

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16896**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **17186**

(22) Data zgłoszenia: **05.10.2010**

(54)

Pojemnik modułowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.08.2011 WUP 08/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
MASTERPLAST MARCIN PURTAK, Cieszyn, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
PURTAK MARCIN, Cieszyn, (PL)

PL 16896

Pojemnik modułowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest pojemnik modułowy, przeznaczony do przechowywania drobnych przedmiotów o różnym przeznaczeniu z możliwością tworzenia różnych zwielokrotnionych konfiguracji.

Istotą wzoru przemysłowego jest zmierzająca do celów estetycznych nowa postać przedmiotu przejawiająca się w jego kształcie oraz układzie linii krawędzi jego elementów.

Przedmiot wzoru przemysłowego został przedstawiony na załączonym materiale ilustracyjnym, na którym

fig. 1 przedstawia pojemnik modułowy z wkładem plastikowym w rzucie aksonometrycznym w widoku z przodu,

fig. 2 przedstawia pojemnik modułowy z wkładem plastikowym w rzucie aksonometrycznym w widoku z tyłu,

fig. 3 przedstawia pojemnik modułowy z wkładem plastikowym w widoku z przodu,

fig. 4 przedstawia pojemnik modułowy z wkładem plastikowym w widoku z boku,

fig. 5 przedstawia pojemnik modułowy z wkładem plastikowym w widoku z tyłu,

fig. 6 przedstawia górną część przykrywającą pojemnika w widoku z góry,

fig. 7 przedstawia górną część przykrywającą pojemnika w widoku z dołu,

fig. 8 przedstawia zestawienie poziome trzech pojemników modułowych z wkładem plastikowym,

fig. 9 przedstawia poziome i pionowe zestawienie sześciu pojemników modułowych z wkładem plastikowym,

fig. 10 przedstawia zestawienie piramidowe dziewięciu pojemników modułowych z wkładem plastikowym.

Pojemnik modułowy posiada monolityczną obudowę z umieszczonym centralnie wewnątrz zasobnikiem.

Obudowa posiada ścianę tylną w kształcie pionowego słupa umieszczonego w części środkowej i zamknięta jest od góry pokrywą, której ściana tylna zakończona jest płaszczyzną prostą od której skośnie biegnie opaska wokół całej pokrywy, w części przedniej przyjmującą kształt półokręgu zgodnego promieniem ze średnicą pojemnika. U dołu pojemnik posiada podstawę, która podkreślona jest opaską wychodzącą ze ścian bocznych, o wysokości zgodnej z wysokością opaski pokrywy, przy czym w części przedniej podstawa posiada wybranie, wypukłością łuku skierowanym w stronę ściany tylnej obudowy.

Obie ściany boczne pojemnika utworzone są przez płaskie pionowe nadlewy, których krawędzie tylne tworzą po obu stronach zamknięcie ściany tylnej.

Pionowe nadlewy posiadają, na swej wysokości obejmę połączone ze ścianą tylną, przy czym łączna głębokość pionowych nadlewów i obejm jest nie większa niż połowa średnicy pojemnika.

Obejma środkowa utworzona jest z krawędzi dolnej równoległej do podstawy, krawędzi górnej skośnie opadającej na zewnątrz oraz krawędzi pionowej równoległej do osi pionowej pojemnika.

Połączenie krawędzi dolnej, górnej i pionowej zrealizowane jest łagodnym łukiem.

Nadto między ścianami bocznymi a pionowym słupem ściany tylnej, w części górnej i dolnej osadzone są uchwyty zasobnika, które mają wewnątrz obudowy półkoliste wybrania o promieniu zgodnym ze średnicą

zasobnika. Pokrywa w widoku z góry i podstawa w widoku z dołu posiada identyczny obrys zewnętrzny.

Zasobnik umieszczony w obejmach ma kształt walca z jednostronnie zamkniętą podstawą i posiada przezroczystą pobocznice.

Obudowa pojemnika może być wykonana w dowolnych kolorach, natomiast zasobnik zawsze jako przezroczysty.

Pojemnik modułowy powinien być eksploatowany poprzez mocowanie na płaszczyźnie poziomej i/lub pionowej, w ilościach i konfiguracjach zgodnych z potrzebami użytkownika.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Pojemnik modułowy posiada monolityczną obudowę z umieszczonym centralnie wewnątrz zasobnikiem.

Obudowa posiada ścianę tylną w kształcie pionowego słupa umieszczonego w części środkowej i zamknięta jest od góry pokrywą, której ściana tylna zakończona jest płaszczyzną prostą od której skośnie biegnie opaska wokół całej pokrywy, w części przedniej przyjmującą kształt półokręgu zgodnego promieniem ze średnicą pojemnika. U dołu pojemnik posiada podstawę, która podkreślona jest opaską wychodzącą ze ścian bocznych, o wysokości zgodnej z wysokością opaski pokrywy, przy czym w części przedniej podstawa posiada wybranie, wypukłością łuku skierowanym w stronę ściany tylnej obudowy.

Obie ściany boczne pojemnika utworzone są przez płaskie pionowe nadlewy, których krawędzie tylne tworzą po obu stronach zamknięcie ściany tylnej.

Pionowe nadlewy posiadają, na swej wysokości obejmę połączone ze ścianą tylną, przy czym łączna głębokość pionowych nadlewów i obejm jest nie większa niż połowa średnicy pojemnika.

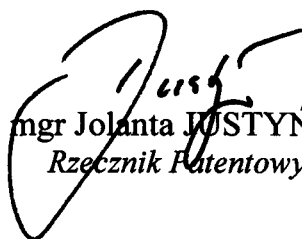
Obejma środkowa utworzona jest z krawędzi dolnej równoległej do podstawy, krawędzi górnej skośnie opadającej na zewnątrz oraz krawędzi pionowej równoległej do osi pionowej pojemnika.

Połączenie krawędzi dolnej, górnej i pionowej zrealizowane jest łagodnym łukiem.

Nadto między ścianami bocznymi a pionowym słupem ściany tylnej, w części górnej i dolnej osadzone są uchwyty zasobnika, które mają wewnątrz obudowy półkoliste wybrania o promieniu zgodnym ze średnicą zasobnika. Pokrywa w widoku z góry i podstawa w widoku z dołu posiada identyczny obrys zewnętrzny.

Zasobnik umieszczony w obejmach ma kształt walca z jednostronnie zamkniętą podstawą i posiada przezroczystą pobocznice.

Pełnomocnik: mgr Jolanta JOSTYŃSKA
Rzecznik Patentowy



*Fig. 1**Fig. 2*


Pełnomocnik: Jolanta JUSTYŃSKA
Rzecznik Patentowy

Wp. 14186
Rp. 16836



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

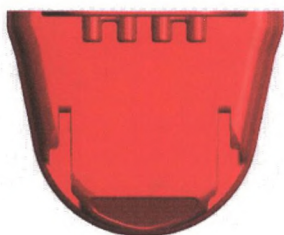


Fig. 6

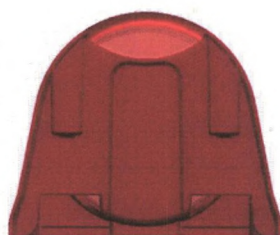
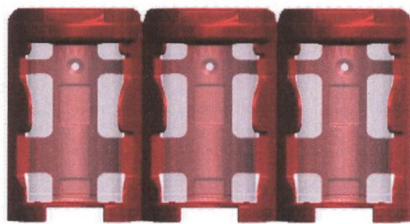
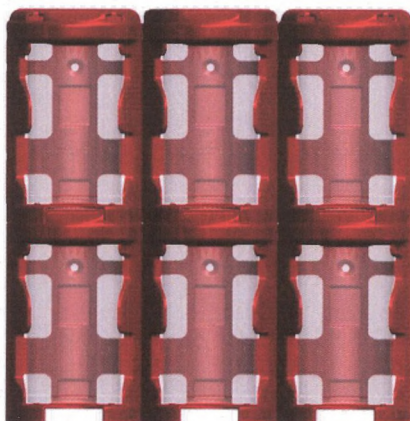
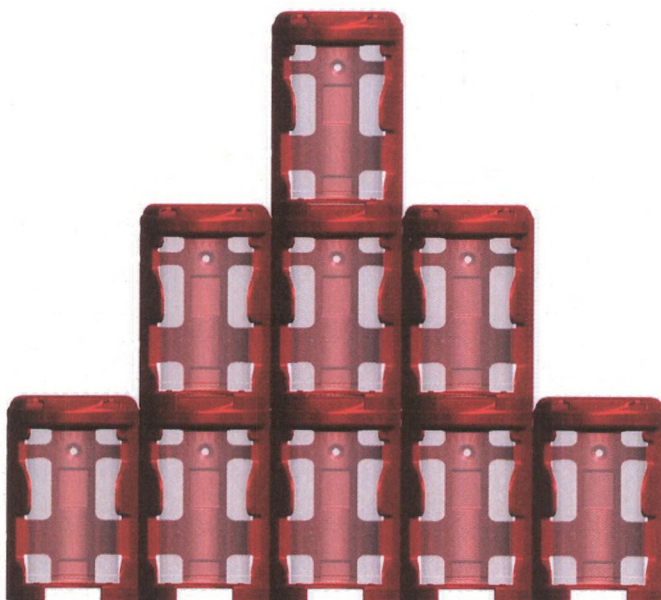


Fig. 7

Pełnomocnik: Jolanta JUSTYŃSKA
Rzecznik Patentowy

*Fig. 8**Fig. 9**Fig. 10*