



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204430986 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 01

(21) 申请号 201420832831. 0

(22) 申请日 2014. 12. 24

(73) 专利权人 霍山县祥宏齿轮配件加工厂(普通合伙)

地址 237200 安徽省六安市霍山县衡山镇工业园

(72) 发明人 张云祥

(74) 专利代理机构 六安众信知识产权代理事务所(普通合伙) 34123

代理人 黎照西

(51) Int. Cl.

B24B 9/04(2006. 01)

B24B 49/00(2012. 01)

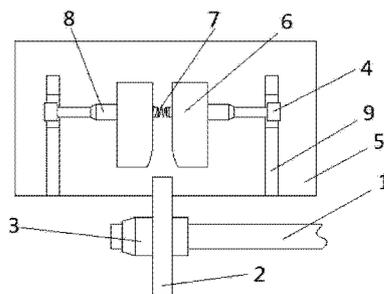
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种齿轮片打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种齿轮片打磨装置,包括由电机驱动的转轴,所述转轴上设有用于固定齿轮片的固定件,转轴一侧设有打磨装置,包括由支撑架支撑固定在工作台上方的两块磨石,所述两块磨石之间设有压缩弹簧,两侧设有调整件;所述工作台上设有滑槽,支撑架可沿滑槽滑动。本实用新型的有益效果为:操作方便,打磨效率高,适用于不同厚度的齿轮片的打磨。



1. 一种齿轮片打磨装置,包括由电机驱动的转轴,其特征在于,所述转轴上设有用于固定齿轮片的固定件,转轴一侧设有打磨装置,包括由支撑架支撑固定在工作台上方的两块磨石,所述两块磨石之间设有压缩弹簧,两侧设有调整件;所述工作台上设有滑槽,支撑架可沿滑槽滑动。

2. 根据权利要求 1 所述的一种齿轮片打磨装置,特征还在于,所述磨石外沿设有圆角。

3. 根据权利要求 1 所述的一种齿轮片打磨装置,特征还在于,工作台上设有测量两块磨石之间距离的刻度尺。

一种齿轮片打磨装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种机械零部件加工设备，具体涉及一种齿轮片打磨装置。

背景技术：

[0002] 在齿轮片加工过程中，最后往往需要打磨一些不光滑的边角，人工打磨效率低成本包，易拖慢生产节奏，市场缺乏专用的打磨设备。

实用新型内容：

[0003] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：

[0004] 一种齿轮片打磨装置，包括由电机驱动的转轴，所述转轴上设有用于固定齿轮片的固定件，转轴一侧设有打磨装置，包括由支撑架支撑固定在工作台上方的两块磨石，所述两块磨石之间设有压缩弹簧，两侧设有调整件；所述工作台上设有滑槽，支撑架可沿滑槽滑动。

[0005] 进一步的，所述磨石外沿设有圆角。

[0006] 进一步的，工作台上设有测量两块磨石之间距离的刻度尺。

[0007] 使用时，将齿轮片固定在转轴上，依照每种型号的齿轮片调整好两块磨石之间的距离，开启电机，移动支撑架，将齿轮片置于两磨石之间进行打磨。

[0008] 本实用新型的有益效果为：操作方便，打磨效率高，适用于不同厚度的齿轮片的打磨。

附图说明：

[0009] 图 1 为本实用新型整体结构示意图。

具体实施方式：

[0010] 参见附图，一种齿轮片打磨装置，包括由电机驱动的转轴 1，所述转轴 1 上设有用于固定齿轮片 2 的固定件 3，转轴 1 一侧设有打磨装置，包括由支撑架 4 支撑固定在工作台 5 上方的两块磨石 6，所述两块磨石 6 之间设有压缩弹簧 7，磨石 6 两侧设有调整件 8；所述工作台 5 上设有滑槽 9，支撑架 4 可沿滑槽 9 滑动。

[0011] 进一步的，所述磨石 6 外沿设有圆角。

[0012] 进一步的，工作台 5 上设有测量两块磨石 6 之间距离的刻度尺。

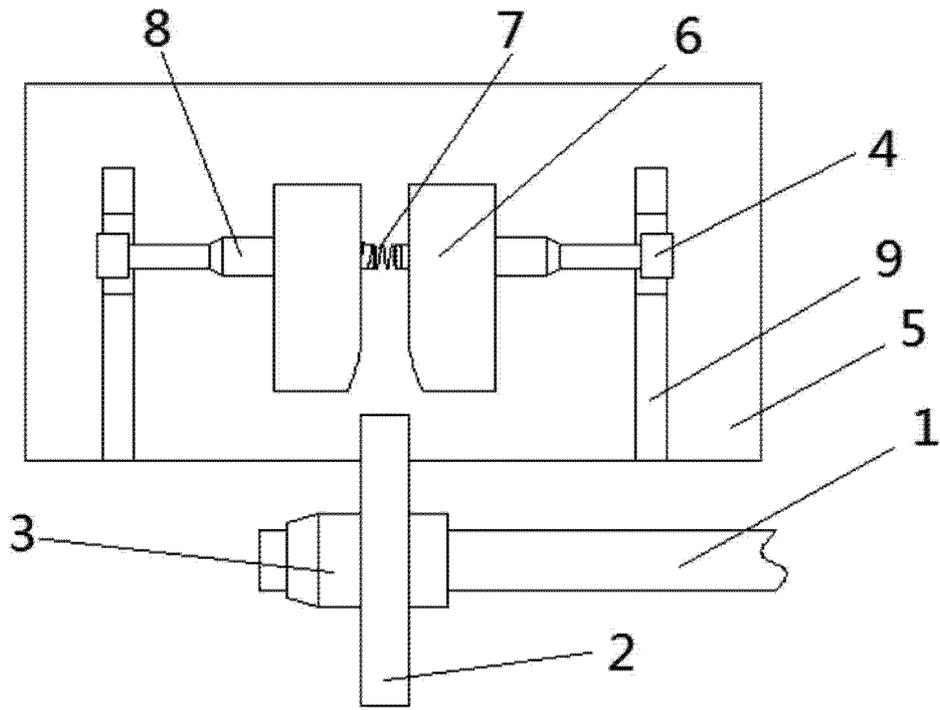


图 1