桥村(长春经开区食品加工园)

(72)发明人 赵汉民 胡军 白林涛

(74)专利代理机构 海南汉普知识产权代理有限公司 46003

专利代理师 詹旭峰

(51)Int.Cl.

B65D 77/30(2006.01)

B65D 33/25(2006.01)

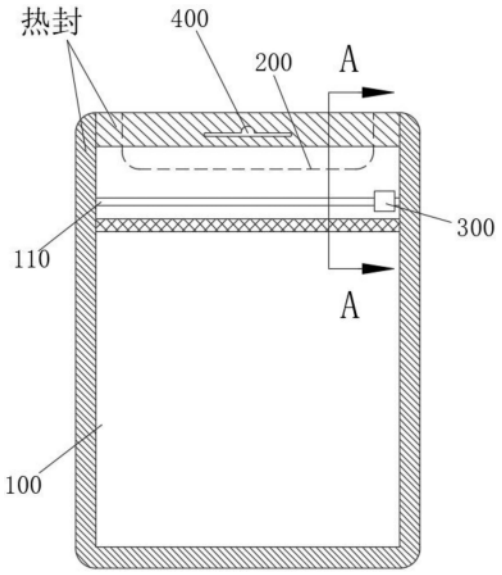
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种内置拉链热封撕口包装袋

(57)摘要

本申请公开了一种内置拉链热封撕口包装袋,包括袋体和易撕线,所述袋体包括第一袋层、第二袋层、凸链条和凹链条,所述第一袋层的周缘与所述第二袋层的周缘热封成一体,所述凸链条设置于所述第一袋层的内侧并沿所述袋体的宽度方向沿伸,所述凹链条设置于所述第二袋层的内侧并与所述凸链条相配合;所述易撕线呈U字型,所述易撕线设置于所述袋体的袋口处,用于辅助撕开被热封的袋口。本实用新型主要解决的技术问题在于提出一种撕口规整、且利于食品保存的内置拉链热封撕口包装袋。



CN 222497281 U

1.一种内置拉链热封撕口包装袋,其特征在于,包括袋体和易撕线,所述袋体包括第一袋层、第二袋层、凸链条和凹链条,所述第一袋层的周缘与所述第二袋层的周缘热封成一体,所述凸链条设置于所述第一袋层的内侧并沿所述袋体的宽度方向沿伸,所述凹链条设置于所述第二袋层的内侧并与所述凸链条相配合;所述易撕线呈U字型,所述易撕线设置于所述袋体的袋口处,用于辅助撕开被热封的袋口。

2.根据权利要求1所述的内置拉链热封撕口包装袋,其特征在于,还包括拉头,所述拉头装卡于所述凸链条和所述凹链条的外侧,用于拉合所述凸链条和所述凹链条。

3.根据权利要求1所述的内置拉链热封撕口包装袋,其特征在于,所述第一袋层和所述第二袋层均由多层膜复合而成。

4.根据权利要求1所述的内置拉链热封撕口包装袋,其特征在于,所述凸链条热熔固定于所述第一袋层的内侧,所述凹链条热熔固定于所述第二袋层的内侧。

5.根据权利要求1所述的内置拉链热封撕口包装袋,其特征在于,所述袋体的袋口处设置有穿挂孔。

一种内置拉链热封撕口包装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装袋技术领域,特别是涉及一种内置拉链热封撕口包装袋。

背景技术

[0002] 软包装是指在充填或取出内装物后,容器形状可发生变化的包装。用纸、铝箔、塑料薄膜以及它们的复合物所制成的各种袋、盒、套、包封等均属于软包装。软包装通常采用凹版印刷工艺实现其包装外表的装潢图案,进而实现规模化生产。常规的热封包装袋需要撕开袋口取出食品,随意撕开的袋口形状大小无法控制,袋体缺损严重,且包装袋无法再次闭合,不利于未吃完的食品保存。

实用新型内容

[0003] 因此,本实用新型主要解决的技术问题在于提出一种撕口规整、且利于食品保存的内置拉链热封撕口包装袋。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型实施例的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种内置拉链热封撕口包装袋,包括袋体和易撕线,所述袋体包括第一袋层、第二袋层、凸链条和凹链条,所述第一袋层的周缘与所述第二袋层的周缘热封成一体,所述凸链条设置于所述第一袋层的内侧并沿所述袋体的宽度方向沿伸,所述凹链条设置于所述第二袋层的内侧并与所述凸链条相配合;所述易撕线呈U字型,所述易撕线设置于所述袋体的袋口处,用于辅助撕开被热封的袋口。

[0006] 优选地,还包括拉头,所述拉头装卡于所述凸链条和所述凹链条的外侧,用于拉合所述凸链条和所述凹链条。

[0007] 优选地,所述第一袋层和所述第二袋层均由多层膜复合而成。

[0008] 优选地,所述凸链条热熔固定于所述第一袋层的内侧,所述凹链条热熔固定于所述第二袋层的内侧。

[0009] 优选地,所述袋体的袋口处设置有穿挂孔。

[0010] 本申请的上述技术方案中,内置拉链热封撕口包装袋包括袋体和易撕线,在易撕线的引导下,消费者可便捷地撕开包装袋,且撕口规整,形状大小可控。袋体内设置有凸链条和凹链条,凸链条和凹链条相互配合可将包装袋进行二次封合,有利于未吃完的食品保存。使用本申请的内置拉链热封撕口包装袋来包装食品可有效提升食品的二次保存期限,并提升消费体验。

附图说明

[0011] 图1为本申请实施例中内置拉链热封撕口包装袋的主视图;

[0012] 图2为本申请实施例中内置拉链热封撕口包装袋的局部剖视图。

[0013] 附图标号说明:

[0014] 100-袋体、110-第一袋层、120-第二袋层、130-凸链条、140-凹链条、200-易撕线、

300-拉头、400-穿挂孔。

具体实施方式

[0015] 以下结合说明书附图及具体实施例对本实用新型技术方案做进一步的详细阐述。除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,并不是旨在于限制本实用新型。在以下描述中,涉及到“一些实施例”的表述,其描述了所有可能实施例的子集,但是应当理解的是,“一些实施例”可以是所有可能实施例的相同子集或不同子集,并且可以在不冲突的情况下相互结合。

[0016] 另需要说明的是,当元件被称为“固定于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“竖直的”、“水平的”、“内”、“外”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的,并不表示是唯一的实施方式。

[0017] 请参照附图1至附图2,本申请提供一种内置拉链热封撕口包装袋,包括袋体100和易撕线200,袋体100包括第一袋层110、第二袋层120、凸链条130和凹链条140,第一袋层110的周缘与第二袋层120的周缘热封成一体,形成密闭的保鲜空间。凸链条130设置于第一袋层110的内侧(即第一袋层110朝向第二袋层120的一侧)并沿袋体100的宽度方向沿伸,凹链条140设置于第二袋层120的内侧(即第二袋层120朝向第一袋层110的一侧)并与凸链条130相配合;易撕线200呈U字型,易撕线200设置于袋体100的袋口处,用于辅助撕开被热封的袋口。

[0018] 初次食用时,消费者可沿易撕线200撕开袋体100的袋口,在易撕线200的引导下,消费者可便捷地撕开包装袋,且撕口规整,形状大小可控。而袋体100内部的凸链条130和凹链条140相配合则能够对包装袋进行二次封合,有利于未吃完的食品保存。

[0019] 本申请的上述技术方案中,内置拉链热封撕口包装袋包括袋体100和易撕线200,在易撕线200的引导下,消费者可便捷地撕开包装袋,且撕口规整,形状大小可控。袋体100内设置有凸链条130和凹链条140,凸链条130和凹链条140相互配合可将包装袋进行二次封合,有利于未吃完的食品保存。使用本申请的内置拉链热封撕口包装袋来包装食品可有效提升食品的二次保存期限,并提升消费体验。

[0020] 作为本实用新型的优选实施方式,还包括拉头300,拉头300装卡于凸链条130和凹链条140的外侧,用于拉合凸链条130和凹链条140。通过拉动拉头300,可使凸链条130和凹链条140的各部位依次啮合,达到二次封闭的效果。通过拉头300来压实凸链条130和凹链条140,密封效果更好。由于撕开易撕线200后,袋体100的袋口处呈现为U形缺口,因此可以有效防止拉头300松脱。

[0021] 优选地,第一袋层110和第二袋层120均由多层膜复合而成,位于外层的膜具有防油防水功能。其中,凸链条130可以热熔固定于第一袋层110的内侧,凹链条140可以热熔固定于第二袋层120的内侧,凹链条140的固定位置与凸链条130的固定位置相对应。进一步地,袋体100的袋口处设置有穿挂孔400,便于挂置在货架上。

[0022] 以上,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替

换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。本实用新型的保护范围应以所述权利要求的保护范围以准。

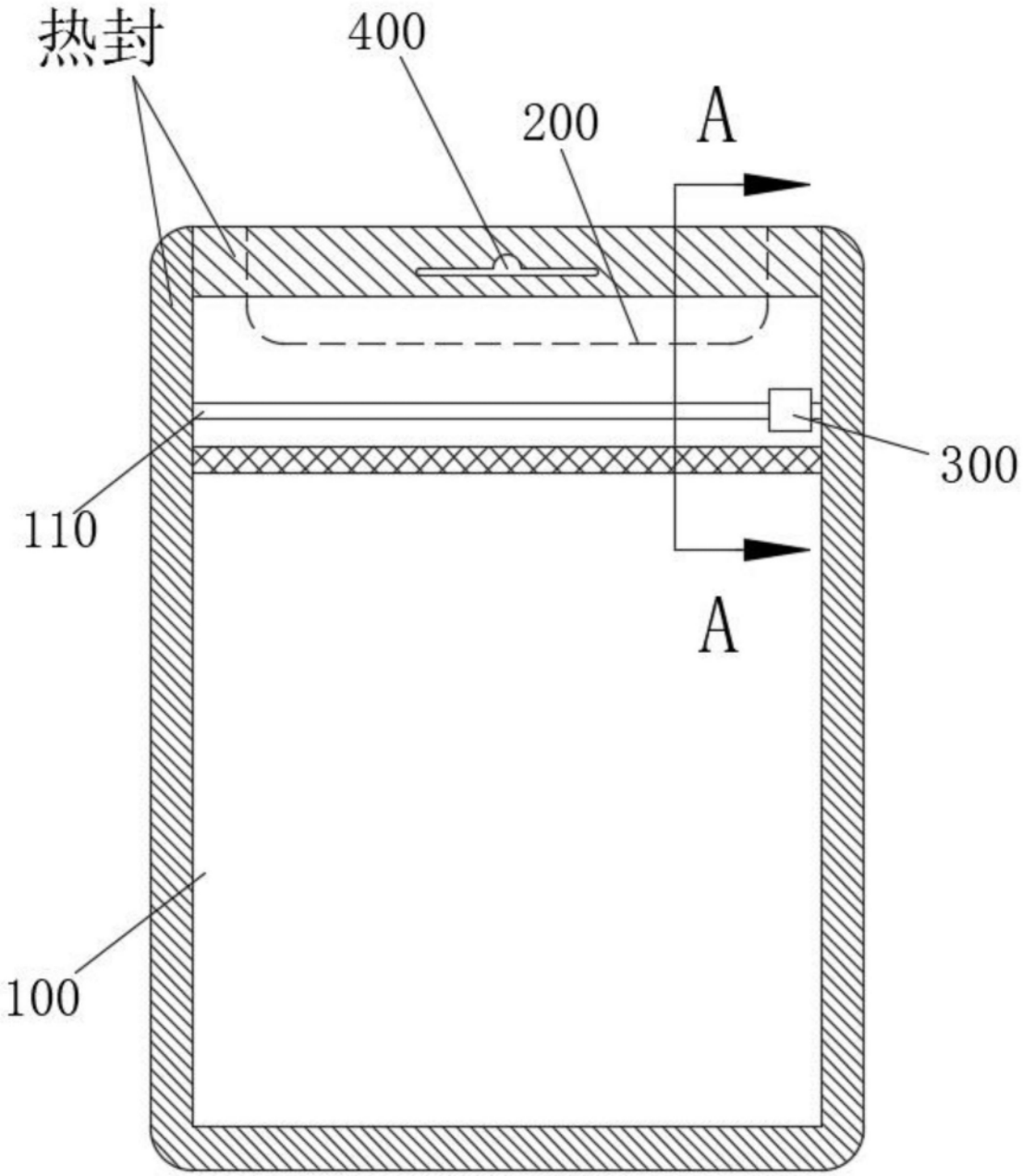


图1

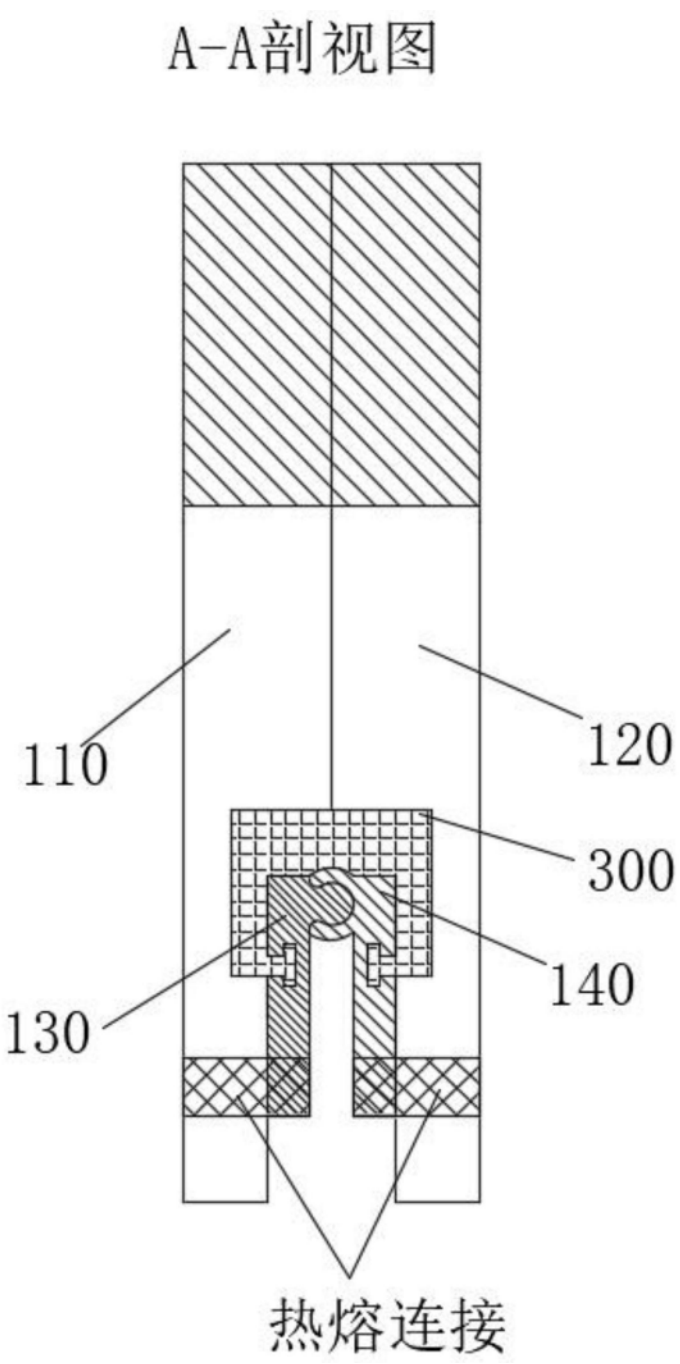


图2