



(21)申請案號：099216477

(22)申請日：中華民國 99 (2010) 年 08 月 26 日

(51)Int. Cl. : A43B13/22 (2006.01)

(71)申請人：樺昌工業股份有限公司(中華民國) (TW)

南投縣南投市成功三路 198 號

(72)創作人：林光穫 (TW)

(74)代理人：高玉駿；楊祺雄

申請專利範圍項數：6 項 圖式數：3 共 12 頁

(54)名稱

具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底

(57)摘要

一種具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底，包含一鞋層及一側牆包覆層，該鞋層具有相反設置的一前側部及一後側部，及分別位於兩側並連接該前側部及該後側部的一第一側部及一第二側部，該側牆包覆層連接於該鞋層，且具有分別連接該前側部、該後側部、該第一側部及該第二側部的外側面且表面耐磨的一前包覆部、一後包覆部、一第一側包覆部及一第二側包覆部，藉由該側牆包覆層的耐磨特性保護，不但該側牆包覆層不易受到磨損而損壞，同時亦保護該鞋層不會受到磨損，進而保持鞋子的完整性。

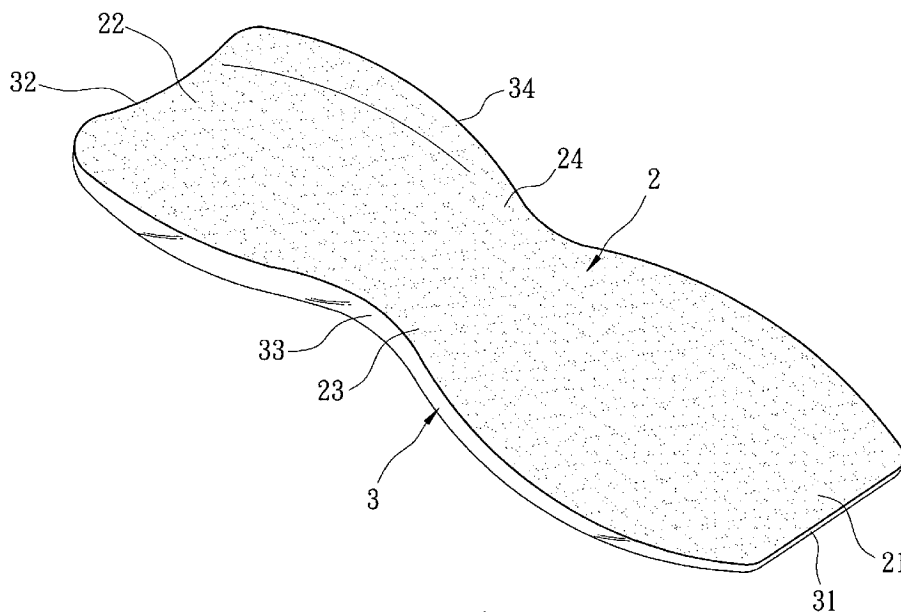


圖 1

2 . . . 鞋層

21 . . . 前側部

22 . . . 後側部

23 . . . 第一側部

24 . . . 第二側部

3 . . . 側牆包覆層

31 . . . 前包覆部

32 . . . 後包覆部

33 . . . 第一側包
覆部34 . . . 第二側包
覆部

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本新型是有關於一種鞋子，特別是指一種具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底。

【先前技術】

現有的鞋子在製作鞋底（如鞋內底、鞋中底、鞋大底等）時，是於一模具中直接填充發泡材料（如聚氨酯，PU）後直接成型製成，雖然在初步成型上相當便利，但是若發泡材料為低密度時，在成型後會產生為數眾多的氣泡孔，不但在外觀上顯得不美觀，且表面上也較為粗糙，必需要再經過二次加工後將粗糙部位去除後方可完成製作，在整個製作上相當耗費加工成本，且由於該鞋底的發泡材料特性影響，使得該鞋底較為不耐磨損且容易水解，且結構支撐性也較為薄弱。

【新型內容】

因此，本新型之目的，即在提供一種既耐磨且耐水解還可改善外觀的具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底。

於是，本新型具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底，包含一鞋層及一側牆包覆層，該鞋層具有相反設置的一前側部及一後側部，及分別位於兩側並連接該前側部及該後側部的一第一側部及一第二側部，該側牆包覆層連接於該鞋層，且具有分別連接該前側部、該後側部、該第一側部及該第二側部的外側面且表面耐磨的一前包覆部、一後包覆部、一第一側包覆部及一第二側包覆部。

本新型之功效在於：藉由該側牆包覆層的耐磨及耐水解特性，不但該側牆包覆層不易受到磨損以及水解的影響而損壞，同時亦保護內側的該鞋層不會受到磨損及水解影響，進而保持鞋子的完整性。

【實施方式】

有關本新型之前述及其他技術內容、特點與功效，在以下配合參考圖式之二個較佳實施例的詳細說明中，將可清楚的呈現。

在本新型被詳細描述之前，要注意的是，在以下的說明內容中，類似的元件是以相同的編號來表示。

參閱圖 1 與圖 2，本新型具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底之第一較佳實施例包含一鞋層 2，及一側牆包覆層 3。於本實施例中，本新型為鞋中底，但也可以是鞋內底。

該鞋層 2 具有相反設置的一前側部 21 及一後側部 22，及分別位於兩側並連接該前側部 21 及該後側部 22 的一第一側部 23 及一第二側部 24。於本實施例中，該鞋層 2 的材質為聚氨酯 (PU)。

該側牆包覆層 3 連接於該鞋層 2，且具有分別連接該前側部 21、該後側部 22、該第一側部 23 及該第二側部 24 的外側面且表面耐磨的一前包覆部 31、一後包覆部 32、一第一側包覆部 33 及一第二側包覆部 34。

於本實施例中，該側牆包覆層 3 的材質是擇自於聚氨酯、熱塑性聚氨酯，或此等之一組合，且經由熱壓後形成高密度的薄片，但也可以是熱熔而吹氣成形的薄膜，該側

牆包覆層 3 的厚度範圍為 0.01mm 至 0.2mm。

使用時，由於該側牆包覆層 3 的材質密度較高，且具有耐水解及抗刮磨的特性，使得位於內側的該鞋層 2 受到保護而不會水解且不會受到刮磨，此外，由於製造出該側牆包覆層 3 及該鞋層 2 的聚氨酯材料及熱塑性聚氨酯材料為相類似的高分子聚合物材料，因此彼此相容性佳，使得該側牆包覆層 3 及該鞋層 2 的結合性佳，不僅不易脫落，而且還提供了結構的支撐，使整體元件抗拉力的強度增強，進而提升結構支撐性，此外，由於該側牆包覆層 3 為熱壓成型的薄片或熱熔吹氣成型的薄膜，因此於最後成型後的表面光滑均勻且防水，不僅減少了需後續加工的程序，還可方便進行上色，進而減少了製作上的加工成本。

參閱圖 3，本新型的一第二較佳實施例是類似於該第一較佳實施例，其差異之處在於：

於本實施例中，本新型為鞋大底。

該側牆包覆層 3 還具有一連接該前包覆部（圖未示）、該後包覆部（圖未示）、該第一側包覆部 33 及該第二側包覆部 34 並連接該鞋層 2 的底表面的表面包覆部 35。

如此，該第二較佳實施例也可達到與上述第一較佳實施例相同的目的與功效。

綜上所述，藉由該側牆包覆層 3 的保護，不但該側牆包覆層 3 不易受到磨損及水解影響而損壞，也保護該鞋層 2 不會受到磨損及水解，進而保持鞋子的完整性，此外，該側牆包覆層 3 不但與該鞋層 2 之間的結合性佳，還提供結

構支撐，使整體結構更為穩固而不易因受外力而變形損壞，此外，該側牆包覆層 3 還具有表面光滑且易加工上色的優點，故確實能達成本新型之目的。

惟以上所述者，僅為本新型之較佳實施例而已，當不能以此限定本新型實施之範圍，即大凡依本新型申請專利範圍及新型說明內容所作之簡單的等效變化與修飾，皆仍屬本新型專利涵蓋之範圍內。

【圖式簡單說明】

圖 1 是本新型具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底的一第一較佳實施例的立體示意圖；

圖 2 是該第一較佳實施例的剖視示意圖；及

圖 3 是本新型具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底的一第二較佳實施例的剖視示意圖。

【主要元件符號說明】

- | | | | |
|----|-------|----|--------|
| 2 | 鞋層 | 31 | 前包覆部 |
| 21 | 前側部 | 32 | 後包覆部 |
| 22 | 後側部 | 33 | 第一側包覆部 |
| 23 | 第一側部 | 34 | 第二側包覆部 |
| 24 | 第二側部 | 35 | 表面包覆部 |
| 3 | 側牆包覆層 | | |

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：99216477

※申請日：99.8.26

※IPC 分類：A43B13/22(2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底

二、中文新型摘要：

一種具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底，包含一鞋層及一側牆包覆層，該鞋層具有相反設置的一前側部及一後側部，及分別位於兩側並連接該前側部及該後側部的一第一側部及一第二側部，該側牆包覆層連接於該鞋層，且具有分別連接該前側部、該後側部、該第一側部及該第二側部的表面且表面耐磨的一前包覆部、一後包覆部、一第一側包覆部及一第二側包覆部，藉由該側牆包覆層的耐磨特性保護，不但該側牆包覆層不易受到磨損而損壞，同時亦保護該鞋層不會受到磨損，進而保持鞋子的完整性。

三、英文新型摘要：

六、申請專利範圍：

1. 一種具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底，包含：
 - 一鞋層，具有相反設置的一前側部及一後側部，及分別位於兩側並連接該前側部及該後側部的一第一側部及一第二側部；及
 - 一側牆包覆層，連接於該鞋層，且具有分別連接該前側部、該後側部、該第一側部及該第二側部的外側面且表面耐磨的一前包覆部、一後包覆部、一第一側包覆部及一第二側包覆部。
2. 根據申請專利範圍第 1 項所述之具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底，其中，該側牆包覆層還具有一連接該前包覆部、該後包覆部、該第一側包覆部及該第二側包覆部並連接該鞋層的其中一表面的表面包覆部。
3. 根據申請專利範圍第 2 項所述之具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底，其中，該側牆包覆層的厚度範圍為 0.01mm 至 0.2mm。
4. 根據申請專利範圍第 2 項所述之具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底，其中，該側牆包覆層的材質是擇自於聚氨酯、熱塑性聚氨酯，或此等之一組合。
5. 根據申請專利範圍第 1 項所述之具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底，其中，該側牆包覆層的厚度範圍為 0.01mm 至 0.2mm。
6. 根據申請專利範圍第 1 項所述之具有熱可塑性側牆包覆層之鞋中、大底，其中，該側牆包覆層的材質是擇自於

聚氨酯、熱塑性聚氨酯，或此等之一組合。

七、圖式

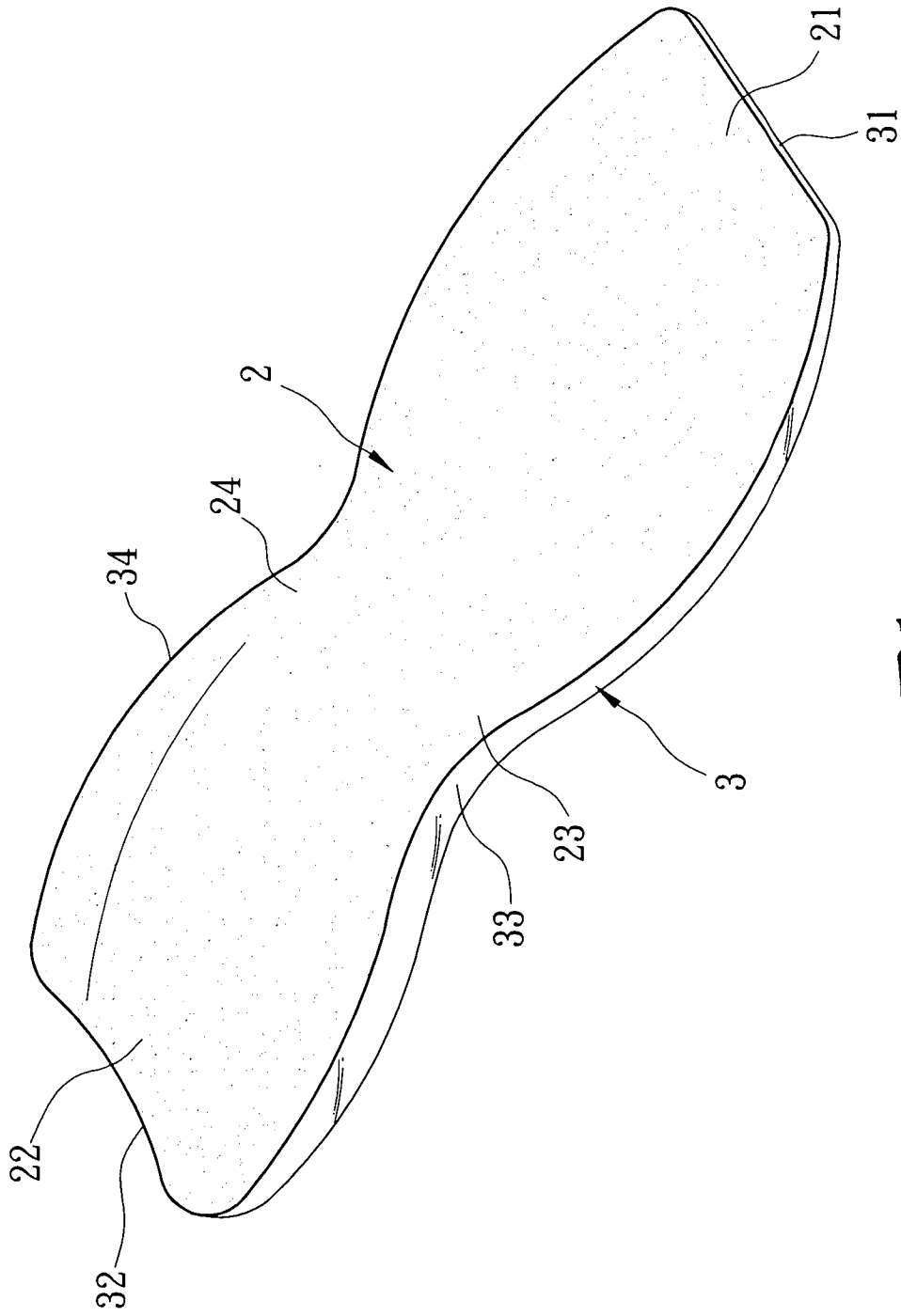


圖1

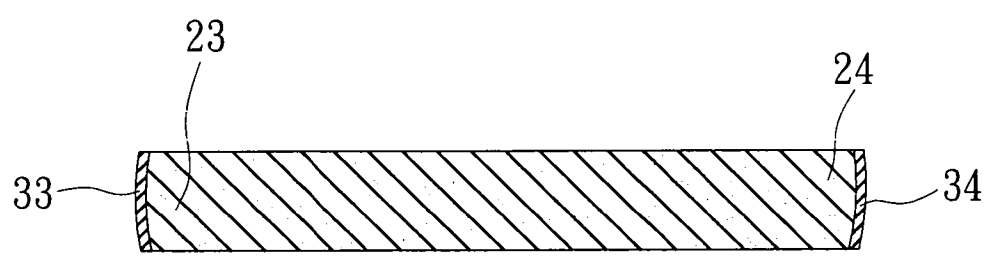


圖2

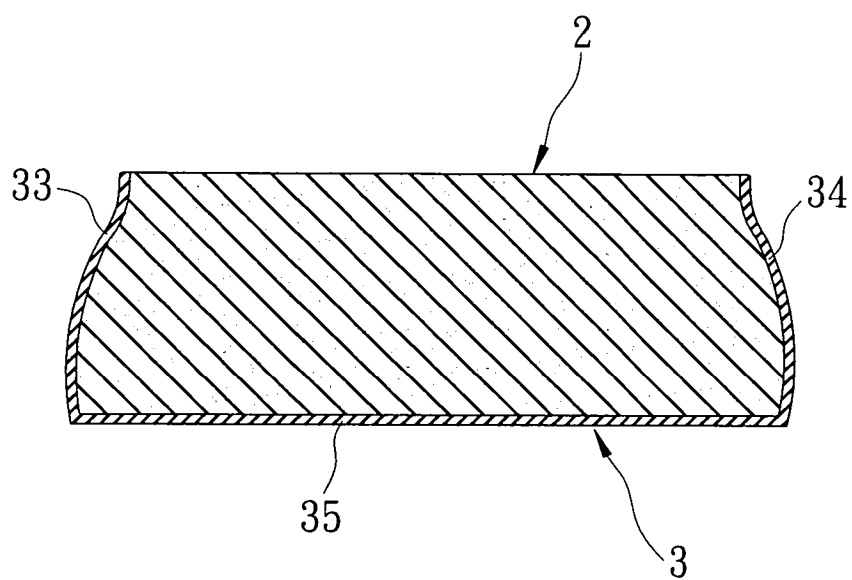


圖 3

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：圖 (1)。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

2.....鞋層	3.....側牆包覆層
21.....前側部	31.....前包覆部
22.....後側部	32.....後包覆部
23.....第一側部	33.....第一側包覆部
24.....第二側部	34.....第二側包覆部