



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206680757 U

(45)授权公告日 2017. 11. 28

(21)申请号 201720421378.8

(22)申请日 2017.04.20

(73)专利权人 金湖康文电子有限公司

地址 211600 江苏省淮安市金湖县经济开发  
区同泰大道688号1号厂房

(72)发明人 吕聪

(51)Int.Cl.

D06G 25/00(2006.01)

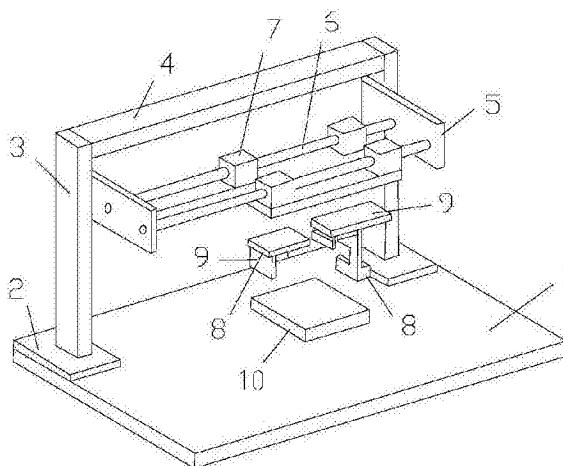
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种用于导电布的翻边治具

### (57)摘要

本实用新型公开了一种用于导电布的翻边治具,包括底座,在所述底座上装有支架,所述支架上设有相对设置的支撑板,所述支撑板之间连接有两组以上平行布置的丝杆,每个丝杆上装有若干滑块,滑块能够在丝杆上进行滑动,在滑块上设有气缸,气缸的底端连接有压板;在所述底座上还固定有成型板,通过利用丝杆的运动带动滑块进行移动,且利用气缸带动压板与成型板配合,能够实现翻边,有助于提升工作效率。



1. 一种用于导电布的翻边治具,其特征在于,包括底座,在所述底座上装有支架,所述支架上设有相对设置的支撑板,所述支撑板之间连接有两组以上平行布置的丝杆,每个丝杆上装有若干滑块,滑块能够在丝杆上进行滑动,在滑块上设有气缸,气缸的底端连接有压板;在所述底座上还固定有成型板。

2. 根据权利要求1所述的一种用于导电布的翻边治具,其特征在于,所述压板由顶板和底板组成,第一压板上的底板能够沿着顶板的底面进行滑动;第二压板上的L型结构的底板与顶板固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种用于导电布的翻边治具,其特征在于,在第一压板中,在所述顶板的底面开设有滑槽,所述底板的顶端设有与滑槽相配合的凸台,所述顶板的侧部装有气缸。

4. 根据权利要求1至3任一项所述的一种用于导电布的翻边治具,其特征在于,所述支架包括两个与底座相连接的支脚,在每个所述支脚上连接有支柱,支柱之间连接有支撑梁;所述支撑板相对设置在所述支柱上,在所述支撑板上设有电机,所述丝杆穿设在所述支撑板上。

## 一种用于导电布的翻边治具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及导电布加工设备技术领域,尤其涉及一种用于导电布的翻边治具。

### 背景技术

[0002] 现有技术中,导电布在应用到电子领域时,尤其是电路板上,通常需要进行翻边,以便能够与电路板连接,同时保持一定的高度,方便与线路进行搭接,目前在对翻边进行处理时,通常采用人工方式进行这边,其不足之处在于,效率较低,而且一致性差;虽然有的厂家采用改造设备进行翻边,但是控制精度差,而且需要依靠模具实现,造成成本上升,尤其是需要不断开模满足新产品,在产品切换中较为麻烦,生产效率实质上并不能真正得到提升。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提出了一种用于导电布的翻边治具。

[0004] 一种用于导电布的翻边治具,包括底座,在所述底座上装有支架,所述支架上设有相对设置的支撑板,所述支撑板之间连接有两组以上平行布置的丝杆,每个丝杆上装有若干滑块,滑块能够在丝杆上进行滑动,在滑块上设有气缸,气缸的底端连接有压板;在所述底座上还固定有成型板。

[0005] 作为优选,所述压板由顶板和底板组成,第一压板上的底板能够沿着顶板的底面进行滑动;第二压板上的L型结构的底板与顶板固定连接。

[0006] 进一步地,在第一压板中,在所述顶板的底面开设有滑槽,所述底板的顶端设有与滑槽相配合的凸台,所述顶板的侧部装有气缸。

[0007] 更进一步地,所述支架包括两个与底座相连接的支脚,在每个所述支脚上连接有支柱,支柱之间连接有支撑梁;所述支撑板相对设置在所述支柱上,在所述支撑板上设有电机,所述丝杆穿设在所述支撑板上。

[0008] 有益效果:本实用新型通过利用所述支架形成对支撑板的支撑,通过丝杆的运动带动滑块进行移动,滑块的移动能够带动气缸,以及与气缸相连接的压板的运动,通过利用气缸的升降,能够推动压板与成型板配合,完成对导电布的翻边作业;通过以上技术方案,本实用新型在产品切换中仅仅需要更换成型板即可,简化了作业流程,同时控制精度高,能够降低劳动强度,在降低成本的同时,还能够大幅度提升工作效率。

### 附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0010] 图1是实施例所描述的一种用于导电布的翻边治具的立体结构图。

[0011] 1、底座;2、支脚;3、支柱;4、支撑梁;5、支撑板;6、丝杆;7、滑块;8、顶板;9、底板;

10、成型板。

### 具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0013] 实施例:

[0014] 一种用于导电布的翻边治具,参照图1,包括底座1,所述底座1上安装有支架,所述底座1用于对所述支架进行支撑。

[0015] 所述支架包括左右相对设置的两个支脚2,其中,支架与所述底座1通过螺钉固定相接,以保证支脚2处于平稳的状态;在支脚2上连接有支柱3,支柱3与支架固定连接,或者可以一体相接,使支柱3与底座1相垂直,每个支脚2上连接有支柱3,因此,在支柱3的顶端连接一根支撑梁4,支撑梁4与所述底座1相平行;采用支撑梁4的目的在于能够使支柱3之间受力均衡,而且支撑稳定。

[0016] 在所述支柱3的中部连接有支撑板5,所述支撑板5与所述支柱3固定连接,且固定在不同支柱3上的支撑板5相对布置,即二者处于同一高度,在本实施例中,支撑板5的一端与支柱3相连接,另一端悬置,在支撑板5的中部设有通孔,两个支撑板5上相对的通孔上穿设有丝杆6,可以将所述通孔设为内螺纹结构,以方便与丝杆6进行配合,同时在任一支撑板5上连接有电机(未示出),通过电机驱动,能够带动所述丝杆6进行移动。

[0017] 在本实施例中,支撑板5上连接有两个丝杆6,丝杆6平行布置,且处于同一水平面上,在丝杆6上装有两个滑块7,所述滑块7能够随着所述丝杆6进行移动,在所述滑块7上连接有气缸(未示出),气缸的底端连接有压板,所述压板位于所述滑块7的垂直下方,所述滑块7能够形成对所述气缸的支撑,同时能够确保所述压板与所述气缸运行的平稳性。

[0018] 结合图1,压板由顶板8和底板9组成,其包括第一压板和第二压板两种压板,其中,第一压板的底板9能够沿着顶板8的底面进行滑动,具体而言,在所述第一压板的顶板8的底面开设有滑槽,在所述底板9的顶面设有凸块,所述滑槽的形状与所述凸块相匹配,例如,所述凸块的形状可以设为T型结构,这样,能够保证所述顶板8与所述底板9进行连接;在所述顶板8的侧部装有气缸(未示出),所述气缸与所述底板9相连接,通过利用所述顶板8能够固定所述气缸,使所述气缸与所述底板9相平行,所述气缸通过伸缩运动能够推动所述底板9沿着所述顶板8底面的滑槽进行滑动。

[0019] 所述第二压板的底板9为L型结构,底板9与顶板8固定连接。

[0020] 工作过程中,根据需求的尺寸,在所述底座1上固定一个成型板10,将所述成型板10安装在所述丝杆6的下方,通过利用电机的驱动,能够带动所述丝杆6进行运动,进而调整滑块7与成型板10的位置关系。

[0021] 经过气缸的推动,能够推动第一压板、第二压板进行作业,其中,所述第一压板中,还能够利用安装在顶板8侧部的气缸推动所述底板9进行滑动,以便与需要翻边的位置进行匹配,由于顶板8的大小有限,实质上,所述底板9通过运动,能够起到微调作用,也就是说当仅仅需要微调时,无需利用电机控制丝杆6运动,仅仅需要底板9进行一定的滑动即可,当滑动至指定位置后,通过利用与顶板8相连接的气缸垂直升降,能够带动第一压板向下运动,与成型板10的端面配合后,将导电布进行翻边。

[0022] 同样的道理,所述第二压板中由于所述底板9与所述顶板8固定连接,因此,利用与顶板8相连接的气缸能够带动所述第二压板与成型板10进行配合,所述底板9的形状为L型结构,因此,能够实现对转角位置的翻边。

[0023] 通过以上技术方案,本实用新型所提供的一种用于导电布的翻边治具,其相比于现有技术中的翻边设备,能够进行灵活调整,而且在切换产品的过程中,仅仅需要更换成型板的尺寸或者型号即可,无需进行开模,且安装方便,效率高。

[0024] 对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。

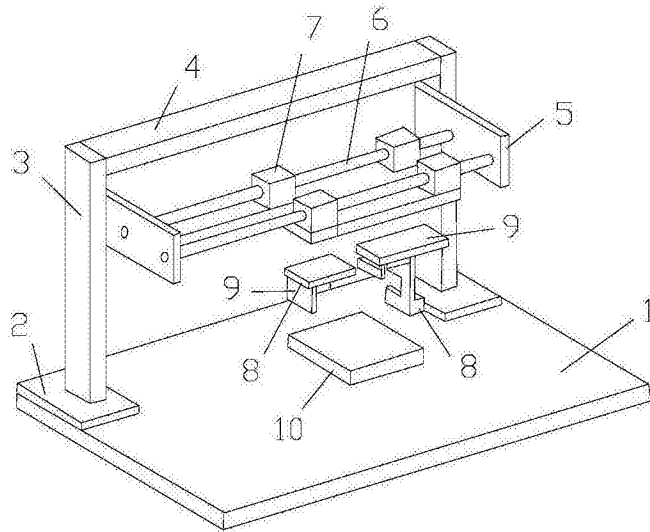


图1