



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206028435 U

(45)授权公告日 2017. 03. 22

(21)申请号 201620920839.1

(22)申请日 2016.08.22

(73)专利权人 广西城市职业学院

地址 532100 广西壮族自治区崇左市扶绥
县城南新区进城大道旁

(72)发明人 李玉琴 余金永

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 姜庆梅

(51)Int.Cl.

B21D 24/04(2006.01)

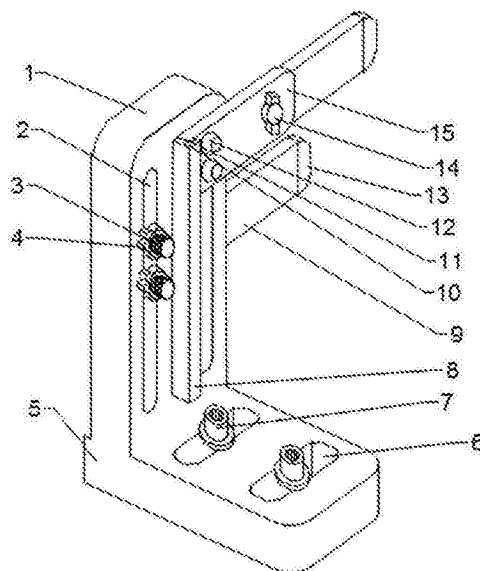
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种汽车覆盖拉伸模具的双向可调节定位装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车覆盖拉伸模具的双向可调节定位装置,包括竖直长孔、螺丝、螺母、水平长孔、螺栓、条形板、托料板、螺帽和阻隔块;所述竖直长孔位于竖直板上;所述螺丝直径与竖直长孔的宽度相同;所述螺母与螺丝直接相连;所述水平长孔位于水平板上,呈前后对称分布;所述螺栓嵌入水平长孔内部;所述条形板位于竖直长孔的两侧;所述托料板是U型结构;所述螺帽位于螺丝的端部;所述阻隔块位于托料板的端部;本实用新型为汽车覆盖件拉伸模具定位需要的设计,结构简单,设计巧妙,可以在竖直方向和水平方向进行位置粗调和微调,同时有两个托料板,可以根据待加工工件的规格进行高度和宽度的调整,达到更好固定待加工工件。



1. 一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置,包括竖直板、竖直长孔、螺丝、螺母、水平板、水平长孔、螺栓、条形板、托料板、凹槽、限位块、螺帽、阻隔块、销扣和连接板;其特征在于,所述竖直板是U形结构;所述竖直长孔有两个,位于竖直板上,呈左右对称分布;所述螺丝是圆柱体结构,直径与竖直长孔的宽度相同,分别嵌入两个竖直长孔;所述螺母与螺丝直接相连,带有空腔结构;所述水平板位于定位装置的下侧;所述水平长孔有两个,位于水平板上,呈前后对称分布,是水平板上的空腔结构;所述螺栓有两个,分别嵌入水平长孔内部;所述条形板有两个,分别位于竖直长孔的两侧,与竖直长孔直接相连;所述托料板是U型结构;所述凹槽位于条形板侧边;所述限位块位于连接板的端部;所述螺帽位于螺丝的端部;所述阻隔块位于托料板的端部;所述销扣位于连接板的侧边;所述连接板位于竖直板的下方。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置,其特征在于,所述竖直板与水平板直接相连。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置,其特征在于,所述竖直长孔是竖直板上的空腔结构。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置,其特征在于,所述螺丝外侧分布有螺纹。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置,其特征在于,所述螺母空腔内部设有与螺丝相咬合的螺纹。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置,其特征在于,所述水平板上分布有水平长孔和螺栓。

7. 根据权利要求1所述的一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置,其特征在于,所述阻隔块由橡胶材质组成。

一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种定位装置,具体是一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置。

背景技术

[0002] 在汽车覆盖件拉延成型过程中,某些汽车覆盖件(如一些梁类件)本身结构复杂,两端和中间的落差较大,导致拉延做工时板件不好放置。现有技术中采用定位板在模具的压边圈上对拉延板件的周边进行定位,但涉及到一些两端和中间落差较大的件,拉延做工时不便于对板料进行定位。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置,包括竖直板、竖直长孔、螺丝、螺母、水平板、水平长孔、螺栓、条形板、托料板、凹槽、限位块、螺帽、阻隔块、销扣和连接板;所述竖直板是U形结构;所述竖直长孔有两个,位于竖直板上,呈左右对称分布;所述螺丝是圆柱体结构,直径与竖直长孔的宽度相同,分别嵌入两个竖直长孔;所述螺母与螺丝直接相连,带有空腔结构;所述水平板位于定位装置的下侧;所述水平长孔有两个,位于水平板上,呈前后对称分布,是水平板上面的空腔结构;所述螺栓有两个,分别嵌入水平长孔内部;所述条形板有两个,分别位于竖直长孔的两侧,与竖直长孔直接相连;所述托料板是U型结构;所述凹槽位于条形板侧边;所述限位块位于连接板的端部;所述螺帽位于螺丝的端部;所述阻隔块位于托料板的端部;所述销扣位于连接板的侧边;所述连接板位于竖直板的下方。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述竖直板与水平板直接相连。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述竖直长孔是竖直板上面的空腔结构。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述螺丝外侧分布有螺纹。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述螺母空腔内部设有与螺丝相咬合的螺纹。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述水平板上分布有水平长孔和螺栓。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述阻隔块由橡胶材质组成。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型为汽车覆盖件拉延模具定位需要的设计,结构简单,设计巧妙,可以在竖直方向和水平方向进行位置粗调和微调,同时有两个托料板,可以根据待加工工件的规格进行高度和宽度的调整,达到更好固定待加工工件。

附图说明

[0014] 图1为一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置的结构示意图。

[0015] 图2为一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置中后方的结构示意图。

[0016] 图中:1-竖直板,2-竖直长孔,3-螺丝,4-螺母,5-水平板,6-水平长孔,7-螺栓,8-条形板,9-托料板,10-凹槽,11-限位块,12-螺帽,13-阻隔块,14-销扣,15-连接板。

具体实施方式

[0017] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0018] 请参阅图1-2,一种汽车覆盖拉延模具的双向可调节定位装置,包括竖直板1、竖直长孔2、螺丝3、螺母4、水平板5、水平长孔6、螺栓7、条形板8、托料板9、凹槽10、限位块11、螺帽12、阻隔块13、销扣14和连接板15;所述竖直板1是U形结构,与水平板5直接相连;所述竖直长孔2有两个,位于竖直板1上面,呈左右对称分布,是竖直板1上面的空腔结构;所述螺丝3是圆柱体结构,直径与竖直长孔2的宽度相同,分别嵌入两个竖直长孔2,螺丝3外侧分布有螺纹;所述螺母4与螺丝3直接相连,带有空腔结构,空腔内部设有与螺丝3相咬合的螺纹,达到对连接板15位置的固定;所述水平板5位于定位装置的下侧,上面分布有水平长孔6和螺栓7;所述水平长孔6有两个,位于水平板5上面,呈前后对称分布,是水平板5上面的空腔结构;所述螺栓7有两个,分别嵌入水平长孔6内部,用于固定定位装置的位置,定位装置工作时,可以调节螺栓7在水平长孔6内的位置,从而细微的调节定位装置的位置;所述条形板8有两个,分别位于竖直长孔2的两侧,与竖直长孔2直接相连;所述托料板9是U型结构;所述凹槽10位于条形板8侧边,用于放置和限制限位块11的移动范围;所述限位块11位于连接板15的端部,定位装置工作时限位块11嵌入凹槽10内部,保证托料板9只能根据需要上下移动,而不能左右移动;所述螺帽12位于螺丝3的端部;所述阻隔块13位于托料板9的端部,由橡胶材质组成,用于防止托料板9对汽车覆盖件拉延模具的刮痕;所述销扣14位于连接板15的侧边,销扣14的插入用于固定连接板15和托料板9的相对位置,通过调节销扣14来调整连接板15和托料板9的总长度,达到对不同长度的汽车覆盖件拉延模具都能适用;所述连接板15位于竖直板1的下方。

[0019] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下做出各种变化。

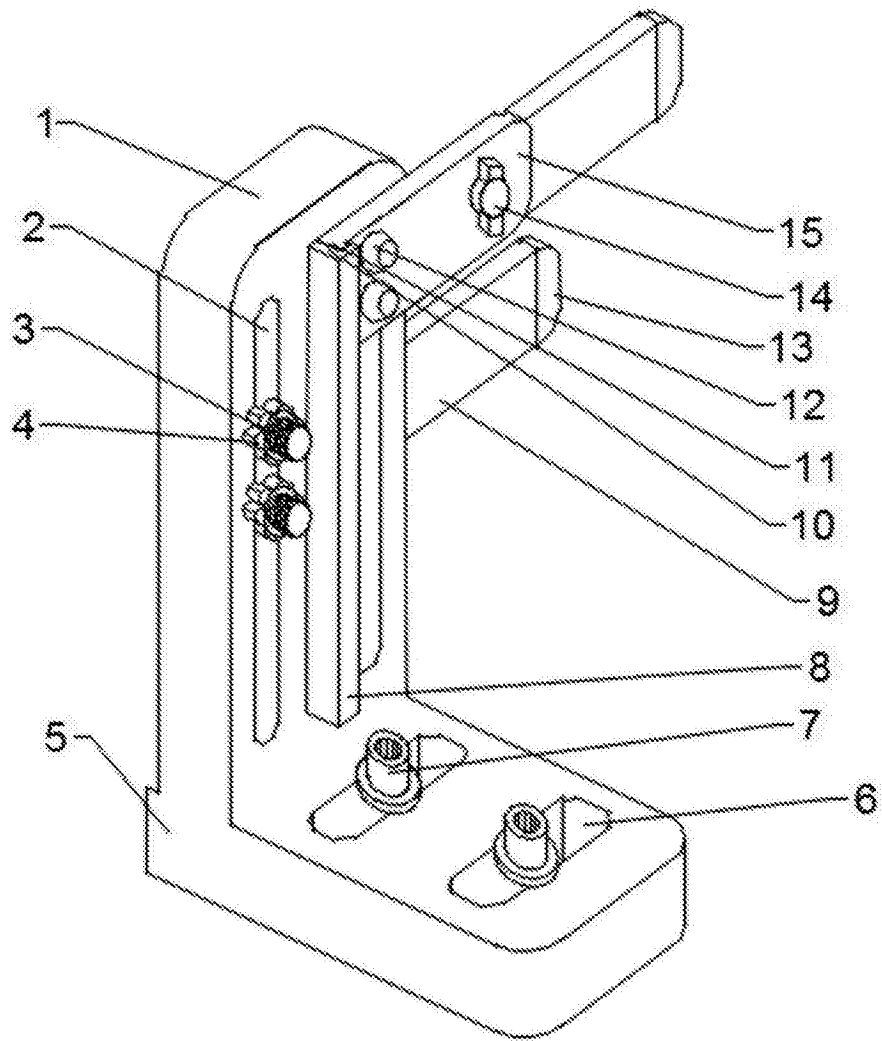


图1

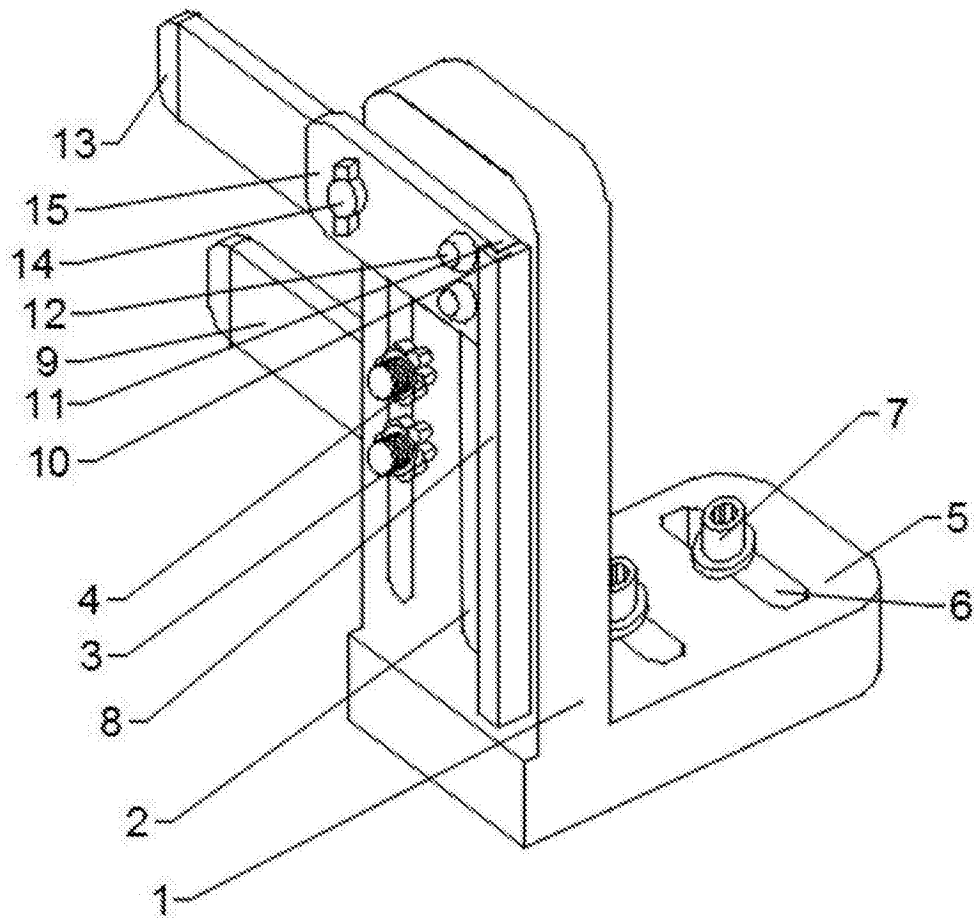


图2