

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

92963

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 17.10.74 (P. 174887)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 24.04.76

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1977

MKP B65g 1/08
B23q 7/08

Int. Cl. B65G 1/08
B23Q 7/08

CZYTELNIA

Urząd Patentowy

Urząd Patentowy

Twórcy wynalazku: Gerard Pieczko, Jerzy Wiczyński

Uprawniony z patentu: Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych
i Urzędzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze
(Polska)

Urządzenie dozujące do prętów o dowolnym przekroju

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dozujące do prętów o dowolnym przekroju mające zastosowanie w szczególności tam wszędzie gdzie zachodzi potrzeba przetransportowania tych prętów ze złożonej i zluźnionej wiązki leżącej obok urządzenia dozującego na powierzchnię o zmiennej wysokości. Dotychczas pojedyncze podawanie prętów z wiązki w zależności od ich wielkości odbywa się bądź ręcznie — gdy chodzi o podawanie małych prętów bądź też za pomocą różnych urządzeń dźwignicowych np. suwnic — gdy podawane są pręty o dużych rozmiarach. Proces ten wymaga dużego nakładu pracy sprzętu, jest czasochłonny i budzi zastrzeżenia ze względów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Celem wynalazku było uniknięcie powyższych wad i niedogodności. Urządzenie dozujące według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada dwa stopnie transportowe rozdzielająco-dozujące. Pierwszy z nich dolny składa się ze skośnej powierzchni składowania, podnośnika łańcuchowego wyposażonego w zabieraki oraz z krzywek ograniczających wysuw zabieraków. Drugi stopień transportowy podobnie jak i pierwszy składa się ze skośnej powierzchni składowania podnośnika łańcuchowego z zabierakami oraz z krzywek z tym, że podnośnik łańcuchowy zawieszony jest przegubowo na ruchomym przegubie oraz podpięra się przesuwnie na podporze.

2

Dzięki zastosowaniu urządzenia dozującego uzyskuje się zmechanizowanie procesu dozowania prętów, zmniejszenie ilości pracowników obsługi oraz skrócenie czasu pracy dźwignicowych urządzeń współpracujących np. suwnicy. Uzyskuje się również poprawę stanu bhp procesu dozowania.

Przedmiot wynalazku przedstawiono w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia urządzenie w przekroju poprzecznym. Urządzenie posiada dwa stopnie transportowe rozdzielająco-dozujące. Pierwszy z tych stopni składa się ze skośnej powierzchni składowania 1, podnośnika łańcuchowego 2 wyposażonego w zabieraki 3 oraz z krzywek 4 ograniczających wysuw zabieraków 3. Drugi stopień transportowy posiada również skośną powierzchnię składowania 5, podnośnik łańcuchowy 6 wyposażony w zabieraki 7 oraz w krzywki 8 ograniczające wysuw zabieraków 7 z tym, że podnośnik łańcuchowy 6 zawieszony jest przegubowo na ruchomym przegubie 9 oraz opiera się przesuwnie na podporze 10.

Urządzenie działa w ten sposób, że pręty 12 w wiązce, składa się na skośnej powierzchni 1 stojąca 13 gdzie grawitacyjnie dosuwają się one do krzywki 4 skąd zabieraki 3 podnośnika łańcuchowego 2 zabierają jeden lub więcej prętów (gdy ich ułożenie utrudnia pojedyncze zabieranie) transportując je do górnego położenia na podnośniku łańcuchowym 2, gdzie opadając na skośną powie-

rzchnię składowania 5 rozsypują się, co zapewnia dalsze ich pojedyncze dozowanie za pomocą zabieraków 7 i przekładni łańcuchowej 6 na element odbiorczy 11, który może zająć w trakcie pracy urządzenia dozującego dowolne położenie pod względem wysokości na co zezwala przegubowe mocowanie 9 podnośnika łańcuchowego 6 przy jego przesuwym podparciu na podporze 10.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie dozujące do prętów o dowolnym przekroju, znamienne tym, że posiada dwa stopnie

transportowe rozdzielająco-dozujące przy czym pierwszy z nich składa się ze skośnej powierzchni składowania (1) podnośnika łańcuchowego (2) zaopatrzonego w zabieraki (3) oraz z krzywek (4) natomiast drugi stopień podobnie jak pierwszy składa się ze skośnej powierzchni składowania (5) podnośnika łańcuchowego (6) zaopatrzonego w zabieraki (7) oraz z krzywek (8) z tym, że podnośnik łańcuchowy (6) zawieszony jest przegubowo na ruchomym przegubie (9) oraz opiera się przesuwnie na podporze (10).

