

그러나 상기 부동자기헤드를 사용하여 기록매체(도시되지 않음)을 기록재생할 경우에는 이 부동자기헤드를 회전기록 매체면 위에 배치하고, 기록매체를 고속회전시켜 그때의 기록매체의 운동에 따라 생기는 공기흐름에 의하여 부동자기헤드를 기록매체에서 약간 부상시킨 상태로 동작된다.

그러나 상기 종래예의 부동 자기헤드에 있어서는 한쪽의 부동면(3)의 유리부재(7)에 요부(7a)가 설치되어 있기 때문에 이 요부(7a)에 의하여 부동면(3)에 부압이 생긴다. 이 부압에 의하여 부동자기헤드의 부상자세가 나빠지고 회전기록 매체와 부동자기헤드와의 사이의 헤드파손 현상에 의해 기록매체를 손상시키기 쉬운 결점이 있었다. 또 자기코어(6)의 갭(8)은 코어삽입홀(5)내에 있고, 주위가 슬라이더(1)로 포위되어 있기 때문에 상기 갭(8)의 깊이 침수를 확인할 수가 없으며, 깊이 침수를 관리하는 것이 곤란한 결점이 있었다.

본 발명은 상기의 결점을 제거하고 부동면에 노출된 유리부분의 면적을 되도록 좁게한 부동자기헤드를 제공하는 것을 목적으로 한다.

이하 도면에 관하여 그 한 실시예를 설명한다. 제3도에 있어서, 1은 세라믹 등의 비자성재로 이루어진 슬라이더이며, 이 슬라이더(1)에는 슬라이더홈(2)을 연삭으로 형성되고 슬라이더홈(2)의 양측에 부동면(3), (4)이 설치되어 있다. 또 5는 한쪽의 부동면(3)의 슬라이더홈(2)쪽에 설치한 코어삽입홀이며, 이 코어삽입홀(5)은 일부가 슬라이더홈(2)을 침범하고 있다. 또 코어삽입홀(5)에는 트랙부분(6a)이 형성되어 있는 페라이트 등으로서 이루어진 자성코어(6)가 삽입되며, 유리부재(7)에 의해 접촉되어 있다. 그리고 상기 자기 코어의 트랙부분(6a)은 그 선단부의 한쪽을 연삭함으로써 형성되고 이 연삭부에 유리부재(7)가 충전된다. 또 슬라이더홈(2)의 양측에 있는 경사면(10) (11)의 모서리 가공은 자기코어(6)를 코어삽입홀(5)에 삽입한 후, 슬라이더홈(2)을 연삭할 때 동시에 하든가 또는 슬라이더홈(2)을 연삭한 후에 가공을 행함으로써 부동면(3), (4)에 노출하는 유리부재(7)를 거의 없애지 않게 할 수 있기 때문에 부동면(3), (4)의 폴리싱가공시에 상기 종래예와 같이 유리부재(7)에 요부(7a)가 생기는 일이 없게된다.

이상에 기술한 바와 같이 본 발명에 의한 부동자기 헤드에 의하면, 슬라이더에 슬라이더홈을 형성하여 그 슬라이더 홈의 양측에 부동면을 설치하고 코어삽입홀을 슬라이더홈에 인접시킨 것이기 때문에 부동면에 노출하는 유리부재(7)의 면적을 좁게할 수가 있으며, 따라서 랩핑, 폴리싱 가공에서 생기는 유리부재의 요부를 없앨수가 있고, 부동 자기헤드가 부상하였을때에 생기는 부압을 방지할 수 있다. 또 코어삽입홀에 삽입한 자기코어의 갭이 슬라이더홈으로 부터 유리부재를 통해서 볼수가 있으며, 갭의 깊이를 용이하게 관리할 수 있는 현저한 효과를 나타낸다.

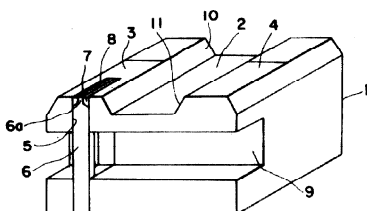
(57) 청구의 범위

청구항 1

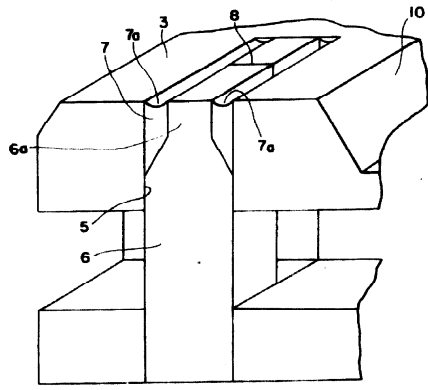
자기코어의 한쪽측면을 자기코어 삽입홀(5)의 내벽에 맞닿게하고 다른쪽측면을 슬라이더홈(2)으로 향하게 하여 고정하고 상기 자기코어의 슬라이더홈측을 연삭하여 트랙폭을 규제함과 동시에 유리부재(7)가 부동면으로 부터 제거되는 것을 특징으로 하는 부동 자기헤드.

도면

도면1



도면2



도면3

