

25 lipca 1930 r.

E046 1/58

URZĄD PATENTOWY



BIBLIOTEKA

Urząd Patentowy
w Warszawie

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 12051.

Stefan Bryła
(Warszawa, Polska).

Kl. 37 b 3.

37a 1/58

Sposób wykonania węzłów konstrukcyj metalowych przy pomocy spawania.

Patent dodatkowy do patentu Nr 9438.

Zgłoszono 18 grudnia 1928 r.

Udzielono 7 maja 1930 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 27 września 1943 r.

W patencie Nr 9438 podano sposób wykonywania węzłów konstrukcyj metalowych przy pomocy spawania, a mianowicie.

W przypadku, gdy długość spojenia, potrzebna do połączenia jakiegokolwiek części z inną, wypada zbyt wielka by ją umieścić w całości na ścianie pręta (np. pasa belki) lub belki, to dla jej zwiększenia przytwierdza się w tem miejscu na sztorc przy pomocy spawania blachę fasonową o takich wymiarach, aby na niej można było należycie umieścić spojenie.

Wobec tego, według patentu Nr 9438, połączenie dwóch elementów konstrukcji (np. pręta i pasa belki) po przytwierdzeniu na sztorc blachy fasonowej odpowiednich wymiarów, wykonuje się przez spawanie.

Okazało się, że w niektórych przypadkach można wspomniane elementy kon-

strukcji połączyć ze sobą zapomocą nitów lub podobnie, a blachę, podłużającą miejsce połączenia połączyć np. z pasem belki na sztorc przy pomocy spawania.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wykonywania węzłów konstrukcyj metalowych zapomocą spawania, według patentu Nr 9438, znamienny tem, że w razie niewystarczającej długości lub szerokości, potrzebnej do połączenia zapomocą nitowania lub w inny sposób, np. pręta do pasa lub belki, przytwierdza się tylko do pasa na sztorc blachę fasonową odpowiednich wymiarów zapomocą spawania.

Stefan Bryła.
Zastępca: Inż. Cz. Raczynski,
rzecznik patentowy.