

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

131 771



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 80 06 30 (P. 225 349)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 82 01 04

Opis patentowy opublikowano: 1986 04 30

Int. Cl.³ H01R 4/16

Twórcy wynalazku: Bogusław Pijanowski, Bogusław Rytel, Mirosław Zieliński

Uprawniony z patentu: Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa (Polska)

ZWIERACZ ZEWNĘTRZNY DO ŁĄCZNIKÓW ELEKTRYCZNYCH, ZWŁASZCZA W POJAZDACH SAMOCHODOWYCH

Przedmiotem wynalazku jest zwieracz zewnętrzny do łączników elektrycznych, zwłaszcza w pojazdach samochodowych.

Stosowane w pojazdach samochodowych łączniki elektryczne przystosowane są do współpracy w z góry zadanych obwodach elektrycznych. W związku z tym mają one określoną konstrukcyjnie zdolność komutacji torów prądowych. Zwiększenie zdolności łączeniowej określonego typu szeregu łączników otrzymuje się przez wykonanie połączeń wewnętrznych końcówek stałych w polu zestykowym łącznika za pomocą przewodu lub drutu, prowadzonych w wybraniach wykonanych w płycie podstawy. Połączenia takie nie zawsze mogą być wykonane, szczególnie wtedy, gdy zachodzi konieczność dokonywania połączeń z jednoczesnym skrzyżowaniem przewodów.

Celem rozwiązania według wynalazku jest galwaniczne połączenie styków stałych poza łącznikiem, eliminujące konieczność wykonywania połączeń w polu zestykowym, a przez to uzyskanie większej liczby kombinacji realizowanych połączeń bez zmian konstrukcyjnych łączników.

Istota rozwiązania według wynalazku polega na wykonaniu co najmniej dwóch dwuteowych nacięć w sprężystej taśmie przewodzącej prąd elektryczny i takim jej ukształtowaniu, by umożliwiło to nasadzenie taśmy na końcówki łącznika. W przypadku łączenia końcówek płaskich nacięcie składa się ze szczeliny głównej o długości co najmniej równej szerokości współpracującej z nią końcówki oraz z dwóch szczelin bocznych, prostopadłych do szczeliny głównej i umieszczonych na jej końcach.

Przy łączeniu końcówek o przekroju kołowym nacięcie składa się ze szczeliny głównej z otworem w jej środku, o długości co najmniej równej szerokości współpracującej z nią końcówki oraz z dwóch szczelin bocznych, prostopadłych do szczeliny głównej i znajdujących się na jej końcach.

Brzeży taśmy, prostopadłe do szczeliny głównej, są podwinięte. Nałożenie zwieracza na końcówki zgodnie z kierunkiem tłoczenia nacięć daje pełne samozabezpieczenie przed jego przesuwaniem się z końcówek.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony w przykładach wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia nacięcie w widoku z góry, fig. 2 - zwieracz zewnętrzny przystosowany do nasadzenia na sąsiednie końcówki płaskie w widoku z góry, fig. 3 - zwieracz z fig. 2 w widoku z boku, fig. 4 - zwieracz przystosowany do nasadzenia na co drugą końcówkę płaską w widoku z góry, fig. 5 - zwieracz z fig. 4 w widoku z boku, fig. 6 - zwieracz przystosowany do nasadzenia na dowolnie usytuowane końcówki płaskie w widoku z góry, fig. 7 - - zwieracz przystosowany do nasadzenia na sąsiednie końcówki o przekroju kołowym w widoku z góry, a fig. 8 - fragment podstawy łącznika z wyprowadzoną końcówką płaską i nasadzonym na nią zwieraczem.

Zwieracz zewnętrzny stanowi sprężysta taśma 1 przewodząca prąd elektryczny. W taśmie 1 wykonane są co najmniej dwa dwuteowe nacięcia 2, służące do nasadzenia zwieracza na końcówki 3 łącznika.

W przypadku nasadzenia zwieracza na końcówki płaskie nacięcie 2 składa się ze szczeliny głównej 4 o długości co najmniej równej szerokości tych końcówek oraz z dwóch szczelin bocznych 5, prostopadłych do szczeliny głównej 4 i znajdujących się na jej końcach.

W przypadku łączenia końcówek o przekroju kołowym nacięcie 2 składa się ze szczeliny głównej 4 z otworem 6 w jej środku oraz z dwóch szczelin bocznych 5, prostopadłych do szczeliny głównej 4 i znajdujących się na jej końcach. Szczelina główna 4 ma długość co najmniej równą szerokości współpracującej z nią końcówki o przekroju kołowym.

Brzegi 7 taśmy 1, prostopadłe do szczeliny głównej 4, są podwinięte. Liczba nacięć 2 oraz kształt taśmy 1 uzależnione są od liczby łączonych końcówek 3 oraz ich usytuowania w płycie podstawy 8.

Nakładanie zwieracza na końcówki 3 polega na nasunięciu go na te końcówki tak, by wchodziły one w szczeliny główne 4 zgodnie z kierunkiem ich tłoczenia. Daje to połączenie zabezpieczające przed zsunięciem się zwieracza z końcówek 3.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Zwieracz zewnętrzny do łączników elektrycznych, zwłaszcza w pojazdach samochodowych, wykonany ze sprężystej taśmy przewodzącej prąd elektryczny, z n a m i e n n y t y m, że w taśmie (1) wykonane są co najmniej dwa dwuteowe nacięcia (2), które służą do samohamownego połączenia zwieracza z końcówkami (3), przy czym dla końcówek płaskich nacięcie (2) składa się ze szczeliny głównej (4) o długości co najmniej równej szerokości współpracującej z nią końcówki oraz z dwóch szczelin bocznych (5) prostopadłych do szczeliny głównej (4) i znajdujących się na jej końcach.

2. Zwieracz zewnętrzny do łączników elektrycznych, zwłaszcza w pojazdach samochodowych, wykonany ze sprężystej taśmy przewodzącej prąd elektryczny, z n a m i e n n y t y m, że w taśmie (1) wykonane są co najmniej dwa dwuteowe nacięcia (2), które służą do samohamownego połączenia zwieracza z końcówkami (3), przy czym dla końcówek o przekroju kołowym nacięcie (2) składa się ze szczeliny głównej (4) z otworem (6) w jej środku, o długości co najmniej równej szerokości współpracującej z nią końcówki oraz z dwóch szczelin bocznych (5) prostopadłych do szczeliny głównej (4) i znajdujących się na jej końcach.

3. Zwieracz według zastrz. 1 albo 2, z n a m i e n n y t y m, że brzegi (7) taśmy (1), prostopadłe do szczeliny głównej (4), są podwinięte.

131 771

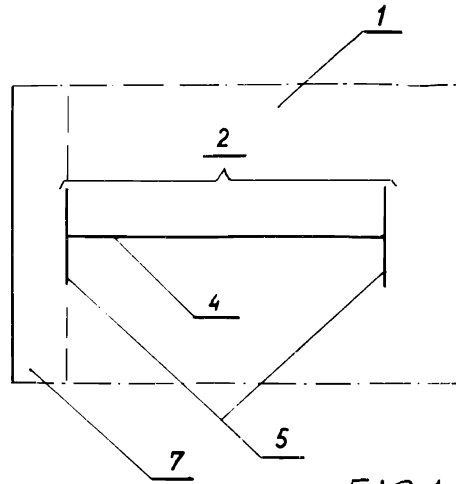


FIG. 1

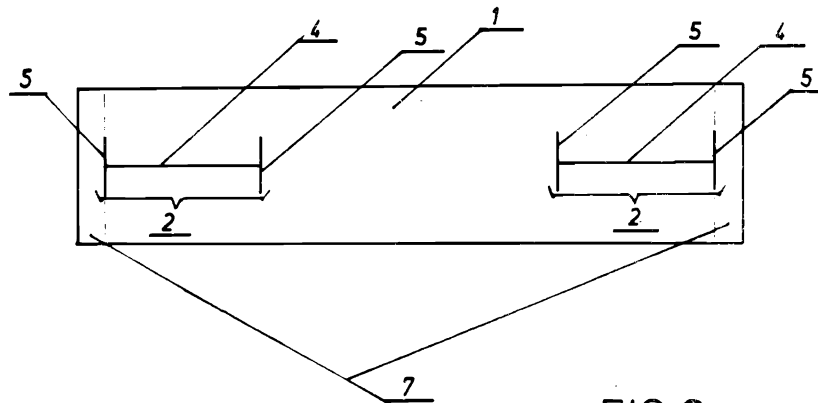


FIG. 2

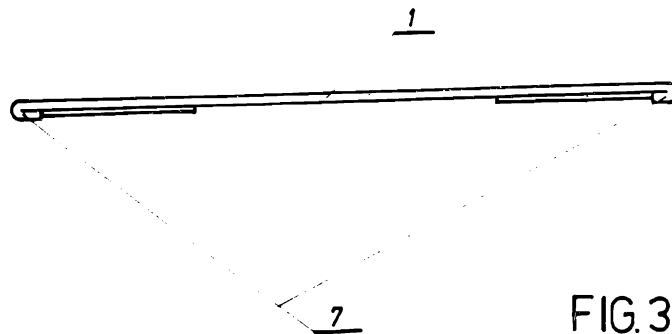


FIG. 3

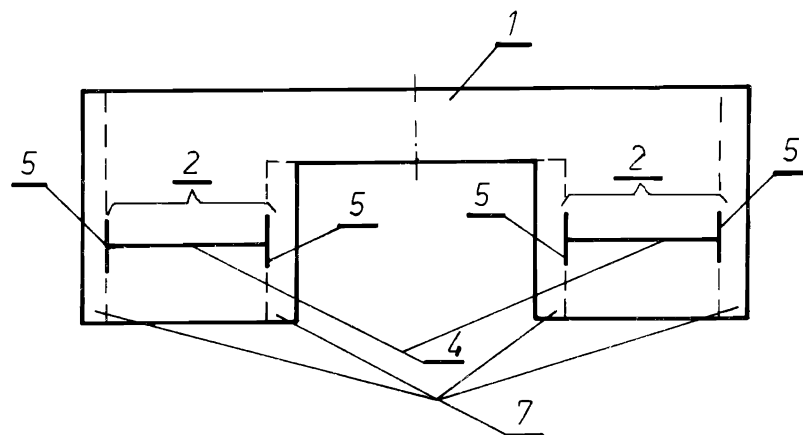


FIG. 4

131 771

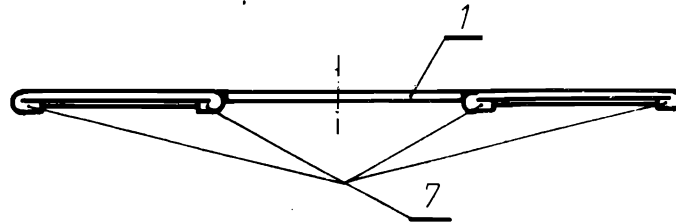


FIG. 5

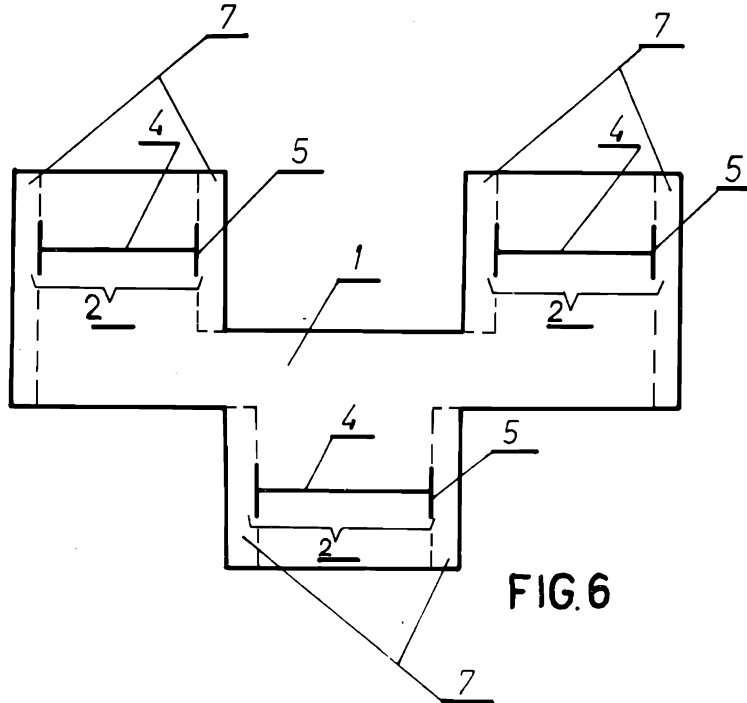


FIG. 6

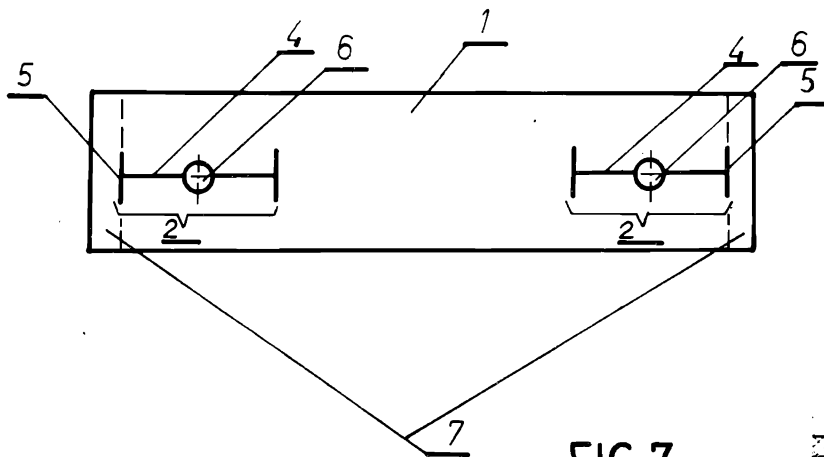


FIG. 7

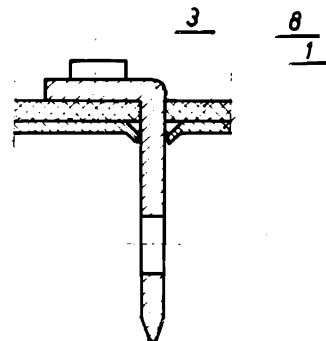


FIG. 8