

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningsskrift nr. 126471

Int. Cl. B 65 d 75/32 Kl. 81c-22

Patentsøknad nr. 4616/68 Inngitt 20.11.1968

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 23.5.1969

Søknaden utlagt og utlegningsskrift utgitt 12.2.1973

Prioritet begjært fra: 22.11.1967 Sveits,
nr. 16383/67

Schweizerische Aluminium AG,
Chippis, Sveits.

Oppfinnere: Karl Widmer, Murwiesenstrasse 43,
CH-8000 Zürich og Horst Zumsteg,
Cherlottenweg 3a, CH-8212 Neuhausen
am Rheinfall, Sveits.

Fullmektig: Siv.ing. Helge P. Halvorsen.

Forseglet beholder.

Foreliggende oppfinnelse angår en forseglet beholder, bestående av en underdel som opptar fyllgodset, med utover bøyet og innvalset kantflens av aluminium-folie som på innsiden er belagt med et lag av termoplast-material, samt et tett påsatt lokk av aluminium-folie som på innsiden er belagt med et lag av termoplastmaterial.

Slike beholdere anvendes ofte f.eks. for emballering av næringsmidler som delikatesser og pastaformede matvarer.

Den innvalsete kant av underdelen forhindrer beskadigelse ved skarpe randkanter og gir beholderen en større stivhet. Den

126471

dannes i regelen slik at kantflensen først bøyes oppover og deretter innvales nedover. Denne utforming av valsekanten har den fordel at det oppstigende parti av den innvalsete kant ved pålegging tjener som føring for lokket og forhindrer en sideveis forskjøvet plassering av lokket.

Beholderlokket har ved kjente utførelsesformer en plan kant, som ligger an mot den plane del av kantflensen, slik at dets randkanter kommer til å ligge nær inntil utgangspunktet for det oppstigende parti av kantflensrullen.

For lukking holdes underdelen i et ringformet underverktøy og lokket påpresses med et oppvarmet stempel. For at det for tetthet og styrke av forbindelsen mellom underdel og lokk kan dannes en så bred forseglings-skjöt som mulig er forseglingsverktøyet således dimensjonert at dets ytre kanter praktisk faller sammen med lokkkanten. Ved dette lar det seg imidlertid ikke unngå at smeltet plastmaterial ved forseglingen presses ut mellom lokk og kantflens og avsetter seg på forseglingsverktøyet. Denne prosess begunstiges ytterligere ved det oppstigende parti av kantflensrullen. Avsetningen gir ved lukking av de følgende beholdere anledning til forstyrelser, slik at lukkemaskinen stadig må slås av og forseglingsverktøyet renses, hvilket selvfølgelig er sterkt uønsket.

Foreliggende oppfinnelse unngår denne ulempe. Det særegne ved den forseglete beholder i henhold til oppfinnelsen er at kanten av lokket griper over rullekanten av kantflensen.

Oppfinnelsen skal nærmere illustreres ved hjelp av en eksempelvis utførelsesform og de vedføyde tegninger, hvori

Fig. 1 viser en beholder i tverrsnitt, og

Fig. 2 viser en forstørret gjengivelse av de ved sirklene A og B i fig. 1 markerte partier.

Underdelen 1 av beholderen, som opptar fyllgodset, påføres lokket 2, hvorpå det eventuelt kan være anbragt en gripeflik 3 for å

126471

lette åpning av den lukkede beholder. På sin innside er beholderunderdelen 1 belagt med et lag av termoplastmaterial 4, som i området ved den plane del 5 av kantflensen kommer til å ligge oppover og på rullekanten 6 kommer til å ligge utover. Også lokket 2 er på den innside eller underside som vender mot beholderunderdelen 1 forsynt med et lag av termoplastmaterial 7. Ved lukking av beholderen presses den plane del 5 av kantflensen og den plane del 8 av lokk-kanten mot hverandre ved hjelp av varmforseglings-verktøyet 9. Derved blir i den mellom det øvre og nedre forseglingsverktøy liggende sone 10 termoplastlagene 4 og 7 smeltet og sveiset til hverandre. Hvis nå kanten av lokket 2 lå ved utgangspunktet 11 for det oppstigende parti 12 av rullekanten 6, så ville det smeltede plast-material under trykket fra varmforseglings-verktøyet 9 tre ut ved utgangspunktet 11 og ville dertil av det oppstigende parti 12 av rullekanten 6 føres oppover, altså i retning mot forseglingsverktøyet. Dette unngås ved at lokket 2 er noe større dimensjonert, slik at dets kant rager utover utgangsstedet 11. Denne del 13 av lokk-kanten som rager utover utgangsstedet 11, trekkes fortrinnsvis oppover med tverrsnitt tilsvarende en kvartsirkel, slik at denne del griper over det oppstigende parti 12 av rullekanten 6.

PATENTKRAV.

Forseglet beholder, bestående av en underdel, som opptar fyllgodset, med utover böyet og innvalset kantflens av aluminiumfolie som på innsiden er belagt med et lag av termoplastmaterial, og et påsveiset lokk av aluminiumfolie som på innsiden er belagt med et lag av termoplastmaterial,

k a r a k t e r i s e r t v e d at kanten (13) av lokket (2) griper utover rullekanten (6) av kantflensen.

Anførte publikasjoner: -

126471

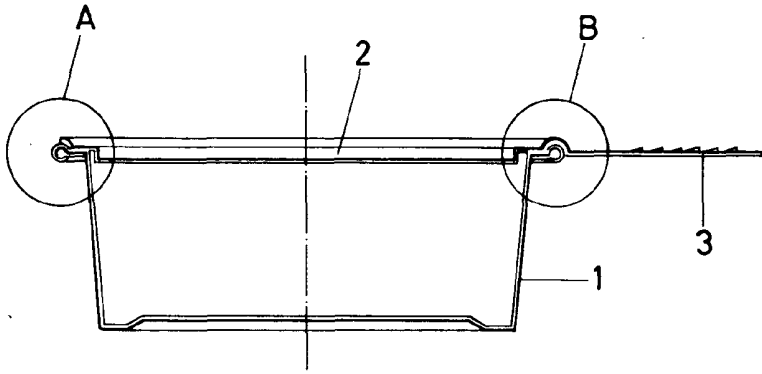


FIG 1

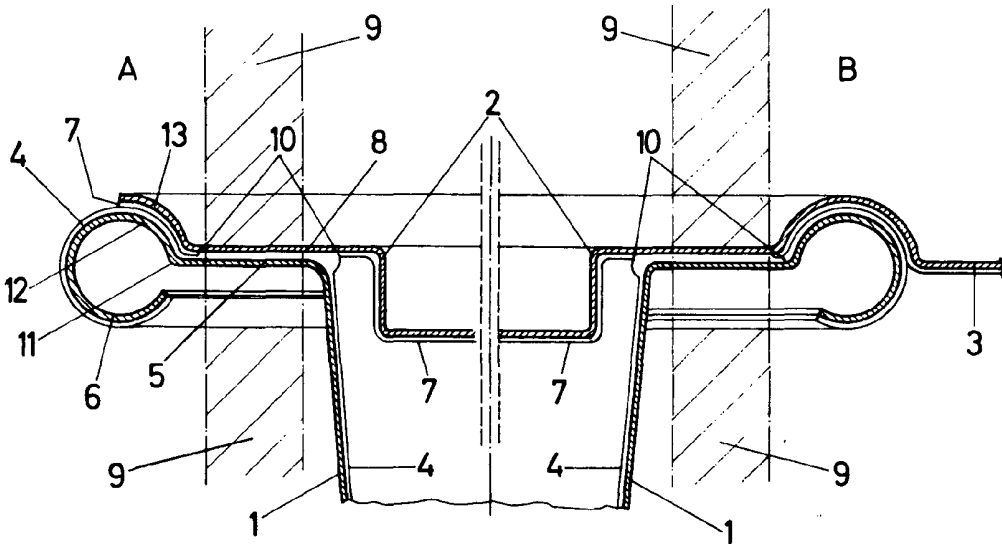


FIG. 2