



(19)
Bundesrepublik Deutschland
Deutsches Patent- und Markenamt



(10) DE 103 13 201 A1 2004.10.07

(12)

Offenlegungsschrift

(21) Aktenzeichen: 103 13 201.5

(51) Int Cl.⁷: B01D 43/00

(22) Anmeldetag: 21.03.2003

B01D 15/08

(43) Offenlegungstag: 07.10.2004

(71) Anmelder:

STEAG microParts GmbH, 44227 Dortmund, DE

(72) Erfinder:

Peters, Ralf-Peter, Dipl.-Phys. Dr., 51467 Bergisch Gladbach, DE; Blankenstein, Gert, Dr., 44139 Dortmund, DE

(74) Vertreter:

FRITZ Patent- und Rechtsanwälte, 59757 Arnsberg

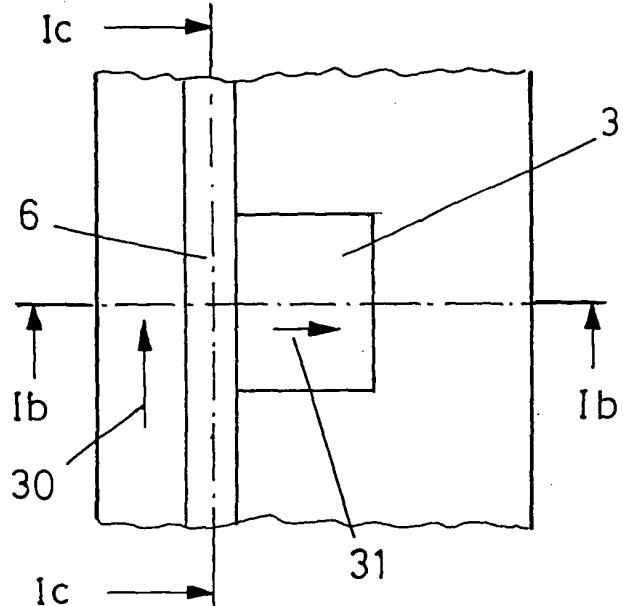
Prüfungsantrag gemäß § 44 PatG ist gestellt.

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

(54) Bezeichnung: **Mikrostrukturierte Trennvorrichtung und mikrofluidisches Verfahren zum Abtrennen von flüssigen Bestandteilen aus einer Flüssigkeit, die Partikel enthält**

(57) Zusammenfassung: Mikrostrukturierte Trennvorrichtung, insbesondere zum Abtrennen von flüssigen Bestandteilen aus einer Flüssigkeit, die Partikel enthält, umfassend folgende Merkmale:

- zumindest einen Transportkanal (6) zum Transport der Flüssigkeit in eine vorgegebene Transportrichtung (30);
- zumindest einen Trennbereich (3) an einer Verzweigungsstelle des Transportkanals, an die sich ein Seitenkanal anschließt, durch den ein Teilstrom der Flüssigkeit aus dem Transportkanal (6) abgeleitet wird;
- eine Mikrostruktur (20, 21, 22, 23) im Trennbereich (3), die größere Partikel der Flüssigkeit aus dem Trennbereich herauhält und die den Transport kleinerer Partikel im Trennbereich (3) verzögert.



Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine mikrostrukturierte Trennvorrichtung und ein mikrofluidisches Verfahren zum Abtrennen von flüssigen Bestandteilen aus einer Flüssigkeit, die Partikel enthält.

[0002] Eine derartige Vorrichtung wird beispielsweise benutzt, um Blutplasma von dem im Blut enthaltenen zellulären Bestandteilen (Hämatokrit) zu isolieren. Das Blut des Menschen setzt sich zum Einen aus dem flüssigen Blutplasma, dass etwa 55% des menschlichen Bluts ausmacht, und zum Anderen aus zellulären Bestandteilen, dem Hämatokrit zusammen, welcher etwa 45% des menschlichen Bluts umfassen, zusammen. Das Blutplasma ist eine gelbliche, wässrige Lösung von Proteinen, Kohlehydraten, Lipiden und Mineralsalzen welche auch Antikörper enthält. Das Blutplasma besteht zu 90% aus Wasser und zu 10% aus darin gelösten Stoffen. Das Hämatokrit besteht unter anderem aus roten Blutkörperchen (Erythrozyten) und weißen Blutkörperchen (Leukozyten). Die roten Blutkörperchen sind dabei die kleineren Partikel in dem Blut. Sie sind scheibenartig ausgebildet wobei sie einen Durchmesser von etwa 7,7 µm und eine Höhe von etwa 2 µm haben und leicht verformbar sind. Dagegen sind die weißen Blutkörperchen größer und sie bilden daher die größeren Partikel in dem Blut mit einer Größe von 7 bis 20 µm. Außerdem sind die weißen Blutkörperchen im Vergleich zu den roten Blutkörperchen nicht oder nur wenig verformbar.

[0003] Für viele medizinische Untersuchungen ist es notwendig, dass das Blutplasma von dem in dem Blut enthaltenen Hämatokrit isoliert wird, um das Blutplasma untersuchen zu können. Derzeit sind mehrere Vorrichtungen und Verfahren zum Isolieren von Blutplasma aus Blut bzw. zum Isolieren von flüssigen Bestandteilen einer größere und kleinere Partikel enthaltenden Flüssigkeit bekannt.

[0004] Ein bekanntes Verfahren zur Isolierung von Blutplasma aus Blut, ist die Sedimentation. Dazu wird chemisch aufbereitetes Blut in einen Behälter gefüllt und das Blut in dem Behälter solange gelagert, bis sich die zellulären Bestandteile des Bluts am Boden des Behälters absetzen und als Überstand das gelblich-klares Blutplasma zurückbleibt. Das Blutplasma kann zum Beispiel mittels einer Pipette abgeschöpft werden. Für die Sedimentation ist eine relativ lange Zeit notwendig, bis das Blutplasma gewonnen werden kann.

[0005] Bei einem weiteren Verfahren zur Isolierung von Blutplasma aus Blut wird eine Laborzentrifuge benutzt. Das Blut wird in die Laborzentrifuge gegeben, und das Blutplasma und die Partikel in dem Blut werden aufgrund der Zentrifugalkräfte voneinander getrennt. Für dieses Verfahren ist eine aufwendig gestaltete Laborzentrifuge erforderlich. Sowohl die Sedimentation als auch die Isolierung mittels einer Laborzentrifuge sind nur für relativ große Volumina von Blut geeignet.

[0006] Ein weiteres Verfahren ist die Filterung von Blut mittels eines mechanischen Filters mit einem offenporigen Filtermedium, dessen Durchtrittsöffnungen so bemessen sind, dass alle Partikel des Blutes zurückgehalten werden. So können weder die weißen Blutkörper noch die roten Blutkörper durch den Filter hindurch treten. Das Blut wird auf den Filter gegeben, wobei die Partikel durch den Filter zurückgehalten werden, während das Blutplasma in das Filtermedium eindringt und durch das Filtermedium durchsickert, sobald das Filtermedium mit Blutplasma vollständig beladen ist. Die Kapazität derartiger Filter ist begrenzt, da sich auf dem Filter ein Filterkuchen aufbaut, welcher den Filter verstopft. Derartige Filter sind bereits als Mikrostrukturen realisiert worden, wobei die gleichen Probleme hinsichtlich der Kapazität bzw. des Verstopfen des Filters auftreten wie bei größeren Filtern. Das abgetrennte und im Filtermedium enthaltene Plasma kann untersucht werden, ohne dass es aus dem Filtermedium herausgeholt wird, oder es kann durch zusätzliche Manipulation aus dem Filtermedium herausgeholt werden. Steht nur eine geringe Menge Blut zur Verfügung, wird dieses Verfahren mühsam.

[0007] Ferner ist ein Verfahren zur Isolierung von Blutplasma aus Blut bekannt, welches sich den Zweifach-Fung-Effekt zu Nutze macht. Bei der Vorrichtung nach Zweifach-Fung wird Blut mittels einer Pumpe durch einen Kanal transportiert, wobei der Transportkanal eine Verzweigungsstelle aufweist. Die Verzweigungsstelle bzw. die von der Verzweigungsstelle aus weiterführenden Kanäle sind so ausgelegt, dass der eine der weiterführenden Kanäle einen wesentlich größeren Anteil des Volumenstromes des herangeführten Bluts aufnimmt als der andere Kanal. Aufgrund des Zweifach-Fung-Effekts wird in dem Kanal, in welchem der größere Volumenstrom des Bluts transportiert wird, ein deutlich größerer Anteil der in dem Blut enthaltenden Partikel transportiert als in dem anderen Kanal. Durch eine Kaskadierung derartiger Verzweigungsstellen in dem Kanal mit dem jeweils kleineren Volumenstrom kann man dadurch die Isolierung des Plasmas von den Partikeln des Bluts erreichen. Eine derartige Vorrichtung erfordert einerseits einen aufwendigen Aufbau mit kaskadenartig angeordneten Verzweigungsstellen, und andererseits eine Pumpe, um den notwendigen Volumenstrom in den Transportkanälen zu erzeugen. Außerdem wird eine relativ große Flüssigkeitsmenge benötigt, damit eine ausreichende Menge der flüssigen Bestandteile isoliert werden kann. Kanäle, in denen der Zweifach-Fung-Effekt auftritt, sind in beiden Richtungen quer zur Strömungsrichtung größer als 10 µm; sie können zum Beispiel 25 µm tief und 50 µm breit sein.

Aufgabenstellung

[0008] Der Erfindung liegt die Aufgabe zu Grunde, eine Vorrichtung und ein Verfahren vorzuschlagen,

bei welchem ohne Filtermedium und ohne Pumpe oder andere Hilfsmittel flüssige Bestandteile aus einer Flüssigkeit von in der Flüssigkeit enthaltenen Partikeln abgetrennt werden. Die Vorrichtung und das Verfahren sollen insbesondere für eine vorgelegte Flüssigkeitsmenge im Bereich einiger Mikroliter geeignet sein.

[0009] Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch eine mikrostrukturierte Trennvorrichtung gemäß Anspruch 1 sowie durch ein mikrofluidisches Verfahren gemäß Anspruch 21 gelöst. Die erfindungsgemäße Vorrichtung weist einen Transportkanal zum Transport der Flüssigkeit in eine vorgegebene Richtung auf sowie zumindest einen Trennbereich an einer Verzweigungsstelle des Transportkanals, an die sich ein Seitenkanal anschließt, durch den ein Teilstrom der Flüssigkeit aus dem Transportkanal abgeleitet wird. Der Trennbereich weist eine Mikrostruktur auf, die so ausgestaltet ist, dass sie die größeren Partikel der Flüssigkeit zurückhält und zum Anderen den Transport der kleineren Partikel im Trennbereich verzögert. [0010] Die erfindungsgemäße Vorrichtung hat gegenüber den aus dem Stand der Technik bekannten Vorrichtungen mehrere Vorteile. Zum Einen kann die Flüssigkeit in dem Transportkanal ohne Pumpe transportiert werden. Für den Transport der Flüssigkeit in dem Transportkanal sind Kapillarkräfte ausreichend. Ein weiterer Vorteil ist, dass der Trennbereich neben dem Transportkanal angeordnet ist. Durch die in dem Transportkanal strömende Flüssigkeit können die Partikel der Flüssigkeit, die nicht in den Trennbereich eindringen, von dem Flüssigkeitsstrom in dem Transportkanal fortgespült werden. Vor dem Trennbereich bildet sich kein „Filterkuchen“.

[0011] Die in den Trennbereich eintretende Flüssigkeit kann lediglich die kleineren Partikel enthalten. Diese werden beim Eintritt in den Trennbereich oder innerhalb des Trennbereiches gegenüber den flüssigen Bestandteilen der Flüssigkeit in ihrer Transportgeschwindigkeit abgebremst. Die flüssigen Bestandteile der Flüssigkeit werden schneller durch den Trennbereich transportiert als die kleineren Partikel. Dadurch können über einen längeren Zeitraum lediglich die flüssigen Bestandteile der Flüssigkeit zum Ende des Trennbereiches gelangen. Während dieses Zeitraums wird eine Menge der flüssigen Bestandteile durch den Trennbereich transportiert, die ausreichend für die gewünschten Analysen ist.

[0012] Das Abbremsen der kleineren Partikel beim Eintritt in den Trennbereich oder innerhalb des Trennbereiches wird durch die Mikrostruktur und durch Oberflächeneffekte, z.B. durch den „chromatographischen Effekt“ erreicht. Wegen des „chromatographischen Effekts“ können in einem gleichförmig ausgebildeten Kanal flüssige Bestandteile einer Flüssigkeit schneller transportiert werden als die darin enthaltenen Partikel. Dadurch können sich bei längeren Kanälen in der Transportrichtung zwei hintereinanderliegende Phasen ausbilden. Die erste Phase kann überwiegend oder nur flüssige Bestandteile enthalten, die

zweite Phase kann sowohl flüssige Bestandteile als auch Partikel enthalten.

[0013] Gemäß der Erfindung kann die Mikrostruktur im Trennbereich eine oder mehrere Durchtrittsöffnungen begrenzen. Diese Durchtrittsöffnungen haben dabei eine Höhe, die geringer ist als die Höhe des Transportkanals. Die Durchtrittsöffnungen können z.B. von 0,5 bis 2 µm hoch sein. Beim Abtrennen von Blutplasma aus Vollblut können die roten Blutkörperchen aufgrund ihrer Verformbarkeit verzögert in den Trennbereich eindringen, während die weißen Blutkörperchen zu groß für die Durchtrittsöffnung sind. Mehrere Durchtrittsöffnungen können ganz oder teilweise nebeneinander angeordnet sein. Ferner können mehrere Durchtrittsöffnungen ganz oder teilweise im Seitenstrom hintereinander angeordnet sein. Die Breite der Durchtrittsöffnungen kann in Richtung des Seitenstromes beispielsweise von 10 µm auf 2 µm abnehmen. Ebenso kann die Höhe der Durchtrittsöffnungen im Seitenstrom abnehmen.

[0014] Gemäß der Erfindung kann die Länge des Trennbereiches kleiner sein als dessen Breite, wobei die Länge des Trennbereiches sich in der Richtung des Seitenstromes erstreckt. Beispielsweise kann die Länge 0,5 mm und die Breite 5 mm betragen. Eine erfindungsgemäße Trennvorrichtung kann eine oder mehrere Trennbereiche aufweisen, die hintereinander angeordnet sein können.

[0015] Die Mikrostruktur im Trennbereich kann eine Rampe, ein Spalt oder eine Treppe sein. Die Mikrostruktur kann beabstandete Säulen oder einen oder mehrere Stege umfassen. Die Spaltbreite kann in Richtung des Seitenstromes konstant sein, oder sie kann abnehmen oder zunehmen.

[0016] Ferner kann eine erfindungsgemäße Trennvorrichtung ein Sammelement aufweisen, welches sich in Richtung des Seitenstromes an den Trennbereich anschließt. Dieses Sammelement kann als Sammelkammer ausgebildet sein. Eine solche Sammelkammer kann zum Beispiel eine Grundfläche von 5 mm × 5 mm bei einer Höhe von 0,01 mm haben und ein Volumen von 0,25 Mikroliter. In diesem Sammelement können Reagenzien vorgesehen sein. Diese Reagenzien können zu Analysezwecken mit den flüssigen Bestandteilen, welche in das Sammelement eintreten, reagieren. Das Sammelement kann über einen Entnahmee- und/oder Entlüftungskanal mit der Umgebung verbunden sein. Die im Sammelement enthaltene Flüssigkeit kann mittels einer Pumpe oder einer Spritze oder ähnlichem daraus entnommen werden. Über den Entlüftungskanal kann die im Trennbereich und im Sammelement enthaltene Luft entweichen, sobald die Flüssigkeit in den Trennbereich und in das Sammelement eintritt.

[0017] Gemäß der Erfindung kann die Trennvorrichtung einen Einlass aufweisen, welcher – in Richtung der Strömung im Transportkanal gesehen – vor dem Trennbereich liegt, und der mit dem Transportkanal verbunden ist. Die Trennvorrichtung kann einen Auslass aufweisen, der – in Transportrichtung gesehen –

am Ende des Transportkanals liegt.

[0018] An den Trennbereich, das Sammelement oder den Entlüftungskanal können sich andere mikrostrukturierte Elemente anschließen.

[0019] Ausführungsbeispiele für erfindungsgemäße Trennvorrichtungen sind anhand der Zeichnung näher beschrieben. Darin zeigt

[0020] **Fig. 1a** eine Draufsicht auf eine erfindungsgemäße Trennvorrichtung, in einer einfachen Ausführung,

[0021] **Fig. 1b** einen Schnitt durch die Trennvorrichtung gemäß **Fig. 1a** entlang der Linie Ib-Ib,

[0022] **Fig. 1c** einen Schnitt durch die erfindungsgemäße Trennvorrichtung gemäß **Fig. 1a** entlang der Linie Ic-Ic,

[0023] **Fig. 2** einen Träger mit einer erfindungsgemäßen Trennvorrichtung,

[0024] **Fig. 3a** eine erfindungsgemäße Trennvorrichtung mit Kerben im Bereich des Übergangs zwischen einem Trennbereich und einer Sammelkammer,

[0025] **Fig. 3b** einen Schnitt durch die Trennvorrichtung gemäß **Fig. 3a** entlang der Linie IIIb-IIIb,

[0026] **Fig. 4** eine Trennvorrichtung mit einem zickzackförmigen Steg als Mikrostruktur,

[0027] **Fig. 5a** eine Trennvorrichtung mit Säulen im Trennbereich, die zusätzlich als Stützstruktur für ein Deckelelement dienen können,

[0028] **Fig. 5b** einen Schnitt durch die Trennvorrichtung gemäß **Fig. 5a** entlang der Linie Vb-Vb,

[0029] **Fig. 6** eine Trennvorrichtung mit versetzt zueinander angeordneten Säulen im Trennbereich,

[0030] **Fig. 7** eine Trennvorrichtung mit Säulen im Trennbereich, wobei die Abstände der Säulen zueinander in Strömungsrichtung abnehmen,

[0031] **Fig. 8** eine Trennvorrichtung mit einem gezackten Steg und Säulen im Trennbereich,

[0032] **Fig. 9a** eine Trennvorrichtung mit einer Rampe im Trennbereich,

[0033] **Fig. 9b** einen Schnitt durch die Trennvorrichtung gemäß **Fig. 9a** entlang der Linie IXb-IXb,

[0034] **Fig. 10a** eine Trennvorrichtung mit Treppenstufen im Trennbereich,

[0035] **Fig. 10b** einen Schnitt durch die Trennvorrichtung gemäß **Fig. 10a** entlang der Linie Xb-Xb,

[0036] **Fig. 11a** eine Trennvorrichtung mit einem ringförmig angeordneten Transportkanal, einem ringförmig angeordneten Trennbereich und einen innerhalb des Trennbereiches angeordneten Sammerraum,

[0037] **Fig. 11b** einen Schnitt durch die Trennvorrichtung gemäß **Fig. 11a** entlang der Linie XIb-XIb.

[0038] In den **Fig. 1a** bis **1c** ist eine vereinfachte Trennvorrichtung dargestellt, anhand welcher das Funktionsprinzip einer erfindungsgemäßen Trennvorrichtung erläutert wird. Die in den Figuren dargestellten Trennvorrichtungen und somit auch die Trennvorrichtungen gemäß der **Fig. 1a** bis **1c** sind so ausgelegt, dass mit ihnen zum Beispiel Blutplasma aus Vollblut abgetrennt werden kann. Mit einer erfin-

dungsgemäßen Trennvorrichtung kann das im Vollblut enthaltene Blutplasma von dem im Blut enthaltenen Hämatokrit getrennt werden.

[0039] Die erfundungsgemäße Trennvorrichtung gemäß der **Fig. 1a** bis **1c** weist dazu – wie auch die übrigen in den Figuren dargestellten Trennvorrichtungen – einen Transportkanal **6** und einen Trennbereich **3** auf. Das vorgelegte Blut wird in dem Transportkanal **6** in der Transportrichtung **30** transportiert. Das Blut kann allein durch Kapillarkräfte zwischen dem Anfang und dem Ende des Transportkanals **6** transportiert werden. Neben dem Transportkanal **6** ist ein Trennbereich **3** angeordnet. In diesem Trennbereich **3** verlangsamt sich die Fließgeschwindigkeit des Hämatokrit gegenüber der Fließgeschwindigkeit des Blutplasmas so, dass sich in der Transportrichtung **31** am Ende des Trennbereiches **3** von dem Hämatokrit isoliertes Blutplasma sammelt.

[0040] Sowohl der Transportkanal **6** als auch der Trennbereich **3** sind als Ausnehmung in der Oberfläche eines Trägers vorgesehen. Der Transportkanal **6** hat eine größere Tiefe als der Trennbereich **3**. Der Übergang zwischen dem Transportkanal **6** und dem Trennbereich **3** wird daher durch einen Absatz gebildet. Die Ausnehmungen, d.h. der Transportkanal **6** und der Trennbereich **3**, können mit einem Deckel abgedeckt sein, welcher beispielsweise aus dem gleichen Material wie der Träger oder aus einer Folie bestehen kann.

[0041] Der Absatz, der Deckel und die Seitenwände des Trennbereiches bilden die Mikrostruktur des Trennbereiches **3** mit einer definierten Durchtrittsöffnung. Diese Durchtrittsöffnung ist so bemessen, dass die größeren zellulären Bestandteile nicht durch die Durchtrittsöffnung gelangen können und von dem in dem Transportkanal **6** strömenden Blut fortgespült werden, und die Durchtrittsöffnung des Trennbereiches nicht verschließen können. Bei diesen Bestandteilen handelt es sich vorwiegend um die weißen Blutkörperchen. Die Durchtrittsöffnung ist vorteilhaft so bemessen, dass kleinere zelluläre Bestandteile nur dann die Durchtrittsöffnung passieren können, wenn sich diese kleineren zellulären Bestandteile verformen und an die Größe der Durchtrittsöffnung anpassen. Innerhalb des Trennbereiches **3** werden das Blutplasma und die kleineren Bestandteile des Bluts durch Kapillarkräfte transportiert. Die Kapillarkräfte im Trennbereich sind größer als die Kapillarkräfte im Transportkanal **6**.

[0042] Ein weiterer Effekt, welcher sich bei einer erfindungsgemäßen Trennvorrichtung insbesondere zur Trennung des Blutplasmas von den kleineren zellulären Bestandteilen des Bluts auswirkt, ist der „chromatographische Effekt“. Der chromatographische Effekt bewirkt, dass Blutplasma schneller durch den Trennbereich **3** transportiert wird als zelluläre Bestandteile, beispielsweise rote Blutkörperchen, die zwar in den Trennbereich **3** eindringen können, aber im Trennbereich **3** langsamer fortbewegt werden als das Blutplasma. Bevor die zellulären Bestandteile

den Sammelbereich am Ende des Trennbereiches **3** erreichen können, ist dieser schon vollständig mit Blutplasma gefüllt. Die roten Blutkörperchen können nicht mehr in den Sammelbereich eindringen und in das Blutplasma gelangen.

[0043] In **Fig. 2** ist ein Träger mit einer Trennvorrichtung dargestellt, bei der ein Einlass **1** und ein Auslass **2** vorgesehen sind, die über den Transportkanal **6** miteinander verbunden sind. An den Transportkanal **6** schließt sich ein Trennbereich **3** an. Dieser Trennbereich **3** wird in Richtung **31** von dem abzutrennenden Blutplasma durchströmt. In der Richtung **31** schließt sich an den Trennbereich **3** ein als Sammelkammer **4** ausgebildetes Sammelement an. Diese Sammelkammer **4** ist über einen Entnahmee- und Entlüftungskanal **5** mit der Umgebung verbunden.

[0044] An das Ende des Entlüftungs- und Entnahmekanals kann eine Spritze oder eine Pumpe angeschlossen werden, um das abgetrennte Blutplasma aus der Sammelkammer zu entnehmen. Über den Entnahmee- und Entlüftungskanal wird die in der Sammelkammer **4** und im Trennbereich **3** enthaltene Luft, die beim Eintritt des Blutplasmas in die Sammelkammer **4** und in den Trennbereich **3** verdrängt wird, abgeführt. Ebenso kann der Sammelbereich und die Sammelkammer durch eine Öffnung im Deckel entlüftet werden.

[0045] Der Einlass **1**, der Auslass **2**, der Transportkanal **6**, der Trennbereich **3**, die Sammelkammer **4** und der Entnahmee- und Entlüftungskanal **5** sind als Ausnehmungen in dem Träger vorgesehen. Dabei sind der Einlass, der Transportkanal **6** und der Auslass **2** so ausgestaltet, dass in den Einlass **1** gegebenes Blut auf Grund der in dem Einlass **1**, dem Transportkanal **6** und dem Auslass **2** wirkenden Kapillarkräfte vom Einlass **1** über den Transportkanal **6** zum Auslass **2** transportiert wird.

[0046] Im Trennbereich **3** wirken Kapillarkräfte, welche größer sind als die Kapillarkräfte, im Transportkanal **6**. Dadurch wird ein Teil des in dem Transportkanal fließenden Bluts in den Trennbereich **3** abgezweigt. Der Boden des Trägers im Trennbereich **3**, die Seitenwände der Ausnehmung sowie der Deckel auf dem Träger bilden eine Durchtrittsöffnung, deren Höhe geringer ist als die Höhe des Transportkanals **6**. Da die Höhe der Sammelkammer **4** größer ist als die Höhe der Durchtrittsöffnung des Trennbereiches **3**, ist die Mikrostruktur des Trennbereiches **3** als Steg **23** ausgebildet. Die Höhe der Durchtrittsöffnung zwischen Steg **23** und Deckel ist so bemessen, dass insbesondere die größeren zellulären Bestandteile des Bluts nicht zwischen dem Steg **23** des Trennbereiches **3** und dem Deckel der Trennvorrichtung hindurch treten können. Es kann lediglich das Blutplasma und je nach Höhe der Durchtrittsöffnung gegebenenfalls kleinere zelluläre Bestandteile des Bluts auf Grund der im Trennbereich **3** wirkenden Kapillarkräfte von dem Transportkanal **6** in die Sammelkammer **4** transportiert werden. Die sich vor der Eingangsöffnung des Trennbereiches **3** sammelnden zellulären

Bestandteile des Blutes werden nicht abgelagert, wodurch der Trennbereich **3** verstopfen könnte, sondern werden durch das aus dem Einlass nachströmende Blut in der Transportrichtung **30** zum Auslass **2** transportiert, wo gegebenenfalls Blut mit einer erhöhten Konzentration von Hämatokrit gesammelt wird.

[0047] Im Trennbereich **3** wird auf Grund des „chromatographischen Effekts“ das Blutplasma von den gegebenenfalls noch in der Flüssigkeit enthaltenen kleineren zellulären Bestandteilen getrennt.

[0048] Anhand der **Fig. 3a** bis **10b** werden verschiedene Trennvorrichtungen mit einem Transportkanal **6**, einem Trennbereich **3** und einer Sammelkammer **4** sowie einem Entnahmee- und Entlüftungskanal **5** beschrieben, wie sie in einem Träger gemäß **Fig. 2** oder in anderen Trägern entsprechend eingesetzt werden können. Die Trennvorrichtungen der **Fig. 3a** bis **10b** unterscheiden sich von der bei dem Träger gemäß **Fig. 2** verwendeten Trennvorrichtung im Wesentlichen durch die Ausgestaltung des Trennbereiches **3** oder durch die Ausgestaltung der Sammelkammer **4**.

[0049] Bei der Trennvorrichtung gemäß den **Fig. 3a** und **3b** sind im Unterschied zum Trennbereich **3** gemäß **Fig. 2** im Übergang vom Trennbereich **3** zur Sammelkammer **4** zwei Kerben **32** in der Seitenfläche des Steges. Diese Kerben verbinden, wie aus der Schnittdarstellung der **Fig. 3b** ersichtlich ist, den Trennbereich **3** mit dem Boden der Sammelkammer **4**. Diese Kerben überwinden den Kapillarstopp der sich gegebenenfalls durch die schlagartige Änderung der geometrischen Eigenschaften im Bereich des Übergangs vom Trennbereich **3** zur Sammelkammer **4** ausbildet. Das über den Trennbereich **3** fließende Blutplasma wird in den Kerben transportiert.

[0050] Ein weiterer Unterschied zwischen der Trennvorrichtung gemäß **Fig. 2** und der Trennvorrichtung gemäß **Fig. 3a** und **3b** ist, dass bei der Trennvorrichtung gemäß **Fig. 3a** und **3b** in dem Boden der Sammelkammer **4** quer zur Transportrichtung **31** liegende Nuten **33** vorgesehen sind. Diese Nuten vergleichmäßigen und begradigen eine herannahende Flüssigkeitsfront aus Blutplasma. Durch die Nuten **33** wird die Flüssigkeitsfront zunächst aufgehalten, bis der gesamte Bereich zwischen der Nut **33** und dem Trennbereich **3** mit Blutplasma ausgefüllt ist. Das nachströmende Blutplasma drückt das Blutplasma über die Nut **33** hinweg. Die Sammelkammer **4** wird dadurch gleichmäßig mit Blutplasma aufgefüllt. Die zunächst in der Sammelkammer **4** enthaltene Luft wird ohne die Bildung von Luftblasen über den Entnahmee- und Entlüftungskanal **5** aus der Sammelkammer **4** herausgeführt.

[0051] Das in **Fig. 4** dargestellte Ausführungsbeispiel für eine erfindungsgemäße Trennvorrichtung unterscheidet sich von der Trennvorrichtung gemäß **Fig. 2** dadurch, dass anstelle eines geraden Steges **23** mit parallel zu der Transportrichtung **30** liegenden Kanten ein gezackter Steg **23'** verwendet wird. Durch die Zackenform des Steges **23'** wird die Kontaktfläche des Steges **23'** und die effektive Kontaktfläche im

Trennbereich 3 vergrößert.

[0052] Bei den in den **Fig. 5a** bis **7** verwendeten Trennvorrichtungen ist jeweils ein Steg vorgesehen, bei dem sich zwischen der Oberfläche des Steges und der Unterseite des Deckels (in **Fig. 5a**, **Fig. 6** und **Fig. 7** nicht dargestellt) Säulen **22** erstrecken. Wegen der Säulen **22** weist der Trennbereich **3** nicht nur eine Durchtrittsöffnung auf, sondern der Trennbereich **3** wird durch die Säulen **22** in mehrere Durchtrittsöffnungen unterteilt.

[0053] Die Säulen **22** sind bei der Trennvorrichtung gemäß der **Fig. 5a** und **5b** in zwei Reihen mit hintereinander liegenden Säulen angeordnet. Die Durchtrittsöffnungen, welche durch die Säulen der ersten Reihe begrenzt werden, können die gleiche Breite haben wie die Durchtrittsöffnungen, welche durch die Säulen der zweiten Reihe begrenzt werden. Die Trennvorrichtung gemäß **Fig. 5a** und **5b** weist in der Sammelkammer **4** einen quer zur Transportrichtung **31** liegenden Steg **34** auf. Der Steg **34** staut die davor anstehende Flüssigkeit zunächst auf. Sobald der Bereich vor dem Steg **34** vollständig gefüllt ist, überwindet die Flüssigkeit den Steg **34** und dringt in den hinter dem Steg **34** liegenden Bereich der Sammelkammer **4** ein. Dadurch wird ähnlich wie durch die Nuten **33** erreicht, dass das in die Sammelkammer **4** eindringende Blutplasma gleichförmig die Sammelkammer **4** befüllt und die in der Sammelkammer **4** enthaltene Luft ohne die Bildung von Luftblasen in der Sammelkammer **4** durch den Entlüftungs- und Entnahmekanal **5** austritt.

[0054] Im Gegensatz zu der Trennvorrichtung gemäß **Fig. 5a** und **5b** sind bei einer Trennvorrichtung gemäß **Fig. 6** die Säulen **22** in drei Reihen versetzt hintereinander angeordnet, d.h. die Säulen der zweiten Reihe fluchten mit den Durchtrittsöffnungen zwischen den Säulen der ersten Reihe und die Säulen der dritten Reihe fluchten mit den Durchtrittsöffnungen zwischen den Säulen der zweiten Reihe. Durch diese versetzte Anordnung der Säulen **22** werden in der Flüssigkeit mitgeführte kleinere zelluläre Bestandteile durch Anstoßen an den Säulen abgebremst, wodurch das schneller strömende Blutplasma mehr Zeit hat, die Sammelkammer **4** zu befüllen, bevor der erste zelluläre Bestandteil die Sammelkammer **4** erreicht.

[0055] Bei der Trennvorrichtung gemäß **Fig. 7** haben die Durchtrittsöffnungen zwischen den Säulen der ersten Reihe eine größere Breite als die Durchtrittsöffnungen zwischen den Säulen der zweiten Reihe. Die Durchtrittsöffnung zwischen den Säulen der zweiten Reihe haben eine größere Breite als die Durchtrittsöffnungen zwischen den Säulen der dritten Reihe. Eine derartige Mikrostruktur hat den Vorteil, dass zelluläre Bestandteile, welche vom Transportkanal **6** in den Trennbereich **3** gegebenenfalls eingedrungen sind, je nach Größe in der ersten, zweiten oder dritten Reihe der Säulen **22** aufgehalten werden, ohne dass der Trennbereich verstopt.

[0056] Die Trennvorrichtung gemäß **Fig. 8** weist als

Mikrostrukturen sowohl einen Steg **23** als auch Säulen **22** auf. Der Steg **23** ist in dem an den Transportkanal **6** angrenzenden Bereich des Trennbereiches **3** vorgesehen und erstreckt sich zickzackförmig neben dem Transportkanal **6**. Hinter dem Steg **23** sind in drei Reihen gestaffelt und auf Lücke gesetzt Säulen **22** angeordnet.

[0057] Die Höhe der Durchtrittsöffnung im Bereich des Steges **23** ist dabei so ausgestaltet, dass kleinere zelluläre Bestandteile des Blutes, wie zum Beispiel rote Blutkörperchen, durch den Zwischenraum zwischen dem Steg **23** und dem Deckel hindurch treten können, diese Bestandteile jedoch von den Säulen **22** aufgehalten werden.

[0058] In **Fig. 9a** und **9b** ist eine Trennvorrichtung dargestellt, bei welcher der Trennbereich **3** durch eine Rampe **20** gebildet wird. Diese Rampe **20** steigt von dem Niveau des Bodens des Transportkanals **6** an. Durch die Durchtrittsöffnung am Ende der Rampe können die kleinsten zellulären Bestandteile nicht hindurch treten. Der vordere Bereich der Rampe **20**, welcher sich unmittelbar an den Transportkanal **6** anschließt, wird durch das in dem Transportkanal fließende Blut ständig gespült. In diesem Bereich vorhandene Partikel werden vom Flüssigkeitsstrom im Transportkanal **6** weggespült.

[0059] Die Trennvorrichtung gemäß der **Fig. 10a** und **10b** weist einen Trennbereich **3** mit einer Mikrostruktur auf, welche durch eine Treppe **21** gebildet wird. Durch die Treppe **21** wird die Höhe zwischen der Treppe **21** und dem Deckel schrittweise herabgesetzt. Durch die Durchtrittsöffnung zwischen der letzten Stufe und dem Deckel können die kleinsten zellulären Bestandteile des Blutes, d.h. insbesondere die roten Blutkörperchen, nicht oder nur verzögert hindurchtreten.

[0060] In den **Fig. 11a** und **11b** ist eine weitere Ausführung einer erfindungsgemäßen Trennvorrichtung dargestellt. Diese Trennvorrichtung weist als Einlass **1** einen Kanal auf, an welchen sich ein in der Draufsicht C-förmiger Transportkanal **6** anschließt. Der Transportkanal **6** ist dabei im Bereich des die beiden Schenkel des „C“ verbindenden Stegs angeschlossen. Der Transportkanal **6** hat zwei Transportkanalhälften, welche mit dem Ende des Einlasses **1** verbunden sind. Entlang der Innenseite beider Hälften des Transportkanals **6** erstreckt sich, ebenfalls in Draufsicht C-förmig, ein Trennbereich **3**. Der Innenraum dieses Trennbereiches **3** ist die Sammelkammer **4**, welche mit einem Entnahmee- und Entlüftungskanal **5** verbunden ist, der durch die offene Seite des in Draufsicht C-förmigen Trennbereiches **3** und des in Draufsicht C-förmigen Transportkanals **6** hindurch geführt ist. Sowohl der Einlass **1** als auch der Transportkanal **6** beziehungsweise die Transportkanalhälften sind so ausgebildet, dass das über den Einlass in die Trennvorrichtung eingebrachte Blut auf Grund der in dem Einlass **1** und den Hälften des Transportkanals **6** wirkenden Kapillarkräfte vom Ende des Einlasses **1** zu den Enden der Hälften des Transportkanals

6 transportiert wird.

[0061] Die Enden der Transportkanalhälften sind z.B. mit einem Auslass verbunden, welcher das überschüssige Blut aus den Transportkanalhälften aufnimmt.

[0062] Der Trennbereich **3** weist eine Mikrostruktur auf, welche durch einen Steg **23** gebildet wird, der sich zwischen den Transportkanalhälften **6** und der Sammelkammer **4** erstreckt. Zwischen dem Steg **23** und einem Deckel der erfindungsgemäßen Trennvorrichtung, welcher die Kanäle **5**, **6**, den Trennbereich **3** und die Sammelkammer **4** abdeckt, verbleibt eine Durchtrittsöffnung, die so hoch ist, dass die größeren zellulären Bestandteile nicht durch diese hindurchdringen können. Der Steg hat in Transportrichtung **31** eine Ausdehnung, welche so bemessen ist, dass kleinere zelluläre Bestandteile, wie beispielsweise rote Blutkörperchen erst dann an den inneren Rand des Steges **23** gelangen, wenn die Sammelkammer **4** bereits vollständig mit Blutplasma gefüllt ist. Sobald die Sammelkammer **4** vollständig gefüllt ist, können die roten Blutkörperchen, welche sich im Trennbereich **3** befinden, auf Grund der stoppenden Transportmechanismen nicht in die Sammelkammer **4** transportiert werden, so dass eine Vermischung des Blutplasmas mit roten Blutkörperchen verhindert wird.

[0063] In der dargestellten Ausführung umfasst der Entnahme- und Entlüftungskanal **5** einen Kapillarstopp **35**, welcher durch das Anlegen eines äußeren Drucks, z.B. durch eine Spritze oder durch eine Pumpe, überwunden werden kann, um das abgetrennte Blutplasma aus der Sammelkammer zu entnehmen.

Patentansprüche

1. Mikrostrukturierte Trennvorrichtung zum Abtrennen von flüssigen Bestandteilen aus einer Flüssigkeit, die Partikel enthält, umfassend:

- zumindest einen Transportkanal (**6**) zum Transport der Flüssigkeit in eine vorgegebene Transportrichtung (**30**);
- zumindest einen Trennbereich (**3**) an einer Verzweigungsstelle des Transportkanals, an die sich ein Seitenkanal anschließt, durch den ein Teilstrom der Flüssigkeit aus dem Transportkanal abgeleitet wird; sowie
- eine Mikrostruktur (**20**, **21**, **22**, **23**) im Trennbereich (**3**), die größere Partikel der Flüssigkeit aus dem Trennbereich herauhält und die den Transport kleinerer Partikel im Trennbereich (**3**) verzögert.

2. Trennvorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass die Mikrostrukturen (**20**, **21**, **22**, **23**) eine oder mehrere Durchtrittsöffnungen begrenzen.

3. Trennvorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass die Durchtrittsöffnungen eine Höhe haben die geringer sind als die Höhe des Transportkanals (**6**).

4. Trennvorrichtung nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Höhe der Durchtrittsöffnungen 0,5 bis 1000 µm beträgt.

5. Trennvorrichtung nach einem der Ansprüche 2 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Durchtrittsöffnungen ganz oder teilweise nebeneinander angeordnet sind.

6. Trennvorrichtung nach einem der Ansprüche 2 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Durchtrittsöffnungen ganz oder teilweise in einer Transportrichtung (**31**) hintereinander angeordnet sind.

7. Trennvorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass die Breite der Durchtrittsöffnungen in Transportrichtung (**31**) abnimmt.

8. Trennvorrichtung nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Höhe der Durchtrittsöffnungen in Transportrichtung (**31**) abnimmt.

9. Trennvorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Trennbereich (**3**) eine oder mehrere Mikrostrukturen (**20**, **21**, **22**, **23**, **24**) aufweist.

10. Trennvorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass die Mikrostruktur eine Rampe (**20**) ist.

11. Trennvorrichtung nach Anspruch 10 oder 11, dadurch gekennzeichnet, dass die Mikrostruktur eine Treppe (**21**) ist.

12. Trennvorrichtung nach einem der Ansprüche 10 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass die Mikrostruktur voneinander beabstandete Säulen (**22**) umfasst.

13. Trennvorrichtung nach einem der Ansprüche 10 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass die Mikrostruktur einen oder mehrere Stege (**23**) umfasst.

14. Trennvorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass sich in Transportrichtung (**31**) an den Trennbereich ein Sammelement (**4**) anschließt.

15. Trennvorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass das Sammelement (**4**) als Sammelkammer ausgebildet ist.

16. Trennvorrichtung nach Anspruch 15 oder 16, dadurch gekennzeichnet, dass das Sammelement (**4**) Reagenzien enthält.

17. Trennvorrichtung nach dem vorhergehenden Anspruch, dadurch gekennzeichnet, dass sich an

das Sammelement ein Entnahme- und/oder Entlüftungskanal (5) anschließt.

18. Trennvorrichtung nach dem Anspruch 18, dadurch gekennzeichnet, dass sich an den Trennbereich (3) ein Entnahme- und/oder Entlüftungskanal (5) anschließt.

19. Trennvorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Trennvorrichtung einen Einlass (1) aufweist.

20. Trennvorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Trennvorrichtung einen Auslass (2) aufweist, der in Transportrichtung am Ende des Transportkanals (6) anschließt.

21. Mikrofluidisches Verfahren zum Abtrennen von flüssigen Bestandteilen aus einer Flüssigkeit, die Partikel enthält, gekennzeichnet durch: – die Flüssigkeit wird in einem Transportkanal (6) transportiert;
– ein Teil der Flüssigkeit wird über einen Trennbereich (3) aus dem Transportkanal abgezweigt;
– wobei größere Partikel beim Eintritt in den Trennbereich (3) zurückgehalten und von der im Transportkanal strömenden Flüssigkeit fortgespült werden und
– wobei kleinere Partikel beim Eintritt in den Trennbereich (3) oder beim Transport in den Trennbereich (3) abgebremst werden.

Es folgen 4 Blatt Zeichnungen

Fig. 1a

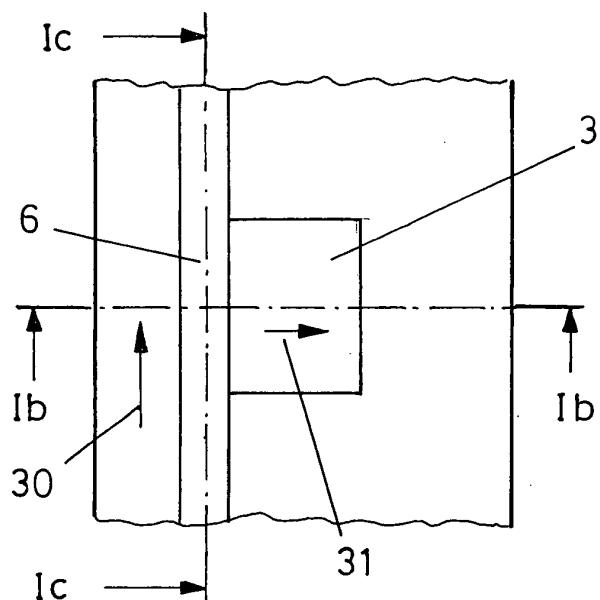


Fig. 1c

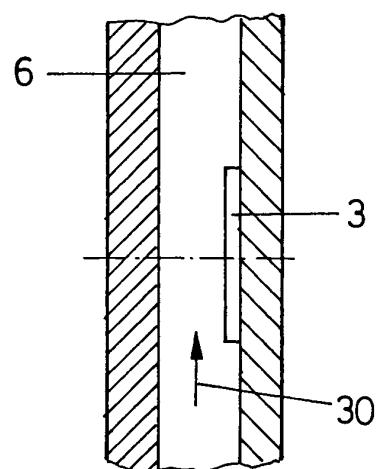


Fig. 1 b

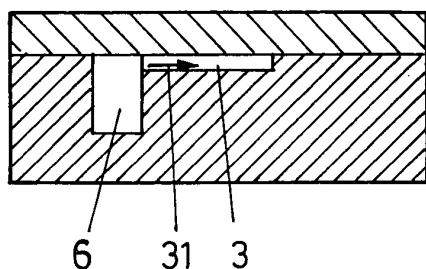


Fig. 2

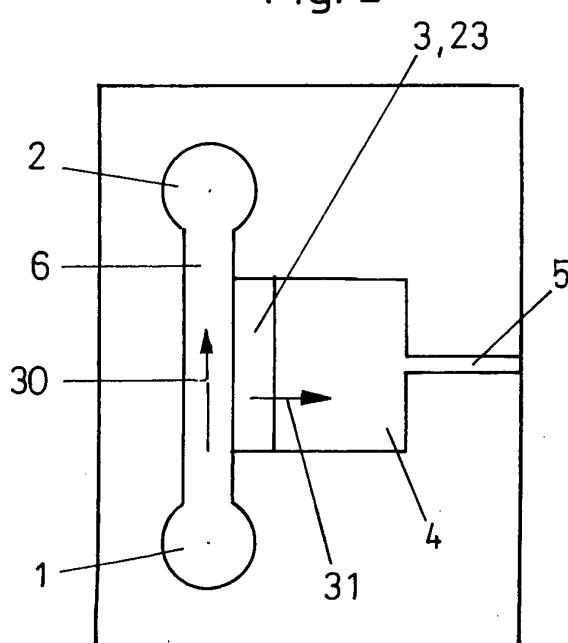


Fig. 3a

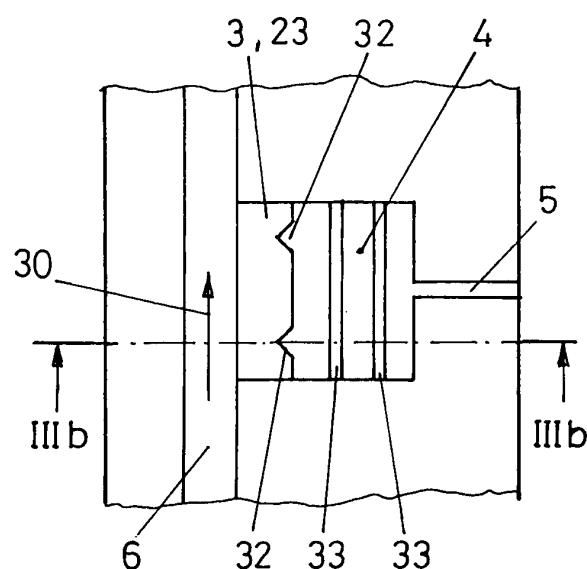


Fig. 3b

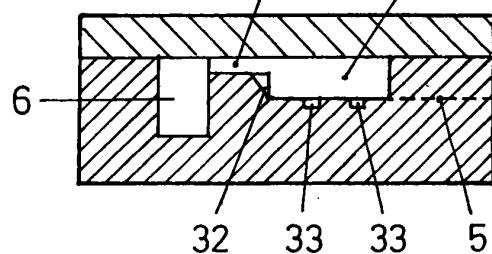


Fig. 4

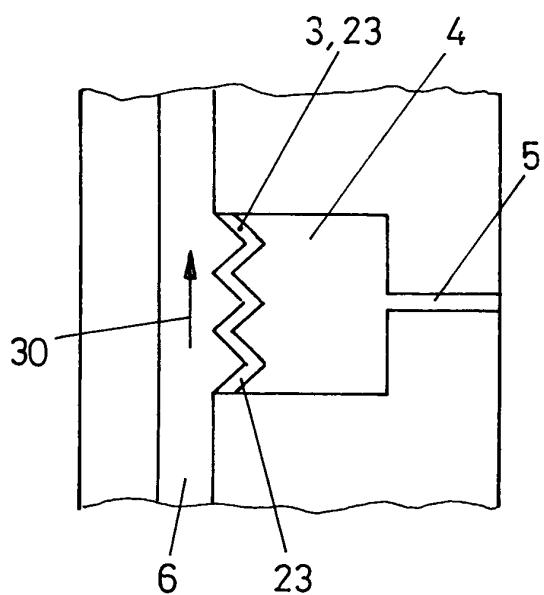


Fig. 5a

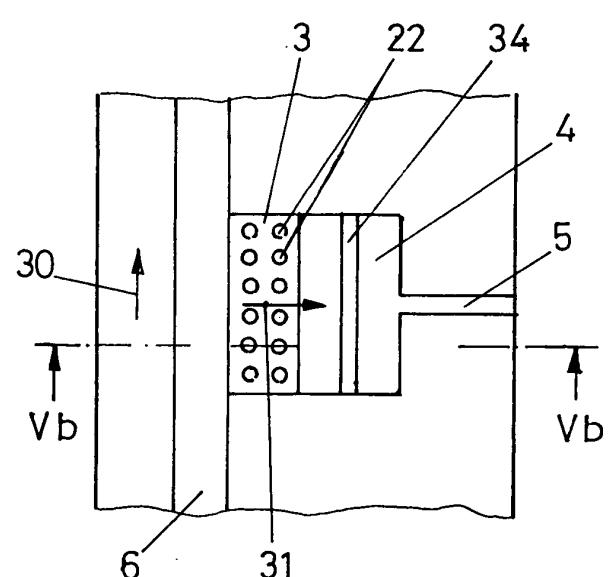


Fig. 5 b

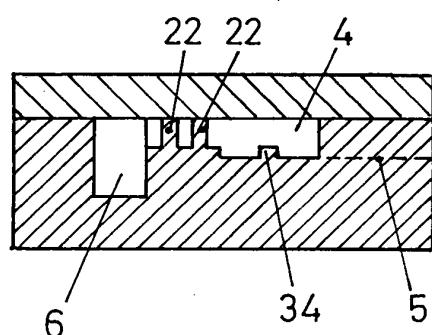


Fig. 6

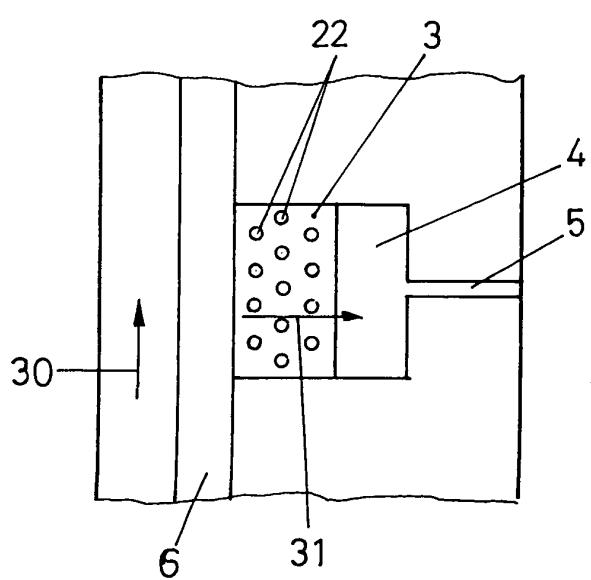


Fig. 7

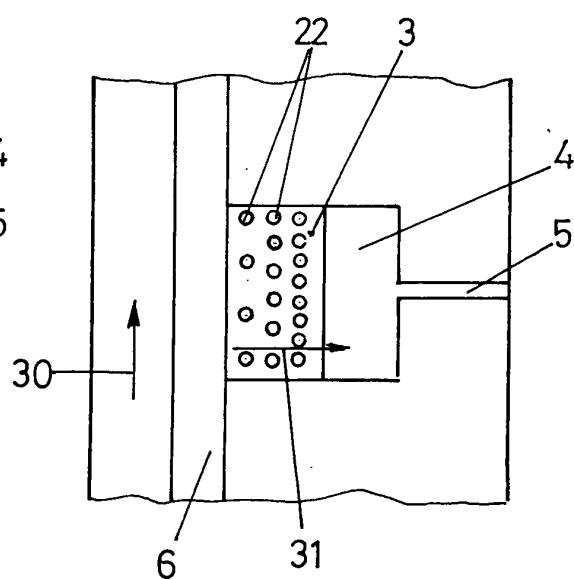


Fig. 8

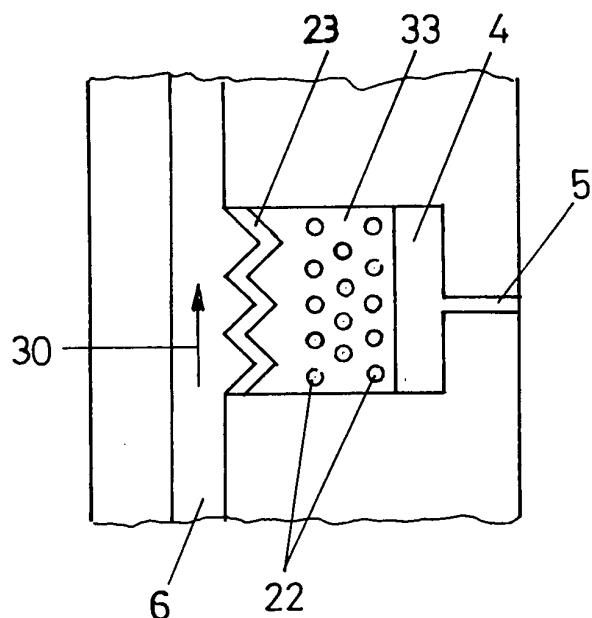


Fig. 9a

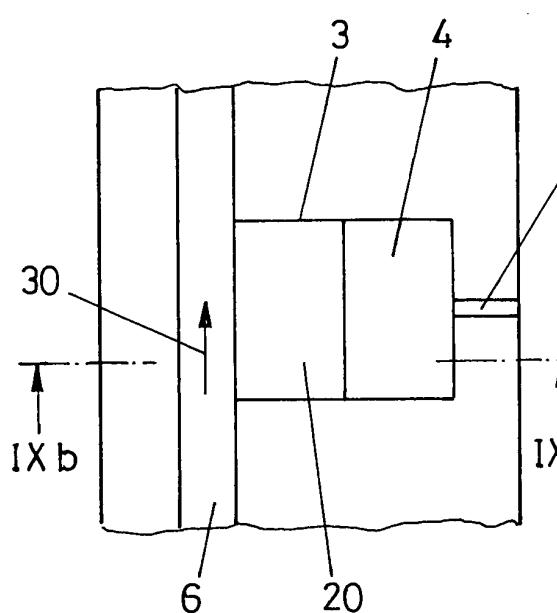


Fig. 9 b

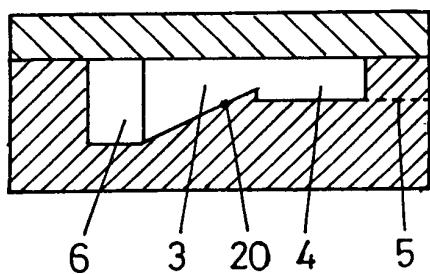


Fig. 10 a

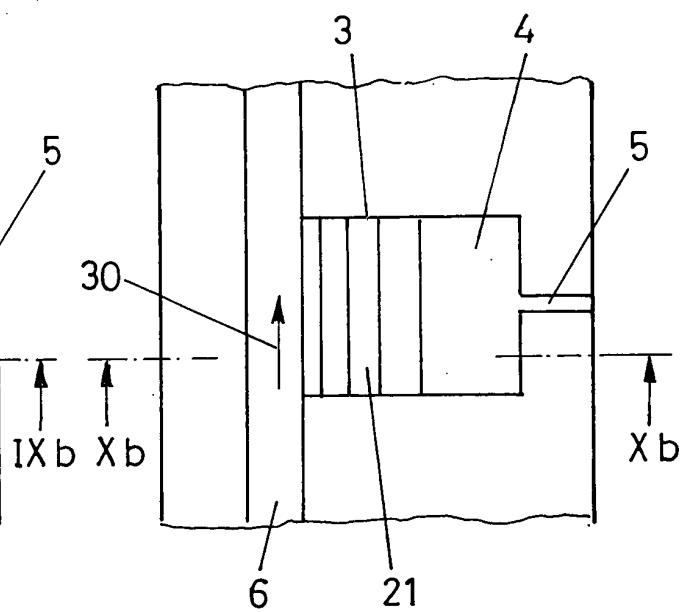


Fig. 10 b

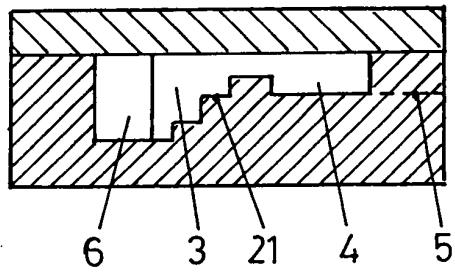


Fig.11 a

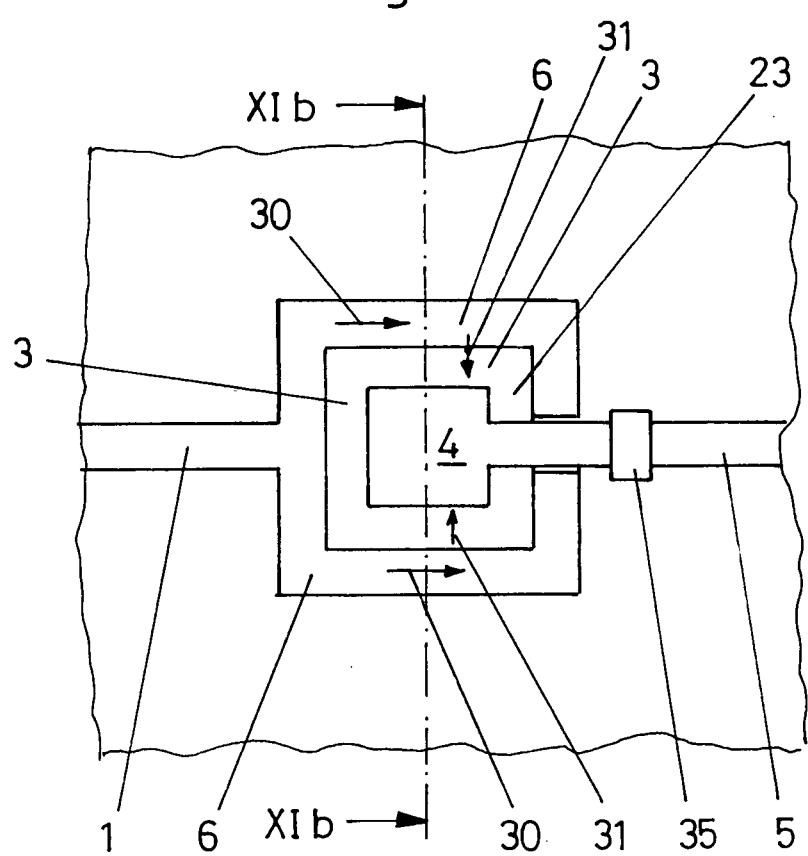


Fig.11 b

