

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 7 部門第 1 区分

【発行日】平成27年3月12日 (2015.3.12)

【公開番号】特開2013-157094(P2013-157094A)

【公開日】平成25年8月15日 (2013.8.15)

【年通号数】公開・登録公報2013-043

【出願番号】特願2012-14700(P2012-14700)

【国際特許分類】

H 0 1 M 8/02 (2006.01)

H 0 1 M 8/10 (2006.01)

【F I】

H 0 1 M 8/02 R

H 0 1 M 8/10

【手続補正書】

【提出日】平成27年1月22日 (2015.1.22)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 3 7

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 3 7】

出口バッファ部 4 6 b には、酸化剤ガス出口連通孔 2 2 b に向かって延在する出口連結流路 5 8 がプレス成形される。出口連結流路 5 8 は、凸状部間に複数の流路溝 5 8 a が設けられる。酸化剤ガス出口連通孔 2 2 b と出口連結流路 5 8 との間には、酸化剤ガス流れ方向に沿って酸化剤ガスの流れが不連続になる出口側間隙部位 5 4 b、及び酸化剤ガス導出流路（反応ガス導出流路）5 2 b が設けられる。