



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214724997 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 16

(21) 申请号 202121314280.5

(22) 申请日 2021.06.14

(73) 专利权人 漳州市庆兴工贸有限公司
地址 363204 福建省漳州市漳浦县长桥镇
漳龙林业产业园

(72) 发明人 杨秀燕

(74) 专利代理机构 青海中赢知识产权代理事务
所(普通合伙) 63104
代理人 高清峰

(51) Int. Cl.
B27D 5/00 (2006.01)

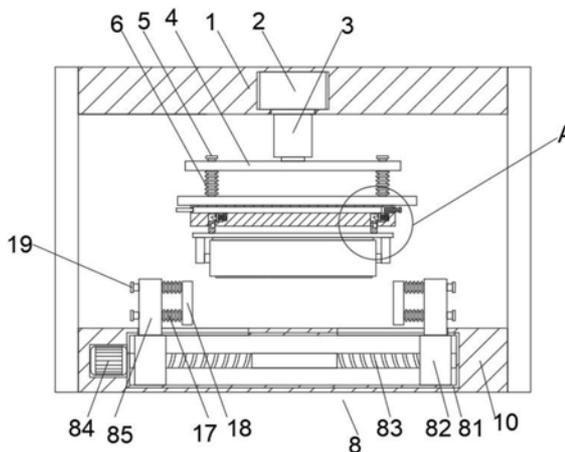
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种耐候性防腐胶合板制备用表面推平装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种耐候性防腐胶合板制备用表面推平装置,包括机架,机架的内部设有直线模组,直线模组的底部设有气缸,气缸的输出端固定连接固定板,固定板的内部对称滑动连接有一号限位滑杆,一号限位滑杆的底部固定连接连接板,一号限位滑杆的外侧套设有一号弹簧,连接板的底部设有安装箱,本实用新型的有益效果是:通过加入了定位机构,实现了移动块带动定位板对胶合板的两侧进行夹持定位处理,通过加入了直线模组,实现了气缸位置的前后移动处理,通过加入了拆装机构,实现了卡块通过一号卡槽对安装块位置的固定,通过加入了推平辊,实现了对胶合板的表面推平处理,通过加入了刮刀,实现了对胶合板表面刮除处理。



1. 一种耐候性防腐胶合板制备用表面推平装置,包括机架(1),其特征在于,所述机架(1)的内部设有直线模组(2),所述直线模组(2)的底部设有气缸(3),所述气缸(3)的输出端固定连接固定板(4),所述固定板(4)的内部对称滑动连接有一号限位滑杆(5),所述一号限位滑杆(5)的底部固定连接连接板(7),所述一号限位滑杆(5)的外侧套设有一号弹簧(6),所述连接板(7)的底部设有安装箱(11),所述安装箱(11)的内部设有拆装机构(9),所述安装箱(11)的下方卡接有安装架(12),所述机架(1)的内部设有底箱(10),所述底箱(10)的内部设有定位机构(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种耐候性防腐胶合板制备用表面推平装置,其特征在于:所述拆装机构(9)包括压板(94),所述安装箱(11)的内部滑动连接有压板(94),所述安装箱(11)的底部开设有两个二号卡槽(93),所述压板(94)的底部固定连接有两个卡块(96),所述卡块(96)与二号卡槽(93)滑动连接,所述卡块(96)的一侧设有二号弹簧(95),且二号弹簧(95)的一端与安装箱(11)固定连接,所述安装架(12)的顶部设有与二号卡槽(93)配合的安装块(91),所述安装块(91)的一侧开设有与卡块(96)配合的一号卡槽(92)。

3. 根据权利要求1所述的一种耐候性防腐胶合板制备用表面推平装置,其特征在于:所述安装架(12)的内部转动连接有推平辊(13),所述安装架(12)的底部设有固定箱(14),所述固定箱(14)的内部滑动连接有刮刀(16),所述刮刀(16)的顶部设有三号弹簧(15),所述三号弹簧(15)的一端与固定箱(14)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种耐候性防腐胶合板制备用表面推平装置,其特征在于:所述定位机构(8)包括一号工作箱(81),所述底箱(10)的内部设有一号工作箱(81)的内部转动连接有双向丝杆(83),所述双向丝杆(83)的外侧对称螺纹连接有滑块(82),且滑块(82)与一号工作箱(81)滑动连接,所述底箱(10)的顶部对称滑动连接有移动块(85),且移动块(85)与滑块(82)固定连接,所述底箱(10)的内部设有电机(84),且电机(84)的输出端与双向丝杆(83)固定连接。

5. 根据权利要求2所述的一种耐候性防腐胶合板制备用表面推平装置,其特征在于:所述安装箱(11)的一侧螺纹连接有与压板(94)配合的固定螺栓。

6. 根据权利要求4所述的一种耐候性防腐胶合板制备用表面推平装置,其特征在于:所述移动块(85)的内部滑动连接有两个二号限位滑杆(19),所述二号限位滑杆(19)的一端固定连接定位板(18),所述二号限位滑杆(19)的外侧套设有四号弹簧(17)。

一种耐候性防腐胶合板制备用表面推平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶合板技术领域,具体为一种耐候性防腐胶合板制备用表面推平装置。

背景技术

[0002] 胶合板是家具常用材料之一,是一种人造板,胶合板是由木段旋切成单板或由木方刨切成薄木,再用胶粘剂胶合而成的三层或多层的板状材料,通常用奇数层单板,并使相邻层单板的纤维方向互相垂直胶合而成,在现有的耐候性防腐胶合板生产中,需要对表面进行推平处理,但现有的耐候性防腐胶合板表面推平装置不便于对胶合板的侧面进行稳定处理,且现有的耐候性防腐胶合板推平装置不便于对推平辊进行更换处理。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种耐候性防腐胶合板制备用表面推平装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种耐候性防腐胶合板制备用表面推平装置,包括机架,所述机架的内部设有直线模组,所述直线模组的底部设有气缸,所述气缸的输出端固定连接固定板,所述固定板的内部对称滑动连接有一号限位滑杆,所述一号限位滑杆的底部固定连接连接板,所述一号限位滑杆的外侧套设有一号弹簧,所述连接板的底部设有安装箱,所述安装箱的内部设有拆装机构,所述安装箱的下方卡接有安装架,所述机架的内部设有底箱,所述底箱的内部设有定位机构。

[0005] 作为本实用新型的一种优选方案:所述拆装机构包括压板,所述安装箱的内部滑动连接压板,所述安装箱的底部开设有两个二号卡槽,所述压板的底部固定连接有两个卡块,所述卡块与二号卡槽滑动连接,所述卡块的一侧设有二号弹簧,且二号弹簧的一端与安装箱固定连接,所述安装架的顶部设有与二号卡槽配合的安装块,所述安装块的一侧开设有与卡块配合的一号卡槽。

[0006] 作为本实用新型的一种优选方案:所述安装架的内部转动连接有推平辊,所述安装架的底部设有固定箱,所述固定箱的内部滑动连接有刮刀,所述刮刀的顶部设有三号弹簧,所述三号弹簧的一端与固定箱固定连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选方案:所述定位机构包括一号工作箱,所述底箱的内部设有一号工作箱,所述底箱的内部转动连接双向丝杆,所述双向丝杆的外侧对称螺纹连接滑块,且滑块与一号工作箱滑动连接,所述底箱的顶部对称滑动连接移动块,且移动块与滑块固定连接,所述底箱的内部设有电机,且电机的输出端与双向丝杆固定连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选方案:所述安装箱的一侧螺纹连接有与压板配合的固定螺栓。

[0009] 作为本实用新型的一种优选方案:所述移动块的内部滑动连接两个二号限位滑杆,所述二号限位滑杆的一端固定连接定位板,所述二号限位滑杆的外侧套设有四号弹

簧。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型的结构简单,新颖且实用性强,通过加入了定位机构,实现了移动块带动定位板对胶合板的两侧进行夹持定位处理,通过加入了直线模组,实现了气缸位置的前后移动处理,通过加入了拆装机构,实现了卡块通过一号卡槽对安装块位置的固定,通过加入了推平辊,实现了对胶合板的表面推平处理,通过加入了刮刀,实现了对胶合板表面刮除处理,通过加入了一号弹簧,实现了连接板的减震处理。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型内部结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型图1中A处放大图;

[0013] 图3为本实用新型安装架侧视图。

[0014] 图中:1、机架;2、直线模组;3、气缸;4、固定板;5、一号限位滑杆;6、一号弹簧;7、连接板;8、定位机构;81、一号工作箱;82、滑块;83、双向丝杆;84、电机;85、移动块;9、拆装机构;91、安装块;92、一号卡槽;93、二号卡槽;94、压板;95、二号弹簧;96、卡块;10、底箱;11、安装箱;12、安装架;13、推平辊;14、固定箱;15、三号弹簧;16、刮刀;17、四号弹簧;18、定位板;19、二号限位滑杆。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种耐候性防腐胶合板制备用表面推平装置,包括机架1,机架1的内部设有直线模组2,直线模组2的底部设有气缸3,气缸3的输出端固定连接固定板4,固定板4的内部对称滑动连接有一号限位滑杆5,一号限位滑杆5的底部固定连接连接板7,一号限位滑杆5的外侧套设有一号弹簧6,连接板7的底部设有安装箱11,安装箱11的内部设有拆装机构9,安装箱11的下方卡接有安装架12,机架1的内部设有底箱10,底箱10的内部设有定位机构8,便于直线模组2通过气缸3带动固定板4前后移动。

[0017] 拆装机构9包括压板94,安装箱11的内部滑动连接有压板94,安装箱11的底部开设有两个二号卡槽93,压板94的底部固定连接有两个卡块96,卡块96与二号卡槽93滑动连接,卡块96的一侧设有二号弹簧95,且二号弹簧95的一端与安装箱11固定连接,安装架12的顶部设有与二号卡槽93配合的安装块91,安装块91的一侧开设有与卡块96配合的一号卡槽92,便于卡块96与二号卡槽93之间进行固定处理,提高了安装效率,安装架12的内部转动连接有推平辊13,安装架12的底部设有固定箱14,固定箱14的内部滑动连接有刮刀16,刮刀16的顶部设有三号弹簧15,三号弹簧15的一端与固定箱14固定连接,便于刮刀16对推平辊13处理后的胶合板进行刮面处理,定位机构8包括一号工作箱81,底箱10的内部设有一号工作箱81的内部转动连接有双向丝杆83,双向丝杆83的外侧对称螺纹连接有滑块82,且滑块82

与一号工作箱81滑动连接,底箱10的顶部对称滑动连接有移动块85,且移动块85与滑块82固定连接,底箱10的内部设有电机84,且电机84的输出端与双向丝杆83固定连接,便于双向丝杆83通过滑块82带动移动块85移动,提高了胶合板两侧的定位效率,安装箱11的一侧螺纹连接有与压板94配合的固定螺栓,便于固定螺栓对压板94的位置进行限定,提高了稳定性,移动块85的内部滑动连接有两个二号限位滑杆19,二号限位滑杆19的一端固定连接有待定位板18,二号限位滑杆19的外侧套设有四号弹簧17,便于四号弹簧17对定位板18定位时进行缓冲处理。

[0018] 具体的,在使用时,安装安装架12时,将安装块91与二号卡槽93对准位置,向上移动安装架12,安装块91进入二号卡槽93内,卡块96受力压紧二号弹簧95并带动压板94移动,当卡块96到达一号卡槽92位置时,二号弹簧95复位并带动卡块96进入一号卡槽92内,向内转动固定螺栓,即可将压板94的位置固定,向底箱10上放置胶合板,启动电机84,电机84通过双向丝杆83带动两个滑块82向中移动,滑块82带动移动块85,定位板18对侧面进行定位处理,启动气缸3,气缸3通过固定板4带动一号限位滑杆5移动,一号限位滑杆5带动连接板7向下移动,连接板7通过安装箱11带动安装架12向下移动,安装架12带动推平辊13和刮刀16向下移动到达胶合板的表面,启动直线模组2,即可带动推平辊13和刮刀16移动,推平后对表面进行刮除处理,需要更换安装架12时,向外转动固定螺栓,向内按压压板94,压板94带动卡块96移动并压紧二号弹簧95,卡块96离开一号卡槽92,即可拆卸安装架12。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 此外,术语“第一”、“第二”、“第三”、“第四”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量,由此,限定有“第一”、“第二”、“第三”、“第四”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。

[0021] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

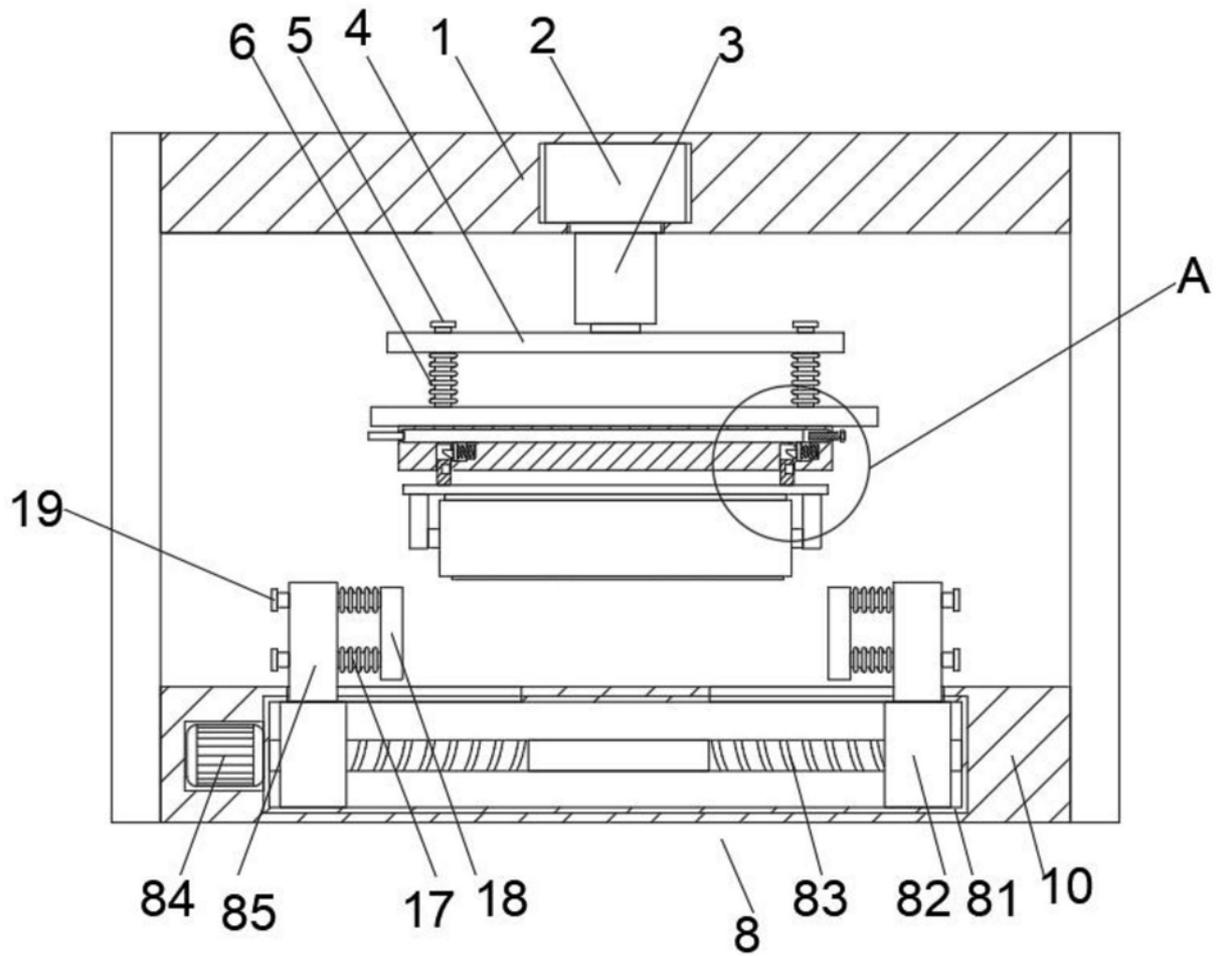


图1

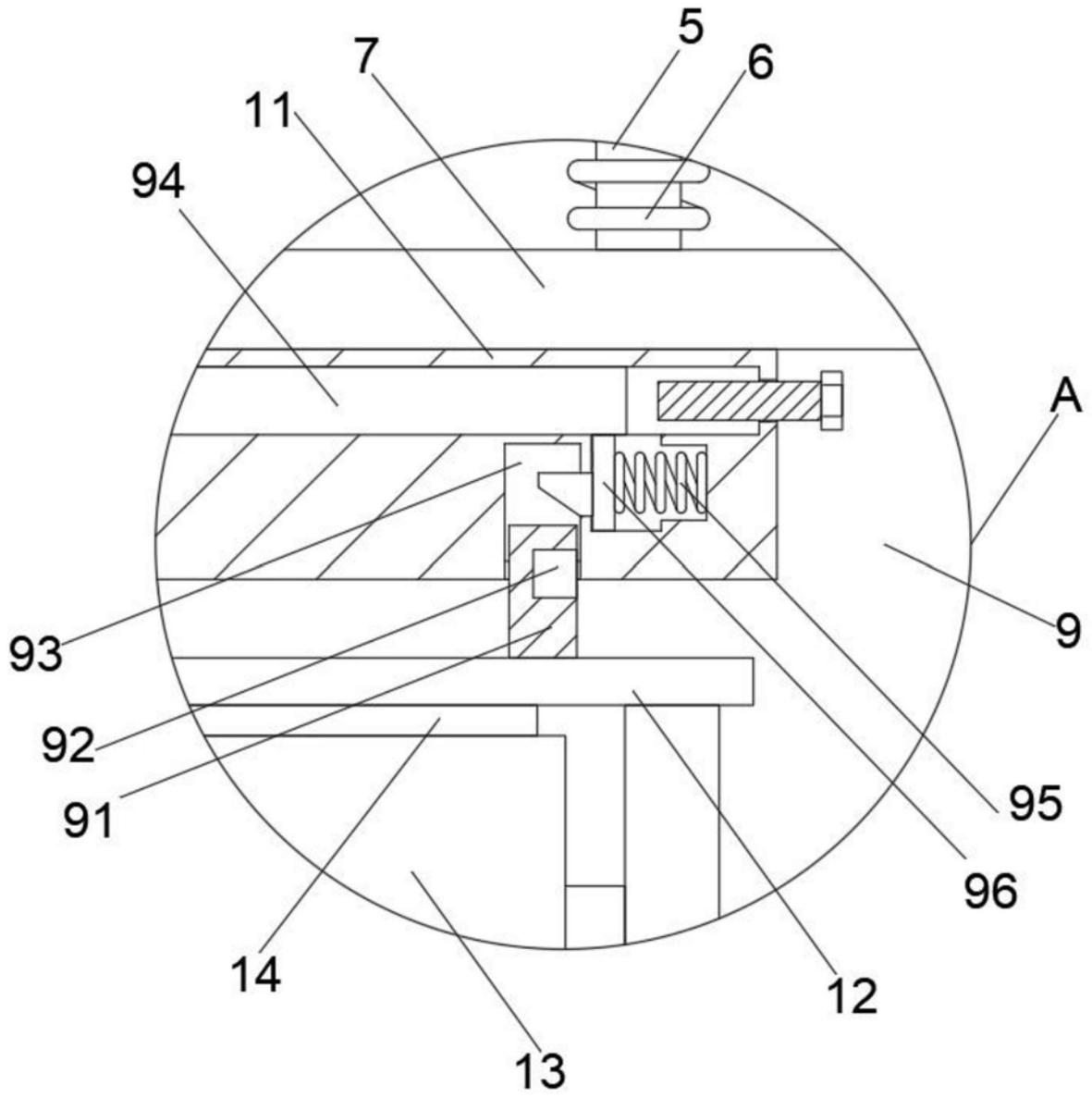


图2

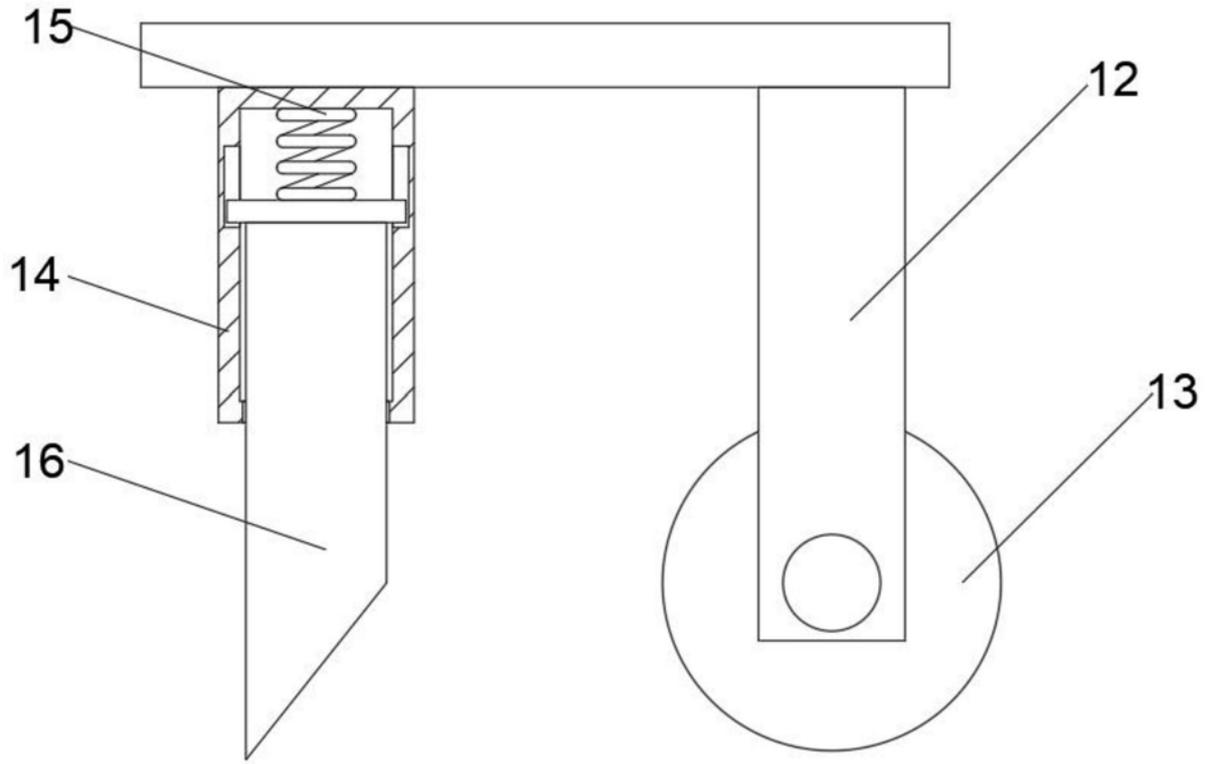


图3