

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **14713**

(21) Numer zgłoszenia: **14537**

(22) Data zgłoszenia: **21.04.2009**

(51) Klasyfikacja:
09-06

(54)

Siatka do owijania bel

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2009 WUP 12/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-
Usługowe „DEFALIN” Group Spółka Akcyjna,
Świebodzice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Trojanowski Lubomir, Świebodzice, (PL)

PL 14713

Nr Rp. 14713.....

Klasa 09-06.....

Siatka do owijania bel

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest siatka do owijania bel.

Przeznaczona jest ona do stosowania przede wszystkim w rolnictwie do owijania, z zabezpieczeniem naroży, zrolowanych w bele skoszonych zbóż, słomy, siana i różnych rozdrobnionych pokosów, a może być stosowana również do owijania innych zrolowanych w bele rozdrobnionych materiałów, takich jak śmieci czy ścinki folii.

Istotę wzoru stanowi nowa postać siatki przejawiająca się w jej strukturze ukształtowanej przez wzajemny układ łańcuszków osnowy i nitek wątku.

Przedmiot wzoru przedstawiony jest na załączonym rysunku, który pokazuje w stanie rozwiniętym odcinki siatki w sześciu odmianach, odpowiednio: fig. 1 – siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po dwa pasaże o podwójnym wątku, fig. 2 – siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po trzy pasaże o podwójnym wątku, fig. 3 – siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po cztery pasaże o podwójnym wątku, fig. 4 – siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po pięć pasaży o podwójnym wątku, fig. 5 - siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi

zawierającymi po sześć pasaży o podwójnym wątku oraz fig. 6 - siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po siedem pasaży o podwójnym wątku.

Ponadto, dla lepszego zobrazowania struktury siatki w poszczególnych odmianach, przedstawiono w większej skali na osobnym arkuszu fig. 6a – wycinek siatki odmiany szóstej zawierający kilka pasaży pasma środkowego i kilka pasaży pasma krańcowego.

Zgłoszenie obejmuje sześć różniących się strukturą odmian siatki w postaci ciągłej wstęgi składającej się z trzech zróżnicowanych wzdłużnych pasm - szerokiego pasma środkowego o pojedynczym wątku i dwóch jednakowych, w stosunku do siebie symetrycznych pasm krańcowych, odpowiednio:

1. Siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po dwa pasaże o podwójnym wątku.
2. Siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po trzy pasaże o podwójnym wątku.
3. Siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po cztery pasaże o podwójnym wątku.
4. Siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po pięć pasaży o podwójnym wątku.
5. Siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po sześć pasaży o podwójnym wątku.
6. Siatka z szerokim pasmem środkowym i pasmami krańcowymi zawierającymi po siedem pasaży o podwójnym wątku.

Siatka według wzoru we wszystkich odmianach ma postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy

nimi nitek wтку, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki. Całą szerokość wstęgi zajmują trzy zróżnicowane, różniące się budową występujących w nich pasaży wzdłużne pasma – szerokie pasmo środkowe i dwa jednakowe, w stosunku do siebie symetryczne pasma krańcowe. Pasma środkowe zawierają pasaże o pojedynczym wtku, w których nitki wtku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakową linię łamaną, przy czym linie łamane z sąsiednich pasaży są w stosunku do siebie symetryczne. Pasma krańcowe zawierają pasaże o podwójnym wtku, w których nitki wtku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki, złożone z prostych odcinków zygzakowe linie łamane.

Poszczególne odmiany siatki różnią się szerokością pasm krańcowych, które zawierają odpowiednio po dwa, trzy, cztery, pięć, sześć oraz siedem pasaży o podwójnym wtku.

Szerokość pasma środkowego dobrana jest stosownie do wymaganej szerokości wstęgi wykonywanej siatki, przeważnie obejmującej łącznie co najmniej 49 pasaży.

Tak ukształtowana siatka we wszystkich odmianach ma charakterystyczny, wyróżniający wygląd, a równocześnie wykazuje odpowiednie, dostosowane do konkretnych wymogów użytkownika walory użytkowe takie jak na przykład wzmocnienie narożnych krawędzi owijanych bel i zapobieganie wystawianiu z nich ostrych końcówek owijanych materiałów.

Siatka wykonana jest z włókien z tworzywa sztucznego. W praktyce występuje ona w postaci zwiniętej w rolki. Może być wykonywana w różnych

wielkościach, tak w zakresie grubości łańcuszków osnowy i nitek wтку oraz podziałki oczek, jak i szerokości oraz długości zwiniętej w rolkę wstęgi.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Siatka do owijania bel, odmiana 1, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wtku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma - szerokie pasmo środkowe zawierające pasaże o pojedynczym wtku, w których nitki wtku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakową linię łamaną, przy czym linie łamane z sąsiednich pasażów są w stosunku do siebie symetryczne, oraz symetryczne w stosunku do siebie pasma krańcowe zawierające po dwa pasaże o podwójnym wtku, w których nitki wtku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki, złożone z prostych odcinków zygzakowe linie łamane, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 1.

2. Siatka do owijania bel, odmiana 2, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wtku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma - szerokie pasmo środkowe zawierające pasaże o pojedynczym wtku, w których nitki wtku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków

zygzakową linię łamaną, przy czym linie łamane z sąsiednich pasaży są w stosunku do siebie symetryczne, oraz symetryczne w stosunku do siebie pasma krańcowe zawierające po trzy pasaże o podwójnym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki, złożone z prostych odcinków zygzakowe linie łamane, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 2.

3. Siatka do owijania bel, odmiana 3, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma - szerokie pasmo środkowe zawierające pasaże o pojedynczym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakową linię łamaną, przy czym linie łamane z sąsiednich pasaży są w stosunku do siebie symetryczne, oraz symetryczne w stosunku do siebie pasma krańcowe zawierające po cztery pasaże o podwójnym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki, złożone z prostych odcinków zygzakowe linie łamane, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 3.

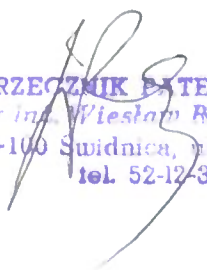
4. Siatka do owijania bel, odmiana 4, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma - szerokie pasmo środkowe zawierające pasaże o pojedynczym wątku, w których nitki wątku

tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakową linię łamaną, przy czym linie łamane z sąsiednich pasaży są w stosunku do siebie symetryczne, oraz symetryczne w stosunku do siebie pasma krańcowe zawierające po pięć pasaży o podwójnym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki, złożone z prostych odcinków zygzakowe linie łamane, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 4.

5. Siatka do owijania bel, odmiana 5, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma - szerokie pasmo środkowe zawierające pasaże o pojedynczym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakową linię łamaną, przy czym linie łamane z sąsiednich pasaży są w stosunku do siebie symetryczne, oraz symetryczne w stosunku do siebie pasma krańcowe zawierające po sześć pasaży o podwójnym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki, złożone z prostych odcinków zygzakowe linie łamane, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 5.

6. Siatka do owijania bel, odmiana 6, mająca postać wstęgi uformowanej z wzdłużnych łańcuszków osnowy i poprowadzonych pomiędzy nimi nitek wątku, przy czym pomiędzy poszczególnymi dwoma sąsiednimi łańcuszkami osnowy ukształtowane są pasaże siatki, charakteryzuje się tym, że całą szerokość wstęgi siatki zajmują trzy wzdłużne pasma - szerokie pasmo

środkowe zawierające pasaże o pojedynczym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy złożoną z prostych odcinków zygzakową linię łamaną, przy czym linie łamane z sąsiednich pasaży są w stosunku do siebie symetryczne, oraz symetryczne w stosunku do siebie pasma krańcowe zawierające po siedem pasaży o podwójnym wątku, w których nitki wątku tworzą pomiędzy łańcuszkami osnowy dwie niezależne, przesunięte w stosunku do siebie o pół podziałki, złożone z prostych odcinków zygzakowe linie łamane, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 6 i fig. 6a.



RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Wiesław Baszkiewicz
58-100 Świdnica, ul. Piękna 6
tel. 52-12-35



PREZES ZARZĄDU
Lubomir Trojanowski

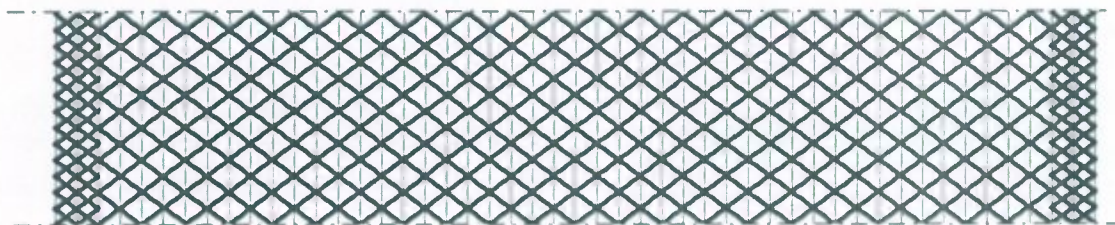


Fig 1

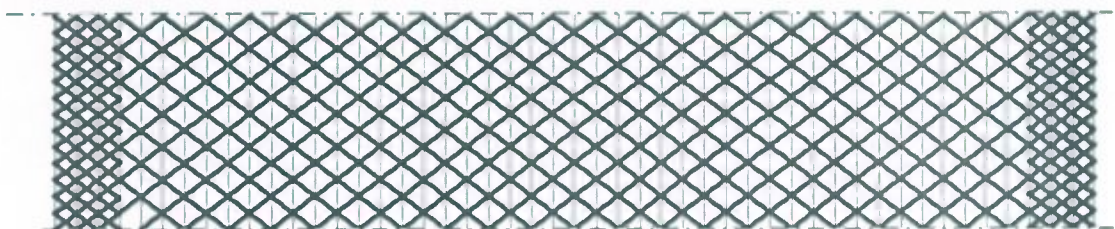


Fig 2

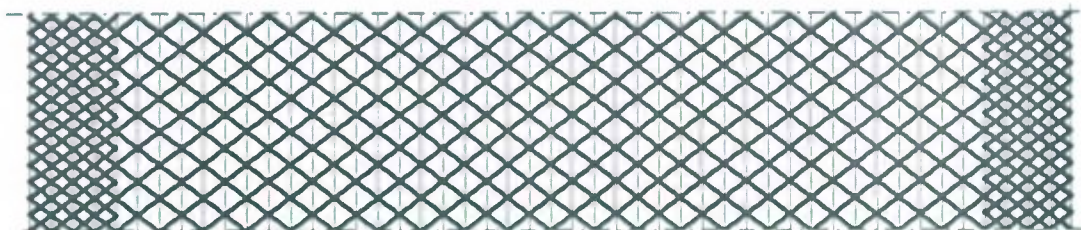


Fig 3

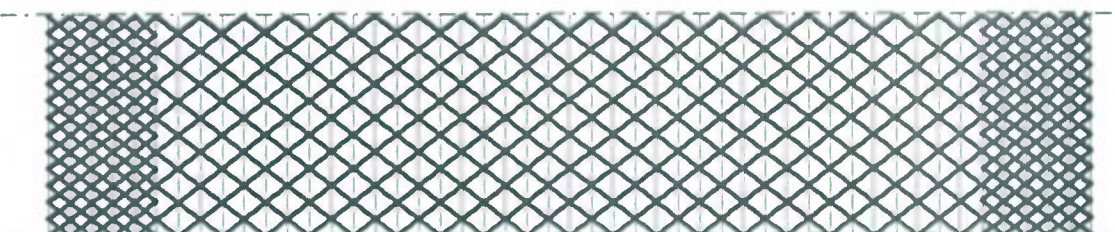


Fig 4

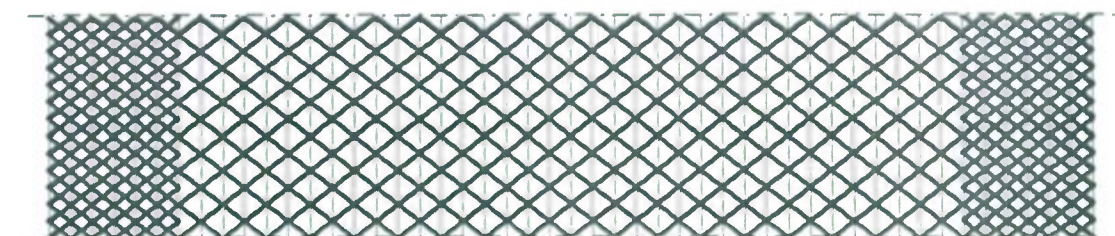


Fig 5

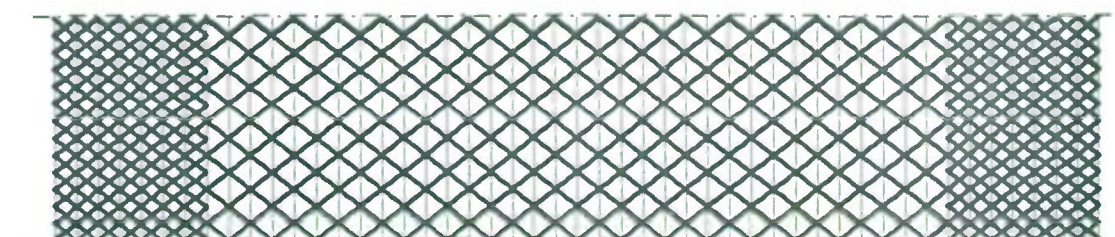
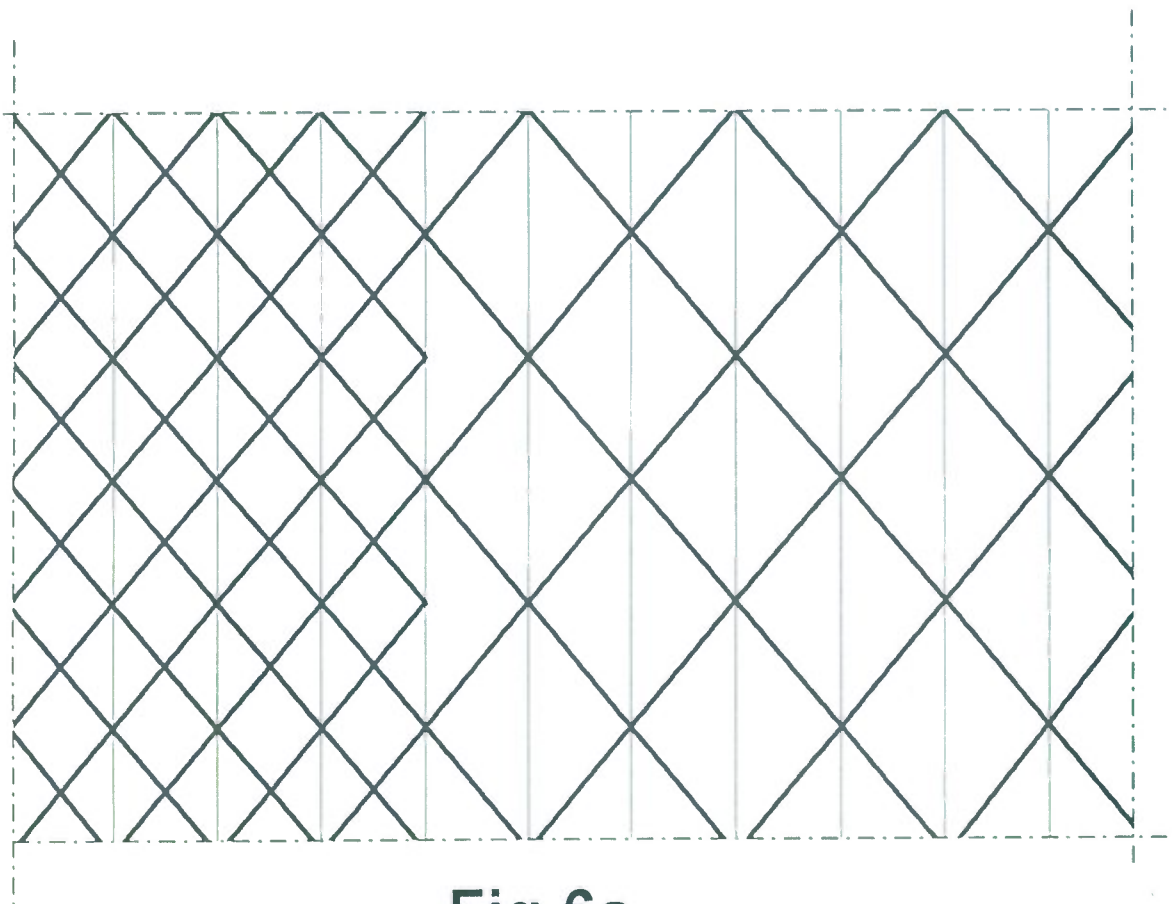


Fig 6

**Fig 6a**

RĘCZNIK PATENTOWY
mgr inż. Wiesław Kaszubowicz
58-100 Świdnica, ul. Piękna 6
tel. 52-12-35

PREZES ZARZĄDU

Lubomir Prochowski