(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204308717 U
(45)授权公告日 2015.05.06

(21)申请号 201420667633.3

(22)申请日 2014.11.11

(73)专利权人 文成县顺昌金属实业有限公司
地址 325303 浙江省温州市巨屿镇工业园区文成县顺昌金属实业有限公司

(72)发明人 蒋伟俊

(51)Int.Cl.
B24B 23/00(2006.01)

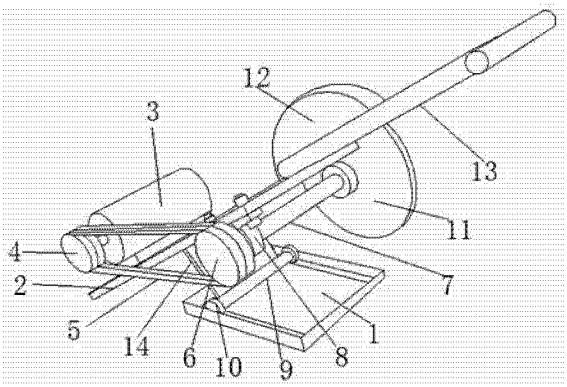
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可移动打磨装置

(57)摘要

本实用型新公开了一种可移动打磨装置，包括轨道盘、固定板、电机、皮带轮一、皮带、皮带轮二、转轴、轴套、连接杆、车轮、砂轮、罩壳、手柄和连接板，所述的固定板倾斜放置，其板面上固定有电机，电机外安装有皮带轮一，固定板底部用螺栓固定有两轴套，两轴套之间安装有一根转轴，转轴左端连接皮带轮二，转轴右端连接有砂轮，皮带轮一与皮带轮二之间用皮带连接，砂轮上安装有罩壳，罩壳固定在固定板侧面，手柄固定在固定板上，固定板底部安装有支撑板，支撑板固定在连接杆上，连接杆左右两端安装有两车轮，车轮在轨道盘内来回滚动。本实用新型的有益条件在于：打磨方便，可移动，结构简洁，可加工大型工件表面进行连贯性打磨。



CN 204308717 U

1. 一种可移动打磨装置，包括轨道盘（1）、固定板（2）、电机（3）、皮带轮一（4）、皮带（5）、皮带轮二（6）、转轴（7）、轴套（8）、连接杆（9）、车轮（10）、砂轮（11）、罩壳（12）、手柄（13）和连接板（14），其特征在于，所述的固定板（2）倾斜放置，其板面上固定有电机（3），电机（3）外安装有皮带轮一（4），固定板（2）底部用螺栓固定有两轴套（8），两轴套（8）之间安装有一根转轴（7），转轴（7）左端连接皮带轮二（6），转轴（7）右端连接有砂轮（11），皮带轮一（4）与皮带轮二（6）之间用皮带（5）连接，砂轮（11）上安装有罩壳（12），罩壳（12）固定在固定板（2）侧面，手柄（13）固定在固定板（2）上，固定板（2）底部安装有支撑板（14），支撑板（14）固定在连接杆（9）上，连接杆（9）左右两端安装有两车轮（10），车轮（10）在轨道盘（1）内来回滚动。

2. 根据权利要求 1 所述的一种可移动打磨装置，其特征在于，所述的固定板（2）能上下翻动。

3. 根据权利要求 1 所述的一种可移动打磨装置，其特征在于，所述的车轮（10）带动固定板（2）前后移动。

4. 根据权利要求 1 所述的一种可移动打磨装置，其特征在于，所述的砂轮（11）位于轨道盘（1）外侧。

一种可移动打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到打磨装置，尤其是涉及到一种可移动打磨装置。

背景技术

[0002] 工件的表面质量对其作用的影响尤为重要，通常我们生产一些对于表面粗糙度一般或只是需要将工件表面打磨光滑的工件时，都会用到砂轮，一种加工方式为工人拿着小型砂轮对工件进行打磨，另一种方法就是将工件摆在工作台上，用砂轮机去打磨，但是若是需要打磨的工件过大，不易移动工件，且砂轮机也不方便移动，就会对加工造成不便，因此我们需要一种可移动打磨装置。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题，本实用新型的目的是提供一种打磨方便，可移动，结构简洁的可移动打磨装置。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型的技术方案：一种可移动打磨装置，包括轨道盘、固定板、电机、皮带轮一、皮带、皮带轮二、转轴、轴套、连接杆、车轮、砂轮、罩壳、手柄和连接板，所述的固定板倾斜放置，其板面上固定有电机，电机外安装有皮带轮一，固定板底部用螺栓固定有两轴套，两轴套之间安装有一根转轴，转轴左端连接皮带轮二，转轴右端连接有砂轮，皮带轮一与皮带轮二之间用皮带连接，砂轮上安装有罩壳，罩壳固定在固定板侧面，手柄固定在固定板上，固定板底部安装有支撑板，支撑板固定在连接杆上，连接杆左右两端安装有两车轮，车轮在轨道盘内来回滚动。

[0005] 作为优选，所述的固定板能上下翻动。

[0006] 作为优选，所述的车轮带动固定板前后移动。

[0007] 作为优选，所述的砂轮位于轨道盘外侧。

[0008] 本实用新型的有益条件在于：打磨方便，可移动，结构简洁，可加工大型工件表面进行连贯性打磨。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的立体图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示，一种可移动打磨装置，包括轨道盘 1、固定板 2、电机 3、皮带轮一 4、皮带 5、皮带轮二 6、转轴 7、轴套 8、连接杆 9、车轮 10、砂轮 11、罩壳 12、手柄 13 和连接板 14，所述的固定板 2 倾斜放置，其板面上固定有电机 3，电机 3 外安装有皮带轮一 4，固定板 2 底部用螺栓固定有两轴套 8，两轴套 8 之间安装有一根转轴 7，转轴 7 左端连接皮带轮二 6，转轴 7 右端连接有砂轮 11，皮带轮一 4 与皮带轮二 6 之间用皮带 5 连接，砂轮 11 上安装有罩壳 12，罩壳 12 固定在固定板 2 侧面，手柄 13 固定在固定板 2 上，固定板 2 底部安装有支撑

板 14，支撑板 14 固定在连接杆 9 上，连接杆 9 左右两端安装有两车轮 10，车轮 10 在轨道盘 1 内来回滚动。所述的固定板能上下翻动。所述的车轮带动固定板前后移动。所述的砂轮位于轨道盘外侧。本实用新型的砂轮 11 安装在转轴 7 的右端，转轴 7 利用轴套 8 固定于固定板 2 底部，转轴 7 左端安装有皮带轮二 6，皮带轮二 6 与皮带轮一 4 连接，皮带轮一 4 安装在固定于固定板 2 的电机 3 上，电机 3 控制皮带轮一 4 转动，从而控制转轴 7 和砂轮 11 转动，固定板 2 底部安装有连接板 14 并焊接在连接杆 9 上，连接杆 9 通过其两端的车轮 10 在轨道盘 1 上移动带动连接板 14 与固定板 2 前后移动，从而使砂轮 11 前后移动，工作方式为，手柄 13 安装在固定板 2 上，下压手柄 13 使得，固定板 2 与砂轮 11 一起下压，让砂轮 11 接触工件，然后拉动手柄 13，使车轮 10 在轨道盘 1 内移动，从而使砂轮 11 前进，连续打磨工件表面，操作方便，有利于提高打磨质量。

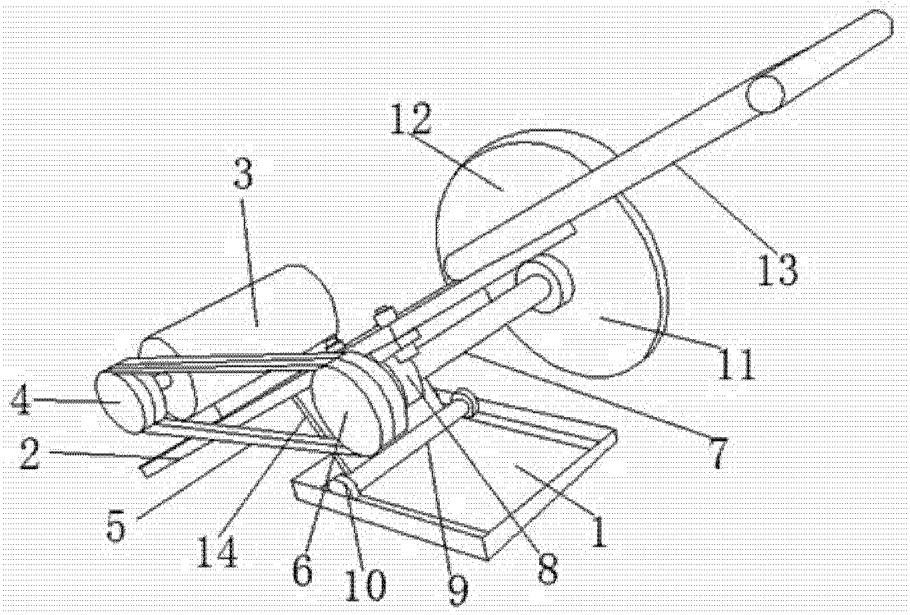


图 1