



(21) 申请号 202322907768.4

(22) 申请日 2023.10.28

(73) 专利权人 四川铭悦食品有限公司

地址 637400 四川省南充市阆中市保宁街
道保宁办事处新市区

(72) 发明人 邵攀

(74) 专利代理机构 深圳博敖专利代理事务所

(普通合伙) 44884

专利代理师 胡勇

(51) Int.Cl.

B31B 70/14 (2017.01)

B31B 70/74 (2017.01)

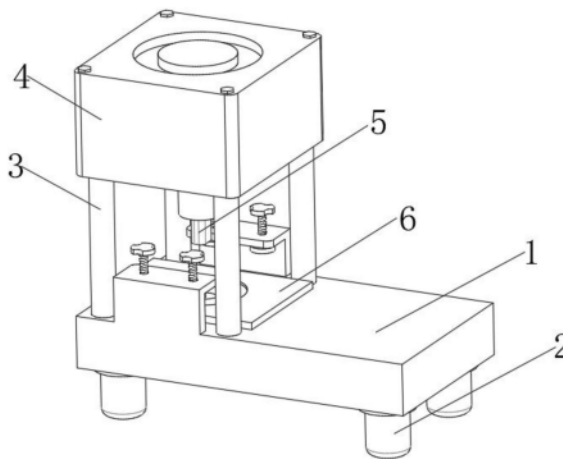
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置,涉及冲孔装置技术领域,包括底台,所述底台的底部固定安装有支腿,所述底台的表面固定安装有支撑柱,所述支撑柱的上端固定安装有液压缸,所述液压缸的输出端固定安装有冲压头,所述底台的表面固定安装有加工台。本实用新型中,通过设置的漏孔、放置槽、滑槽、导轨、收集台、凹槽、把手、长台、圆槽、插块、弹簧与连接台,能够对包装袋加工时产生的废料进行收集,避免了废料散落在加工台表面或堆积在加工台表面的问题,从而能够防止废料会对后续加工产生影响的问题,还可以减少对周边环境的污染,并且还可以对废料进行回收加工,使其能够再次利用,从而减少了资源的浪费。



1. 一种带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置,包括底台(1),其特征在于:所述底台(1)的底部固定安装有支腿(2),所述底台(1)的表面固定安装有支撑柱(3),所述支撑柱(3)的上端固定安装有液压缸(4),所述液压缸(4)的输出端固定安装有冲压头(5),所述底台(1)的表面固定安装有加工台(6),所述加工台(6)的表面开设有漏孔(7),所述底台(1)的侧面开设有滑槽(9),所述滑槽(9)的内部滑动有收集台(11),所述收集台(11)的表面固定安装有把手(13),所述收集台(11)的表面固定安装有长台(14),所述长台(14)的内部开设有圆槽(15),所述圆槽(15)的内部滑动有插块(16),所述底台(1)的侧面固定安装有连接台(18),所述连接台(18)的侧面开设有固定孔(19)。

2. 根据权利要求1所述的带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置,其特征在于:所述加工台(6)的表面开设有放置槽(8),所述漏孔(7)的上端开设有倒角。

3. 根据权利要求1所述的带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置,其特征在于:所述滑槽(9)的内部固定安装有导轨(10),所述收集台(11)的底部开设有凹槽(12),所述导轨(10)与收集台(11)之间滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置,其特征在于:所述插块(16)的一端固定安装有弹簧(17),所述弹簧(17)的另一端与圆槽(15)的内壁之间固定连接。

5. 根据权利要求1所述的带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置,其特征在于:所述长台(14)与连接台(18)的数量为两组,且两组之间呈对称状分布。

6. 根据权利要求1所述的带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置,其特征在于:所述底台(1)的表面固定安装有安装台(20),所述安装台(20)的内部转动有螺栓(21),所述螺栓(21)的底部固定安装有压块(22)。

7. 根据权利要求6所述的带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置,其特征在于:所述安装台(20)的内部开设有螺纹,且与螺栓(21)表面螺纹相啮合。

一种带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲孔装置技术领域,尤其涉及一种带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置。

背景技术

[0002] 公开号CN217917014U公开了一种塑料包装袋生产用冲孔装置,涉及塑料袋生产冲孔领域,包括有气压缸,所述气压缸连接有四个支撑柱,四个所述支撑柱的另一端连接有冲孔底座,所述气压缸的输出端延伸出装配块,所述装配块下端装配有冲孔刀片,所述装配块内部开设有连接槽、卡接槽,所述卡接槽位于所述连接槽的下方两侧,且连接槽、卡接槽相互贯通,所述冲孔刀片的顶端开设有两个滑动槽,两个所述滑动槽内部均滑动连接有梯形滑块,所述梯形滑块底部成型有与滑动槽滑动连接的滑动块,该专利虽然通过装配块内设置推头、连接杆、连接块与梯形滑块,可取代刀头通过锁紧螺栓的连接方式,避免松动现象,但是该专利无法对冲孔后的废料进行收集,从而会导致冲孔装置在进行工作时废料散落在加工台表面,不仅会对后续的加工造成影响,还需要花费大量的时间对散落的废料进行清理,加大了工作人员的工作强度,需要进行改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于了解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 本实用新型采用了如下技术方案:一种带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置,包括底台,所述底台的底部固定安装有支腿,所述底台的表面固定安装有支撑柱,所述支撑柱的上端固定安装有液压缸,所述液压缸的输出端固定安装有冲压头,所述底台的表面固定安装有加工台,所述加工台的表面开设有漏孔,所述底台的侧面开设有滑槽,所述滑槽的内部滑动有收集台,所述收集台的表面固定安装有把手,所述收集台的表面固定安装有长台,所述长台的内部开设有圆槽,所述圆槽的内部滑动有插块,所述底台的侧面固定安装有连接台,所述连接台的侧面开设有固定孔。

[0005] 较佳的,所述加工台的表面开设有放置槽,所述漏孔的上端开设有倒角。此处,放置槽的设立能够避免废料离开加工台表面,漏孔表面开设的倒角能够使废料更好的进入收集台内部。

[0006] 较佳的,所述滑槽的内部固定安装有导轨,所述收集台的底部开设有凹槽,所述导轨与收集台之间滑动连接。此处,导轨与凹槽的开设能够避免收集台在滑槽内产生偏移的问题。

[0007] 较佳的,所述插块的一端固定安装有弹簧,所述弹簧的另一端与圆槽的内壁之间固定连接。此处,弹簧的设立能够对收集台进行固定,从而避免加工时产生的振动导致收集台在滑槽内随意滑动,从而无法对废料进行收集的问题。

[0008] 较佳的,所述长台与连接台的数量为两组,且两组之间呈对称状分布。此处,长台与连接台的设立能够对收集台更好的进行固定。

[0009] 较佳的,所述底台的表面固定安装有安装台,所述安装台的内部转动有螺栓,所述螺栓的底部固定安装有压块。此处,压块的设立能够对包装袋进行夹持,从而避免其在加工时产生偏移的问题。

[0010] 较佳的,所述安装台的内部开设有螺纹,且与螺栓表面螺纹相啮合。此处,通过转动螺栓,从而能够带动压块在安装台内上下进行移动。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的优点和积极效果在于:

[0012] 1、本实用新型中,通过设置的漏孔、放置槽、滑槽、导轨、收集台、凹槽、把手、长台、圆槽、插块、弹簧与连接台,能够对包装袋加工时产生的废料进行收集,避免了废料散落在加工台表面或堆积在加工台表面的问题,从而能够防止废料会对后续加工产生影响的问题,还可以减少对周边环境的污染,并且还可以对废料进行回收加工,使其能够再次利用,从而减少了资源的浪费。

[0013] 2、本实用新型中,通过设置的安装台、螺栓与压块,能够对包装袋进行夹持,从而确保包装袋在冲孔过程中被准确定位,压块能够使包装袋具有较高的稳定性,从而避免冲孔过程中不会移动或产生偏移等问题。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出一种带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置的示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出一种带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置的爆炸图;

[0016] 图3为本实用新型提出一种带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置图2中的A处放大图;

[0017] 图4为本实用新型提出一种带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置的左视图。

[0018] 图例说明:

[0019] 1、底台;2、支腿;3、支撑柱;4、液压缸;5、冲压头;6、加工台;7、漏孔;8、放置槽;9、滑槽;10、导轨;11、收集台;12、凹槽;13、把手;14、长台;15、圆槽;16、插块;17、弹簧;18、连接台;19、固定孔;20、安装台;21、螺栓;22、压块。

具体实施方式

[0020] 为了能够更清楚地理解本实用新型的上述目的、特征和优点,下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步说明。需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0021] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是,本实用新型还可以采用不同于在此描述的其他方式来实施,因此,本实用新型并不限于下面公开说明书的具体实施例的限制。

[0022] 实施例一

[0023] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种带有废料收集功能的包装袋加工用冲孔装置,包括底台1,底台1的底部固定安装有支腿2,底台1的表面固定安装有支撑柱

3,支撑柱3的上端固定安装有液压缸4,液压缸4的输出端固定安装有冲压头5,底台1的表面固定安装有加工台6,加工台6的表面开设有放置槽8,漏孔7的上端开设有倒角,放置槽8的设立能够避免废料离开加工台6表面,漏孔7表面开设的倒角能够使废料更好的进入收集台11内部,加工台6的表面开设有漏孔7,底台1的侧面开设有滑槽9,滑槽9的内部固定安装有导轨10,收集台11的底部开设有凹槽12,导轨10与收集台11之间滑动连接,导轨10与凹槽12的开设能够避免收集台11在滑槽9内产生偏移的问题,滑槽9的内部滑动有收集台11。

[0024] 请参阅图3,收集台11的表面固定安装有把手13,收集台11的表面固定安装有长台14,长台14的内部开设有圆槽15,圆槽15的内部滑动有插块16,插块16的一端固定安装有弹簧17,弹簧17的另一端与圆槽15的内壁之间固定连接,弹簧17的设立能够对收集台11进行固定,从而避免加工时产生的振动导致收集台11在滑槽9内随意滑动,从而无法对废料进行收集的问题,底台1的侧面固定安装有连接台18,连接台18的侧面开设有固定孔19,长台14与连接台18的数量为两组,且两组之间呈对称状分布,长台14与连接台18的设立能够对收集台11更好的进行固定,通过设置的漏孔7、放置槽8、滑槽9、导轨10、收集台11、凹槽12、把手13、长台14、圆槽15、插块16、弹簧17与连接台18,能够对包装袋加工时产生的废料进行收集,避免了废料散落在加工台6表面或堆积在加工台6表面的问题,从而能够防止废料会对后续加工产生影响的问题,还可以减少对周边环境的污染,并且还可以对废料进行回收加工。

[0025] 实施例二

[0026] 请参阅图4,底台1的表面固定安装有安装台20,安装台20的内部转动有螺栓21,螺栓21的底部固定安装有压块22,压块22的设立能够对包装袋进行夹持,从而避免其在加工时产生偏移的问题,安装台20的内部开设有螺纹,且与螺栓21表面螺纹相啮合,通过转动螺栓21,从而能够带动压块22在安装台20内上下进行移动,通过设置的安装台20、螺栓21与压块22,能够对包装袋进行夹持,从而确保包装袋在冲孔过程中被准确定位,压块22能够使包装袋具有较高的稳定性,从而避免冲孔过程中不会移动或产生偏移的问题。

[0027] 工作原理:在对包装袋进行冲孔时,首先将螺栓21逆时针进行转动,从而带动压块22向上进行移动,随后包装袋放置在加工台6表面,此时顺时针转动螺栓21使其带动压块22向下进行移动,从而对包装袋进行固定,此时通过液压缸4带动冲压头5向下进行移动,从而对包装袋进行冲孔,此时冲孔时产生的碎料会通过漏孔7落入收集台11内部,随后在逆时针转动螺栓21将包装袋取下,此时将遗留在放置槽8内的废料通过漏孔7落入收集台11内部,在需要对收集台11内部的废料进行清理时,首先将插块16向圆槽15的内部进行移动,从而使插块16离开固定孔19,此时通过把手13能够将收集台11在滑槽9内滑动取下,从而能够对内部的废料进行清理。

[0028] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非是对本实用新型作其它形式的限制,任何熟悉本专业的技术人员可能利用上述揭示的技术内容加以变更或改型为等同变化的等效实施例应用于其它领域,但是凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与改型,仍属于本实用新型技术方案的保护范围。

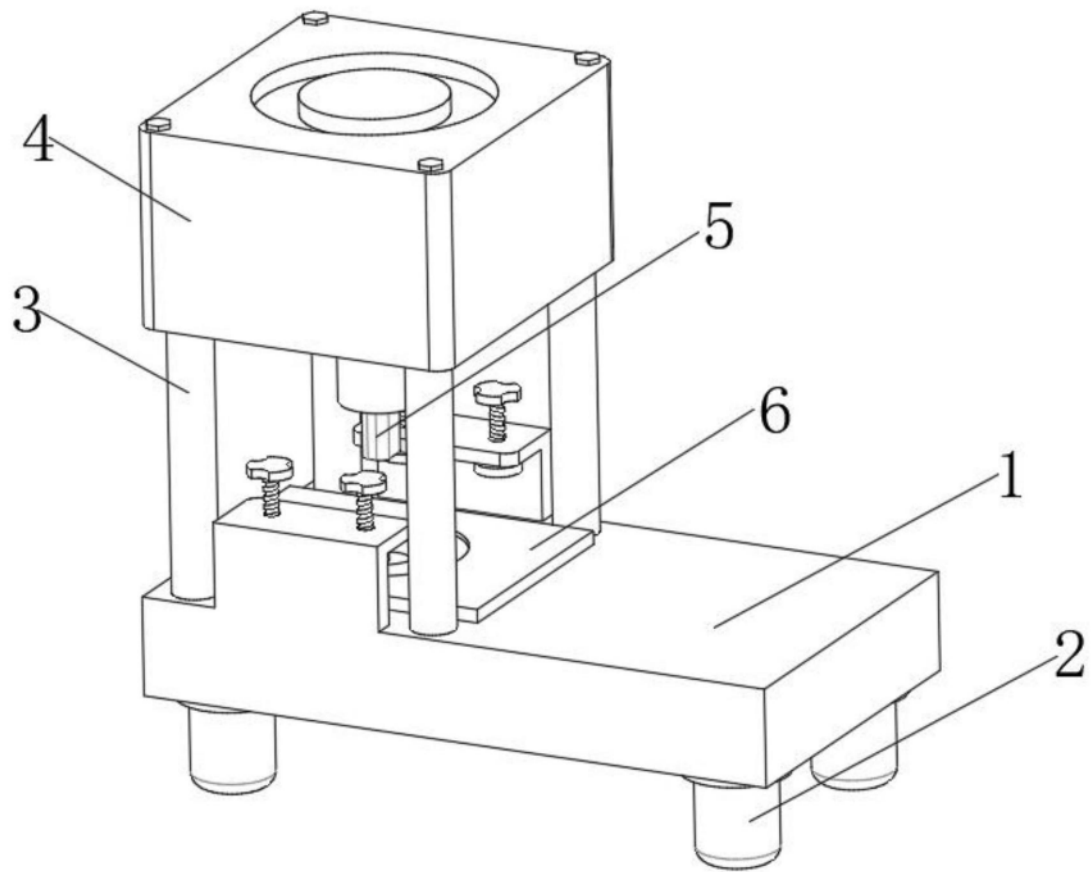


图1

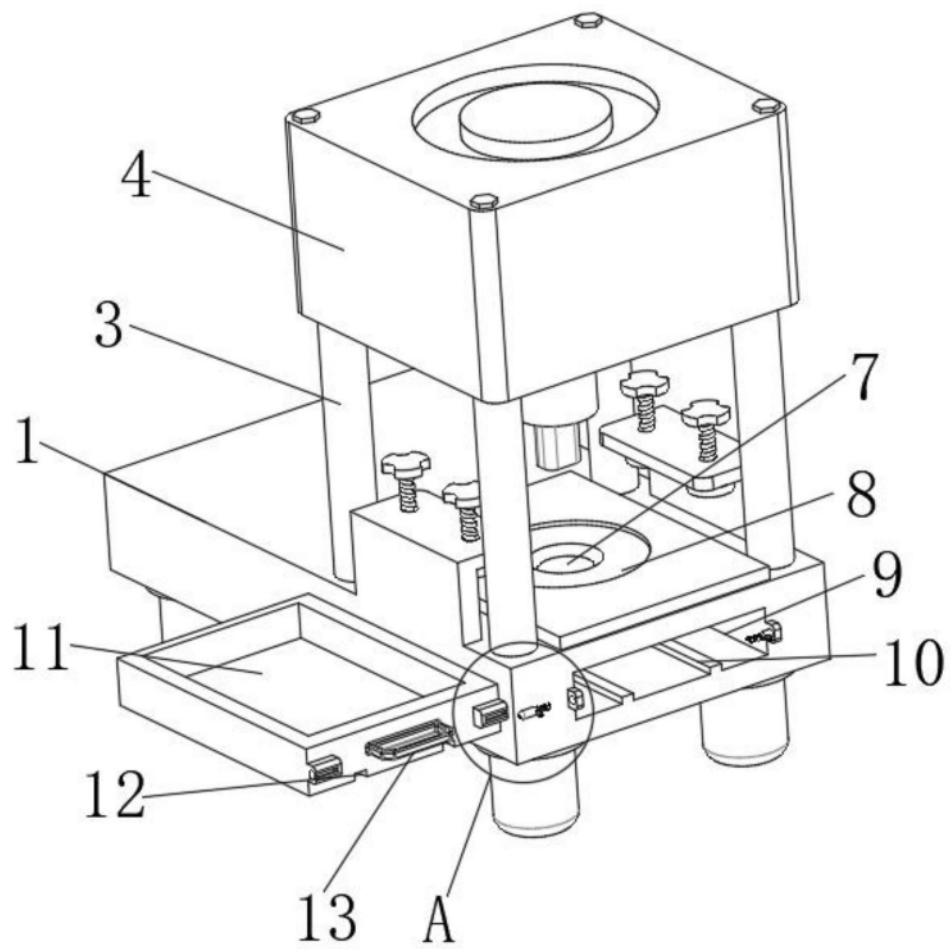


图2

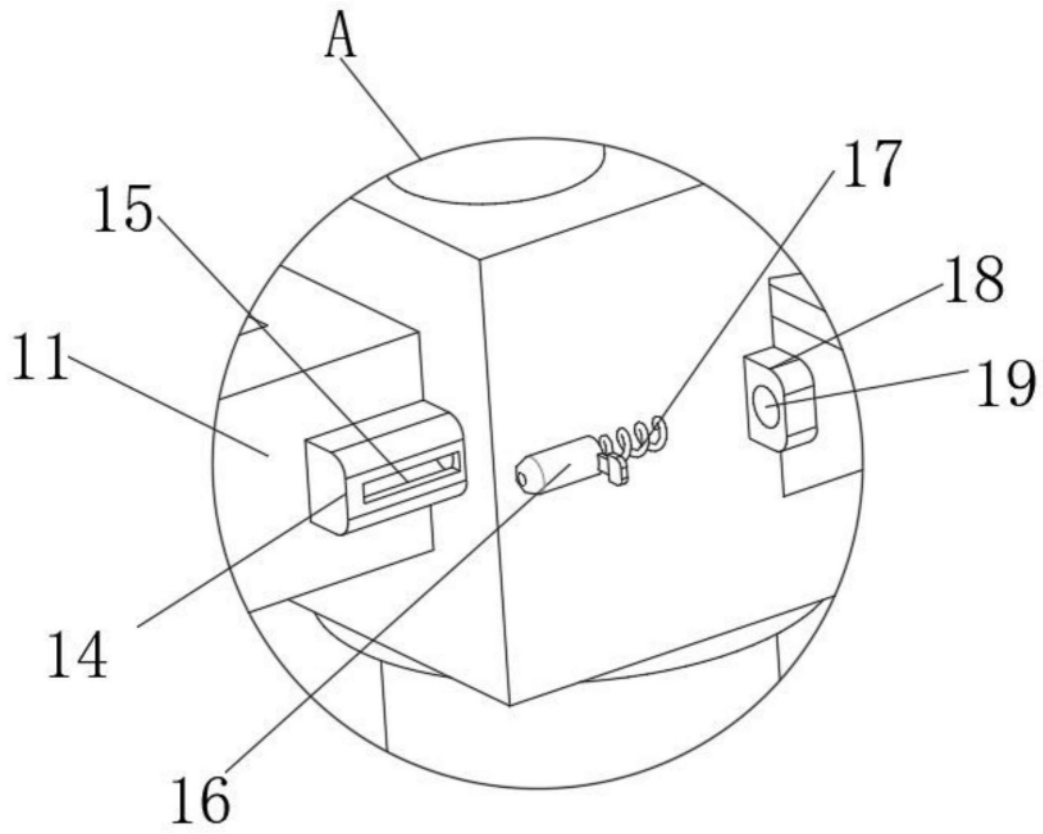


图3

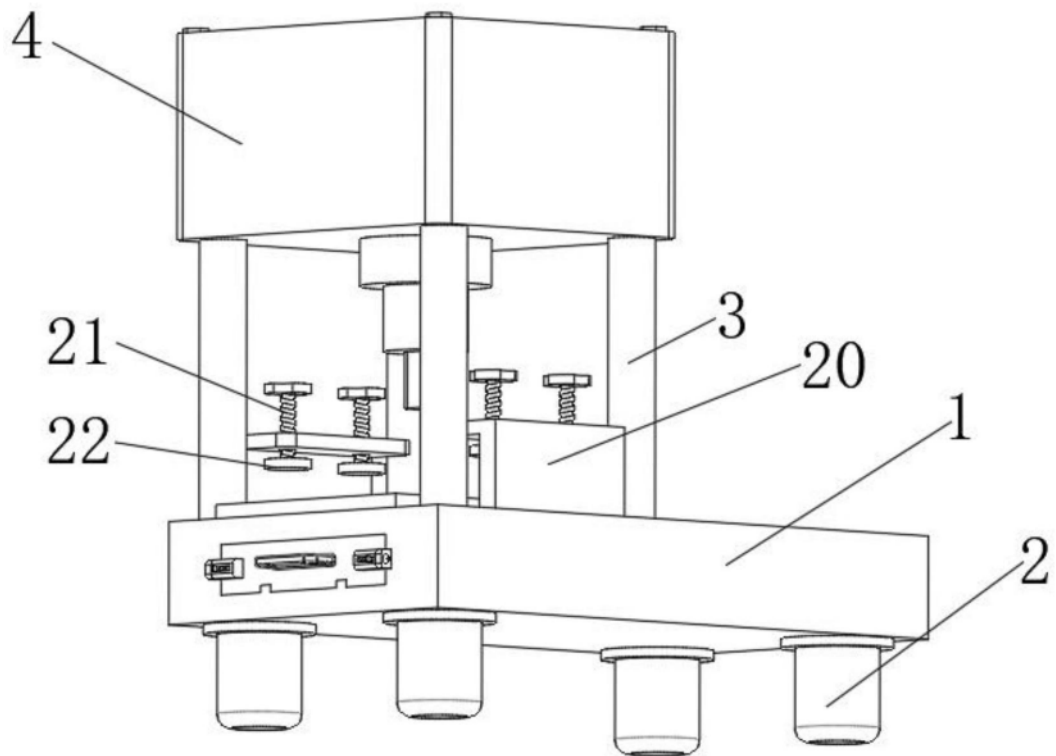


图4