【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第２部門第４区分
【発行日】平成28年5月19日(2016.5.19)

【公表番号】特表2014-514183(P2014-514183A)
【公表日】平成26年6月19日(2014.6.19)
【年通号数】公開・登録公報2014-032
【出願番号】特願2013-558558(P2013-558558)
【国際特許分類】
Ｂ２８Ｂ　11/00　(2006.01)
Ｂ２８Ｂ　3/20　(2006.01)
Ｃ０４Ｂ　35/632　(2006.01)
Ｂ２８Ｂ　1/24　(2006.01)
Ｂ２２Ｆ　3/02　(2006.01)
Ｂ２２Ｆ　3/10　(2006.01)
Ｃ２２Ｃ　38/00　(2006.01)
Ｃ２２Ｃ　33/02　(2006.01)
【ＦＩ】
Ｂ２８Ｂ　11/00　Z
Ｂ２８Ｂ　3/20　K
Ｃ０４Ｂ　35/00　１０８
Ｂ２８Ｂ　1/24
Ｂ２２Ｆ　3/02　M
Ｂ２２Ｆ　3/10　C
Ｂ２２Ｆ　3/02　S
Ｃ２２Ｃ　38/00　３０４
Ｃ２２Ｃ　33/02　A

【誤訳訂正書】
【提出日】平成28年3月24日(2016.3.24)
【誤訳訂正１】
【訂正対象書類名】特許請求の範囲
【訂正対象項目名】全文
【訂正方法】変更
【訂正の内容】
【特許請求の範囲】
【請求項１】
Ａ）４０～６５体積％の少なくとも一種の焼成可能な無機粉末Ａ、
Ｂ）３５～６０体積％の
Ｂ$_1$）５０～９５質量％の一種以上のポリオキシメチレンホモポリマーまたはコポリマーと、
Ｂ$_2$）均一にＢ$_1$）に溶解したあるいはＢ$_1$）に分散した５～５０質量％のバインダーとしてのポリマーで、平均粒度が１μｍ未満のものと、の混合物（Ｂ＝Ｂ$_1$+Ｂ$_2$）、および
Ｃ）０～５体積％の分散助剤、を含む
（なお、成分Ａ）、Ｂ）、及びＣ）の合計が１００体積％である）
熱可塑性材料から射出成型または押出で圧密体を形成し、バインダーを除去して焼成する、熱可塑性材料からの金属製又はセラミック製成形体の製造方法であって、
ａ）成型物から、バインダー成分Ｂ$_2$）を抽出するが、バインダー成分Ｂ$_1$）は不溶である溶媒で成型物を処理し、

ｂ）次いで乾燥により成型物から該溶媒を除去し、
ｃ）次いで成型物からバインダー成分Ｂ$_1$を除く酸含有雰囲気で該成型物を処理することでバインダーを除去する工程を有し、
上記酸処理を、成型物中の残存バインダー含量が０．５質量％未満となるまで行う製造方法。
【請求項２】
工程ｃ）において、室温で固体であり、８０～２００℃で昇華または溶融する酸を用いる請求項１に記載の製造方法。
【請求項３】
工程ｃ）において、シュウ酸無水物を用いる請求項１または２に記載の製造方法。
【請求項４】
工程ａ）を、室温より高く溶媒の沸点以下の温度で行う請求項１～３のいずれか一項に記載の製造方法。
【請求項５】
用いる焼成可能な無機粉末Ａ）が、金属粉末、金属合金粉末、金属カルボニル粉末、セラミック粉末、及びこれらの混合物から選択される粉末である請求項１～４のいずれか一項に記載の製造方法。
【請求項６】
バインダー成分Ｂ$_2$）の比率が１０～３０質量％である請求項１～５のいずれか一項に記載の製造方法。
【請求項７】
バインダー成分Ｂ$_2$）が、ポリオレフィン、脂肪族ポリウレタン、脂肪族未架橋ポリエポキシド、ポリエーテル、脂肪族ポリアミド、ポリアクリレート、及びこれらの混合物からなる群から選ばれる請求項１～６のいずれか一項に記載の製造方法。
【請求項８】
バインダー成分Ｂ$_2$）が、ポリエチレンオキシド、ポリプロピレンオキシド、ポリ－１，３－ジオキセパン、ポリ－１，３－ジオキサン、ポリ－１，３－ジオキソラン、ポリテトラヒドロフラン（ポリ（テトラメチレン）オキシド）、及びこれらの混合物からなる群から選ばれるポリエーテルである請求項１～７のいずれか一項に記載の製造方法。
【誤訳訂正２】
【訂正対象書類名】明細書
【訂正対象項目名】００３１
【訂正方法】変更
【訂正の内容】
【００３１】
本発明は、
Ａ）４０～６５体積％の少なくとも一種の焼成可能な無機粉末Ａと、
Ｂ）３５～６０体積％の、
Ｂ$_1$）５０～９５質量％の一種以上のポリオキシメチレンホモポリマーまたはコポリマーと、
Ｂ$_2$）均一にＢ$_1$）に溶解したあるいはＢ$_1$）に分散した５～５０質量％のバインダーとしてのポリマーで、平均粒度が１μｍ未満のものと、から構成される混合物（Ｂ＝Ｂ$_1$＋Ｂ$_2$）、および
Ｃ）０～５体積％の分散助剤と、を含む
（なお、成分Ａ）とＢ）とＣ）の合計が１００体積％である）
熱可塑記録材料から射出成型または押出で圧密体を作り、
ａ）成型物から、バインダー成分Ｂ$_2$を抽出するが、バインダー成分Ｂ）が不溶である溶媒で成型物を処理し、
ｂ）次いで乾燥により成型物からこの溶媒を除き、
ｃ）次いで成型物からバインダー成分Ｂ$_1$を除く酸含有雰囲気でこの成型物を処理して

バインダーを除くことからなる、
　バインダー除去と焼成により金属製またはセラミック製成形体を製造する方法を提供する。