

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18121**

(21) Numer zgłoszenia: **18848**

(22) Data zgłoszenia: **20.10.2011**

(51) Klasyfikacja:
15-99

(54)

Dozownik materiałów sypkich i granulowanych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.06.2012 WUP 06/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**FABRYKA URZĄDZEŃ SPECJALNYCH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Inwałd, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

GIBAS ALFRED, Wieprz, (PL)

PL 18121

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest dozownik do napełniania worków jednakową objętością materiału sypkiego bądź granulowanego.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi jego ukształtowanie.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na rysunku gdzie fig. 1 przedstawia przekrój boczny dozownika, fig. 2 przedstawia widok boczny dozownika, fig. 3 przedstawia widok od dołu dozownika, fig. 4 przedstawia widok od góry dozownika.

Dozownik materiałów sypkich i granulowanych składa się z bębna obrotowego ułożyskowanego na wałku zawieszonym na konstrukcji nośnej oraz zasobnika. Dozownik materiałów sypkich i granulowanych ma kształt cylindrycznego bębna obrotowego ułożyskowanego na wałku zawieszonym na konstrukcji nośnej o przekroju ceowym i podpartej kątownikiem oraz zasobnika w postaci rury o prostokątnym przekroju z prostokątnym wlotem. Cylindryczny bęben obrotowy podzielony jest przegrodami na trzy równe komory, przy czym każda przegroda ma po jednej półce prostopadłe ułożonej do powierzchni przegrody i jednej półce odchylonej od kierunku prostopadłego. Napęd bębna obrotowego dokonywany jest pod ciężarem piasku. Na osi poziomej bębna obrotowego z prawej strony jest zatrzask mający postać przesuwnego trzpienia z uchwytem cylindrycznym. Materiał sypki znajdujący się w zasobniku podawany jest podajnikiem taśmowym przez otwór. Następnie materiał porcjowany wysypuje się rynną do jednej z kolejnych komór. Ciężar materiału sypkiego wywołuje obrót bębna obrotowego po odblokowaniu zatrzasku. Gardziel służąca do podłożenia worka ma postać rury mającej wylot prostokątny rozszerzony na górze z prawej strony i dochodzący do poziomej osi bębna obrotowego. Po podłożeniu worka pod gardziel i odciągnięciu zatrzasku, następuje obrót bębna obrotowego, wysypywanie się materiału sypkiego przez gardziel do worka i opróżnianie się komory. Obrót bębna obrotowego zatrzymany zostanie przez zwolniony zatrzask, o który oprze się następna przegroda. Z zasobnika wsypywany jest materiał sypki do następnej komory. Cykl się powtarza. Urządzenie pozwala na proste i szybkie napełnianie worków jednakową objętością materiału sypkiego bądź granulowanego.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego jest to, że dozownik materiałów sypkich i granulowanych ma kształt cylindrycznego bębna 7 zawieszzonego na konstrukcji nośnej 6 o przekroju ceowym i podpartej kątownikiem 8 oraz zasobnika 3 w postaci rury o prostokątnym przekroju z prostokątnym wlotem 2. Na osi poziomej bębna 1 z prawej strony jest zatrzask 4 mający postać trzpienia z uchwytem cylindrycznym. Gardziel 9 ma postać rury mającej wylot prostokątny rozszerzony na górze z prawej strony i dochodzący do poziomej osi bębna 7.

Ilustracja wzoru

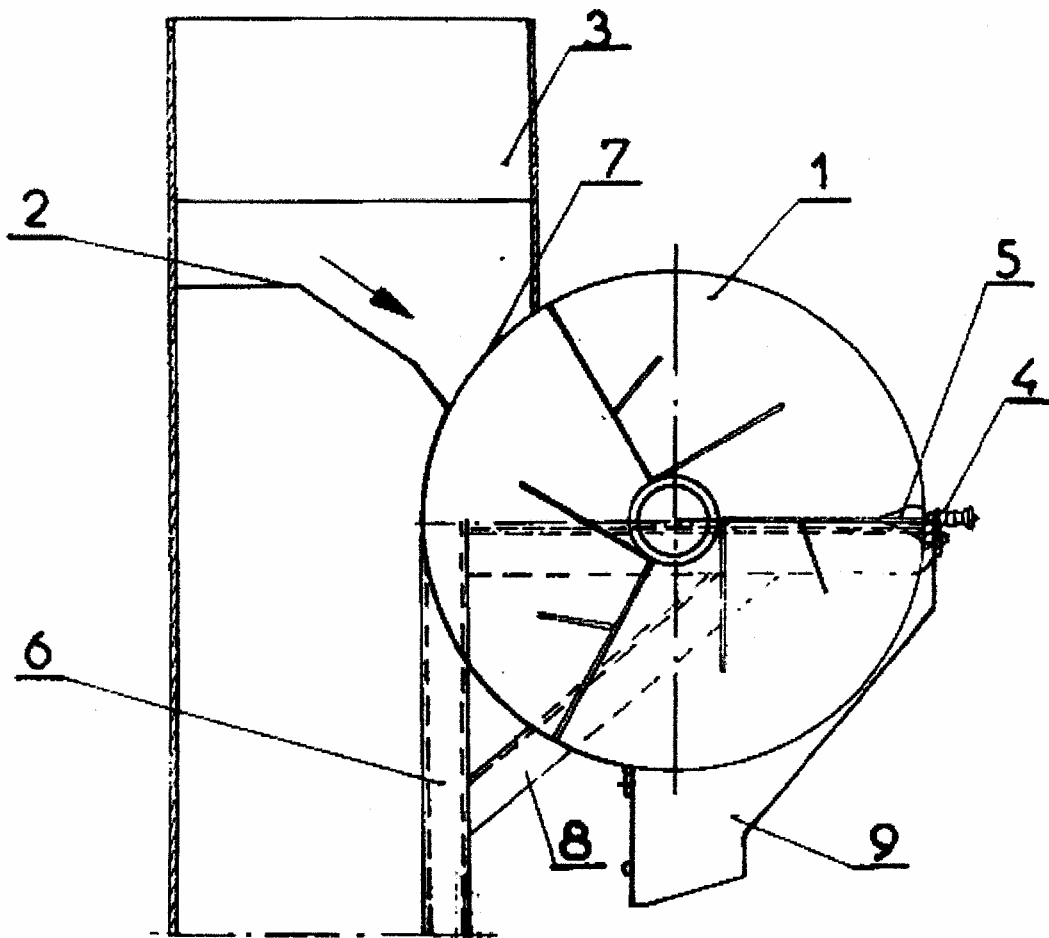


Fig. 1

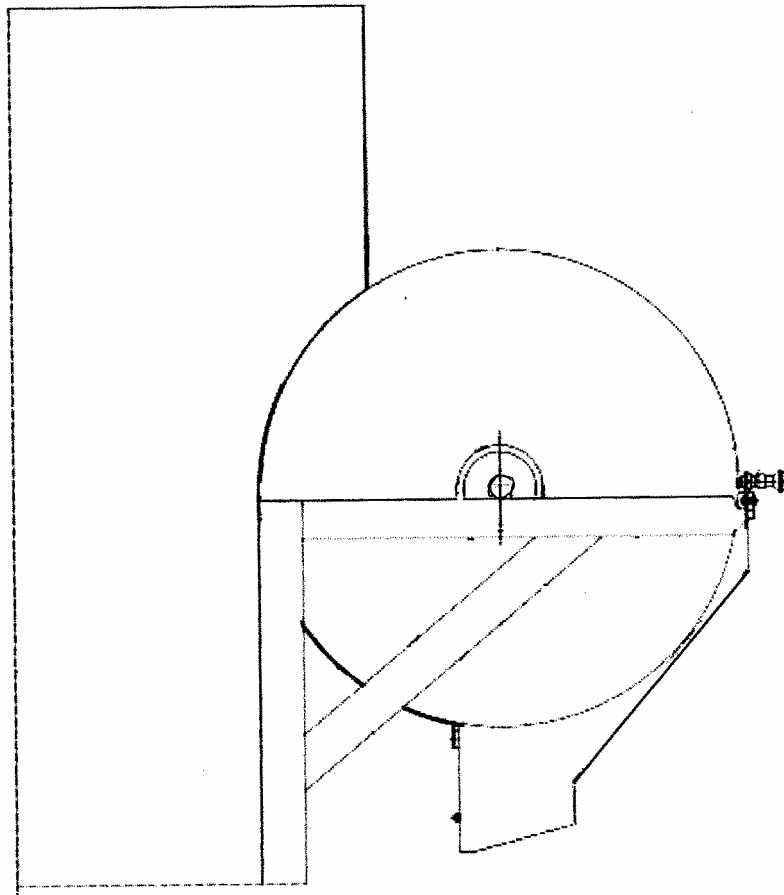


Fig. 2

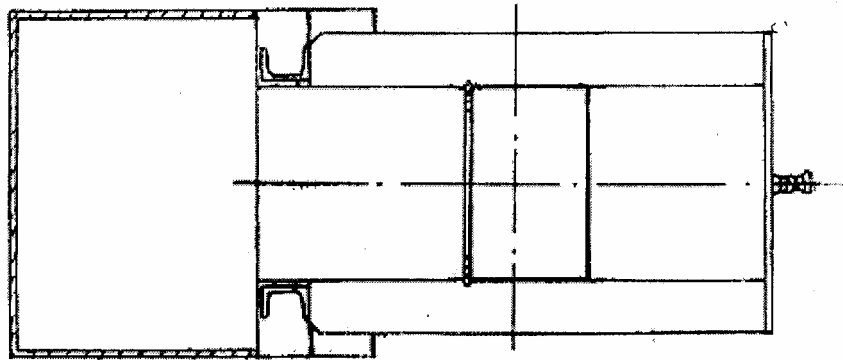


Fig. 3

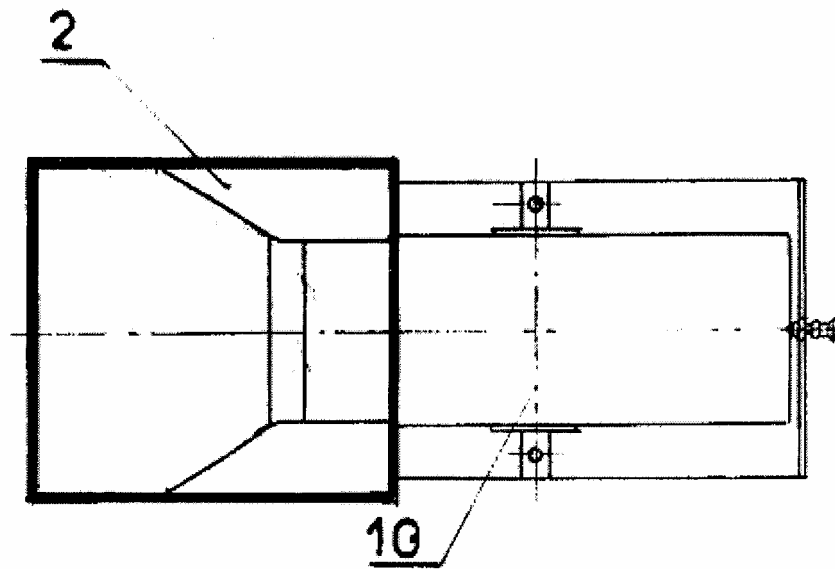


Fig. 4

