



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202824947 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201220204613. 3

(22) 申请日 2012. 04. 27

(73) 专利权人 卫永高

地址 430000 湖北省武汉市江岸区堤角路
58 号

(72) 发明人 卫永高

(51) Int. Cl.

B23K 9/133 (2006. 01)

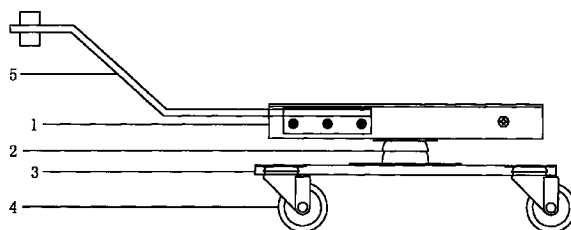
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

气体保护焊机送丝机托盘万向器

(57) 摘要

一种气体保护焊机送丝机托盘万向器,是将气体保护焊机的送丝机放置在气体保护焊机送丝机托盘万向器上来实现保护与灵活移动 360 度旋转的实用装置。为了克服现有在生产中需要经常的移动焊机送丝机的现象,在使用过程中的不便和对焊机送丝机磨损的不足,本实用新型提供一种保护与灵活移动 360 度的作用,进而保证在焊机在面对不同工件需要人工调整的不足。本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:将气保焊机的送丝机放置在气体保护焊机送丝机托盘万向器上来实现保护与灵活移动 360 度旋转的实用装置。



1. 气体保护焊机送丝机托盘万向器,采用五部分组装:托板(1)、万向轴承(2)、底板(3)、万向轮(4)、保护杆(5),在托板(1)一侧有四个螺丝孔,一个螺丝孔是固定焊机,三个孔用来固定托板(1)与保护杆(5),托板(1)中间部位有四个螺丝孔用来与万向轴承(2)上端连接固定,万向轴承(2)上下各有螺丝孔四个,万向轴承(2)下部分螺丝孔与底板(3)中间部位有四个螺丝孔连接固定,在底板(3)四个角部位有螺丝孔各四个用来分别与四个万向轮(4)连接固定,托板(1)是直角折弯翻边处理提高承重能力和防止焊机滑落,万向轴承(2)与托板(1)的连接使得放置在托板(1)上的焊机可以360度的灵活操作。

2. 根据权利要求1述的气体保护焊机送丝机托盘万向器,其特征是:保护杆(5)与托板(1)一侧固定,托板(1)与万向轴承(2)上端连接固定,万向轴承(2)下部分与底板(3)连接固定,底板(3)与四个万向轮(4)连接固定。

气体保护焊机送丝机托盘万向器

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及气体保护焊机送丝机托盘万向器的保护与灵活移动 360 度的移动装置；尤其是能避免在生产工作常常因为在焊接中由于不同工件的要求不同需要经常移动气体保护焊机送丝机的现象，具备较高的机械灵活能力，能在对焊不同工件时可以大大的提高工作效益，创造更多的经济效益。

背景技术：

[0002] 目前，公知的气体保护焊机送丝机没有一种可以在焊接连续工作灵活移动 360 度的移动装置，必须需要人工的进行调整才可以再次投入工作，给生产带来诸多不便和时间的浪费。

发明内容：

[0003] 为了克服现有在生产中需要经常的移动送丝机的现象，在使用过程中的不便和对送丝机的磨损的不足，本实用新型提供一种保护与灵活移动 360 度的作用，进而保证在焊接不同工件需要人工调整的不足。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：将气体保护焊机送丝机放置在气体保护焊机送丝机托盘万向器上来实现保护与灵活移动 360 度的作用。

[0005] 具体的技术方案为：所述气体保护焊机送丝机托盘万向器，采用五部分组装：托板、万向轴承、底板、万向轮、保护杆，在托板一侧有四个螺丝孔，一个螺丝孔是固定焊机，三个孔用来固定托板与保护杆，托板中间部位有四个螺丝孔用来与万向轴承上端连接固定，万向轴承上下各有螺丝孔四个，万向轴承下部分螺丝孔与底板中间部位有四个螺丝孔连接固定，在底板四个角部位有螺丝孔各四个用来分别与四个万向轮连接固定，托板是直角折弯翻边处理提高承重能力和防止焊机滑落，万向轴承与托板的连接使得放置在托板上的焊机可以 360 度的灵活操作。

[0006] 其优选的技术方案是：保护杆与托板一侧固定，托板与万向轴承上端连接固定，万向轴承下部分与底板连接固定，底板与四个万向轮连接固定。

[0007] 气体保护焊机送丝机托盘万向器，采用五部分组装：托板、万向轴承、底板、万向轮、保护支撑杆，在托板一侧有四个螺丝孔，一个螺丝孔是固定焊机，三个孔用来固定托板与保护支撑杆。托板中间部位有四个螺丝孔用来与万向轴承上端连接固定。万向轴承上下各有螺丝孔四个，万向轴承下部分螺丝孔与底板中间部位有四个螺丝孔连接固定。在底板四个角部位有螺丝孔各四个有来分别与四个万向轮连接固定。托板是直角折弯翻边处理提高承重能力和防止焊机滑落，万向轴承与托板的连接使得放置在托板上的焊机可以 360 度的灵活操作，万向轴承与底板的连接是为了底部的稳定性，在底板下连接的四个万向轮起到灵活拖拉移动的作用，四个万向轮平均分摊载重量让焊机在拖拉旋转下也同样稳定，保护支撑杆起到在拖拉过程中让气管和电源线减少与地面的摩擦，降低损坏。从而实现保护与灵活移动 360 度旋转的移动的目的。

[0008] 本实用新型的有益效果是,用万向轮来替代人工的拖拉,用万向轴承实现对焊件的不同角度的工作需求,用保护支撑杆来保护气管和电源线与地面的摩擦。结构新颖、紧凑而简单,造价低廉。

附图说明：

[0009] 附图绘出本实用新型的气体保护焊机送丝机托盘万向器的结构示意图。

[0010] 图 1 是本实用新型的气体保护焊机送丝机托盘万向器的正视结构示意图，

[0011] 图 2 是本实用新型的气体保护焊机送丝机托盘万向器的结构示意图。

具体实施方式：

[0012] 气体保护焊机送丝机托盘万向器,采用五部分组装:托板 1、万向轴承 2、底板 3、万向轮 4、保护支撑杆 5,在托板 1 一侧有四个螺丝孔,一个螺丝孔是固定焊机,三个孔用来固定托板 1 与保护支撑杆 5。托板 1 中间部位有四个螺丝孔用来与万向轴承 2 上端连接固定。万向轴承 2 上下各有螺丝孔四个,万向轴承 2 下部分螺丝孔与底板 3 中间部位有四个螺丝孔连接固定。在底板 3 四个角部位有螺丝孔各四个有来分别与四个万向轮 4 连接固定。托板 1 是直角折弯翻边处理提高承重能力和防止焊机滑落,万向轴承 2 与托板 1 的连接使得放置在托板 1 上的焊机可以 360 度的灵活操作,万向轴承 2 与底板 3 的连接是为了底部的稳定性,在底板 3 下连接的四个万向轮 4 起到灵活拖拉移动的作用,四个万向轮 4 平均分摊载重量让焊机在拖拉旋转下也同样稳定,保护支撑杆 5 起到在拖拉过程中让气管和电源线减少与地面的摩擦,降低损坏。从而实现保护与灵活移动 360 度旋转的移动的目的。

[0013] 本实用新型的有益效果是,用万向轮 4 来替代人工的拖拉,用万向轴承 2 实现对焊件的不同角度的工作需求,用保护支撑杆 5 来保护气管和电源线与地面的摩擦。结构新颖、紧凑而简单,造价低廉,市场前景广泛。

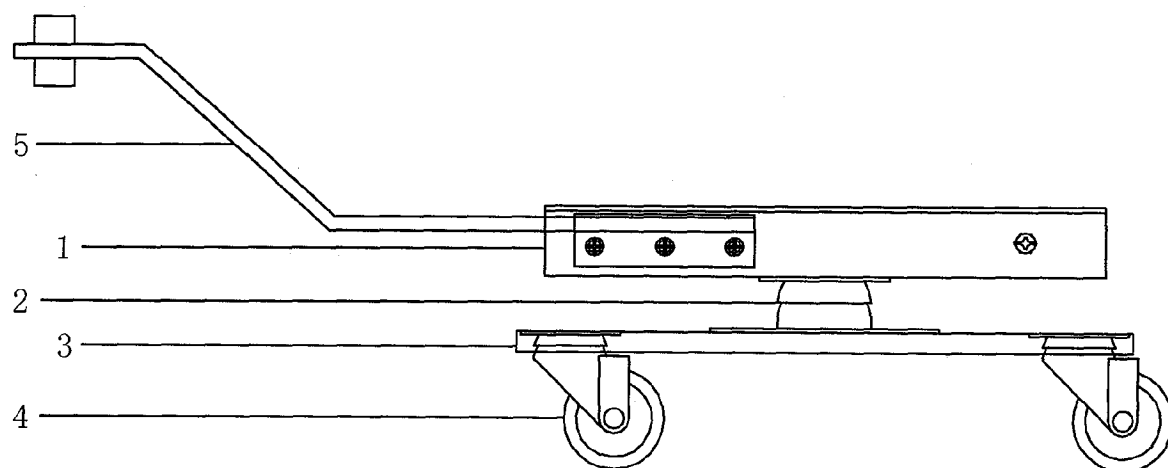


图 1

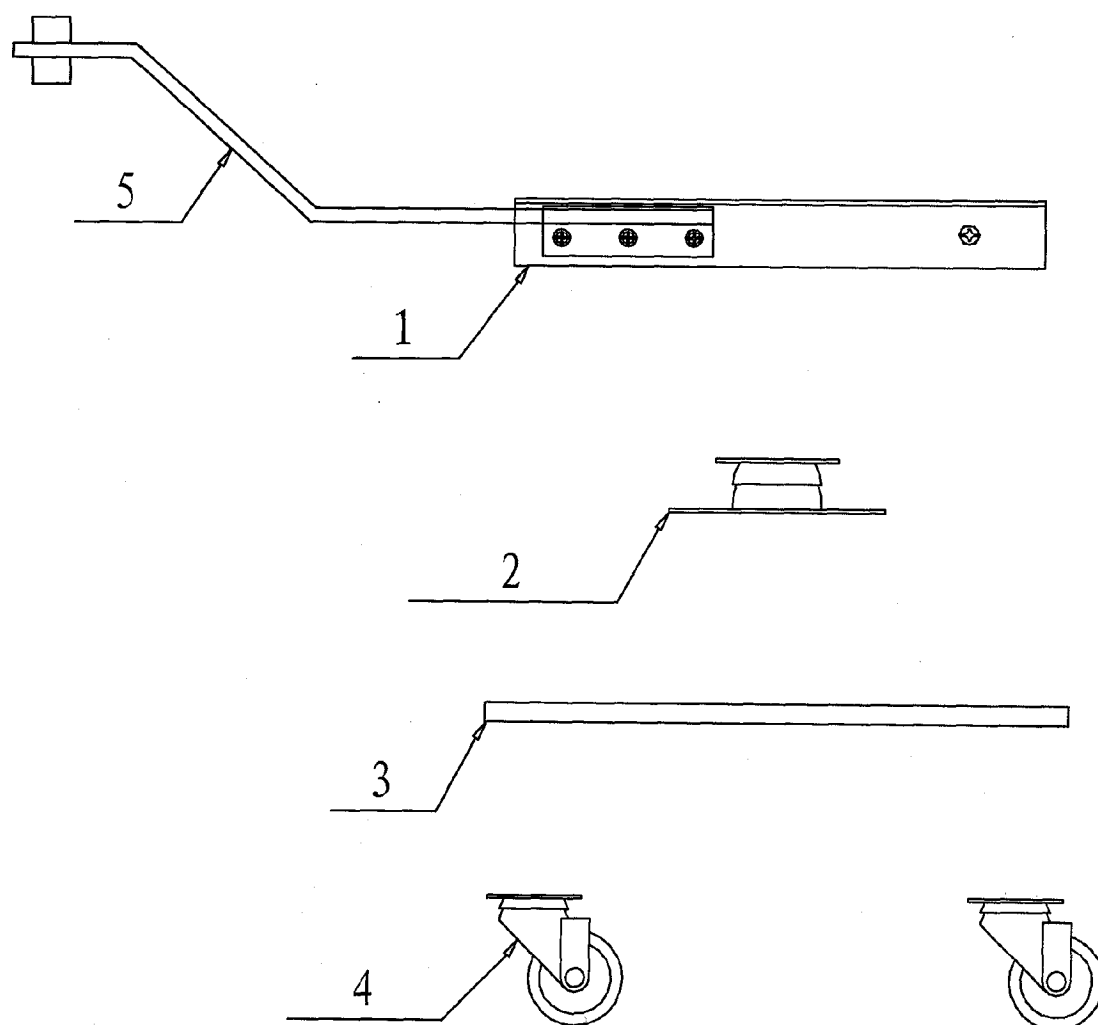


图 2