

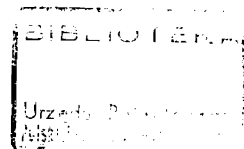
5 listopada 1932 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B44f 9/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16660.

Kl. 75 d 16.

Masa Gesellschaft mit beschränkter Haftung zur
Herstellung künstlicher Oberflächen
(Berlin, Niemcy).

Sposób wyrobu drzewa fornierowego.

Zgłoszono 11 września 1929 r.

Udzielono 27 czerwca 1932 r.

Pierwszeństwo: 4 października 1928 r. (Niemcy).

Istnieją rozmaite drogi nadawania ma-
łowartościowemu drzewu, jak np. świer-
kowemu, wyglądu drzewa szlachetnego
przez pokrycie go sztuczną warstwą.

Dotychczas spotykane w handlu naśla-
downictwa mają rozmaite wady; wskutek
technicznych warunków fabrykacji mogą
być one dostarczane tylko w postaci gład-
kich, płaskich powierzchni; uszlachetniona
górna powierzchnia nie znajduje się w sa-
mem drzewie, lecz na górnej powierzchni
drzewa, częściowo w postaci nakrapianej
warstwy laku, częściowo w postaci włoż-
czonych obrazów odbijanych (kalkomanji);
w końcu i to natrafia przy wyrobie na naj-
większe trudności, gdyż tak wyrobione

drzewo na górnej powierzchni jest lakiero-
wane, względnie polerowane, ponieważ na-
łożone pod ciśnieniem usłojenie (fladowa-
nie), uszlachetniające drzewo, musi być po-
kryte warstwą laku w celu ochrony tego
usłojenia.

Wynalazek niniejszy umożliwia znacz-
ne uproszczenie całego podanego przebiegu
i wykonanie jego w sposób bardziej ekono-
miczny oraz usunięcie wspomnianych wad
dotychczas stosowanego sposobu. Poza tem
sposób niniejszy pozwala otrzymywać nie-
tylko płaskie powierzchnie drzewa o wy-
gładzie drzewa szlachetnego, lecz również
powierzchnie niepłaskie, jak listwy, ramy
i t. d. Stosownie do wynalazku, drzewo for-

nierowe, jak np. klonowe, lipowe lub także świerkowe, możliwie gładkie i wykazujące mało usłojenia, jest bejcowane oryginalną bejcą, która ma naśladować drzewo szlachetne. Po wyschnięciu bejcy obrabia się fornier jak zwyczajny karton w ten sposób, że nadrukowuje się nań usłojenie drzewne. To może być wykonywane tak, jak pismo książkowe, jak pismo na kamieniu lub jak pismo wytłaczane. Może być ono również wykonane pośrednio zapomocą włączonego pośrednio wałka napędowego z gumy lub podobnego materiału. Jako farbę do drukowania zaleca się mało tłustą ciecz farbującą, silnie bejcującą, względnie nagryzającą usłojenie, ażeby farba mogła wnikać w pory drzewa. Bejcowanie może się odbywać i po nadrukowaniu. Tak nadrukowany fornier może być obrabiany jak normalny fornier z drzewa szlachetnego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu drzewa fornierowe-

go, znamieny tem, że na drzewie fornierowym, posiadającym nieznaczne usłojenie, jak np. na drzewie klonowym, lipowym lub świerkowym, zostaje nadrukowane usłojenie drzewa szlachetnego bez szczególnych wstępnych zabiegów, najlepiej zapomocą pośredniego lub bezpośredniego pisma wytłaczanego.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że drzewo fornierowe, przed lub po nadrukowaniu usłojenia, jest bejcowane oryginalną bejcą drzewa szlachetnego.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że jako farba do drukowania służy bejcująca, względnie nagryzająca ciecz, przenikająca możliwie głęboko w pory drzewa.

Masa Gesellschaft
mit beschränkter Haftung
zur Herstellung künstlicher
Oberflächen.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.