



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 067 126**

⑫ Número de solicitud: U 200800178

⑬ Int. Cl.:
E05D 7/00 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **30.01.2008**

⑯ Solicitante/s: **Vicente Miró Bravo**
Carretera Nacional N-340, Km. 793,5
03801 Alcoy, Alicante, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **16.04.2008**

⑱ Inventor/es: **Miró Bravo, Vicente**

⑲ Agente: **Isern Jara, Jorge**

⑳ Título: **Disposición de cierre para cajas de vehículos de transporte de mercaderías.**

ES 1 067 126 U

DESCRIPCIÓN

Disposición de cierre para cajas de vehículos de transporte de mercaderías.

Objeto de la invención

La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto el registro de una disposición de cierre para cajas de vehículos de transporte de mercaderías que incorpora notables innovaciones y ventajas frente a otras disposiciones ya conocidas en la técnica anterior.

Más concretamente, la invención está dirigida a una disposición de cierre para cajas de vehículos de transporte de mercaderías, cuya caja está constituida por un contenedor que presenta en su cara posterior de dos puertas de acceso al interior articuladas lateralmente en el contenedor a través de bisagras.

Antecedentes de la invención

En una gran mayoría de los contenedores montados en vehículos pesados o articulados para el transporte de mercaderías, etc., las puertas de acceso dispuestas habitualmente en la parte posterior están articuladas al contenedor a través de uno de los laterales mediante bisagras. Sin embargo, debido a la configuración constructiva que presentan hoy en día, el acoplamiento de las bisagras se lleva a cabo exteriormente, es decir, una parte de la bisagra queda alojada en la cara exterior de la puerta, de modo que existe un mayor riesgo de ser manipuladas de una forma no deseada. Otro inconveniente no menos importante detectado, es el hecho de que al sobresalir exteriormente de forma notable las bisagras respecto a la superficie de las puertas, ello puede dificultar la rotulación de las puertas del contenedor en la zona en las cuales están presentes las bisagras, implicando un mayor tiempo para realizar dichas operaciones y con un acabado final mejorable.

En ninguno de los sistemas o disposiciones de cierre conocidos por el solicitante, se contempla la existencia de una invención que disponga de las características que se describen en esta memoria.

Descripción de la invención

La presente invención se ha desarrollado con el fin de proporcionar una novedosa disposición de cierre para cajas de vehículos de transporte de mercaderías que resuelva los inconvenientes anteriormente mencionados, aportando, además, otras ventajas adicionales que serán evidentes a partir de la descripción que se acompaña a continuación.

Es por lo tanto un objeto de la presente invención proporcionar una disposición de cierre para cajas de vehículos de transporte de mercaderías, estando la caja constituida por un contenedor que presenta en su cara posterior de dos puertas de acceso al interior articuladas lateralmente en el contenedor a través de bisagras atravesadas por una varilla giratoria y estando dichas puertas de acceso limitadas por un marco perimetral envolvente, y se caracteriza por el hecho de que las bisagras están constituidas por un cuerpo laminar embutido que define una primera porción que dispone de un paso por donde atraviesa la varilla giratoria la cual queda alojada en la parte correspondiente al marco perimetral envolvente y una segunda porción formada por una extensión laminar transversal que queda alojada por la parte posterior de la puerta de acceso y acoplada a la misma por elementos de tornillería.

Según otro aspecto de la disposición de la invención, la primera porción de la bisagra está definida por

paredes laterales y dos aletas opuestas provistas cada una de ellas de orificios por los cuales pasa la varilla giratoria.

Gracias a estas características, se obtiene una disposición novedosa que facilita las operaciones de pintado o rotulación de las puertas de acceso ya que no suponen un elemento a modo de obstáculo al no sobresalir de la superficie de la propia puerta, tal y como sucede en las disposiciones conocidas en la técnica anterior, además de mejorar la inviolabilidad de las bisagras con el fin de tener acceso al interior de las cajas.

Otras características y ventajas de la disposición de cierre objeto de la presente invención resultarán evidentes a partir de la descripción de una realización preferida, pero no exclusiva, que se ilustra a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan, en los cuales:

Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Es una vista en perspectiva de la bisagra que incluye la disposición de cierre de acuerdo con la presente invención;

Figura 2.- Es una vista en perspectiva de la bisagra representada en la figura 1 desde otro punto de vista;

Figura 3.- Es una vista en perspectiva de detalle de una bisagra colocada en una de las puertas; y

Figura 4.- Es una vista en alzado frontal de la parte posterior de un contenedor con la disposición de cierre según la invención.

Descripción de una realización preferente

Tal como se muestra en una realización de la disposición de cierre para cajas de vehículos de transporte de mercaderías habitualmente empleadas para el transporte de mercaderías por carretera, la caja referenciada de forma general con (1) está constituida por un contenedor que presenta en su cara posterior de dos puertas de acceso (2, 3) al interior que son abatibles y están articuladas por uno de sus laterales al contenedor a través de una pluralidad de bisagras (4) que se muestran con mayor detalle en las figuras 1 y 2. Estas bisagras (4) están atravesadas por una varilla giratoria (no representada) y donde dichas puertas de acceso (2, 3) están limitadas por un marco perimetral envolvente (5) constituido por las dimensiones de la propia caja (1). Dichas bisagras (4) están constituidas por un cuerpo laminar embutido de material metálico que define una primera porción (4a) con un perfil sensiblemente rectangular que dispone de un paso por donde atraviesa la varilla giratoria la cual queda alojada en la parte correspondiente al marco perimetral envolvente (6) y una segunda porción (4b) formada por una extensión laminar transversal que queda alojada por la parte posterior de la puerta de acceso (2, 3) y acoplada a la misma por elementos de tornillería (5).

Como puede verse más claramente en las figuras 1 y 2, la primera porción (4a) de cada bisagra (4) está definida por paredes laterales y dos aletas opuestas provistas cada una de ellas de orificios (4c) por los cuales pasa la varilla giratoria.

Los detalles, las formas, las dimensiones y demás elementos accesorios, así como los materiales empleados en la fabricación de la disposición de la invención podrán ser convenientemente sustituidos por otros que sean técnicamente equivalentes y no se aparten de la esencialidad de la invención ni del ámbito definido por las reivindicaciones que se incluyen a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Disposición de cierre para cajas de vehículos de transporte de mercaderías, estando la caja constituida por un contenedor que presenta en su cara posterior de dos puertas de acceso al interior articuladas lateralmente en el contenedor a través de bisagras atravesadas por una varilla giratoria y estando dichas puertas de acceso limitadas por un marco perimetral envolvente, **caracterizada** por el hecho de que las bisagras están constituidas por un cuerpo laminar embutido que define una primera porción que dispone de

un paso por donde atraviesa la varilla giratoria la cual queda alojada en la parte correspondiente al marco perimetral envolvente y una segunda porción formada por una extensión laminar transversal que queda alojada por la parte posterior de la puerta de acceso y acoplada a la misma por elementos de tornillería.

2. Disposición de cierre para cajas de vehículos de transporte de mercaderías según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que la primera porción de la bisagra está definida por paredes laterales y dos aletas opuestas provistas cada una de ellas de orificios por los cuales pasa la varilla giratoria.

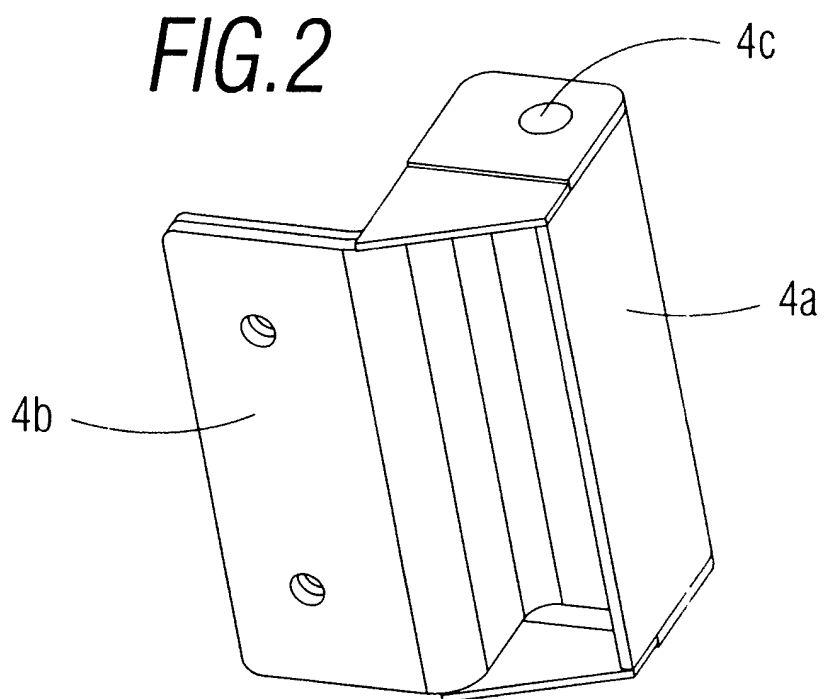
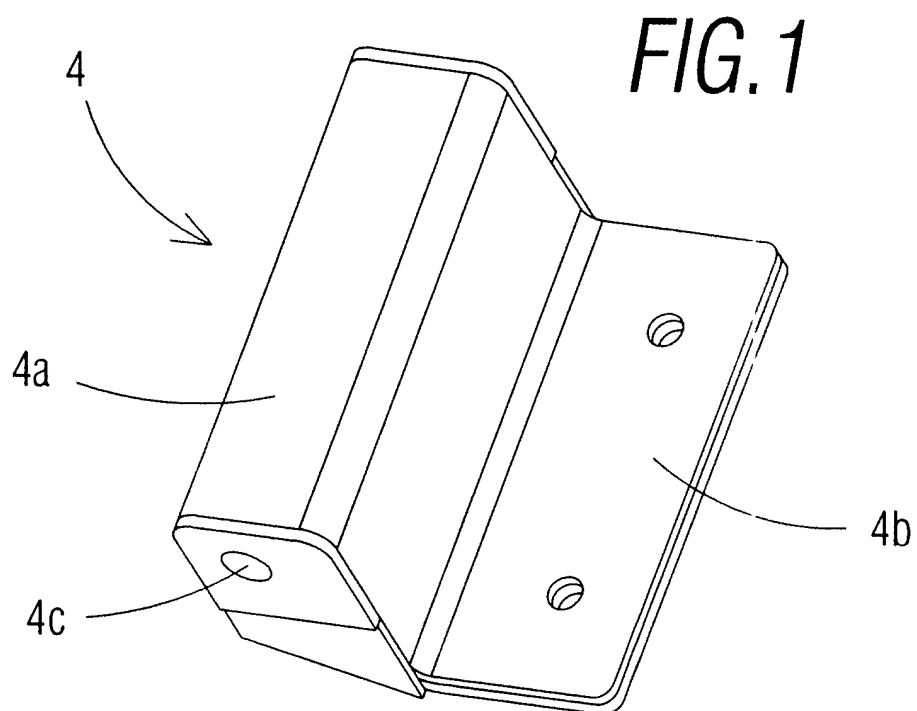


FIG.3

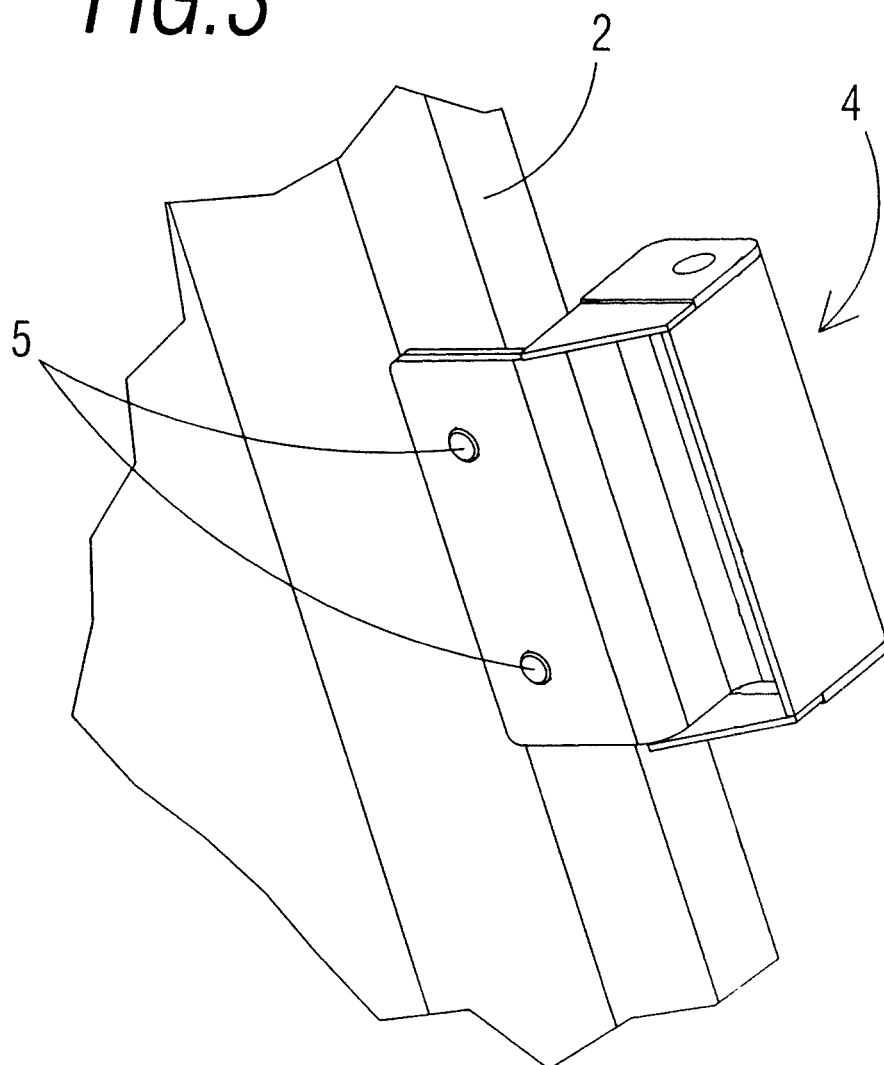


FIG. 4

