



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202817469 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220347386. X

(22) 申请日 2012. 07. 18

(73) 专利权人 苏州瑞浦勒自动化系统有限公司
地址 215101 江苏省苏州市吴中区木渎金桥
工业园谢村路 36-1 号 E 幢苏州瑞浦勒
自动化系统有限公司

(72) 发明人 秦志荣

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246

代理人 张一鸣

(51) Int. Cl.

H01R 43/28(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

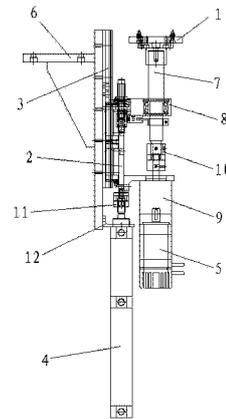
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

去漆皮机用顶升旋转机构

(57) 摘要

一种去漆皮机用顶升旋转机构,包括旋转平台、安装底座、直线滑轨、顶升气缸、伺服马达及机架;所述旋转平台的底部设有转轴,所述伺服马达的输出轴与所述转轴相连,并带动所述旋转平台旋转;所述转轴经轴承座安装固定在安装底座上,所述直线滑轨垂直固设于所述机架上;所述安装底座滑动设置在该直线滑轨上;所述顶升气缸的作用端与所述安装底座的底部相连,并驱动该安装底座在直线滑轨上往复滑动。本方案主要是完成待加工的漆包线顶起至待加工位,达到去漆皮的目的。



1. 一种去漆皮机用顶升旋转机构,其特征在于:包括旋转平台(1)、安装底座(2)、直线滑轨(3)、顶升气缸(4)、伺服马达(5)及机架(6);所述旋转平台(1)的底部设有转轴(7),所述伺服马达(5)的输出轴与所述转轴(7)相连,并带动所述旋转平台(1)旋转;

所述转轴(7)经轴承座(8)安装固定在安装底座(2)上,所述直线滑轨(3)垂直固设于所述机架(6)上;所述安装底座(2)滑动设置在该直线滑轨(3)上;所述顶升气缸(4)的作用端与所述安装底座(2)的底部相连,并驱动该安装底座(2)在直线滑轨(3)上往复滑动。

2. 根据权利要求1所述的去漆皮机用顶升旋转机构,其特征在于:所述伺服马达(5)的输出轴经减速器(9)与所述转轴(7)相连。

3. 根据权利要求2所述的去漆皮机用顶升旋转机构,其特征在于:所述减速器(9)的输出端经联轴器(10)与所述转轴(7)相连。

4. 根据权利要求1所述的去漆皮机用顶升旋转机构,其特征在于:所述顶升气缸(4)的作用端经浮动连接块(11)与所述安装底座(2)相连。

5. 根据权利要求1所述的去漆皮机用顶升旋转机构,其特征在于:所述顶升气缸(4)经气缸固定座(12)固定安装于所述机架(6)上。

去漆皮机用顶升旋转机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于去漆皮设备领域,涉及去漆皮机用顶升旋转机构。

背景技术

[0002] 在电机、变压器、变流器等各类线圈生产过程中,使用的小直径(0.5~3.5mm)漆包线,都需要通过对线头进行剥(刮)漆皮处理,以保证焊接、压接工艺的顺利进行和电流的正常传导。目前大多使用去漆皮机对漆包线进行剥漆皮处理。

[0003] 在去漆皮机内有设有高频加热工位及去漆皮工位,在高频加热工位处,设有高频加热圈,需要将漆包线放入高频加热圈内对漆包线进行高温灼烧加工,使漆包线上的漆皮软化,便于进行去漆皮处理。而在去漆皮工位处,需要将被软化的漆包线,放入到去漆皮装置的两去漆皮砂轮内。无论是在高频加热工位还是在去漆皮工位,均需要将漆包线向上顶起至工作位。而如何解决向上顶起动作,是本实用新型着重研究的内容。

发明内容

[0004] 本实用新型提供一种去漆皮机用顶升旋转机构,其目的主要是完成待加工的漆包线顶起至待加工位,达到去漆皮的目的。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种去漆皮机用顶升旋转机构,包括旋转平台、安装底座、直线滑轨、顶升气缸、伺服马达及机架;所述旋转平台的底部设有转轴,所述伺服马达的输出轴与所述转轴相连,并带动所述旋转平台旋转;

[0006] 所述转轴经轴承座安装固定在安装底座上,所述直线滑轨垂直固设于所述机架上;所述安装底座滑动设置在该直线滑轨上;所述顶升气缸的作用端与所述安装底座的底部相连,并驱动该安装底座在直线滑轨上往复滑动。

[0007] 上述技术方案中的有关内容解释如下:

[0008] 1、上述方案中,所述伺服马达的输出轴经减速器与所述转轴相连。

[0009] 2、上述方案中,所述减速器的输出端经联轴器与所述转轴相连。

[0010] 3、上述方案中,所述顶升气缸的作用端经浮动连接块与所述安装底座相连。

[0011] 4、上述方案中,所述顶升气缸经气缸固定座固定安装于所述机架上。

[0012] 由于上述技术方案运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0013] 由于本实用新型结构的应用,通过顶升气缸的作用,使旋转平台上升至工作位,然后待该部分的漆包线去漆皮结束后,再启动伺服马达,带动旋转平台旋转,使另一部漆包线进入到工作位进行去漆皮操作。该结构简单、且操作方便,避免了人工用手放置在去漆皮工位上所带来的安全隐患,同时可降低操作工人的劳动强度,减少操作量,工作效率高。

附图说明

[0014] 附图1为本实用新型结构示意图一;

[0015] 附图2为本实用新型结构示意图二。

[0016] 以上附图中 :1、旋转平台 ;2、安装底座 ;3、直线滑轨 ;4、顶升气缸 ;5、伺服马达 ;6、机架 ;7、转轴 ;8、轴承座 ;9、减速器 ;10、联轴器 ;11、浮动连接块 ;12、气缸固定座。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述 :

[0018] 实施例 :

[0019] 如图 1 ~ 2 所示,一种去漆皮机用顶升旋转机构,包括旋转平台 1、安装底座 2、直线滑轨 3、顶升气缸 4、伺服马达 5 及机架 6 ;所述旋转平台 1 的底部设有转轴 7,所述伺服马达 5 的输出轴与所述转轴 7 相连,并带动所述旋转平台 1 旋转 ;

[0020] 所述转轴 7 经轴承座 8 安装固定在安装底座 2 上,所述直线滑轨 3 垂直固设于所述机架 6 上 ;所述安装底座 2 滑动设置在该直线滑轨 3 上 ;所述顶升气缸 4 的作用端与所述安装底座 2 的底部相连,并驱动该安装底座 2 在直线滑轨 3 上往复滑动。

[0021] 所述伺服马达 5 的输出轴经减速器 9 与所述转轴 7 相连。

[0022] 所述减速器 9 的输出端经联轴器 10 与所述转轴 7 相连。

[0023] 所述顶升气缸 4 的作用端经浮动连接块 11 与所述安装底座 2 相连。

[0024] 所述顶升气缸 4 经气缸固定座 12 固定安装于所述机架 6 上。

[0025] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

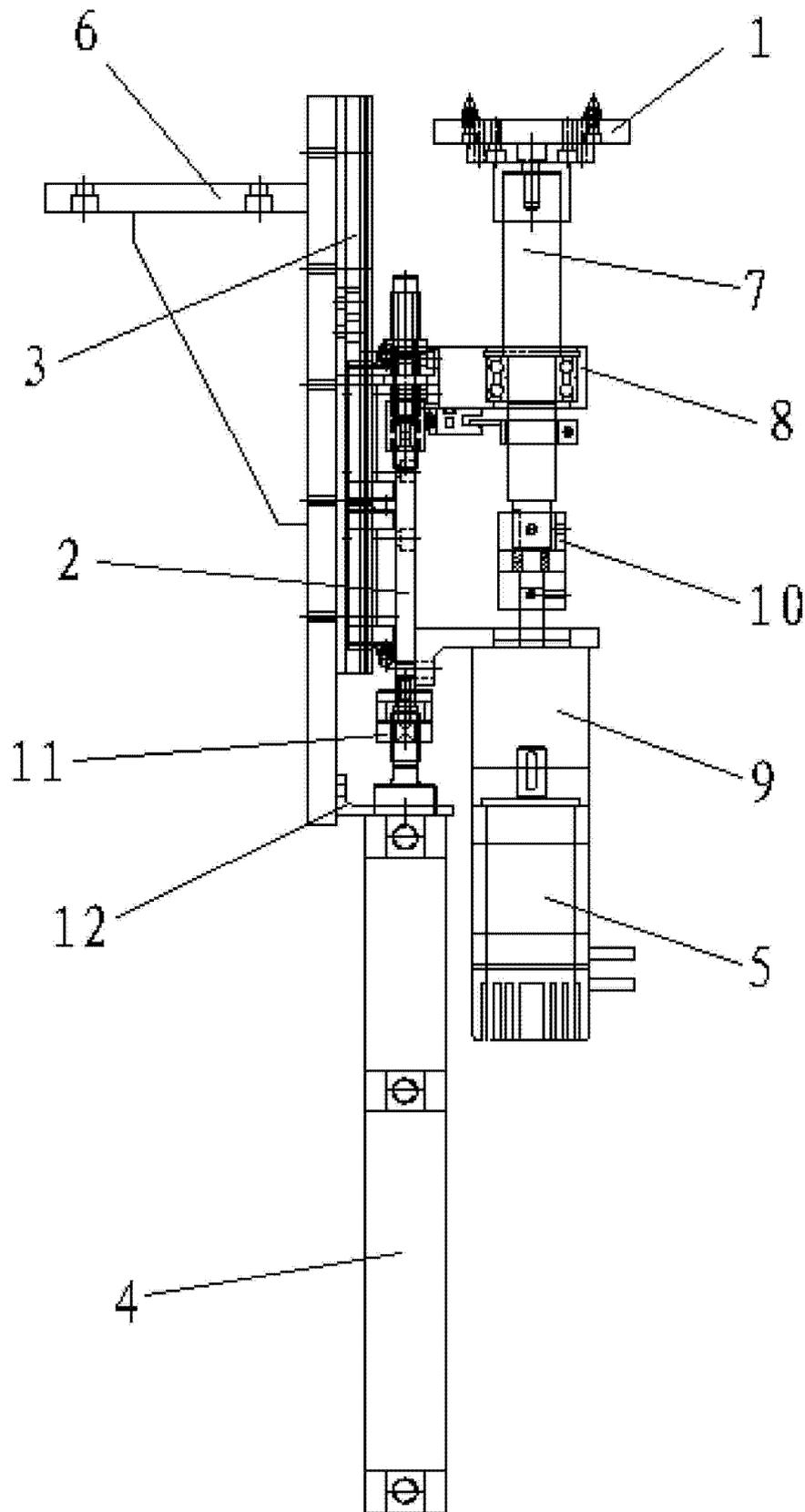


图 1

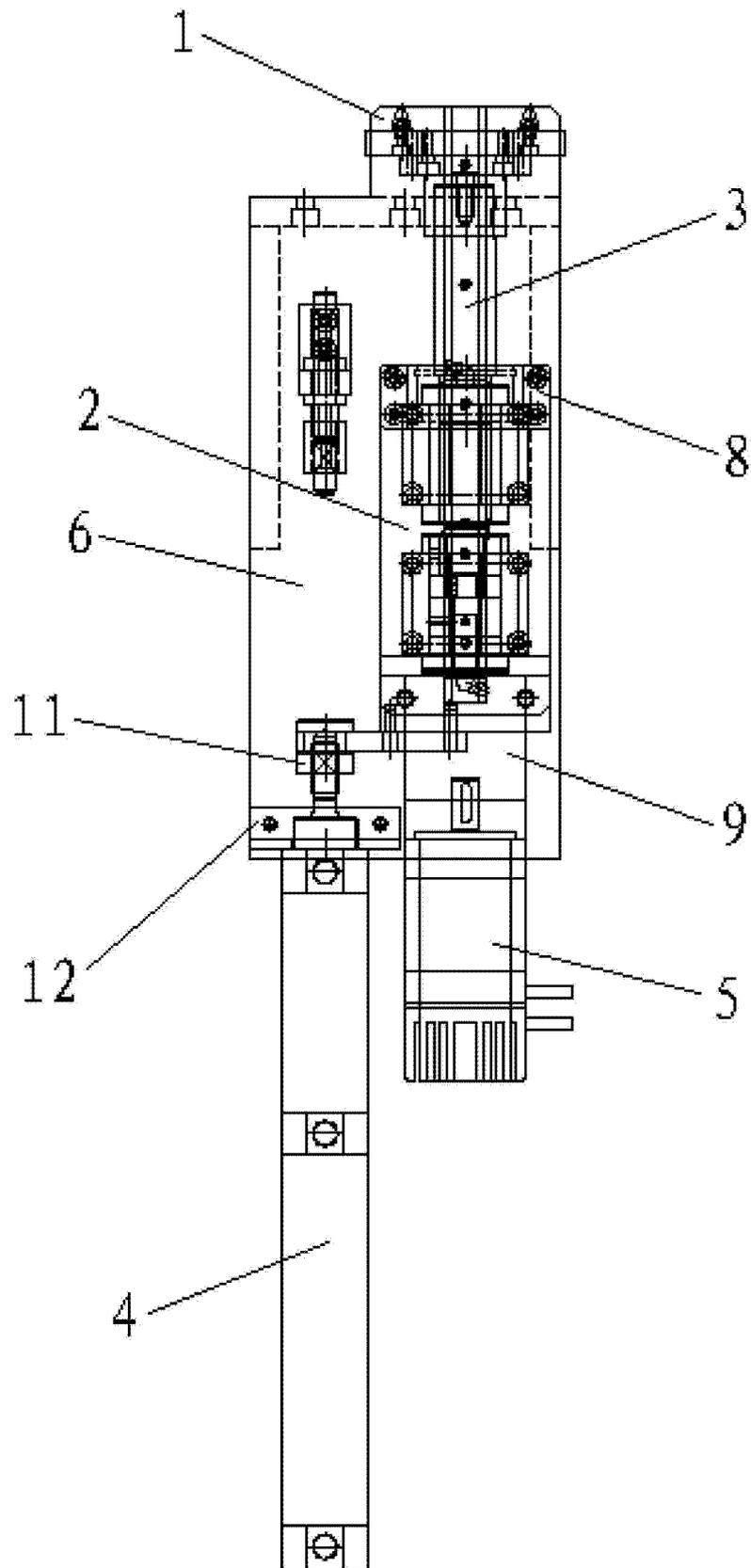


图 2