



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 066 224**

⑫ Número de solicitud: U 200701193

⑬ Int. Cl.:
B65D 5/20 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **04.06.2007**

⑯ Solicitante/s:
CORPORACIÓN ALIMENTARIA PEÑASANTA, S.A.
Ctra. de Viella, s/n
33199 Sierra de Granda-Siero, Asturias, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **01.01.2008**

⑱ Inventor/es: **Areces Melendi, Jorge**

⑲ Agente: **No consta**

⑳ Título: **Envase laminar para agrupación de envases tipo brik.**

ES 1 066 224 U

DESCRIPCIÓN

Envase laminar para agrupación de envases tipo brik.

Objeto de la invención

La invención, tal como expresa el enunciado de la presente memoria descriptiva, se refiere a un envase laminar para la agrupación de envases tipo brik, que aporta a la función a que se destina varias ventajas e innovadoras características, que se describirán en detalle más adelante, que suponen una destacable mejora a lo ya conocido en este campo.

De forma más concreta, el objeto de la invención consiste en un envase configurado a partir de un cuerpo laminar troquelado, realizado preferentemente en cartón, que una vez adecuadamente doblado, está especialmente destinado a contener, manteniendo unidos o agrupados, un conjunto de envases de los conocidos como de tipo brik, y especialmente envases de tipo brik con base superior troncopiramidal, el cual presenta una configuración estructural de extremada simpleza que abarata notablemente su coste tanto en lo referente al material utilizado como en la complejidad de su aplicación al producto.

Antecedentes de la invención

En la actualidad y como referencia al estado de la técnica, debe mencionarse que, aunque son conocidos diversos y variados tipos de envases laminares del tipo que aquí concierne, por parte del peticionario se desconoce la existencia de ninguno que presente unas características técnicas, estructurales y de configuración semejantes, a las que presenta el que aquí se preconiza.

Explicación de la invención

Así el envase laminar para la agrupación de envases tipo brik se configura a partir de un cuerpo laminar troquelado, realizado preferentemente en cartón, que una vez adecuadamente doblado, está especialmente destinado a contener, manteniendo unidos o agrupados, un conjunto de envases de los conocidos como de tipo brik, y especialmente envases de tipo brik con base superior troncopiramidal, el cual presenta una configuración estructural de extremada simpleza que abarata notablemente su coste tanto en lo referente al material utilizado como en la complejidad de su aplicación al producto, lo que hace que se constituya por sí mismo como una evidente novedad dentro de su campo de aplicación.

En concreto, el envase objeto de la invención está esencialmente constituido a partir de un cuerpo laminar que presenta una configuración aproximadamente rectangular, en la que existen, en su centro, tres zonas divididas mediante líneas de plegado, correspondiendo la central al espacio que ocuparán el conjunto de envases, los cuales deberán ir en número tal que puedan ocupar un espacio cuadrado o rectangular, y dos zonas laterales idénticas, de dimensiones correspondientes a la altura de los envases y a la anchura ocupada por la suma de los mismos, disponiendo en los extremos, igualmente idénticos, de sendas zonas trapeziales, que se ajustarán a las bases troncocónicas de los envases, y finalmente, en sus extremos, el cuerpo laminar dispone de sendas prolongaciones que al solaparse sobre los envases permitirán la sujeción del mismo mediante la aplicación de colas o adhesivos adecuados.

El mencionado cuerpo laminar, conformante del envase de la invención, lógicamente, resulta apto para

incorporar por su cada una de sus caras vistas, elementos decorativos, informativos o de publicidad impresos en ellas, las cuales corresponden siempre a una misma cara del cuerpo laminar, en orden a facilitar su impresión.

Cabe señalar, que, opcionalmente, al descrito envase, una vez doblado y colocado, se le puede aplicar una película de film o envoltura plástica que precintará y asegurará el conjunto.

El nuevo envase laminar para la agrupación de envases tipo brik representa, por consiguiente, una estructura innovadora de características estructurales y constitutivas desconocidas hasta ahora para tal fin, razones que unidas a su utilidad práctica, la dotan de fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de un juego de planos, en los que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

La figura número 1.- Muestra una vista en planta del cuerpo laminar conformante del envase objeto de la invención, en la que se aprecian las principales partes que comprende, así como su configuración y disposición.

La figura número 2. Muestra una vista del envase una vez doblado y colocado conteniendo los envases de tipo brik a los que se destina.

Realización preferente de la invención

A la vista de las mencionadas figuras, y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas un ejemplo de realización preferente del envase laminar para la agrupación de envases tipo brik, el cual comprende las partes y elementos que se indican y describen en detalle a continuación.

Así, tal como se aprecia en la figura 1, la invención comprende un cuerpo laminar (1) troquelado, que presenta una configuración aproximadamente rectangular, en la que existen, en su centro, diversas zonas divididas simétricamente mediante líneas de plegado (2) (señaladas en línea discontinua en la figura 1), siendo dichas zonas, una zona central (3) de configuración cuadrangular, correspondiente al espacio que ocuparán el conjunto de envases (4) a colocar en su interior, dos zonas laterales rectangulares (5) y (6) idénticas, de dimensiones correspondientes a la altura de la zona lateral plana de los envases (4) y a la anchura ocupada por la suma de los mismos, disponiendo en los extremos, igualmente idénticos, de sendas zonas trapeziales (7) y (8), que se ajustarán a las bases troncocónicas de los envases, y finalmente, en sus extremos, el cuerpo laminar (1) dispone de sendas prolongaciones rectangulares (9) y (10) que al solaparse sobre los envases (4) permitirán la sujeción del mismo mediante la aplicación de colas o adhesivos adecuados.

Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, no se considera necesario hacer más extensa su explicación para que cualquier experto en la materia tenga suficiente información para que comprenda su alcance y las ventajas que de ella se derivan así como para poder proceder a la reproducción de la misma, haciendo constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de rea-

lización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la pro-

tección que se recaba siempre que no se altere, cambie o modifique su principio fundamental.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Envase laminar para agrupación de envases tipo brik, del tipo configurado a partir de un cuerpo laminar troquelado, realizado preferentemente en cartón, que una vez adecuadamente doblado, está especialmente destinado a contener, manteniendo unidos y agrupados, un conjunto de envases de los conocidos como de tipo brik, y especialmente envases de tipo brik con base superior troncopiramidal, **caracterizado** por el hecho de que el cuerpo laminar (1) presenta una configuración aproximadamente rectangular, en la que existen, en su centro, diversas zonas divididas simétricamente mediante líneas de plegado (2), sien-

do dichas zonas, una zona central (3) de configuración cuadrangular, correspondiente al espacio que ocuparán el conjunto de envases (4) a colocar en su interior, dos zonas laterales (5) y (6) rectangulares idénticas, de dimensiones correspondientes a la altura de la zona lateral plana de los envases (4) y a la anchura ocupada por la suma de los mismos, disponiendo en los extremos, igualmente idénticos, de sendas zonas trapeciales (7) y (8), que se ajustarán a las bases troncocónicas de los envases, y finalmente, en sus extremos, sendas zonas o prolongaciones rectangulares (9) y (10) que al solaparse sobre los envases (4) permitirán la sujeción del mismo mediante la aplicación de colas o adhesivos adecuados.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

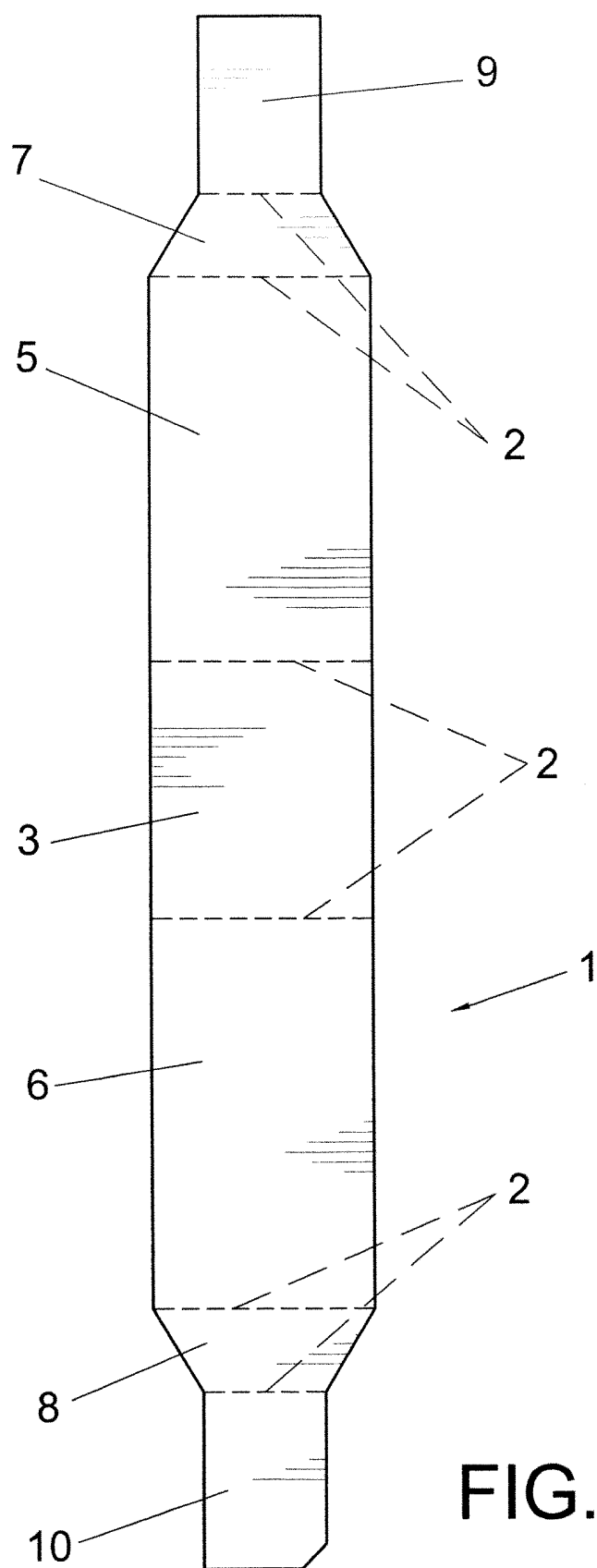


FIG. 1

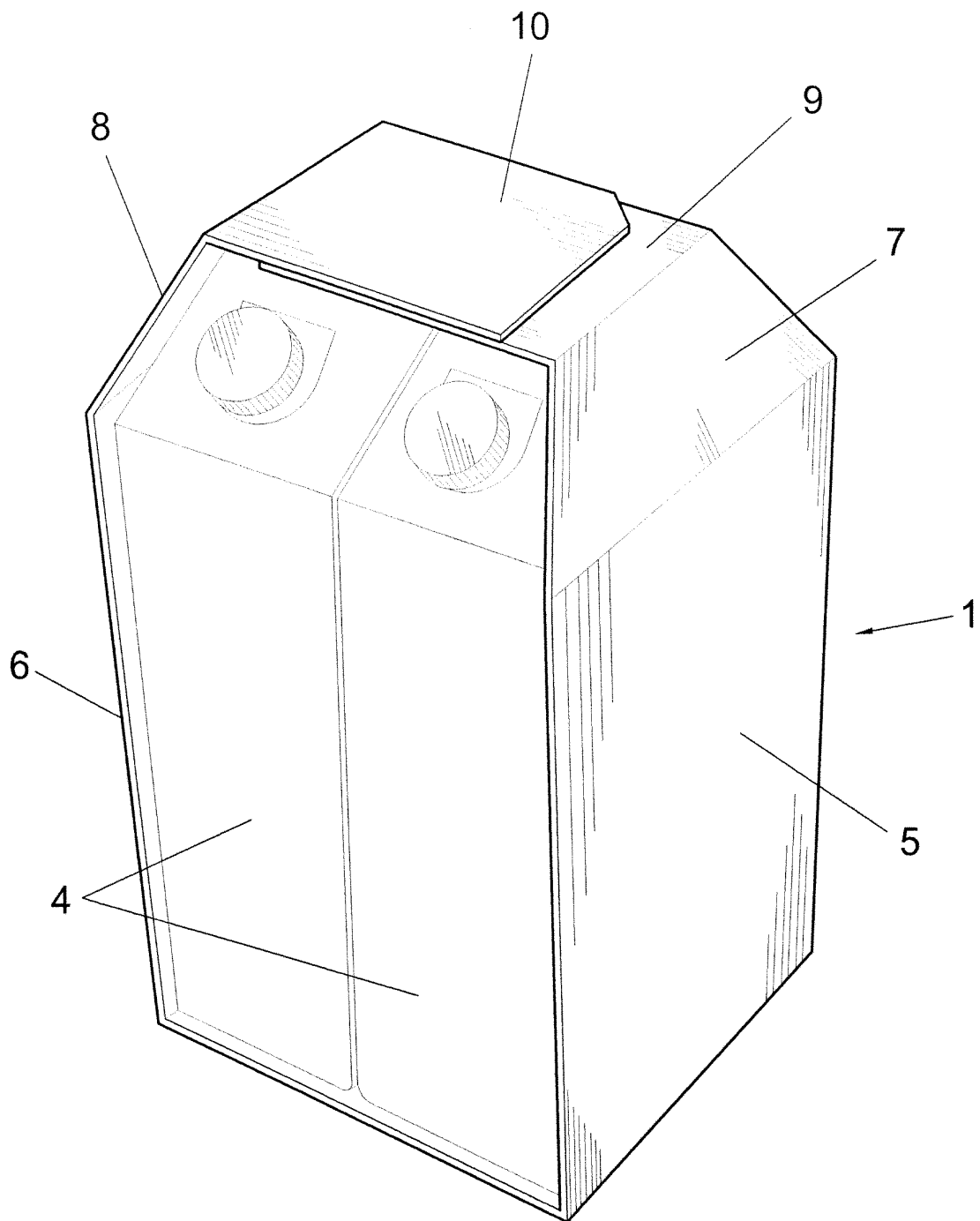


FIG. 2