

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **72429**

(21) Numer zgłoszenia: **128966**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
B62D 24/00 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **18.02.2020**

(54)

Uchwyt mocujący

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

23.08.2021 BUP 21/21

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

28.02.2022 WUP 09/22

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**TOMASZ I DANUTA MRUKOWIE
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO
USŁUGOWO HANDLOWE PLANDEX
SPÓŁKA JAWNA, Stęszew, PL
PLANDEX INC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Stęszew, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

**GRZEGORZ STACHOWIAK,
Grodzisk Wielkopolski, PL**

PL 72429 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt mocujący przeznaczony do łączenia ramy zabudowy pojazdu do podwozia pod uchwyt podwójny.

Obecnie większość uchwytów tego typu znanych na rynku, to zespoły składające się najczęściej z dwóch, trzech lub czterech części, łączone ze sobą za pomocą metod spawania i skręcania.

Znany jest uchwyt do mocowania zabudowy pojazdu na podwoziu dostosowanym do uchwytów podwójnych, mający postać zespołu składającego się z dwóch części łączonych ze sobą za pomocą metody spawania. Jedną część to płaskownik, będący podstawą uchwytu, druga, to ceownik o prostokątnej podstawie i trapezowych ramionach. Ceownik ustawiony jest pionowo, krawędzią podstawy i dłuższymi krawędziami ramion na płaskowniku i przyspawany przy jego końcu, wnętrzem ceownika zwróconym do krótszego brzegu płaskownika. Ceownik dzieli płaskownik na dwie części, z czego krótsza zawarta jest w części ceownika, natomiast dłuższa znajduje się poza nim. Prostokątna podstawa ceownika tworzy krótsze ramię uchwytu, pod kątem prostym do płaskownika. Zarówno obie części podstawy uchwytu utworzone z przedzielonego ceownikiem płaskownika, jak i prostokątna podstawa ceownika, zawierają otwory montażowe.

Uchwyty takie mają wysoką masę, co jest bardzo niekorzystne w zabudowach samochodów ciężarowych, szczególnie w tych o dopuszczalnej masie całkowitej do 3,5 t, gdzie ma znaczenie każdy kilogram. Kolejny problem to pracochłonność produkcji uchwytów spawanych, wymagane jest do tego specjalne oprzyrządowanie spawalnicze oraz zastosowanie odpowiednich metod spawania najlepiej na stanowiskach zrobotyzowanych. Pozwala to uzyskać jak największą powtarzalność procesu, która przy spawaniu ręcznym nie zawsze jest właściwie nadzorowana. Kolejny problem to zanieczyszczenie środowiska oraz utrudnione warunki pracy spawaczy na skutek emisji pyłów i dymów do otoczenia.

Uchwyt mocujący, według wzoru użytkowego, posiadający prostokątną podstawę z otworami przelotowymi i odchodzącymi od tej podstawy, wzdłuż jej krawędzi bocznych ramionami, przy czym tylne krawędzie ramion znajdują się w jednej płaszczyźnie, prostopadłej do osi uchwytu, charakteryzuje się tym, że ramiona wraz z podstawą tworzą kabłąk i każde z ramion odchylone od podstawy, posiada w górnej części ucho z centralnym otworem zagięte pod kątem prostym do środka, wzdłuż tylnych krawędzi ramion, natomiast podstawa kabłąka przechodzi w prostokątny płaskownik będący językiem podstawy uchwytu, za linię wyznaczoną przez płaszczyznę pokrywającą się z uchami. Uchwyt mocujący jest wykonany z jednego metalowego elementu.

Zaletą uchwytu według wzoru użytkowego jest to, że wykonanie z jednego elementu, upraszcza jego wykonanie, zmniejsza pracochłonność i pozwala uniknąć procesu spawania.

Uchwyt mocujący, według wzoru użytkowego pozwala na osiągnięcie mniejszej masy uchwytu, co przy dużej ich ilości, zmniejsza masę samej zabudowy pojazdu. Pozwoli to na zwiększenie ciężaru przewożonych ładunków.

Dodatkowo, puste pojazdy zabudowane przy pomocy uchwytów będących przedmiotem wzoru użytkowego, spalają mniej paliwa, tym samym emitują mniej substancji szkodliwych do otoczenia.

Dzięki wyeliminowaniu etapu spawania, wytwarzanie uchwytów staje się mniej uciążliwe dla środowiska i dla pracowników.

Przedmiot wzoru użytkowego przedstawiono na rysunku, na którym fig. 1 pokazuje widok aksonometryczny uchwytu mocującego, fig. 2, fig. 3 i fig. 4 ukazują uchwyt mocujący w rzutach odpowiednio z przodu, z boku i z góry, fig. 5 ilustruje uchwyt mocujący zamontowany do ramy zabudowy w widoku ogólnym, zaś fig. 6 przedstawia uchwyt mocujący zamontowany do ramy (podłużnicy) zabudowy w rzucie z boku uchwytu.

Uchwyt mocujący, według wzoru ma kształt kabłąka z rozwartymi ramionami **2** odchodzącymi od podstawy **1**. Na tylnej krawędzi każdego z tych ramion **2**, w górnej jego części, znajduje się odgięte pod kątem prostym ucho **3**. Ucha **3** obu ramion **2**, skierowane są ku sobie i każde posiada otwór **4** do zamocowania uchwytu do ramy zabudowy **8**. Przedłużeniem podstawy **1** za uchami **3** jest język **5** podstawy, który ma kształt płaskownika. W centralnej części podstawy **1** wykonany jest otwór mocujący **7** oraz w centralnej części języka **5** podstawy wykonany jest otwór mocujący **6**, do zamocowania uchwytu do podwozia pojazdu przystosowanego do uchwytów podwójnych. Uchwyt wykonany jest z jednego metalowego elementu.

Język **5** podstawy, po zamontowaniu uchwytu, przylega spodem do ramy podwozia, natomiast na wierzchniej stronie języka **5** umieszcza się ramę (podłużnicę) zabudowy **8**. Uchwyt mocowany jest za pomocą dwóch śrub poziomych **9** do ramy zabudowy **8** i dwóch śrub pionowych (w osi uchwytu) do

ramy podwozia, przechodzących przez otwór mocujący 7 podstawy 1 oraz przez otwór mocujący 6 języka 5 podstawy.

Konstrukcja uchwytu dostosowana jest do łączenia z podwoziami samochodów ciężarowych, wyposażonych ramy pod podwójne uchwyty montażowe.

Uchwyt kształtowany jest w ten sposób, że z arkusza blachy, laserem wycina się jeden metalowy element, który następnie doginany jest w trzech zagięciach, po których otrzymuje się gotowy element do montażu. Wymaga on tylko zabezpieczenia antykorozyjnego np. poprzez cynkowanie.

Zastrzeżenie ochronne

1. Uchwyt mocujący, posiadający prostokątną podstawę z otworami przelotowym i odchodzącymi od tej podstawy, wzdłuż jej krawędzi bocznych ramionami, przy czym tylne krawędzie ramion znajdują się w jednej płaszczyźnie, prostopadłej do osi uchwytu, **znamienny tym**, że ramiona (2) wraz z podstawą (1) tworzą kabłąk i każde z ramion (2) odchylone od podstawy, posiada w górnej części ucho (3) z centralnym otworem (4) zagięte pod kątem prostym do środka, wzdłuż tylnych krawędzi ramion (2), natomiast podstawa (1) kabłąka przechodzi w prostokątny płaskownik będący językiem podstawy (5) uchwytu, za linię wyznaczoną przez płaszczyznę pokrywającą się z uchami (3), przy czym uchwyt mocujący wykonany jest z jednego metalowego elementu.

Rysunki

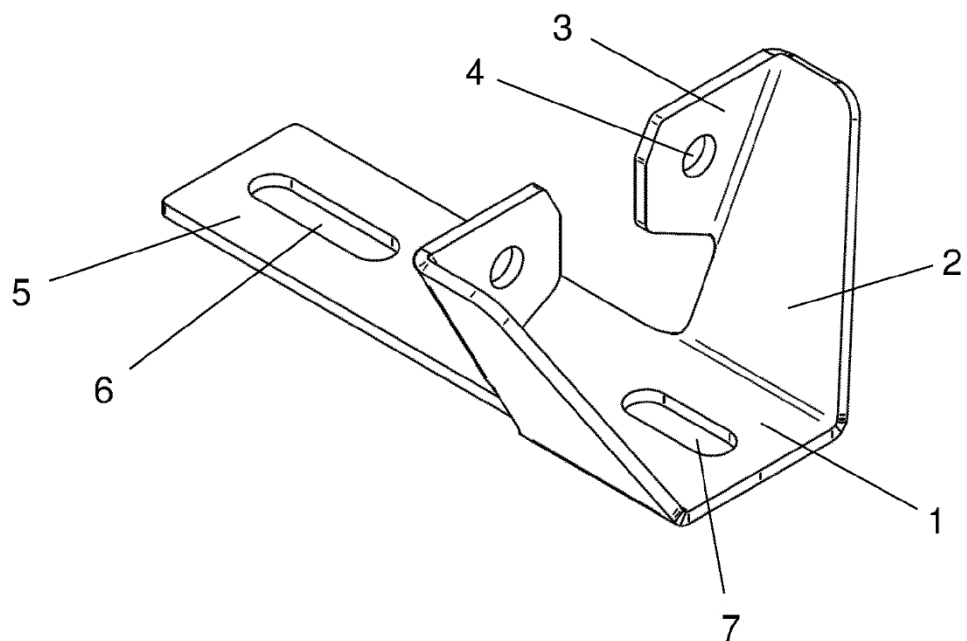


Fig. 1

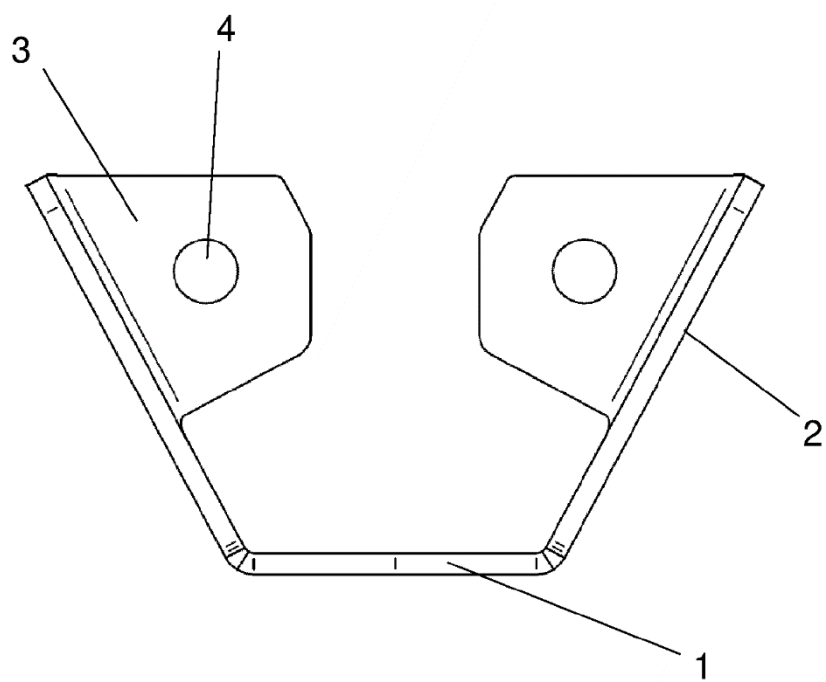


Fig. 2

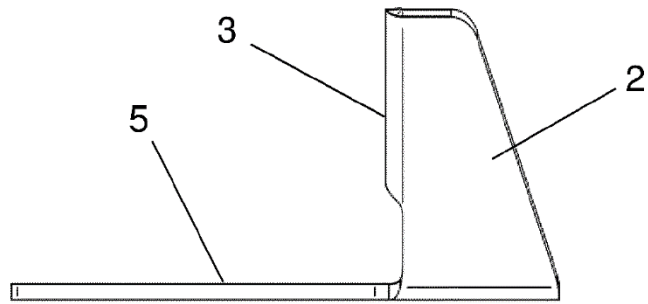


Fig. 3

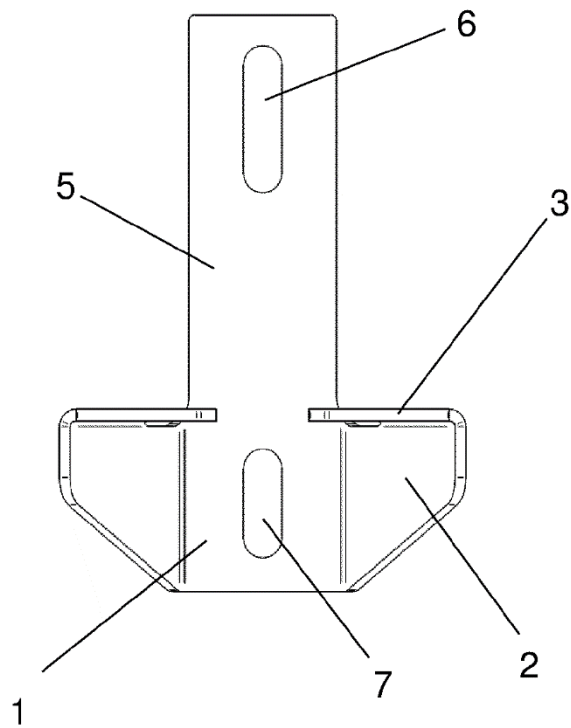
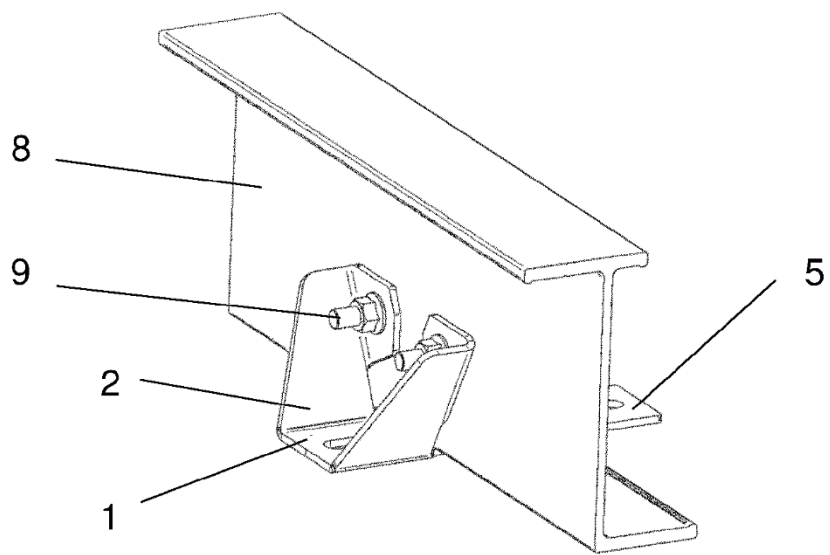
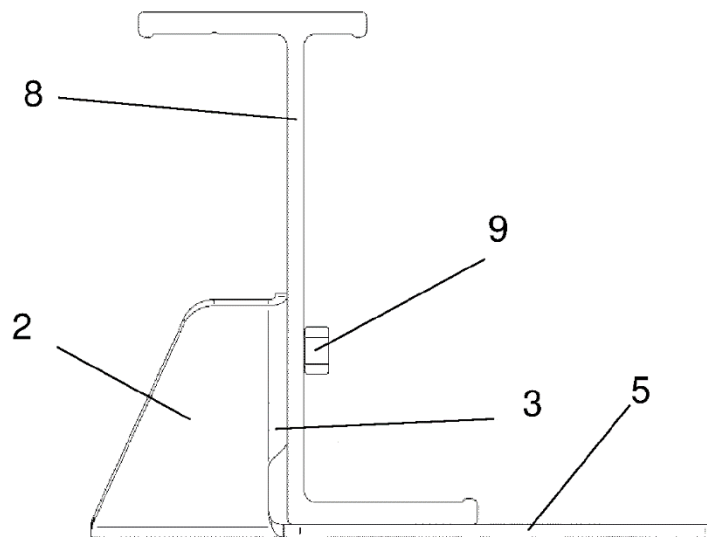


Fig. 4

**Fig. 5****Fig. 6**