



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101994900402659
Data Deposito	15/11/1994
Data Pubblicazione	15/05/1996

Priorità	94-24309
Nazione Priorità	KR
Data Deposito Priorità	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
D	05	B		

Titolo

TESSUTO COMBINATO PELLICCIA/TESSILE E METODO PER LA SUA PRODUZIONE

D E S C R I Z I O N E

del brevetto per Invenzione Industriale

di Sam Yang Fur Co., Ltd.

di nazionalità coreana,

a Seoul (Corea del Sud), 1001-4, Toksan-dong, Kuro-ku

Inventore: LEE Joung-ho

TO 94A000914

** * **

La presente invenzione si riferisce ad un tessuto combinato pelliccia/tessile formato combinando una pluralità di strisce di pelliccia con un tessuto tessile, e a un nuovo metodo per combinare le strisce di pelliccia con il tessuto tessile per produrre il tessuto combinato pelliccia/tessile.

Gli indumenti di pelliccia vengono impiegati sia per ragioni di calore che di aspetto. Attualmente, poichè sono stati sviluppati parecchi altri materiali per indumenti meno costosi per tempi freddi, gli indumenti di pelliccia sono orientati ad articoli di lusso alquanto costosi. Tuttavia, è riconosciuto che parecchia gente desidera possedere almeno un indumento di pelliccia, quale un cappotto o una stola di visone.

Le pellicce sono molto costose e sono pure generalmente voluminose. Di conseguenza, la confezione su misura di indumenti di pelliccia richiede generalmente un artigiano molto abile in grado di

PLEBANI Rinaldo
(Iscrizione Albo nr. 358)

lavorare con il materiale voluminoso con un minimo di spreco di materiale. Gli indumenti convenzionali in pelliccia sono pure costosi da mantenere poichè non possono essere puliti con solventi a base acqua, richiedendo viceversa l'impiego di tecniche di lavaggio a secco. Sono stati sviluppati metodi per la preparazione di pellicce composite allo scopo di ridurre lo spreco di pelliccia e anche per ridurre il volume degli indumenti in pelliccia finiti.

Per esempio, il brevetto statunitense n. 4.292.690 di Forrest ed al., descrive un metodo per preparare una pelliccia composita cucendo alternativamente strisce di pelliccia e strisce di materiali di base affiancati in modo da creare un prodotto avente un aspetto a coste. Questa tecnica precedente viene illustrata nella figura 9. In tale riferimento, strisce di cuoio o di pelle scamosciata vengono proposte come un materiale di base adeguato per alternarsi con strisce di pelliccia.

Vi è pure un altro metodo conosciuto per preparare un tessuto combinato pelliccia/tessile come illustrato nella figura 10. Con questo metodo, parecchie strisce di pelliccia 12 vengono disposte parallele l'una all'altra ad intervalli predeterminati su un materiale di supporto 14. Le strisce di

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr. 358)

pelliccia e il tessuto vengono quindi cuciti lungo entrambi i lati delle strisce di pelliccia 12 in linee di cucitura 24 ad esempio impiegando un punto a zig-zag. Con questo metodo, le strisce di pelliccia 12 vengono fissate al materiale di supporto 14. Allo scopo di assicurare saldamente le strisce al materiale di supporto per un tale tessuto composito, ogni striscia di pelliccia richiede due cuciture a zig-zag.

La formazione di tali cuciture per ogni striscia di pelliccia può essere un compito difficile e lungo anche per un lavoratore esperto. Di conseguenza, la qualità dei prodotti risultanti dipende fortemente dalla abilità del lavoratore.

Uno scopo della presente invenzione è quello di provvedere un tessuto combinato perfezionato pelliccia/tessile che sia simile ad una pelliccia convenzionale ma utilizzi meno materie prime.

Un altro scopo è quello di provvedere un metodo perfezionato per la produzione di massa di un tessuto combinato pelliccia/tessile che abbia una qualità consistentemente elevata indipendentemente dall'abilità del lavoratore che produce tale tessuto.

Questi scopi e vantaggi della presente invenzione risulteranno evidenti dalla descrizione che segue.

Secondo l'invenzione, un tessuto combinato

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr. 358)

pelliccia/tessile comprende un materiale di supporto e una pluralità di strisce di pelliccia combinate con il materiale di supporto. Le strisce di pelliccia vengono provviste tagliando dapprima in strisce la pelle di un animale con pelliccia. Le strisce di pelliccia vengono disposte sul materiale di supporto parallele l'una all'altra e distanziate ad intervalli predeterminati. Secondo la presente invenzione, le strisce di pelliccia vengono quindi attaccate al materiale di supporto cucendo le strisce di pelliccia sul materiale di supporto in modo che i punti corrano in una direzione non parallela alle strisce di pelliccia.

Dopo che le strisce di pelliccia sono state fissate al materiale di supporto, i peli delle strisce di pelliccia che sono ora disposti bloccati sotto i punti di cucitura vengono liberati dai punti sfregando fisicamente le strisce di pelliccia.

In una forma di realizzazione, un foglio facilmente rimuovibile viene fissato sul lato della pelliccia delle strisce di pelliccia in modo che le strisce di pelliccia siano bloccate tra il foglio e il materiale di supporto. Le strisce possono quindi essere cucite molto facilmente. Una volta cucite, il foglio può essere rimosso per esporre la pelliccia. La pelliccia può quindi essere liberata dai punti come

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr. 358)

descritto sopra.

Forme di realizzazione preferite del tessuto combinato pelliccia/tessile e il metodo per la produzione di un tale tessuto verranno ora spiegati con riferimento ai disegni allegati. Poichè varie modifiche possono essere fatte da persone esperte nella tecnica, l'invenzione non intende essere limitata alle forme di realizzazione illustrate.

La figura 1 è una vista in pianta che illustra una pluralità di strisce di pelliccia tagliando una pelle con pelliccia;

la figura 2 è una vista in prospettiva che illustra le strisce di pelliccia disposte parallele l'una all'altra su un materiale di supporto;

la figura 3 è una vista in prospettiva che illustra un foglio solubile disposto in modo da bloccare le strisce di pelliccia tra il materiale di supporto e il foglio solubile;

la figura 4 è una vista in prospettiva che illustra le strisce di pelliccia, il materiale di supporto e il foglio solubile dopo che i punti sono stati parzialmente applicati alle strisce di pelliccia;

la figura 5 è una vista in prospettiva che illustra un tessuto combinato pelliccia/tessile, in

cui le strisce di pelliccia sono state fissate al materiale di supporto mediante una pluralità di punti perpendicolari alle strisce di pelliccia;

la figura 6 è una vista in prospettiva che illustra un altro tessuto combinato pelliccia/tessile in cui le strisce di pelliccia sono cucite su entrambi i lati di un materiale di supporto;

la figura 7 è una vista in prospettiva che illustra punti di cucitura su linee di cucitura con andamento a onda;

la figura 8 è una vista in prospettiva che illustra un tessuto combinato pelliccia/tessile ottenuto mediante cucitura come illustrato nella figura 7;

la figura 9 è una vista in prospettiva che illustra una pelliccia composita della tecnica precedente ottenuta cucendo insieme longitudinalmente strisce alterne di pelliccia e di materiale di base;

la figura 10 è una vista in prospettiva che illustra un tessuto combinato pelliccia/tessile della tecnica precedente ottenuto combinando le strisce di pelliccia con un materiale di supporto cucendo ogni striscia longitudinalmente lungo ognuno dei suoi bordi.

Riferendosi alle figure da 1 a 5, viene spiegato

un metodo per la produzione di un tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la presente invenzione. Le superfici di pelliccia di pelli con pelliccia sono rappresentate nei disegni da punti nelle figure.

Dapprima, una pelle con pelliccia 10 viene tagliata in una pluralità di strisce 12 come illustrato nella figura 1. Le strisce corrono preferibilmente longitudinalmente lungo il pelo della pelle. Pelli con pelliccia preferite comprendono le pelli di animali da pelliccia, quali zibellino, visone, volpe argentata, fisher, castoro, donnola o coniglio.

Nella figura 2, viene provvisto un materiale di supporto 14 quale, per esempio un tessuto tessile fatto da cashmere. Le strisce di pelliccia 12 vengono disposte sul materiale di supporto 14 parallele l'una all'altra con una distanza predeterminata tra le strisce. Preferibilmente, le strisce di pelliccia sono larghe da 2 a 10 mm e sono distanziate sul materiale di supporto da circa 2 a 10 mm. Un adesivo solubile è utile per fissare temporaneamente le strisce di pelliccia sul materiale di supporto. Se l'adesivo è solubile in acqua, l'adesivo può successivamente essere rimosso facilmente mediante lavaggio con acqua come descritto in seguito.

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr. 358)

Le strisce di pelliccia 12 e il materiale di supporto 14 vengono quindi combinati cucendo una pluralità di punti su linee di cucitura 18 in una direzione non parallela alle strisce. Preferibilmente, i punti sono perpendicolari alle strisce di pelliccia 12 sul materiale di supporto 14, come illustrato nella figura 5. Nel cucire il tessuto, l'impiego di una macchina per impuntitura contribuisce ad una migliorata produttività.

Allo scopo di semplificare l'operazione di cucitura per combinare le strisce di pelliccia 12 con il materiale di supporto 14, in una forma di realizzazione preferita, un adesivo solubile viene applicato sul materiale di supporto 14 come fase prima dell'operazione di cucitura. Questa fase contribuisce a trattenere le strisce di pelliccia sul materiale di supporto durante la fase di cucitura.

In un'altra forma di realizzazione preferita, l'adesivo solubile viene pure applicato sul lato della pelliccia delle strisce di pelliccia 12 per disporre i peli individuali delle strisce di pelliccia 12 in una direzione che è preferibilmente parallela al pelo della pelliccia. E' preferibile utilizzare un adesivo solubile in acqua per ragioni che verranno chiarite in seguito.

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr. 358)

In ancora un'altra forma di realizzazione preferita, un foglio 16 viene compresso sia sul materiale di supporto 14, sia sulle strisce di pelliccia 12, come illustrato nella figura 3. Il foglio 16 dovrebbe essere un materiale facilmente rimovibile, per esempio un sottile foglio di carta oppure un foglio che sia solubile in acqua. Se si applica adesivo sul materiale di supporto prima che le strisce di pelliccia siano disposte su questo, il foglio aderisce al materiale di supporto lungo lo spazio tra le strisce. Se si applica adesivo anche sulla pelliccia delle strisce di pelliccia, il foglio aderisce direttamente sulla pelliccia. Il foglio semplifica la fase di cucitura trattenendo in basso i peli della pelliccia durante la cucitura, come illustrato nella figura 4.

Dopo che sono state cucite le cuciture, se si è impiegato un foglio 16, tale foglio viene rimosso. I peli delle strisce di pelliccia vengono quindi sfregati per liberare i singoli peli dai punti. Se si impiegano un foglio solubile in acqua e un adesivo solubile in acqua, il foglio e l'adesivo possono essere facilmente rimossi e i peli che si trovano bloccati nei punti di cucitura possono essere allentati mediante lavaggio e sfregamento del tessuto

in acqua per circa 30 minuti.

L'operazione di allentamento e di raddrizzamento dei peli viene favorita dagli effetti di frizione sulle strutture a squame presenti sulla superficie dei peli. Poichè le squame di ogni pelo hanno un elevato coefficiente di attrito quando sono sfregate in una direzione verso la radice del pelo, è possibile liberare i peli che giacciono bloccati nei punti di cucitura semplicemente sfregando i peli e provocando un attrito tra i singoli peli.

Se non si impiega alcun foglio per favorire la cucitura, allora i peli possono essere allentati dalla cucitura sfregando senza necessità di rimuovere prima il foglio. Tuttavia, se desiderato, i peli possono essere allentati mediante le operazioni combinate di lavaggio e sfregamento indicate sopra, indipendentemente dal fatto che venga impiegato un foglio.

La figura 6 illustra un tessuto combinato pelliccia/tessile a doppio lato, in cui le strisce di pelliccia 12 vengono cucite su entrambi i lati al materiale di supporto 14.

Le figure 7 e 8 illustrano punti di cucitura su linee di cucitura 19 con andamento a onda e un tessuto combinato pelliccia/tessile ottenuto in tal modo,

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr. 358)

rispettivamente. Si deve notare che le figure 7 e 8 non soltanto illustrano una forma di realizzazione preferita del tessuto combinato pelliccia/tessile ma propongono pure una possibilità di cucitura in parecchi altri modi.

Il tessuto combinato pelliccia/tessile prodotto con il precedente procedimento presenta parecchi vantaggi rispetto alla pelliccia naturale come pure rispetto ai tessuti combinati pelliccia/tessile della tecnica precedente o alle pellicce composite. Per esempio è possibile lavare con acqua il tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la presente invenzione e gli indumenti prodotti con un tale tessuto. Naturalmente, il lavaggio con acqua della pelliccia convenzionale deve essere evitato a causa del ritiro. Il lavaggio con acqua del tessuto composito pelliccia/tessile della tecnica precedente è pure indesiderabile a causa del ritiro.

La ragione per cui il tessuto combinato pelliccia/tessile della presente invenzione può essere lavato con acqua senza timore di ritiro è che la pelliccia tende a ritirarsi soltanto in una direzione, tale direzione essendo perpendicolare al pelo della pelliccia. Perciò, purchè il materiale di supporto possa essere lavato in modo sicuro senza

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr. 358)

ritiro, il tessuto combinato pelliccia/tessile può anche essere lavato con sicurezza senza che si verifichi alcun ritiro nella larghezza delle strisce, e nella loro lunghezza. A causa della struttura delle cuciture a punti, qualsiasi ritiro della larghezza delle strisce di pelliccia può essere assorbito dai punti e non influisce sulla larghezza del tessuto combinato in generale. Nei tessuti combinati pelliccia/tessile della tecnica precedente in cui ogni striscia è fissata ad un materiale di supporto mediante una coppia di lunghi punti a zig-zag su entrambi i lati, se la striscia si ritira, il tessuto combinato tende a raggrinzarsi e ritirarsi. Analogamente, per un tessuto composito della tecnica precedente costituito da strisce alterne di pelliccia e di strisce di materiali di base, se le strisce di pelliccia si ritirano in larghezza, anche il tessuto composito si ritira. I punti perpendicolari preferiti dalla presente invenzione permettono una certa cedevolezza nel tessuto, evitando qualsiasi indesiderabile raggrinzatura o ritiro provocato dal ritiro delle strisce di pelliccia.

Il tessuto combinato pelliccia/tessile presente in questa invenzione è pure più facile da confezionare su misura in indumenti rispetto alla pelliccia o ai compositi di

pelliccia convenzionali. Il tessuto pelliccia/tessile è meno voluminoso della pelliccia convenzionale e può essere cucito in abiti in modo simile ai tessuti convenzionali. Conseguentemente, il livello di abilità richiesto dai lavoratori degli abiti che producono indumenti dal tessuto è minore di quello richiesto da lavoratori che producono indumenti da pellicce o compositi di pelliccia convenzionali.

Il metodo di fabbricazione del tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la presente invenzione ha dimostrato un miglioramento sino a dieci volte nella produttività rispetto alla tecnica convenzionale. Questo è in gran parte dovuto al fatto che la qualità del tessuto combinato pelliccia/tessile è notevolmente meno dipendente dall'abilità del lavoratore rispetto alla produzione dei tessuti della tecnica precedente.

PLEBANI Rinaldo
(Iscrizione Albo nr. 358)

RIVENDICAZIONI

1. - Tessuto combinato pelliccia/tessile comprendente un materiale di supporto e una pluralità di strisce di pelliccia disposte parallele l'una all'altra ad intervalli distanziati sul materiale di supporto, caratterizzato dal fatto che le strisce di pelliccia sono fissate al materiale di supporto mediante una pluralità di punti che corrono in una direzione che è non parallela alle strisce di pelliccia.

2. - Tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 1 in cui i punti sono perpendicolari alle strisce di pelliccia.

3. - Tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 1, in cui le strisce di pelliccia hanno un pelo che corre longitudinalmente rispetto alle strisce di pelliccia.

4. - Tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 1, in cui le strisce di pelliccia sono fissate ad entrambi i lati del materiale di supporto.

5. - Tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 1, in cui le strisce di pelliccia sono ottenute da una pelle di animale, la pelle di animale essendo una pelle di un animale scelto dal

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr. 2887)

gruppo costituito da zibellino, visone, volpe argentata, fisher, castoro, donnola e coniglio.

6. - Tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 1, in cui il materiale di supporto è un tessuto per indumenti.

7. - Tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 1, in cui il materiale di supporto è cashmere.

8. - Metodo per la fabbricazione di un tessuto combinato pelliccia/tessile comprendente le operazioni di:

provvedere un materiale di supporto e una pluralità di strisce di pelliccia, le striscia di pelliccia avendo una pluralità di peli;

disporre le strisce di pelliccia parallele l'una all'altra a distanze predeterminate sul materiale di supporto;

cucire le strisce di pelliccia sul materiale di supporto con una pluralità di punti che corrono in una direzione che è non parallela alle strisce di pelliccia;

sfregare i peli delle strisce di pelliccia per allentare i peli dai punti.

9. - Metodo per la produzione di un tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione

8, comprendente inoltre l'operazione di attaccare temporaneamente un sottile foglio rimovibile sulle strisce di pelliccia e sul materiale di supporto dopo aver disposto le strisce di pelliccia sul materiale di supporto e prima di cucire le strisce di pelliccia sul materiale di supporto.

10. - Metodo per la produzione di un tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 9, in cui il sottile foglio rimovibile è carta, e comprendente inoltre l'operazione di rimuovere la carta dopo l'operazione di cucitura.

11. - Metodo per la produzione di un tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 9, in cui il foglio viene temporaneamente attaccato al materiale di supporto con un adesivo solubile.

12. - Metodo per la produzione di un tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 11, comprendente inoltre l'operazione di utilizzare un solvente per rimuovere l'adesivo solubile.

13. - Metodo per la produzione di un tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 12, in cui l'adesivo solubile è un adesivo solubile in acqua e il solvente è acqua.

14. - Metodo per la produzione di un tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr. 358)

8, in cui l'operazione di disporre le strisce di pelliccia sul materiale di supporto comprende l'impiego di un adesivo per fissare le strisce di pelliccia sul materiale di supporto.

15. - Procedimento per la produzione di un tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 14, in cui l'adesivo è un adesivo solubile e comprendente inoltre l'operazione di impiegare un solvente per rimuovere l'adesivo solubile.

16. - Metodo per la produzione di un tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 15, in cui l'adesivo solubile è un adesivo solubile in acqua e il solvente è acqua.

17. - Metodo per la produzione di un tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 14, comprendente inoltre l'operazione di attaccare temporaneamente un foglio sul materiale di supporto prima della operazione di cucitura.

18. - Metodo per la produzione di un tessuto combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione 17, in cui l'adesivo è un adesivo solubile impiegato per fissare temporaneamente il foglio e le strisce di pelliccia sul materiale di supporto.

19.- Metodo per la produzione di un tessuto

combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione
18, comprendente inoltre le operazioni di:

rimuovere il foglio dopo l'operazione di
cucitura; e

impiegare un solvente per rimuovere l'adesivo
solubile.

20. - Metodo per la produzione di un tessuto
combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione
19, in cui l'adesivo solubile è un adesivo solubile
in acqua ed il solvente è acqua.

21. - Metodo per la produzione di un tessuto
combinato pelliccia/tessile secondo la rivendicazione
8, comprendente inoltre l'operazione di tagliare
longitudinalmente in strisce una pelle di pelliccia.

22. - Tessuto combinato pelliccia/tessile
comprendente:

un materiale di supporto;

una pluralità di strisce di pelliccia disposte
parallele l'una all'altra ad intervalli distanziati
sul materiale di supporto; e

una pluralità di punti che corrono in una
direzione che è non parallela alle strisce di
pelliccia per attaccare le strisce di pelliccia sul
materiale di supporto.

* * *

FIG. 1

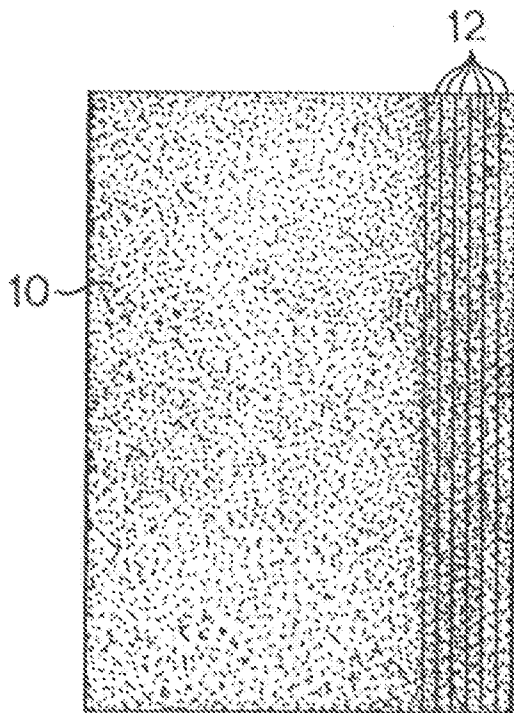
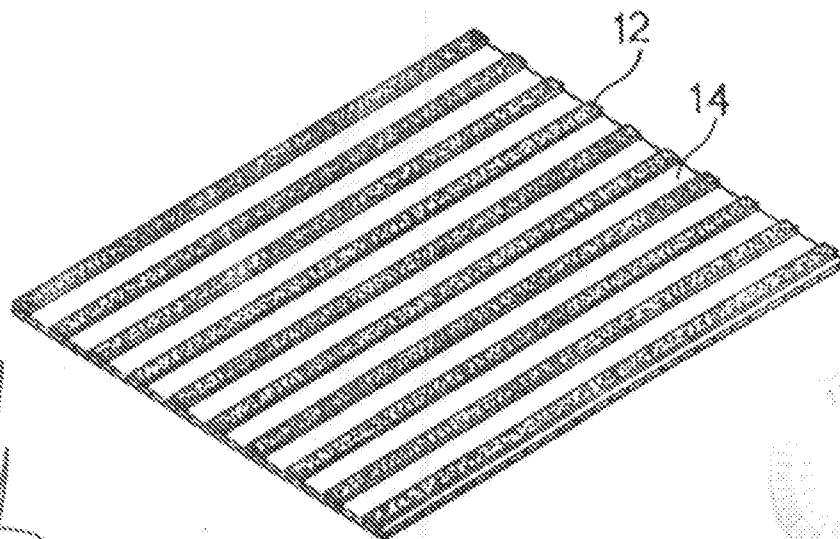


FIG. 2



p.l. Sam Yang Fur Co., Ltd.
PIBBANI Rinsido
(iscrizione Albo nr. 358)

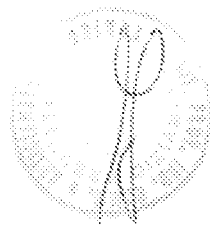


FIG.3

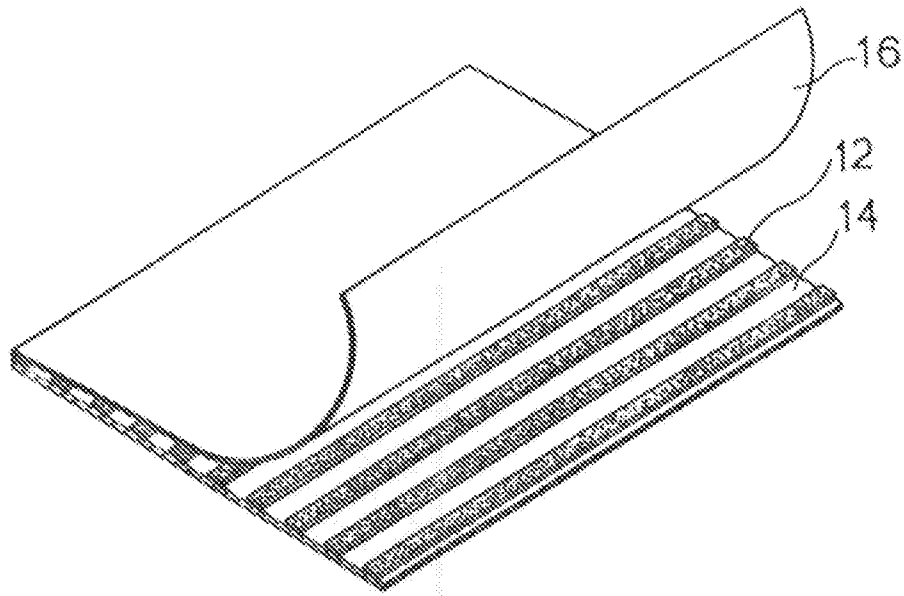
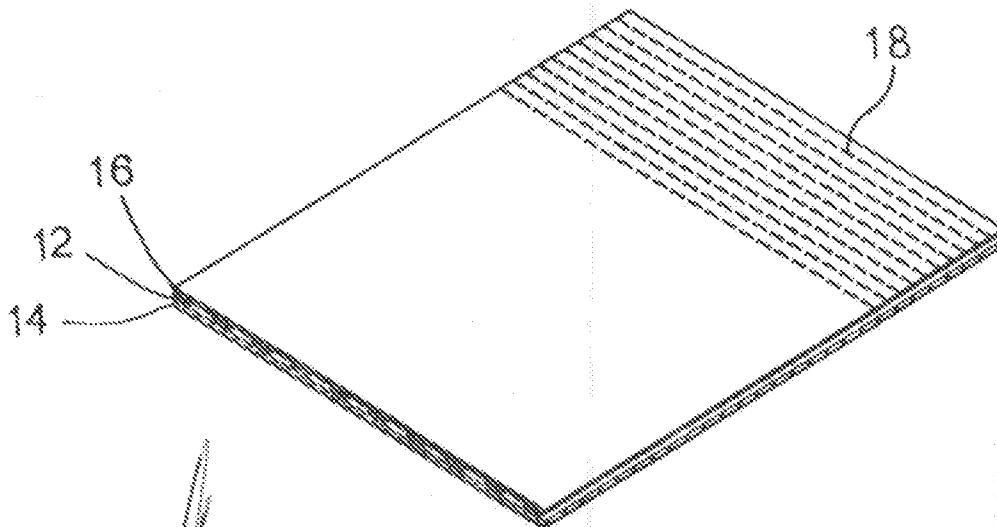


FIG.4



Patent Sam Yang Fur Co., Ltd.

PLEBANI Rinsido

(Invention No. 358)

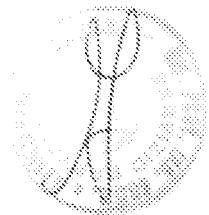


FIG.5

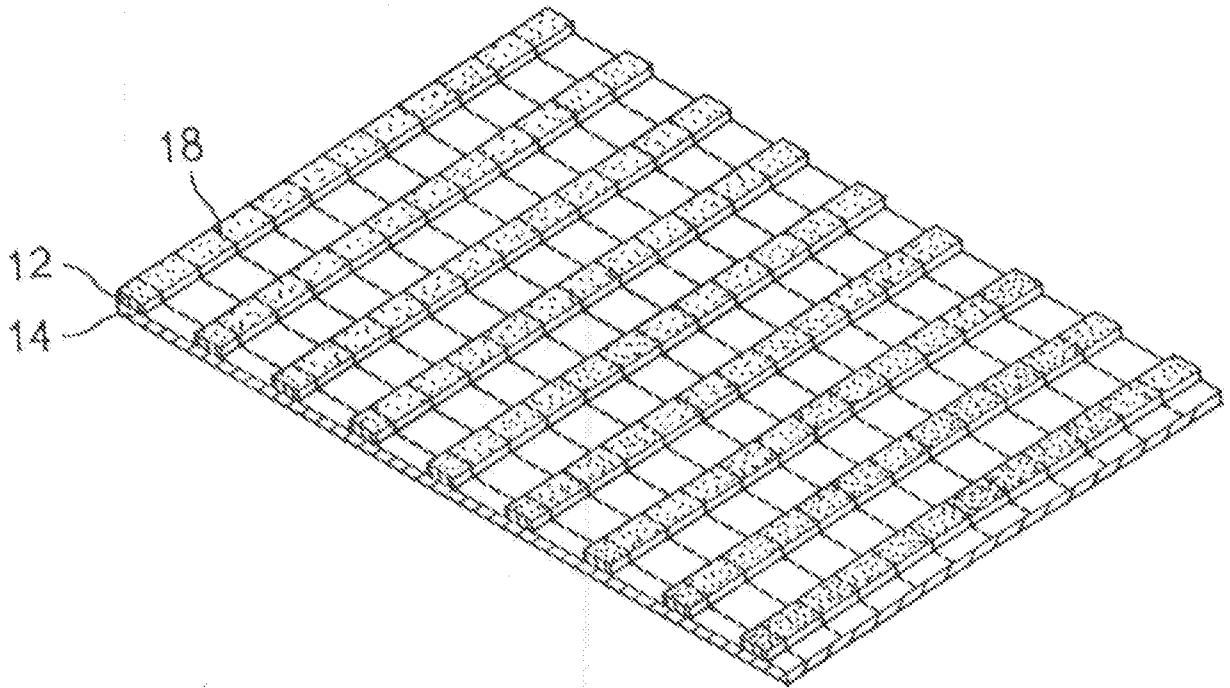


FIG.6

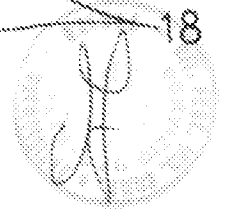
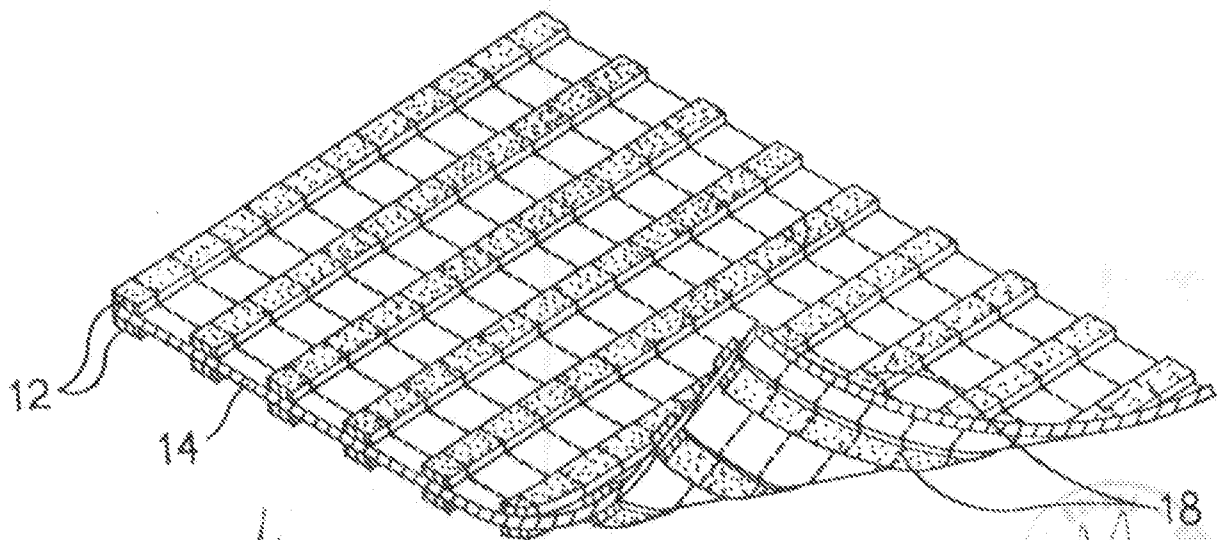


FIG. 7

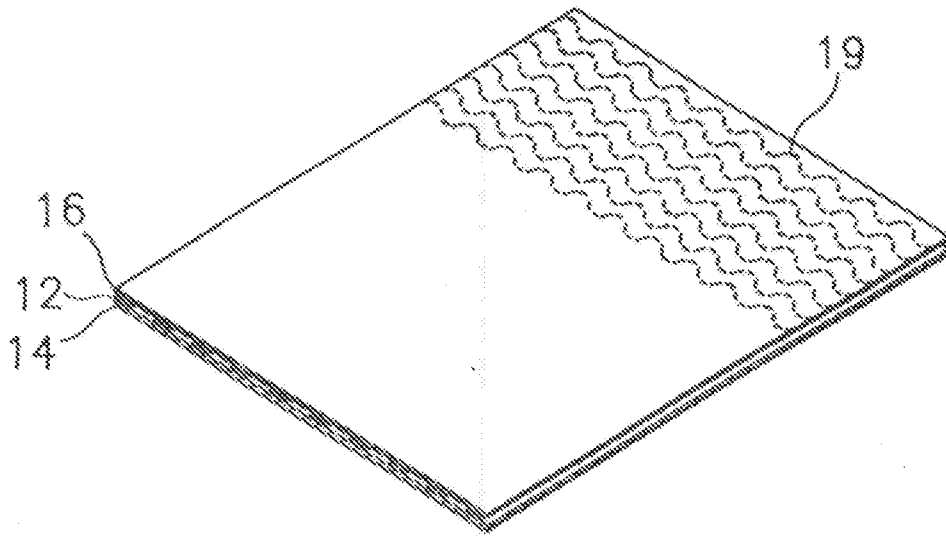
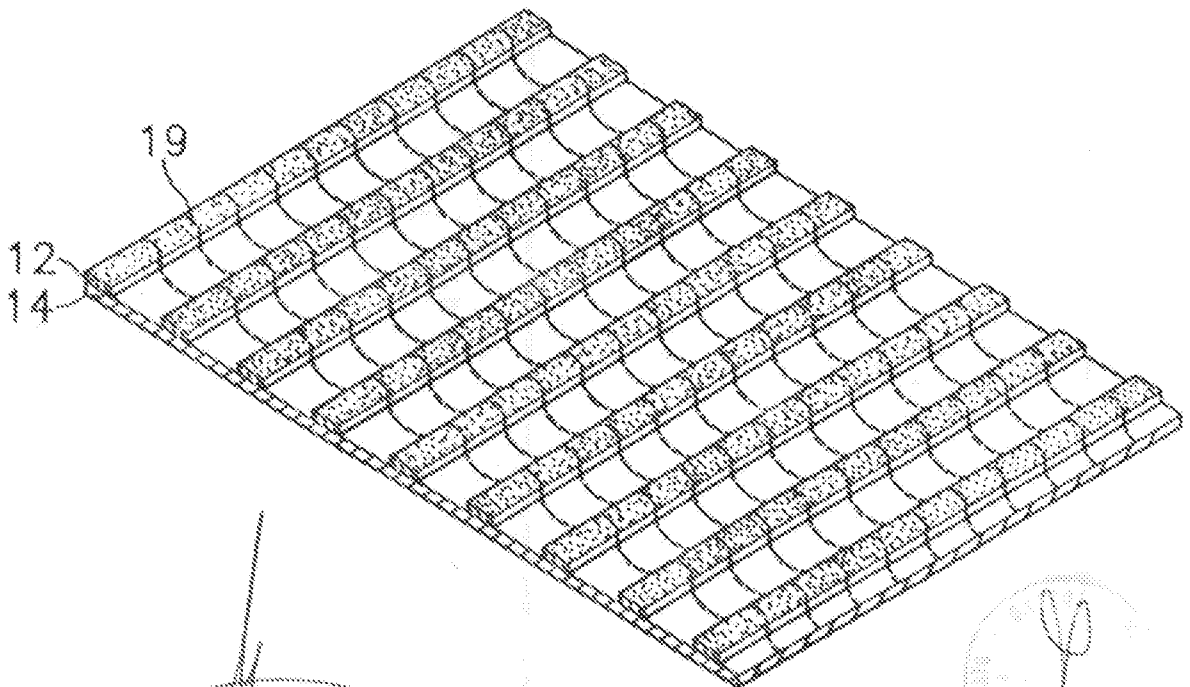


FIG. 8



p.i. W. Sam. Lang. Fur Co., Ltd.
PIEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr. 358)

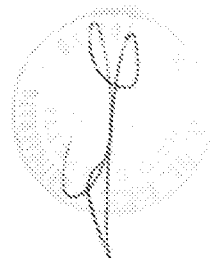


FIG.9

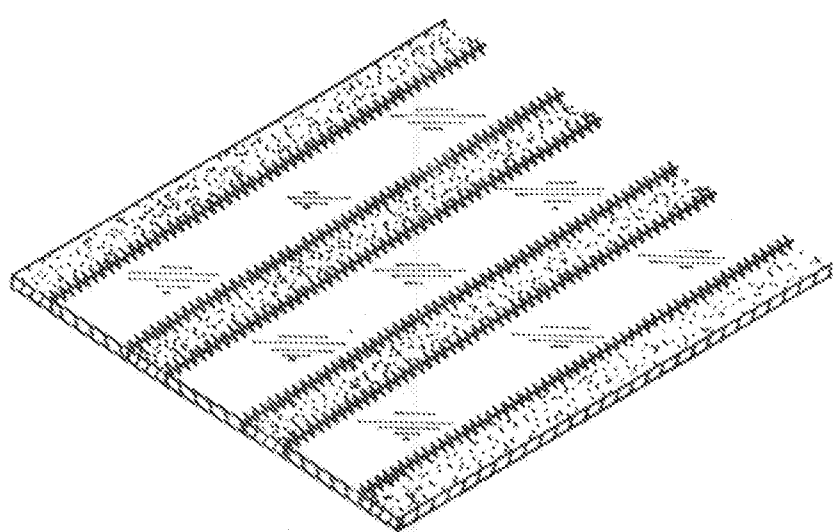
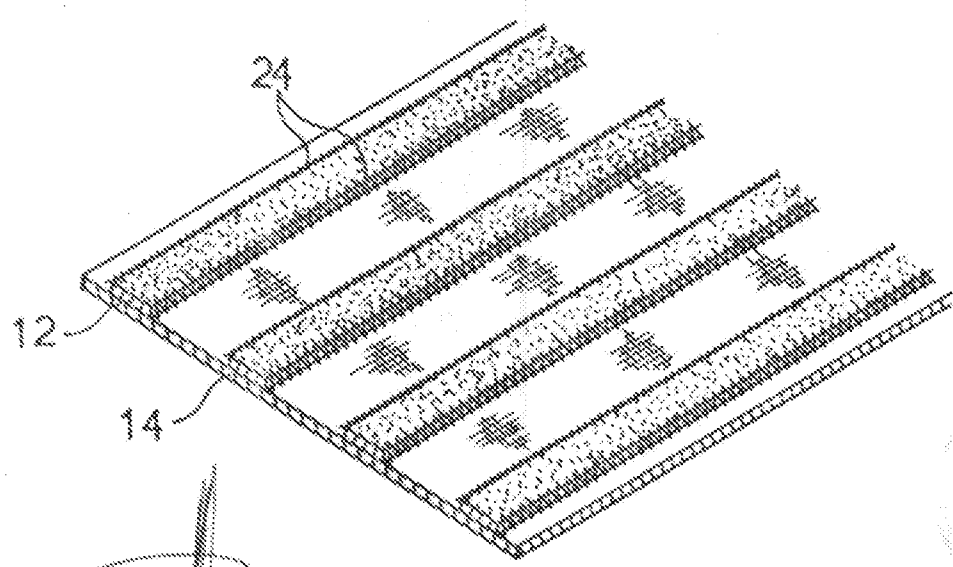


FIG.10



P.I. Sam Nang Fur. Co., Ltd.
LEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr. 356)

