

FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

PATENTOVÝ SPIS

(11) Číslo dokumentu :

276 996

(21) Číslo přihlášky : 8737-87

(22) Přihlášeno : 02.12.87

(30) Prioritní data :

(40) Zveřejněno : 13.12.90

(47) Uděleno : 30.09.92

(24) Oznámeno udělení ve Věstníku : 18.11.92

(13) Druh dokumentu :

(51) Int. Cl.⁵ : B6

D 03 D 47/30

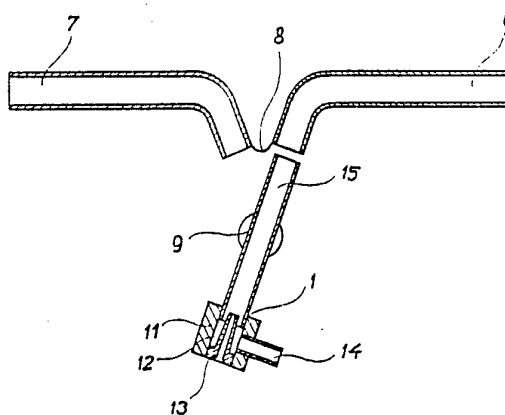
(73) Majitel patentu : Závody tkalcovských stavů ELITEX, s.p.,
Týniště nad Orlicí, CS

(72) Původce vynálezu : Zlatohlávek Jiří ing., Liberec, CS;
Velechovský Petr ing., Liberec, CS

(54) Název vynálezu : Zařízení pro prohoz útku do dvou různých prošlupů
tryskového tkacího stroje

(57) Anotace :

Řešení se týká zařízení pro programově řízený prohoz útku do dvou různých prošlupů tryskového tkacího stroje. Podstata řešení spočívá v tom, že zařízení je vybaveno tryskou se dvěma výstupy a s jediným společným přívodem tlakového média. Dále spočívá podstata zařízení v tom, že výstupy trysky jsou upraveny v nepohyblivém nástavci, rozvětveném do dvou opačně směřovaných větví, k jehož vstupní části je přiřazeno kyvné uložené těleso trysky s výtokovou komorou.



Vynález se týká zařízení pro prohoz útku do dvou různých prošlupů tryskového tkacího stroje.

V současné době je znám prohoz dvou útků do dvou různých prošlupů tkacího stroje s upořádáním prošlupů vedle sebe nebo nad sebou. V případě uspořádání prošlupů vedle sebe je prohozní zařízení umístěno mezi prošlupy a jedná se o tak zvaný středový prohoz. Je známa skutečnost, že v takto uspořádaných prošlupech lze docílit dvojbarevné vzorování programovou záměnou trysek, zanášejících útek do prošlupu, kde podávání útku do obou prohozních systémů je nepřetržité. Jsou známa zařízení pro docílení záměny útku, která buď otáčejí trysky o 180° , nebo přefukují útek z jedné strany na druhou tlakovým vzduchem. Tato zařízení jsou nevýhodná v důsledku jejich složitosti a tím i nákladnosti. Výše uvedené nedostatky odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož podstata řešení spočívá v tom, že je vybaveno tryskou se dvěma výstupy a s jediným společným přívodem tlakového média, programově směřovaného vždy do jednoho výstupu. Dále spočívá podstata řešení v tom, že výstupy trysky jsou upraveny v nepohyblivém nastavci, rozvětveném do dvou opačně směřovaných větví, k jehož vstupní části je přiřazeno kyvné uložené těleso trysky s výtokovou komorou.

Výhodou řešení proti mechanickému otáčení trysek je velké snížení dynamických sil, a možnost sledovat prohozením zařízením prohozní kanál, a tím využít celou prohozní dobu. Další výhodou je skutečnost, že přemístění útku z jedné větve výtokové komory do druhé je zajištěno přímým proudem tlakového média, tedy velmi spolehlivé.

Další výhody a význaky zařízení podle vynálezu jsou popsány v následujícím popisu a znázorněny na výkresech, kde značí obr. 1 příkladné provedení zařízení podle vynálezu v poloze pro prohoz vpravo; obr. 2 příkladné provedení zařízení podle vynálezu v poloze pro prohoz vpravo; obr. 2 příkladné provedení zařízení podle vynálezu v poloze pro prohoz vlevo.

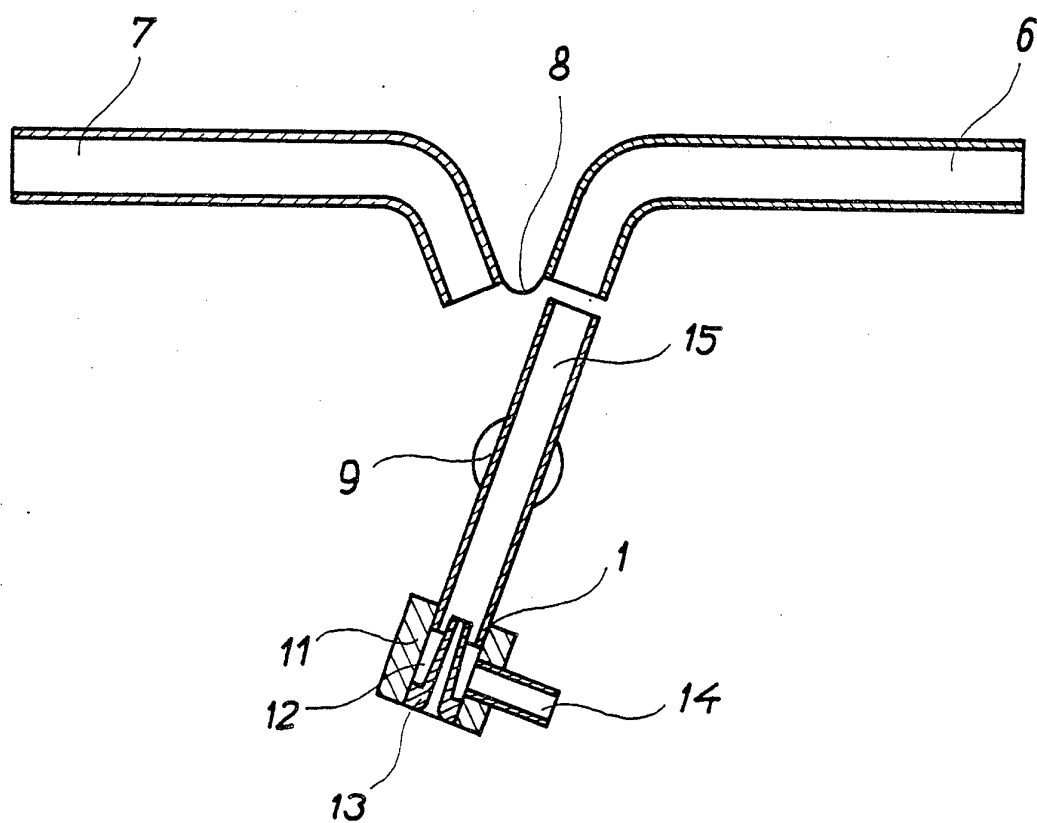
Na obr. 1 je znázorněno příkladné provedení zařízení podle vynálezu s prohozní tryskou v poloze pro prohoz vpravo. Tryska 1 je umístěna například na neznázorněném bidle tkacího stroje mezi dvěma neznázorněnými prošlupy. Tryska 1 se skládá z kyvně uloženého tělesa 11 trysky, ve kterém je vytvořena směšovací komora 12, a z jádra 13 trysky. Společným přívodem 14 je přiváděno tlakové médium do směšovací komory 12. Na směšovací komoru 12 navazuje výtoková komora 15. Kyvně uložené těleso 11 trysky 1 je uloženo otočně na čepu 9. Proti ústí výtokové komory 15 je umístěn pevný nastavce 8 výtokové komory 15, který má dvě větve, a to pravou větev 6 pevného nastavce 8 výtokové komory 15, a levou větev 7 pevného nastavce 8 výtokové komory 15. Tlakové médium vstupuje do směšovací komory 12 trysky 1 společným přívodem 14 a je odtud vedeno výtokovou komorou 15 k pravé větvi 6 pevného nastavce 8 výtokové komory 15. Na obr. 2 je znázorněno příkladné provedení zařízení podle vynálezu s prohozní tryskou pro prohoz vlevo, tj. kdy výtoková komora 15 je kolem čepu 9 otočena tak, že tlakové médium ústí do levé větve 7 pevného nastavce 8 výtokové komory 15.

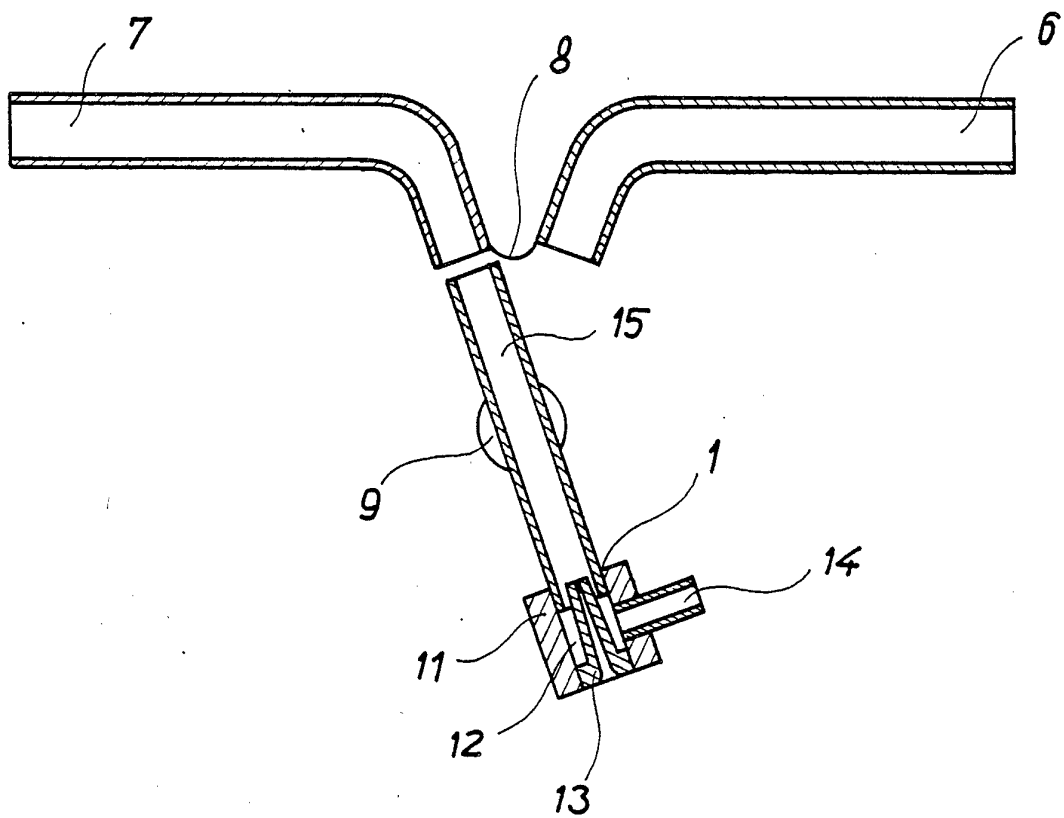
Z uvedeného popisu vyplývá, že zařízení v provedení podle vynálezu je nutno umístit nejméně po dvou nad sebou pro současný prohoz dvou útků do dvou různých prošlupů. Volba směru výtoku tlakového média a tím i prohozu útku je dána programem, ovládajícím polohu čepu 9.

P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Zařízení pro prohoz útku do dvou různých prošlupů tryskového tkacího stroje, vyznačující se tím, že je vybaveno tryskou (1) se dvěma výstupy a s jediným společným přívodem (14) tlakového média, programově směrovaného vždy do jednoho výstupu.
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že výstupy trysky (1) jsou upraveny v nepohyblivém nastavci (8), rozvětveném do dvou opačně směrovaných větví (6, 7), k jehož vstupní části je přiřazena výtoková komora (15) kyvně uloženého tělesa (11) trysky.

2 výkresy

*Obr. 1*



Obr. 2

Konec dokumentu