



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105600063 A

(43) 申请公布日 2016. 05. 25

(21) 申请号 201510744987. 2

代理人 樊英如 李献忠

(22) 申请日 2015. 11. 05

(51) Int. Cl.

(30) 优先权数据

B65D 5/50(2006. 01)

14193299. 6 2014. 11. 14 EP

B65D 5/06(2006. 01)

B65D 5/44(2006. 01)

(71) 申请人 利乐拉瓦尔集团及财务有限公司

地址 瑞士普利

(72) 发明人 弗朗西斯科·克莱门特

法比奥·费拉里 罗伯托·安萨洛尼

利维奥·拉基尼 纳扎雷诺·雷莫利

乔治·圣托尼 达妮埃莱·达维

大卫·罗西尼奥利

(74) 专利代理机构 上海胜康律师事务所 31263

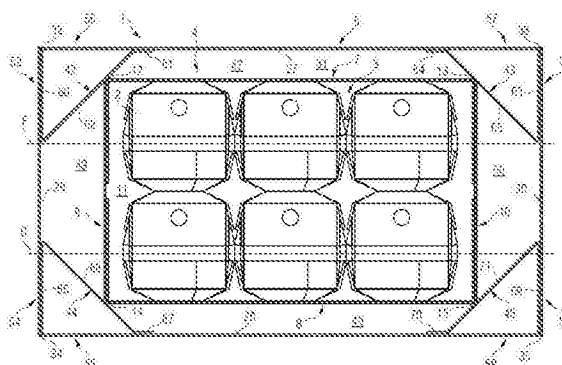
权利要求书3页 说明书10页 附图6页

(54) 发明名称

用于可灌注食物产品的容器的包装

(57) 摘要

本发明涉及用于可灌注食物产品的容器的包装。一种用于可灌注食物的容器 (2) 的包装包括: 容器支撑件 (4), 其布置为接收并保留容器 (2); 和盒状件 (5), 其与容器支撑件 (4) 分离, 并布置为接收和保留容器支撑件 (4), 容器支撑件 (4) 具有限定布置为容纳容器 (2) 的基座 (11) 的端壁 (6) 和多个侧壁 (7, 8, 9, 10), 侧壁 (7, 8, 9, 10) 形成多个拐角 (12, 13, 14, 15), 盒状件 (5) 包括限定布置为容纳容器支撑件 (4) 的隔室 (31) 的端面 (26) 和多个侧面 (27, 28, 29, 30), 侧面 (27, 28, 29, 30) 形成多个拐角区域 (32, 33, 34, 35), 包装 (1) 还包括当容器支撑件 (4) 容纳在隔室 (31) 时布置在拐角区域 (32, 33, 34, 35) 并与所述拐角 (12, 13, 14, 15) 相互作用的多个间隔物 (42, 43, 44, 45), 以便侧壁中的每个侧壁 (7, 8, 9, 10) 面对所述侧面的对应的侧面 (27, 28, 29, 30), 并且对应的间隙 (47, 48, 49, 50) 限定在每个侧壁 (7, 8, 9, 10) 和对应的侧面 (27, 28, 29, 30) 之间。



1. 一种用于可灌注食物的容器 (2) 的包装, 其包括: 容器支撑件 (4), 其布置为接收并保留所述容器 (2); 和盒状件 (5), 其与所述容器支撑件 (4) 分离, 并被布置为接收和保留所述容器支撑件 (4), 所述容器支撑件 (4) 具有限定被布置为容纳所述容器 (2) 的基座 (11) 的端壁 (6) 和多个侧壁 (7, 8, 9, 10), 所述侧壁 (7, 8, 9, 10) 形成多个拐角 (12, 13, 14, 15), 所述盒状件 (5) 包括限定被布置为容纳所述容器支撑件 (4) 的隔室 (31) 的端面 (26) 和多个侧面 (27, 28, 29, 30), 所述侧面 (27, 28, 29, 30) 形成多个拐角区域 (32, 33, 34, 35), 所述包装 (1) 还包括当所述容器支撑件 (4) 容纳在所述隔室 (31) 内时布置在所述拐角区域 (32, 33, 34, 35) 并与所述拐角 (12, 13, 14, 15) 相互作用的多个间隔物 (42, 43, 44, 45), 以便所述侧壁中的每个侧壁 (7, 8, 9, 10) 面对所述侧面中的对应的侧面 (27, 28, 29, 30), 并且对应的间隙 (47, 48, 49, 50) 被限定在每个所述侧壁 (7, 8, 9, 10) 和所述对应的侧面 (27, 28, 29, 30) 之间。

2. 如权利要求 1 所述的包装, 其中, 所述间隔物 (42, 43, 44, 45) 由所述侧面 (27, 28, 29, 30) 的在所述隔室 (31) 内弯曲的附加物 (52, 53, 54, 55) 限定。

3. 如权利要求 2 所述的包装, 其中, 所述附加物中的每个附加物 (52, 53, 54, 55) 包括: 一部分 (60, 63, 66, 69), 其从所述侧面中的侧面 (27, 28, 29, 30) 延伸, 并连接至所述侧面中的与所述附加物 (52, 53, 54, 55) 从其突出的所述侧面 (27, 28, 29, 30) 相邻的另一侧面 (27, 28, 29, 30); 另一部分 (61, 64, 68, 71), 其连接至所述附加物 (52, 53, 54, 55) 从其突出的所述侧面 (27, 28, 29, 30); 以及再一部分 (62, 65, 68, 71), 其置于所述一部分 (60, 63, 66, 69) 与所述另一部分 (61, 64, 67, 70) 之间, 并布置为接触所述拐角中的对应的拐角 (12, 13, 14, 15)。

4. 如权利要求 3 所述的包装, 其中, 所述一部分 (60, 63, 66, 69) 与所述附加物 (52, 53, 54, 55) 从其突出的所述侧面 (27, 28, 29, 30) 为一体, 并且附接到与所述附加物 (52, 53, 54, 55) 从其突出的所述侧面 (27, 28, 29, 30) 相邻的所述另一侧面 (27, 28, 29, 30), 并且所述另一附加物 (61, 64, 67, 70) 附接到所述附加物 (52, 53, 54, 55) 从其突出的所述侧面 (27, 28, 29, 30)。

5. 如权利要求 3 或 4 所述的包装, 其中, 所述一部分 (60, 63, 66, 69) 基本上垂直于所述附加物 (52, 53, 54, 55) 从其突出的所述侧面 (27, 28, 29, 30), 所述另一部分 (61, 64, 67, 70) 基本上平行于所述附加物 (52, 53, 54, 55) 从其突出的所述侧面 (27, 28, 29, 30), 并且所述再一部分 (62, 65, 68, 71) 相对于所述附加物 (52, 53, 54, 55) 从其突出的所述侧面 (27, 28, 29, 30) 倾斜。

6. 根据权利要求 2 至 5 中任一项所述的包装, 其中, 所述侧面包括彼此面对的成对的第一侧面 (27, 28) 和彼此面对的成对的第二侧面 (29, 30), 成对的附加物 (52, 53; 54, 55) 从所述成对的第一侧面 (27, 28) 中的每个第一侧面 (27; 28) 的相对端区域 (56, 57; 58, 59) 突出。

7. 如权利要求 6 所述的包装, 其中, 每个第一侧面 (27; 28) 包括从所述相对端区域中的第一端区域 (56; 58) 延伸的所述成对的附加物中的第一附加物 (52; 54), 所述第一附加物 (52; 54) 包括: 第一部分 (60; 66), 其从所述第一侧面 (27; 28) 延伸, 并附接至所述成对的第二侧面中的一个第二侧面 (29); 第一另一部分 (61; 67), 其附接至所述第一侧面 (27; 28); 以及再一部分 (62; 68), 其置于所述部分 (60; 66) 和所述另一部分 (61; 67) 之间, 其

中,每个第一侧面(27,28)包括从所述相对端区域中的第二端区域(57;59)延伸的所述成对的附加物中的第二附加物(53;55),所述第二附加物(53;55)包括:第二部分(63;69),其从所述第一侧面(27;28)延伸,并附接至所述成对的第二侧面中的又一第二侧面(30);第二另一部分(64;70),其附接至所述第一侧面(27;28);以及第二再一部分(65;71),其置于所述第二部分(63;69)和所述第二另一部分(64;70)之间。

8. 一种生产用于可灌注食物的容器(2)的包装(1)的盒状件(5)的包装材料的坯料,其包括:基本面板(81),其布置为形成所述盒状件(5)的端面(26);侧面板(82;102),其与所述基本面板(81)相邻并布置为形成所述盒状件(5)的侧面(27;28);折线(83;103),其在所述基本面板(81)和所述侧面板(82;102)之间延伸,所述坯料(80)还包括:附加物面板(84;94;104;114),其从与所述第一折线(83;103)相邻的所述侧面板(82;102)的边缘(85;95;105;115)延伸,所述附加物面板(84;94;104;114)包括:面板部分(86;96;106;116)、另一面板部分(87;97;107;117)、和再一面板部分(88;98;108;118),它们被布置为形成所述盒状件(5)的间隔物(42;43;44;45),又一折线(89;99;109;119)置于所述侧面板(82;102)和所述面板部分(86;96;106;116)之间,另一折线(90;100;110;120)置于所述面板部分(86;96;106;116)和所述另一面板部分(88;98;108;118)之间,并且再一折线(91;101;111;121)置于所述另一面板部分(87;97;107;117)和所述再一面板部分(88;98;108;118)之间,所述又一折线(89;99;109;119)、所述另一折线(90;100;110;120)、和所述再一折线(91;101;111;121)彼此平行,并垂直于所述折线(83;103)。

9. 如权利要求8所述的坯料,其中,所述面板部分(86;96;106;116)、所述另一面板部分(87;97;107;117)和所述再一面板部分(88;98;108;118)每个都具有矩形形状、以及沿着平行于所述又一折线(89;99;109;119)、所述另一折线(90;100;110;120)、和所述再一折线(91;101;111;121)的方向测量的相同长度(H)。

10. 如权利要求8或9所述的坯料,其中,所述面板部分(86;96;106;116)从所述侧面板(82;102)延伸,所述再一面板部分(88;98;108;118)从所述面板部分(86;96;106;116)延伸并且所述另一面板部分(87;97;107;117)从所述再一面板部分(88;98;108;118)延伸。

11. 根据权利要求8至10中任一项所述的坯料,其中,布置为形成所述盒状件(5)的第一侧面(27)的第一侧面板(82)从所述基本面板(81)的第一边界部分(170)延伸,并且布置为形成所述盒状件(5)的第二侧面(28)的第二侧面板(102)从与所述基本面板(81)的所述第一边界部分(170)相对的第二边界部分(171)延伸。

12. 如权利要求11所述的坯料,其中,第一折线(83)置于所述基本面板(81)和所述第一侧面板(82)之间,并且第二折线(103)置于所述基本面板(81)和所述第二侧面板(102)之间。

13. 如权利要求11或12所述的坯料,其中,布置为形成所述第一侧面(27)的第一附加物(52)的第一附加物面板(84)从所述第一侧面板(82)的第一边缘(85)延伸,布置为形成所述第一侧面(27)的第二附加物(53)的第二附加物面板(94)从所述第一侧面板(82)的与所述第一边缘(85)相对的第二边缘(95)延伸,布置为形成所述第二侧面(28)的第三附加物(52)的第三附加物面板(104)从所述第二侧面板(102)的另一第一边缘(105)延伸,并且布置为形成所述第二侧面(28)的第四附加物(52)的第四附加物面板(114)从所

述第二侧面板(102)的与所述另一第一边缘(105)相对的另一第二边缘(115)延伸。

14. 如权利要求13所述的坯料,其中,第一又一折线(89)置于所述第一侧面板(82)和所述第一附加物面板(84)之间,第二又一折线(99)置于所述第一侧面板(82)和所述第二附加物面板(94)之间,第三又一折线(109)置于所述第二侧面板(102)和所述第三附加物面板(104)之间,并且第四又一折线(119)置于所述第二侧面板(102)和所述第四附加物面板(114)之间。

用于可灌注食物产品的容器的包装

技术领域

[0001] 本发明涉及用于可灌注食物产品的容器的包装。

背景技术

[0002] 很多液体或者可灌注食物产品（诸如水果汁、UHT 牛奶、红酒、番茄酱等）是在由消毒的包装材料制成的容器中销售的。

[0003] 这种类型容器的典型示例是称为 Tetra Brik（利乐砖）或者 Tetra Brik Aseptic（无菌利乐砖）（注册商标）的长方体形容器，该容器是通过折叠并密封层叠的带状包装材料而做出的。

[0004] 包装材料具有多层结构，其基本上包括：用于提供刚度和强度的基本层，其可以包括纤维质材料（例如纸、或者矿物填充聚丙烯材料）层；以及覆盖基本层的两侧的多个热封塑料材料层（例如，聚乙烯膜）。

[0005] 在用于长期储存产品（诸如 UHT 牛奶）的无菌容器的情况下，包装材料还包括气体和光阻挡材料层，例如铝箔或者乙基乙烯醇（EVOH）膜，其叠加在热封塑料材料层上，并且进而覆盖有另一热封塑料材料层，该另一热封塑料材料层最终形成接触食物产品的容器的内面。

[0006] 如已知的那样，该类型的容器在全自动包装机器上生产，在其上由卷材式输送的包装材料形成连续的管。包装材料卷材例如通过施加化学消毒剂（诸如过氧化氢溶液）在包装机器上被消毒，化学消毒剂接下来从包装材料的表面被移除，例如，通过加热而蒸发。这样消毒的包装材料卷材维持在封闭的无菌环境中，并且被纵向折叠并密封，以形成垂直管道。

[0007] 所述管连续向下填充有消毒的或者无菌处理的食物产品并且被密封，且接下来沿着均等隔开的横截面切割，以形成枕状包装，其被机械折叠来形成相应的完成的（例如基本上长方体形的）容器。

[0008] 替代地，包装材料可以被切割成坯料，该坯料在形成主轴上形成为容器，用食物产品填充并被密封。这种类型容器的一个示例是已知的商品名为 Tetra Rex（注册商标）的所谓“山形盖顶”容器。

[0009] 上述公开的容器一旦被形成、填充并密封，就以群组容纳在各包装内，以交付至销售点。

[0010] 一个类型的包装（即所谓的礼物盒包装）包括盒子，该盒子具有底壁、顶壁和 4 个侧壁，这些壁限定布置为接收成组的容器的内部空间。

[0011] 该包装包括置于每个侧壁与成组的容器之间的多个间隔物，以便该成组的容器不接触侧壁。

[0012] 意图作为前部壁的一个侧壁可以具有开口，消费者能够通过该开口看到容器，该容器置于距前部壁一定距离处。

[0013] 间隔物可以由发泡聚苯乙烯或者纸板制成。

[0014] 间隔物与盒子分开组装。

[0015] 一旦成组的包装容纳在盒子中,就手动地将间隔物定位于该成组的包装与侧壁之间并连接至侧壁。

[0016] 上述公开的包装的组装相当费时,并且不是非常有效,因为间隔物必须与盒子分开制造,进而,由专职的工人放置到盒子中。

[0017] 此外,如果盒子由纸板或者基于纸板材料制成,而间隔物由聚苯乙烯制成,则包装的回收不是非常简单的,因为纸板或者基于纸板材料与聚苯乙烯必须彼此分离,并独立回收。

发明内容

[0018] 本发明的目的在于改善用于可灌注食物产品的容器的包装。

[0019] 本发明的另一个目的在于提供一种用于可灌注食物产品的容器的包装,其中,间隔物能够容易制造,并容易放置在包装的侧壁与容器之间。

[0020] 本发明的另一个目的在于提供一种用于可灌注食物产品的容器的包装,该包装能够容易回收。

[0021] 根据本发明的第一方面,提供一种用于可灌注食物的容器的包装,其包括:容器支撑件,其布置为接收并保留所述容器;和盒状件,其与所述容器支撑件分离,并布置为接收和保留所述容器支撑件,所述容器支撑件具有限定布置为容纳所述容器的基座的端壁和多个侧壁,所述侧壁形成多个拐角,所述盒状件包括限定布置为容纳所述容器支撑件的隔室的端面(26)和多个侧面,所述侧面形成多个拐角区域,所述包装还包括当所述容器支撑件容纳在所述隔室时布置在所述拐角区域并与所述拐角相互作用的多个间隔物,以便所述侧壁中的每个侧壁面对所述侧面中的对应的侧面,并且对应的间隙限定在每个所述侧壁和对应的所述侧面之间。

[0022] 根据本发明的第二方面,提供一种生产用于可灌注食物的容器的包装的盒状件的包装材料的坯料,其包括:基本面板,其布置为形成所述盒状件的端面;侧面板,其与所述基本面板相邻并布置为形成所述盒状件的侧面;折线,其在所述基本面板和所述侧面板之间延伸,所述坯料还包括附加物面板,其从与所述第一折线相邻的所述侧面板的边缘延伸,所述附加物面板包括:面板部分、另一面板部分、和再一面板部分,这些部分被布置为形成所述盒状件的间隔物,又一折线置于所述侧面板和所述面板部分之间,另一折线置于所述面板部分和再一面板部分之间,并且再一折线置于所述另一面板部分和所述再一面板部分之间,所述又一折线、所述另一折线、和所述再一折线彼此平行,并垂直于所述折线。

附图说明

[0023] 将以示例的方式参考附图来说明本发明的优选的非限制性实施例,其中:

[0024] 图1是根据本发明的用于可灌注食物产品的容器的包装的透视图;

[0025] 图2是图1的包装的扩大的顶视图。

[0026] 图3是图1的包装的盒状件的透视图;

[0027] 图4是图1的包装的容器支撑件;

[0028] 图5是包装材料的坯料,其能够被折叠来获得图3的盒状件;

[0029] 图 6 是包装材料的坯料,其能够被折叠来获得图 4 的容器支撑件。

具体实施方式

[0030] 参考图 1 至 4,示出了包装 1,其用于容纳并传输可倾倒食物产品的成组 3 的容器 2。

[0031] 更具体而言,组 3 中的容器 2 被布置在 2 个叠加层中。

[0032] 每层的容器 2 被布置在沿着第一方向 F 延伸的第一行、以及沿着与第一方向 F 平行的第二方向 G 延伸的第二行。

[0033] 在示出的示例中,第一行和第二行每行含有 3 个容器 2。

[0034] 按这种方式,组 3 包括 12 个容器 2。

[0035] 容器 2 优选的是被无菌地密封,含有可灌注的食物产品(诸如巴氏杀菌或者 UHT 牛奶、水果汁、红酒等),并且由层叠的带包装材料制成,如上文详细说明的。

[0036] 包装 1 包括:容器支撑件 4,其被布置为接收并保留成组 3 的容器 2;以及盒状件 5,其与容器支撑件 4 分离,并被布置为接收并保留容器支撑件 4。

[0037] 容器支撑件 4 和盒状件 5 可以由折叠坯料或者单元制成,该折叠坯料或者单元由纸板或者基于纸板的材料制成,如下文更好地解释的那样。

[0038] 容器支撑件 4 包括底壁 6 和 4 个侧壁。

[0039] 尤其是,容器支撑件 4 包括第一侧壁 7、第二侧壁 8、第三侧壁 9 和第四侧壁 10。

[0040] 第一侧壁 7 和第二侧壁 8 彼此面对。

[0041] 第三侧壁 9 和第四侧壁 10 彼此面对。

[0042] 第一侧壁 7、第二侧壁 8、第三侧壁 9 和第四侧壁 10 限定基座 11,基座 11 被布置为容纳成组 3 的容器 2。

[0043] 上述的侧壁形成 4 个拐角。

[0044] 尤其是,第一侧壁 7 和第三侧壁 9 形成第一拐角 12。第一侧壁 7 和第四侧壁 10 形成第二拐角 13。第二侧壁 8 和第三侧壁 9 形成第三拐角 14。第二侧壁 8 和第四侧壁 10 形成第四拐角 15。

[0045] 第一侧壁 7 包括孔 16,用户通过孔 16 能够看到成组 3 的包装 2,如下文更好地解释的那样。

[0046] 容器支撑件 4 还包括从第一侧壁 7 延伸的顶部卡舌 17。

[0047] 当容器支撑件 4 容纳在盒状件 5 中时,顶部卡舌 17 朝向基座 11 折叠,以便增大第一壁 7 的刚度。

[0048] 容器支撑件 4 包括从第一侧壁 7 的第一边缘部分 19 延伸的第一侧壁部分 18、以及从第一侧壁 7 的第一边缘部分 19 相对的从第二边缘部分 21 延伸的第二侧壁部分 20。

[0049] 容器支撑件 4 还包括从第二侧壁 8 的第三边缘部分 23 延伸的第三侧壁部分 22、以及从第二侧壁 8 的第一边缘部分 23 相对的从第四边缘部分 25 延伸的第四侧壁部分 24。

[0050] 容器支撑件 4 还包括从底壁 6 的第一边界 75 延伸的第一侧翼片 74、以及从底壁 6 的第一边界 75 相对的从第二边界 77 延伸的第二侧翼片 76。

[0051] 第一侧壁部分 18 和第三侧壁部分 22 连接至第一侧翼片 74,以便形成第三侧壁 9。

[0052] 第二侧壁部分 20 和第四侧壁部分 24 连接至第二侧翼片 76,以便形成第四侧壁

10。

[0053] 第二侧壁 8 包括凹口 78,其功能将在下文更好地解释。凹口 78 位于第二侧壁 8 的与底壁 6 相对的边界区域。

[0054] 盒状件 5 包括底面 26 和 4 个侧面。

[0055] 尤其是,盒状件 5 包括第一侧面 27、第二侧面 28、第三侧面 29 和第四侧面 30。

[0056] 第一侧面 27 和第二侧面 28 彼此面对。

[0057] 第三侧面 29 和第四侧面 30 彼此面对。

[0058] 第一侧面 27、第二侧面 28、第三侧面 29 和第四侧面 30 限定被布置为容纳容器支撑件 4 的隔室 31。

[0059] 第一侧面 7 包括开口 46。

[0060] 当容器支撑件 4 位于隔室 31 内时,开口 46 和孔 16 互相对齐并且彼此面对,以便用户能够通过开口 46 和孔 16 看到成组 3 的包装 2。

[0061] 上述的侧面形成 4 个拐角区域。

[0062] 尤其是,第一侧面 27 和第三侧面 29 形成第一拐角区域 32。第一侧面 27 和第四侧面 30 形成第二拐角区域 33。第二侧面 28 和第三侧面 29 形成第三拐角区域 34。第二侧面 28 和第四侧面 30 形成第四拐角区域 35。

[0063] 盒状件 5 包括 4 个间隔物,4 个间隔物位于上述的 4 个拐角区域,并布置为当容器支撑件 4 容纳在盒状件 5 中时与上述的 4 个拐角相互作用。

[0064] 尤其是,盒状件 5 包括:布置在第一拐角区域 32 的第一间隔物 42、布置在第二拐角区域 33 的第二间隔物 43、布置在第三拐角区域 34 的第三间隔物 44、以及布置在第四拐角区域 35 的第四间隔物 45。

[0065] 容器支撑件 4 容纳在隔室 31 中,以便第一侧壁 7 面对第一侧面 27,第二侧壁 8 面对第二侧面 28,第三侧壁 9 面对第三侧面 29 并且第四侧壁 10 面对第四侧面 30。

[0066] 第一间隙 47 限定在第一侧壁 7 和第一侧面 27 之间。

[0067] 第二间隙 48 限定在第二侧壁 8 和第二侧面 28 之间。

[0068] 第三间隙 49 限定在第三侧壁 9 和第三侧面 29 之间。

[0069] 第四间隙 50 限定在第四侧壁 10 和第四侧面 30 之间。

[0070] 上述的间隔物由上述的侧面的附加物限定。

[0071] 上述的附加物在隔室 31 内弯曲。

[0072] 尤其是,第一间隔物 42 由从第一端面 27 的第一端区域 56 延伸的第一附加物 52 限定。第二间隔物 43 由与第一端面 27 的第一端区域 56 相对的、从第二端区域 57 延伸的第二附加物 53 限定。第三间隔物 44 由从第二端面 28 的第三端区域 58 延伸的第三附加物 54 限定。第四间隔物 45 由与第二侧面 28 的第三端区域 58 相对的、从第四端区域 59 延伸的第四附加物 55 限定。

[0073] 上述的附加物中的每个附加物包括:一部分,其从上述的侧面中的一个延伸并连接至与附加物从其突出的侧面相邻的上述的侧面;另一部分,其连接至附加物从其突出的侧部分;以及再一部分,置于所述一部分与所述另一部分之间并布置为接触上述拐角中的对应的拐角。

[0074] 第一部分与附加物从其突出的侧面是一体的,即由单件制成,并且附接到与附加

物从其突出的侧面相邻的另一个侧面,并且另一部分附接到附加物从其突出的侧面。

[0075] 该一部分可以通过胶合连接至与附加物从其突出的侧面相邻的侧面。

[0076] 另一部分可以通过胶合连接至附加物从其突出的侧面。

[0077] 尤其是,第一附加物 52 包括:第一部分 60,其连接至第三侧面 29;第一另一部分 61,其连接至第一侧面 27;第一再一部分 62,其置于第一部分 60 和第一另一部分 61 之间并布置为接触第一拐角 12。第一部分 60 基本上垂直于第一侧面 27,第一另一部分 61 基本上平行于第一侧面 27,并且第一再一部分 62 相对于第一侧面 27 倾斜。在示出的实施例中,第一再一部分 62 与第一侧面 27 形成约 45 度的角。

[0078] 第二附加物 53 包括:第二部分 63,其连接至第四侧面 30;第二另一部分 64,其连接至第一侧面 27;以及第二再一部分 65,其置于第二部分 63 和第二另一部分 64 之间并布置为接触第二拐角 13。第二部分 63 基本上垂直于第一侧面 27,第二另一部分 64 基本上平行于第一侧面 27,并且第一再一部分 65 相对于第一侧面 27 倾斜。在示出的实施例中,第二再一部分 65 与第一侧面 27 形成约 45 度的角。

[0079] 第三附加物 54 包括:第三部分 66,其连接至第三侧面 29;第三另一部分 67,其连接至第二侧面 28;以及第三再一部分 68,其置于第三部分 66 和第三另一部分 67 之间并布置为接触第三拐角 14。第三部分 66 基本上垂直于第二侧面 28,第三另一部分 67 基本上平行于第二侧面 28,并且第三再一部分 68 相对于第二侧面 28 倾斜。在示出的实施例中,第三再一部分 68 与第二侧面 28 形成约 45 度的角。

[0080] 第四附加物 55 包括:第四部分 69,其连接至第四侧面 30;第四另一部分 70,其连接至第二侧面 28;以及第四再一部分 71,其置于第四部分 69 和第四另一部分 70 之间并布置为接触第四拐角 15。第四部分 69 基本上垂直于第二侧面 28,第四另一部分 70 基本上平行于第二侧面 28,并且第四再一部分 71 相对于第二侧面 28 倾斜。在示出的实施例中,第四再一部分 71 与第二侧面 28 形成约 45 度的角。

[0081] 盒状件 5 还包括:从第一侧面 27 延伸的第一顶面部分 36;以及从第二侧壁 28 延伸的第二顶面部分 37。

[0082] 当盒状件 5 是封闭的结构时,第一顶面部分 36 被叠加在第二顶面部分 37 上,以便第一顶面部分 36 和第二顶面部分 37 形成盒状件 5 的顶面。

[0083] 第一顶面部分 36 包括锁定卡舌 38,锁定卡舌 38 被布置为被接收并维持在第二顶面部分 37 的槽 39 中,以将盒状件 5 保持为封闭的结构。

[0084] 当容器支撑件 4 容纳在盒状件 5 中时,凹口 78 防止锁定卡舌 38 与第二壁 8 的任何相互作用。

[0085] 第二顶面部分 37 还包括 2 个孔 40,孔 40 布置为接收要施加到盒状件 5 的手柄的端部。

[0086] 第一顶面部分 36 还包括另一孔 41。

[0087] 当盒状件 5 是封闭的结构时,连接至第二顶面部分 37 的手柄穿过另一孔 41 并从顶面突出。

[0088] 盒状件 5 包括从第三侧壁 29 延伸的翼片 72、以及从第四侧壁 30 延伸的另一翼片 73。

[0089] 当盒状件 5 是封闭的结构时,翼片 72 朝向隔室 31 突出,并至少部分覆盖第一间隔

物 42 和第三间隔物 44。

[0090] 类似地,当盒状件 5 是封闭的结构时,另一翼片 73 朝向隔室 31 突出,并至少部分覆盖第二间隔物 43 和第四间隔物 45。

[0091] 当用户通过上述的手柄提起包装 1 时,第一顶面部分 36 和第二顶面部分 37 会趋向于向上弯曲。在这种情况下,翼片 72 和另一翼片 73 防止进入隔室 31。

[0092] 图 5 示出纸板或者基于纸板材料的坯料 80,其能够被折叠来获得盒状件 5。

[0093] 坯料 80 包括基本面板 81,基本面板 81 布置为形成盒状件 5 的底面 26。

[0094] 坯料 80 还包括第一侧面板 82,第一侧面板 82 与基本面板 81 相邻,并布置为形成盒状件 5 的第一侧面 27。

[0095] 第一侧面板 82 从基本面板 81 的第一边界部分 170 延伸。

[0096] 第一折线 83 在基本面板 81 和第一侧面板 82 之间延伸。

[0097] 坯料 80 还包括第一附加物面板 84,第一附加物面板 84 从与第一折线 83 相邻的第一侧面板 82 的第一边缘 85 延伸。

[0098] 第一附加物面板 84 形成第一附加物 52,并且因此形成第一间隔物 42。

[0099] 第一附加物面板 84 包括第一面板部分 86、第一另一面板部分 87 和第一再一面板部分 88,它们被布置为分别形成第一部分 60、第一另一部分 61 和第一再一部分 62。

[0100] 第一又一折线 89 置于第一侧面板 82 和第一面板部分 86 之间。

[0101] 第一另一折线 90 置于第一面板部分 86 和第一再一面板部分 88 之间。

[0102] 第一再一折线 91 置于第一另一面板部分 87 和第一再一面板部分 88 之间。

[0103] 第一又一折线 89、第一另一折线 90、以及第一再一折线 91 彼此平行,并垂直于第一折线 83。

[0104] 第一面板部分 86、第一另一面板部分 87 和第一再一面板部分 88 每个都具有矩形形状、以及沿着平行于第一又一折线 89、第一另一折线 90、和第一再一折线 91 的方向测量的相同长度 H。

[0105] 第一面板部分 86 从第一侧面板 82 延伸,第一再一面板部分 88 从第一面板部分 86 延伸,并且第一另一面板部分 87 从第一再一面板部分 88 延伸。

[0106] 第一侧面板 82 包括开口件 138,开口件 138 布置为形成盒状件 5 的开口 46。

[0107] 坯料 80 还包括从与第一折线 83 相邻的第一侧面板 82 的、与第一边缘 85 相对的第二边缘 95 延伸的第二附加物面板 94。

[0108] 第二附加物面板 94 形成第二附加物 53,并且因此形成第二间隔物 43。

[0109] 第二附加物面板 94 包括第二面板部分 96、第二另一面板部分 97 和第二再一面板部分 98,它们被布置为分别形成第二部分 63、第二另一部分 64 和第二再一部分 65。

[0110] 第二又一折线 99 置于第一侧面板 82 和第二面板部分 96 之间。

[0111] 第二另一折线 100 置于第二面板部分 96 和第二再一面板部分 98 之间。

[0112] 第二再一折线 101 置于第二另一面板部分 97 和第二再一面板部分 98 之间。

[0113] 第二又一折线 99、第二另一折线 100、以及第二再一折线 101 彼此平行,并垂直于第一折线 83。

[0114] 第二面板部分 96、第二另一面板部分 97 和第二再一面板部分 98 每个都具有矩形形状、以及沿着平行于第二又一折线 99、第二另一折线 100、和第二再一折线 101 的方向测

量的相同长度 H。

[0115] 第二面板部分 96 从第一侧面板 82 延伸,第二再一面板部分 98 从第一面板部分 96 延伸,并且第二另一面板部分 97 从第二再一面板部分 98 延伸。

[0116] 坯料 80 还包括第二侧面板 102,该第二侧面板 102 与基本面板 81 相邻,并布置为形成盒状件 5 的第二侧面 28。

[0117] 第二侧面板 102 从基本面板 81 的与第一边界部分 170 相对的第二边界部分 171 延伸。

[0118] 第二折线 103 在基本面板 81 和第二侧面板 102 之间延伸。

[0119] 坯料 80 还包括第三附加物面板 104,第三附加物面板 104 从与第二折线 103 相邻的第二侧面板 102 的另一第一边缘 105 延伸。

[0120] 第三附加物面板 104 形成第三附加物 54,并因此形成第三间隔物 44。

[0121] 第三附加物面板 104 包括第三面板部分 106、第三另一面板部分 107 和第三再一面板部分 108,它们被布置为分别形成第三部分 66、第三另一部分 67 和第三再一部分 68。

[0122] 第三又一折线 109 置于第二侧面板 102 和第三面板部分 106 之间。

[0123] 第三另一折线 110 置于第三面板部分 106 和第三再一面板部分 108 之间。

[0124] 第三再一折线 111 置于第三另一面板部分 107 和第三再一面板部分 108 之间。

[0125] 第三又一折线 109、第三另一折线 110、以及第三再一折线 111 彼此平行,并垂直于第二折线 103。

[0126] 第三面板部分 106、第三另一面板部分 107 和第三再一面板部分 108 每个都具有矩形形状、以及沿着平行于第一又一折线 109、第二另一折线 110、和第二再一折线 111 的方向测量的相同长度 H。

[0127] 第三面板部分 106 从第二侧面板 102 延伸,第三再一面板部分 108 从第三面板部分 106 延伸,并且第三另一面板部分 107 从第三再一面板部分 108 延伸。

[0128] 坯料 80 还包括第四附加物面板 114,第四附加物面板 114 从与第二折线 103 相邻的第二侧面板 102 的、与另一第一边缘 105 相对的另一第二边缘 115 延伸。

[0129] 第四附加物面板 114 形成第四附加物 55,并因此形成第四间隔物 45。

[0130] 第四附加物面板 114 包括第四面板部分 116、第四另一面板部分 117 和第四再一面板部分 118,它们被布置为分别形成第四部分 69、第四另一部分 70 和第四再一部分 71。

[0131] 第四又一折线 119 置于第二侧面板 102 和第四面板部分 116 之间。

[0132] 第四另一折线 120 置于第四面板部分 116 和第四再一面板部分 118 之间。

[0133] 第四再一折线 121 置于第四另一面板部分 117 和第四再一面板部分 118 之间。

[0134] 第四又一折线 119、第四另一折线 120、以及第四再一折线 121 彼此平行,并垂直于第二折线 103。

[0135] 第四面板部分 116、第四另一面板部分 117 和第四再一面板部分 118 每个都具有矩形形状、以及沿着平行于第四又一折线 119、第四另一折线 120、和第四再一折线 121 的方向测量的相同长度 H。

[0136] 第四面板部分 116 从第二侧面板 102 延伸,第四再一面板部分 118 从第四面板部分 116 延伸,并且第四另一面板部分 117 从第四再一面板部分 118 延伸。

[0137] 坯料 80 还包括第三侧面板 122,该第三侧面板 122 与基本面板 81 相邻,并布置为

形成盒状件 5 的第三侧面 29。

[0138] 折线 123 在基本面板 81 和第三侧面板 122 之间延伸。

[0139] 坯料 80 还包括翼片面板 124, 该翼片面板 124 从第三侧面板 122 延伸并被布置为形成盒状件 5 的翼片 72。

[0140] 折线 125 在第三侧面板 122 和翼片面板 124 之间延伸。

[0141] 坯料 80 还包括与基本面板 81 相邻的第四侧面板 126, 并且第四侧面板 126 布置为形成盒状件 5 的第四侧面 30。

[0142] 折线 127 在基本面板 81 和第四侧面板 126 之间延伸。

[0143] 坯料 80 还包括从第四侧面板 126 延伸的另一翼片面板 128, 并且该另一翼片面板 128 布置为形成盒状件 5 的另一翼片 73。

[0144] 折线 129 在第四侧面板 126 和另一翼片面板 128 之间延伸。

[0145] 坯料 80 还包括从第一侧面板 82 延伸的第一顶部面板部分 130, 并且第一顶部面板部分 130 被布置为形成盒状件 5 的第一顶侧部分 36。

[0146] 折线 131 在第一侧面板 82 和第一顶部面板部分 130 之间延伸。

[0147] 第一顶部面板部分 130 包括锁定卡舌面板 132, 该锁定卡舌面板 132 被布置为形成盒状件 5 的锁定卡舌 38。

[0148] 坯料 80 还包括从第二侧面板 102 延伸的第二顶部面板部分 133, 并且该第二顶部面板部分 133 被布置为形成盒状件 5 的第二顶面部分 37。

[0149] 折线 134 在第二侧面板 102 和第二顶部面板部分 133 之间延伸。

[0150] 第二顶部面板部分 133 包括缝隙件 135, 缝隙件 135 布置为形成第二顶面部分 37 的缝隙 39。

[0151] 第二顶部面板部分 133 包括 2 个切口 136, 切口 136 布置为形成第二顶面部分 37 的孔 40。

[0152] 第一顶部面板部分 130 包括另一切口 137, 切口 137 被布置为形成第一顶面部分 36 的另一孔 41。

[0153] 图 6 示出了纸板坯料 140 或者基于纸板材料坯料 140, 其能够被折叠来获得容器支撑件 4。

[0154] 坯料 140 包括基本面板件 141, 基本面板件 141 布置为形成容器支撑件 4 的底壁 6。

[0155] 坯料 140 还包括第一侧面板件 142, 第一侧面板件 142 与基本面板件 141 相邻, 并被布置为形成容器支撑件 4 的第一侧壁 7。

[0156] 折线 143 在基本面板件 141 和第一侧面板件 142 之间延伸。

[0157] 坯料 140 还包括第二侧面板件 144, 第二侧面板件 144 与基本面板件 141 相邻, 并被布置为形成容器支撑件 4 的第二侧壁 8。

[0158] 折线 145 在基本面板件 141 和第二侧面板件 144 之间延伸。

[0159] 第一侧面板件 142 包括孔件 146, 孔件 146 被布置为形成容器支撑件 4 的孔 16。

[0160] 第二侧面板件 144 包括凹口件 147, 凹口件 147 被布置为形成容器支撑件 4 的凹口 78。

[0161] 坯料 140 还包括顶部卡舌面板件 148, 该顶部卡舌面板件 148 从第一侧面板件 142

延伸并布置为形成容器支撑件 4 的顶部卡舌 17。

[0162] 折线 149 置于第一侧面板件 142 和顶部卡舌面板件 148 之间。

[0163] 坯料 140 还包括第一侧部分面板件 150, 该第一侧部分面板件 150 从与折线 143 相邻的第一侧面板件 142 的第一边缘部分 151 延伸, 并布置为形成容器支撑件 4 的第一侧壁部分 18。

[0164] 折线 152 置于第一侧面板部分件 150 和第一侧面板件 142 之间。

[0165] 坯料 140 还包括第二侧部分面板件 153, 该第二侧部分面板件 153 从与折线 143 相邻的第一侧面板件 142 的、与第一边缘部分 151 相对的第二边缘部分 154 延伸, 并布置为形成容器支撑件 4 的第二侧壁部分 20。

[0166] 折线 155 置于第二侧面板部分件 153 和第一侧面板件 142 之间。

[0167] 坯料 140 还包括第三侧部分面板件 156, 该第三侧部分面板件 156 从与折线 145 相邻的第二侧面板件 144 的另一第一边缘部分 157 延伸, 并布置为形成容器支撑件 4 的第三侧壁部分 22。

[0168] 折线 158 置于第三侧面板部分件 156 和第二侧面板件 144 之间。

[0169] 坯料 140 还包括第四侧部分面板件 159, 该第四侧部分面板件 159 从与折线 145 相邻的第二侧面板件 144 的、与另一第一边缘部分 157 相对的另一第二边缘部分 160 延伸, 并布置为形成容器支撑件 4 的第四侧壁部分 24。

[0170] 折线 161 置于第四侧面板部分件 159 和第二侧面板件 144 之间。

[0171] 坯料 140 还包括第一侧翼片面板件 162, 第一侧翼片面板件 162 与基本面板件 141 相邻, 并被布置为形成容器支撑件 4 的第一侧翼片 74。

[0172] 折线 163 在基本面板件 141 和第一侧翼片面板件 162 之间延伸。

[0173] 坯料 140 还包括第二侧翼片面板件 164, 第二侧翼片面板件 164 与基本面板件 141 相邻, 并被布置为形成容器支撑件 4 的第二侧翼片 76。

[0174] 折线 165 在基本面板件 141 和第二侧翼片面板件 164 之间延伸。

[0175] 在操作期间, 成组 3 的容器置于坯料 140 上, 尤其是在基本面板件 141 上, 并且坯料 140 绕成组 3 的容器 2 缠绕, 以便形成容器支撑件 4。

[0176] 接下来, 容器支撑件 4 置于坯料 80 上, 尤其是基本面板 81 上, 并且坯料 80 绕支撑件 4 缠绕, 以便形成盒状件 5, 并获得折叠的、填充的且密封的包装 1。

[0177] 尤其是, 当坯料 80 绕容器支撑件 4 缠绕时, 折叠上述的附加物以便形成上述的间隔物。

[0178] 上述公开的所有操作可以利用专用的包装机器来自动进行。

[0179] 由于本发明, 可以获得在折叠盒状件期间生成间隔物的包装, 而间隔物不需要作为分离部分被提供。

[0180] 此外, 不需要制造与盒状件分开的间隔物, 并且不需要将间隔物插入预折叠的盒状件。

[0181] 尤其是, 不需要如已知的包装那样手动将间隔物置于盒状件中。

[0182] 间隔物实际上与盒状件同时并由相同的坯料制造。

[0183] 通过这种方式, 相对于已知的包装以更简单的方式制造包装并用容器填充包装。

[0184] 此外, 由于盒状件和间隔物由相同的材料 (例如纸板或者基于纸板的材料) 制成,

因此包装的废弃处置和回收非常容易。

[0185] 显然,可以改变根据本发明的包装 1,而不脱离随附的权利要求所限定的范围。

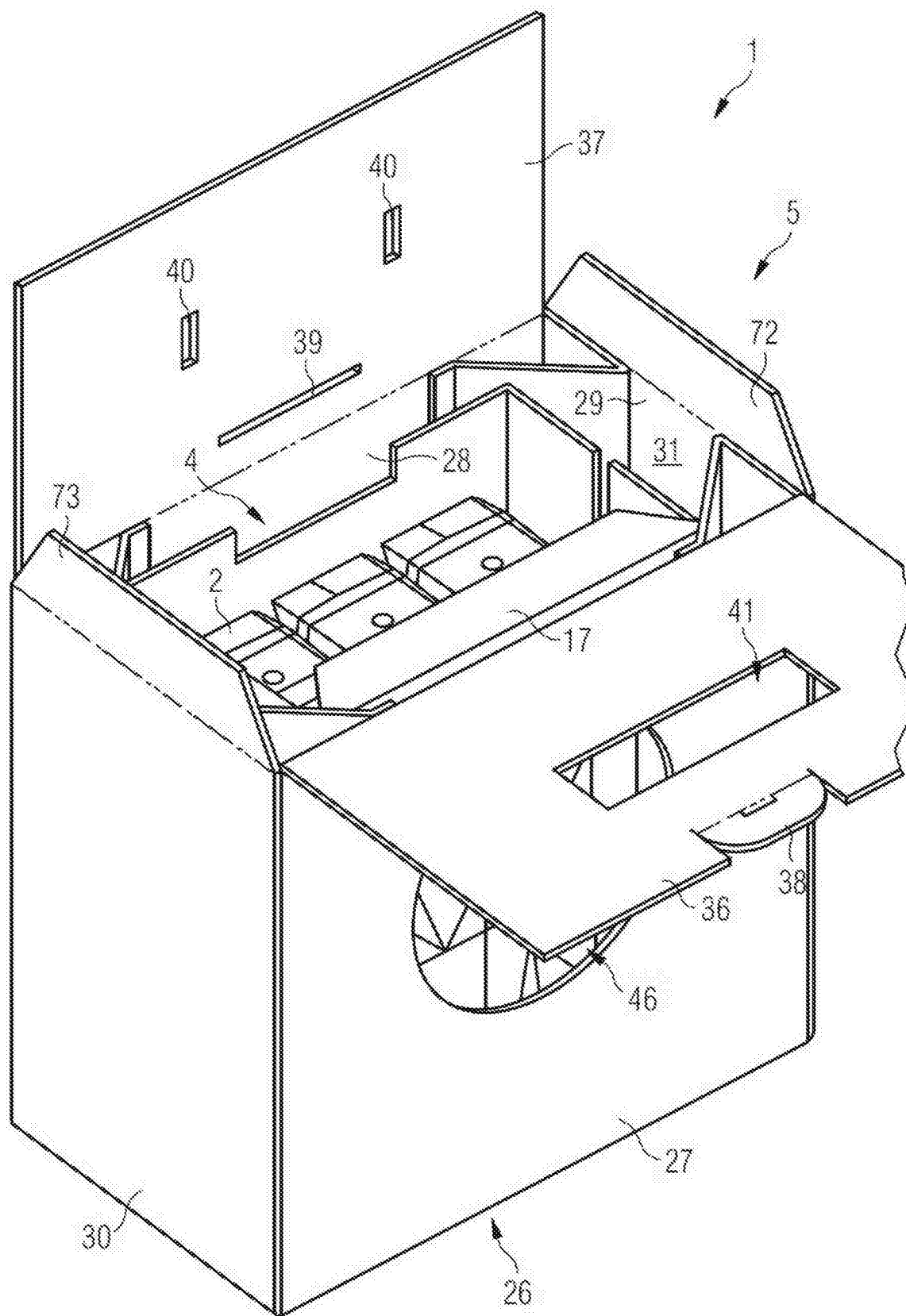


图 1

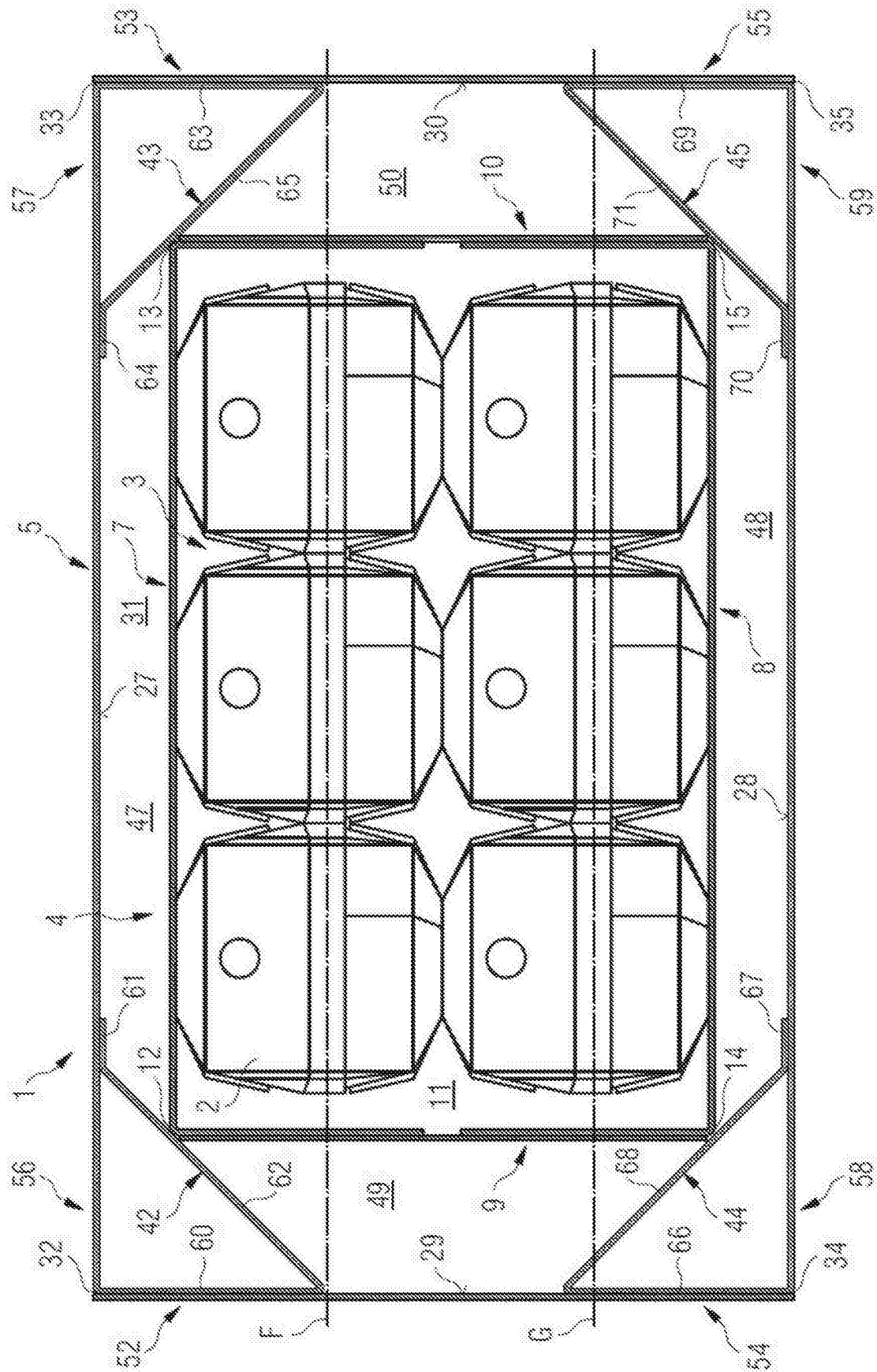


图 2

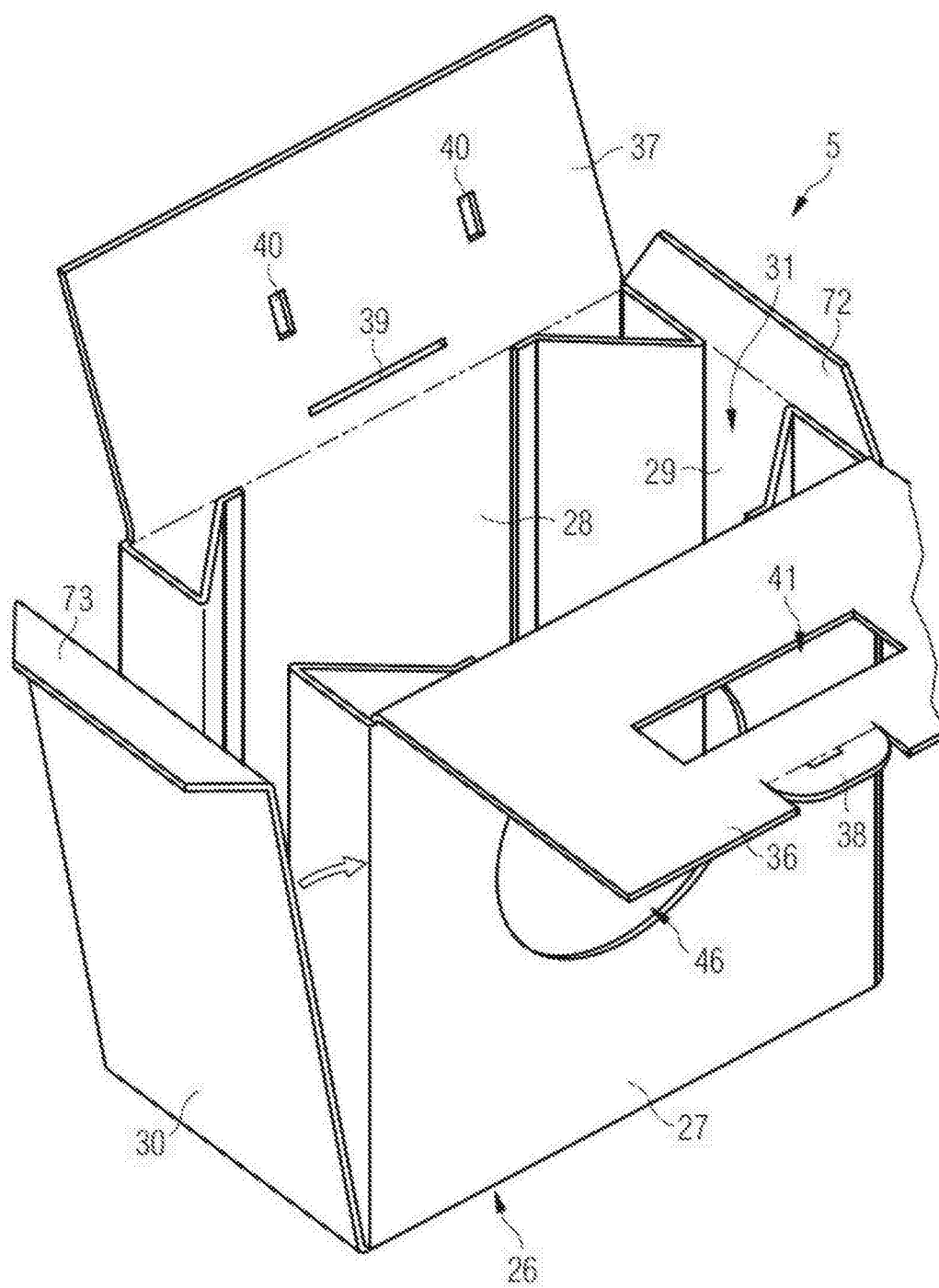


图 3

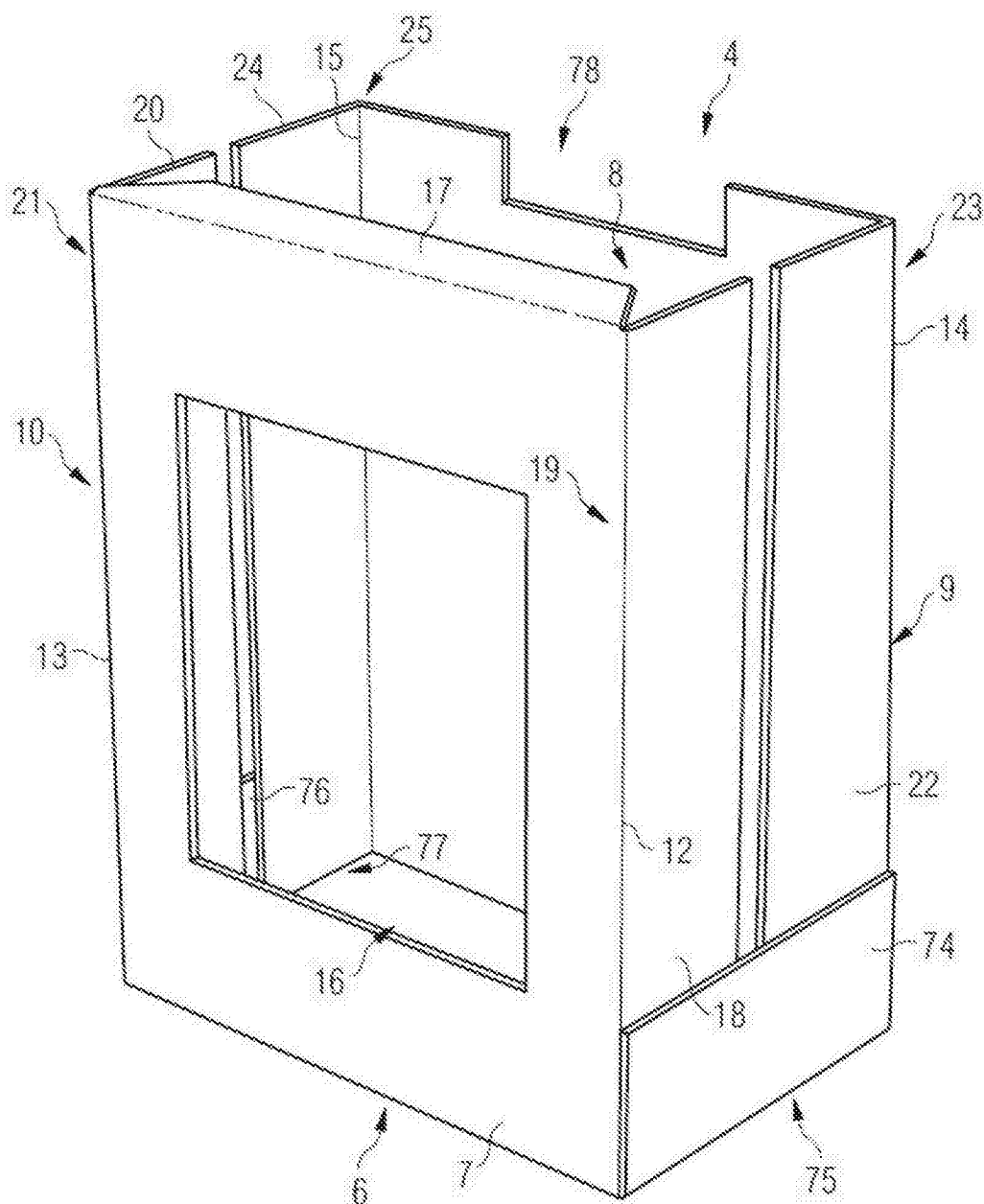


图 4

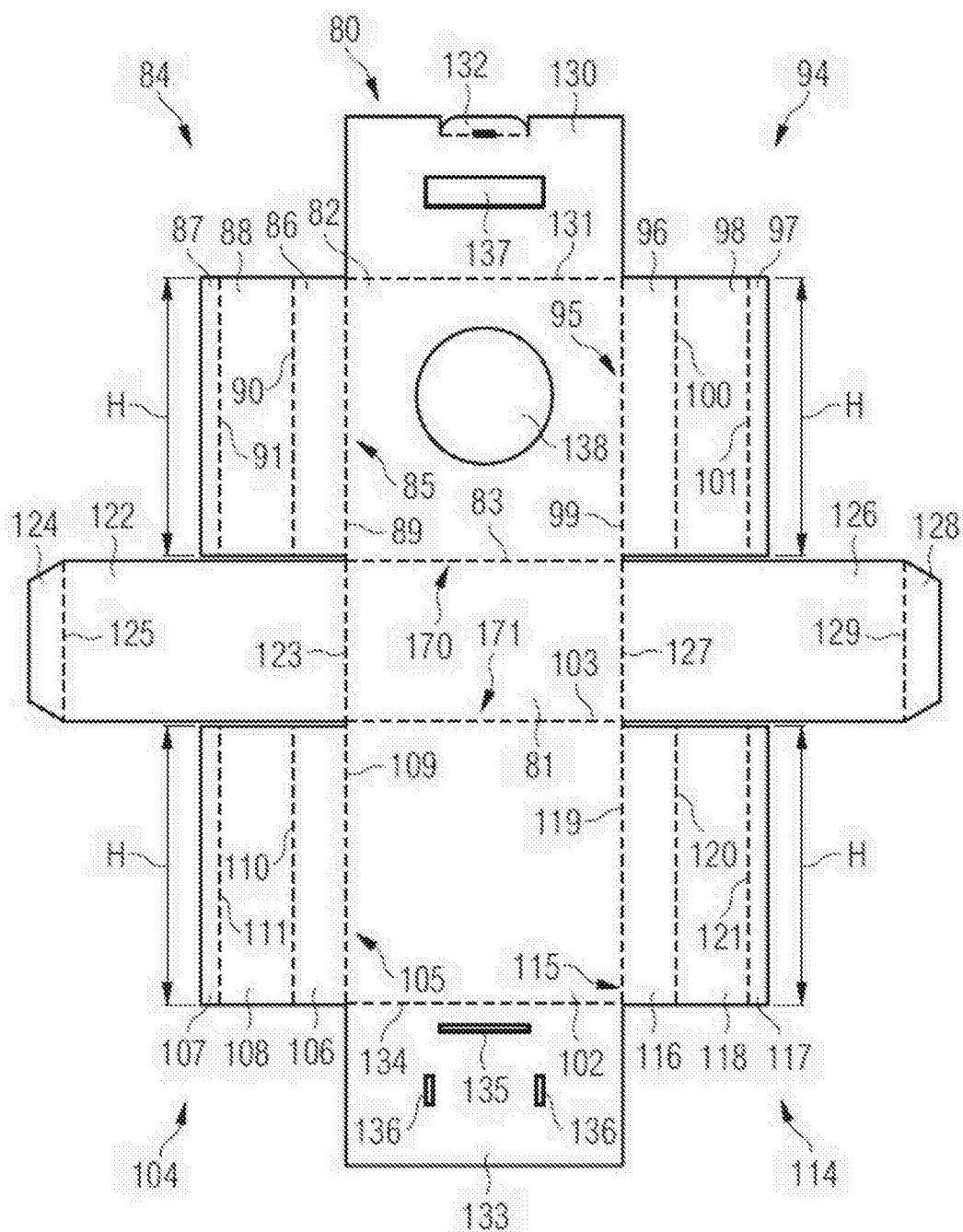


图 5

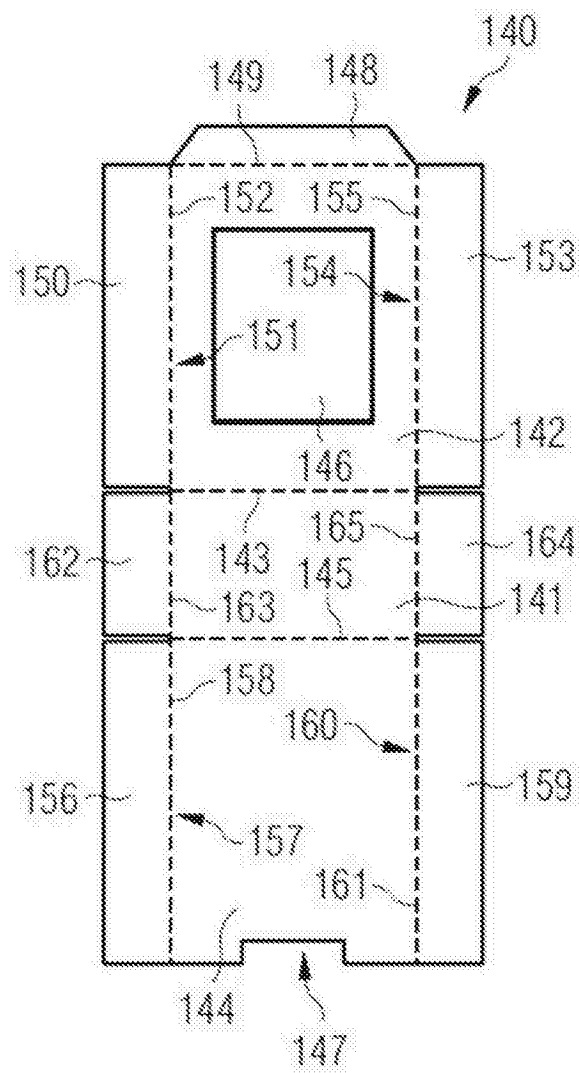


图 6