



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103381279 A

(43) 申请公布日 2013. 11. 06

(21) 申请号 201310285443. 5

(22) 申请日 2013. 07. 05

(71) 申请人 江苏久维压力容器制造有限公司
地址 212400 江苏省镇江市句容市白兔工业
园区 6 号

(72) 发明人 阎泳 单曙光 宋佑涛 金全国

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所
(普通合伙) 32204

代理人 王华

(51) Int. Cl.

A61M 16/00 (2006. 01)

C22C 38/22 (2006. 01)

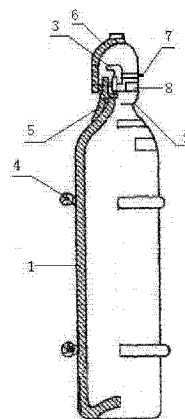
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种氧气瓶

(57) 摘要

本发明公开了一种氧气瓶,包括瓶体、瓶颈、瓶阀、瓶帽、防震皮圈,在所述瓶颈外部设有瓶颈护圈,所述瓶体和瓶颈为一体式且均采用化学成分为重量百分比含量为C0.04~0.25%、Si0.2~0.3%、Mn0.6~0.7%、P0.01~0.02%、S0.01~0.02%、Mo0.20~0.22%、Cr1.0~1.1%、余量为铁的钢制成。本发明的氧气瓶附件齐全,可以有效保护氧气瓶瓶阀在搬运过程中由于撞击而受到的损坏,从而不会导致瓶阀被撞断使气体高速喷出现象,同时也有有效的保护了瓶体由于撞击而受到的损坏,另外,制备本发明氧气瓶所采用的钢材由于对其化学成分的调整,使本发明的氧气瓶瓶体不仅质轻,而且性能更优,能承担更大的压力。



1. 一种氧气瓶,其特征在于:包括瓶体、瓶颈、瓶阀、瓶帽、防震皮圈,在所述瓶颈外部设有瓶颈护圈,所述瓶体和瓶颈为一体式且均采用化学成分为重量百分比含量为 C0.04 ~ 0.25%、Si0.2 ~ 0.3%、Mn0.6 ~ 0.7%、P0.01 ~ 0.02%、S0.01 ~ 0.02%、Mo0.20 ~ 0.22%、Cr1.0 ~ 1.1%、余量为铁的钢制成。

2. 根据权利要求 1 所述的一种氧气瓶,其特征在于:所述瓶阀为自动阀,包括阀座、阀片、弹簧以及升程限制器。

3. 根据权利要求 1 所述的一种氧气瓶,其特征在于:所述氧气瓶还包括导管连接口,该导管连接口由所述瓶阀控制。

4. 根据权利要求 1 所述的一种氧气瓶,其特征在于:所述氧气瓶还包括压力表。

5. 根据权利要求 1 所述的一种氧气瓶,其特征在于:所述氧气瓶的容积为 4 升。

6. 根据权利要求 1 所述的一种氧气瓶,其特征在于:所述氧气瓶采用无缝钢管制成。

7. 根据权利要求 1 所述的一种氧气瓶,其特征在于:所述氧气瓶的厚度为 26mm。

一种氧气瓶

技术领域

[0001] 本发明涉及一种医用的氧气瓶,属于医疗器械领域。

背景技术

[0002] 目前市场上氧气瓶的种类很多,但是大多数氧气瓶附件不齐全,没有瓶帽或没有防震皮圈,(瓶帽是为了防止气瓶瓶阀在搬运过程中被撞击而损坏,甚至被撞断使气体高速喷出)从而容易导致瓶阀伤痕累累,阀杆被撞弯,甚至严重变形,这会给安全使用带来严重威胁,而防震皮圈是有效防止气瓶受撞击的一种保护装置,如果没有该部件,会使气瓶受撞击时容易损坏,另外目前市场上制备氧气瓶所采用的钢材导致氧气瓶的重量偏重。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种既附件齐全、性能安全,且质量又轻的氧气瓶。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明所采用的技术方案如下:

[0005] 一种氧气瓶,包括瓶体、瓶颈、瓶阀、瓶帽、防震皮圈,在所述瓶颈外部设有瓶颈护圈,所述瓶体和瓶颈为一体式且其均采用化学成分为重量百分比含量为 C0.04 ~ 0.25%、Si0.2 ~ 0.3%、Mn0.6 ~ 0.7%、P0.01 ~ 0.02%、S0.01 ~ 0.02%、Mo0.20 ~ 0.22%、Cr1.0 ~ 1.1%、余量为铁的钢制成。

[0006] 更进一步的,所述瓶阀为自动阀,包括阀座、阀片、弹簧以及升程限制器。

[0007] 更进一步的,所述氧气瓶还包括导管接口,该导管接口由所述瓶阀控制。

[0008] 更进一步的,所述氧气瓶还包括压力表。

[0009] 更进一步的,所述氧气瓶的容积为 4 升。

[0010] 更进一步的,所述氧气瓶采用无缝管制成。

[0011] 更进一步的,所述氧气瓶的厚度为 26mm。

[0012] 有益效果:本发明与现有技术相比,具有以下优点:本发明的氧气瓶附件齐全,可以有效保护氧气瓶瓶阀在搬运过程中由于撞击而受到的损坏,从而不会导致瓶阀被撞断使气体高速喷出现象,同时也有效的保护了瓶体由于撞击而受到的损坏,另外,制备本发明氧气瓶所采用的钢材由于其化学成分的调整,使本发明的氧气瓶瓶体不仅质轻,而且性能更优,能承担更大的压力。

附图说明

[0013] 图 1 为本发明氧气瓶的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本发明作更进一步的说明。

[0015] 如图 1 所示,本发明的氧气瓶,包括瓶体 1、瓶颈 2、瓶阀 3、瓶帽 6、防震皮圈 4,在所

述瓶颈 2 外部设有瓶颈护圈 5, 所述瓶体 1 和瓶颈 2 为一体式且均采用化学成分为重量百分比含量为 C0.04 ~ 0.25%、Si0.2 ~ 0.3%、Mn0.6 ~ 0.7%、P0.01 ~ 0.02%、S0.01 ~ 0.02%、Mo0.20 ~ 0.22%、Cr1.0 ~ 1.1%、余量为铁的钢制成, 因此本发明的氧气瓶不仅质轻, 而且性能更优, 能承受更大的压力, 所述瓶阀 3 为自动阀, 包括阀座、阀片、弹簧以及升程限制器, 自动阀阀门的开启与关闭是依靠阀片两边的压力差实现的, 不需要其他的驱动机构, 该氧气瓶还包括导管接口 7, 该导管接口 7 由所述瓶阀 3 控制, 所述氧气瓶还包括压力表 8, 压力表 8 用来显示氧气瓶中气体的压力, 该氧气瓶采用无缝钢管制成, 其容积为 4 升, 厚度为 26mm。

[0016] 本发明的氧气瓶附件齐全, 可以有效保护氧气瓶瓶阀 3 在搬运过程中由于撞击而受到的损坏, 从而不会导致瓶阀 3 被撞断使气体高速喷出现象, 同时也有效的保护了瓶体 1 由于撞击而受到的损坏, 另外, 制备本发明氧气瓶所采用的钢材由于对其化学成分的调整, 使本发明的氧气瓶瓶体不仅质轻, 而且性能更优, 能承受更大的压力。

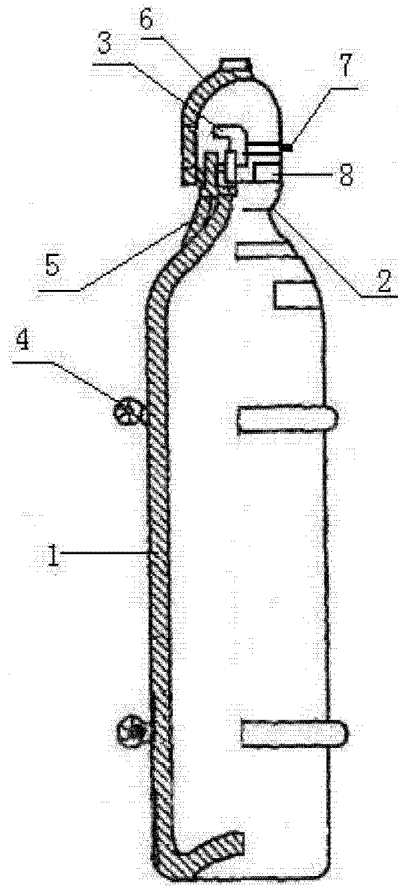


图 1