



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103143948 A

(43) 申请公布日 2013. 06. 12

(21) 申请号 201310071814. X

(22) 申请日 2013. 03. 07

(71) 申请人 江苏汤臣汽车零部件有限公司
地址 226500 江苏省南通市如皋市江安镇宁
通居二组

(72) 发明人 祁爱兵 卢坤林 张岳峰

(74) 专利代理机构 北京一格知识产权代理事务
所(普通合伙) 11316
代理人 滑春生

(51) Int. Cl.
B23Q 3/00(2006. 01)

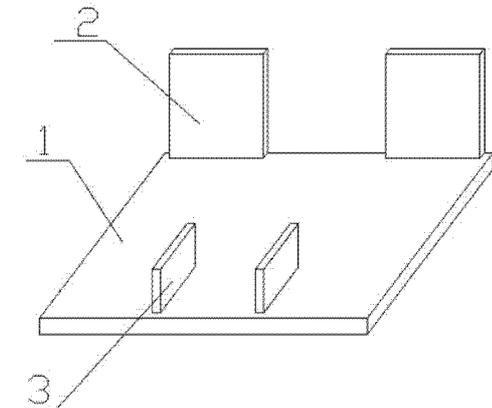
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 发明名称

一种轻量化平衡轴支座的车架连接钻孔工装

(57) 摘要

本发明公开了一种轻量化平衡轴支座的车架连接钻孔工装,其特征在于:包含底座、支撑平衡轴车架连接的支座和支撑平衡轴上支座的托架,支座和托架固定在底座上。使用时,将轻量化平衡轴支座的轴支撑一面向上,然后将平衡轴的车架连接放置在支座上,将平衡轴的上支座放置在托架上,这样将轻量化平衡轴支座良好地固定在工装上,可以直接对平衡轴的车架连接进行钻孔加工,解决了平衡轴加工困难的问题,操作简单,提高了工作效率。



1. 一种轻量化平衡轴支座的车架连接钻孔工装,其特征在于:所述轻量化平衡轴支座的车架连接钻孔工装包含底座(1)、支撑平衡轴车架连接的支座(2)和支撑平衡轴上支座的托架(3);所述两个支座(2)分别固定在底座(1)后侧的两端;所述两个托架(3)固定在底座(1)的前侧,左右排布且互相平行;所述两个支座(2)以底座(1)的长边中垂线呈轴对称;所述两个托架(3)也以底座(1)的长边中垂线呈轴对称。

一种轻量化平衡轴支座的车架连接钻孔工装

技术领域

[0001] 本发明涉及一种工装,尤其涉及一种轻量化平衡轴支座的车架连接钻孔工装。

背景技术

[0002] 平衡轴支座是大型汽车连接的必要部件,其设计和强度要求直接影响汽车的行车安全。一体式平衡轴支座结构相对复杂,因此加工起来并不能直接安置于机床上直接加工,需要相应的工装配合固定平衡轴支座,才能顺利地对平衡轴支座进行加工。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种能良好固定轻量化平衡轴支座、便于加工平衡轴支座的车架连接部位的工装。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明所采用的技术方案是:

一种轻量化平衡轴支座的车架连接钻孔工装,其特征在于:

所述轻量化平衡轴支座的车架连接钻孔工装包含底座、支撑平衡轴车架连接的支座和支撑平衡轴上支座的托架;

所述两个支座分别固定在底座后侧的两端;

所述两个托架固定在底座的前侧,左右排布且互相平行;

所述两个支座以底座的长边中垂线呈轴对称;

所述两个托架也以底座的长边中垂线呈轴对称。

[0005] 采用这样的技术方案,将轻量化平衡轴支座的车架连接放置在支座上,将平衡轴支座的上支座放置在托架上,这样可以直接在钻床上给平衡轴的车架连接钻孔,操作方便,工作效率高。

[0006]

附图说明

[0007] 图 1 是本发明的轻量化平衡轴支座的车架连接钻孔工装的示意图。

[0008] 图 2 是本发明的轻量化平衡轴支座的车架连接钻孔工装使用时的正视图。

[0009] 图 3 是本发明的轻量化平衡轴支座的车架连接钻孔工装使用时的俯视图。

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示,本发明的轻量化平衡轴支座的车架连接钻孔工装包含底座 1、支座 2 和托架 3。底座 1 为长方形底座,支座 2 为两个扁平的长方体支座,分别固定在底座 1 的后侧的两端并且以底座 1 的长边的中垂线呈轴对称。托架 3 为两个扁平的长方体托架,托架 3 左右排布在底座 1 的前侧并且互相平行,而且托架 3 以底座 1 的长边的中垂线呈轴对称。

[0011] 如图 2 和图 3 所示,使用时,轻量化平衡轴支座的轴支撑一面向上,将平衡轴支座的车架连接 4 放置在支座 3 上,将平衡轴支座的上支座 5 放置在托架 3 上,这样将轻量化平

衡轴支座固定在工装上,然后直接在钻床上对平衡轴支座的车架连接 4 进行钻孔加工,解决了平衡轴支座加工困难的问题,操作方便,提高了工作效率。

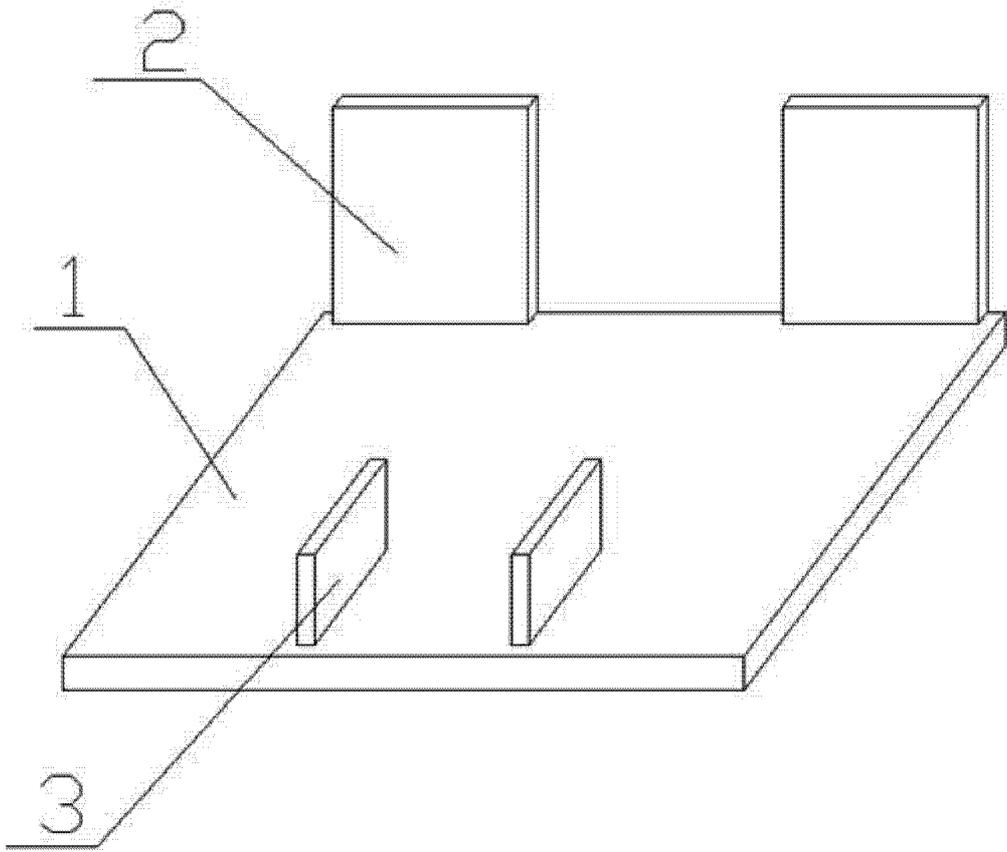


图 1

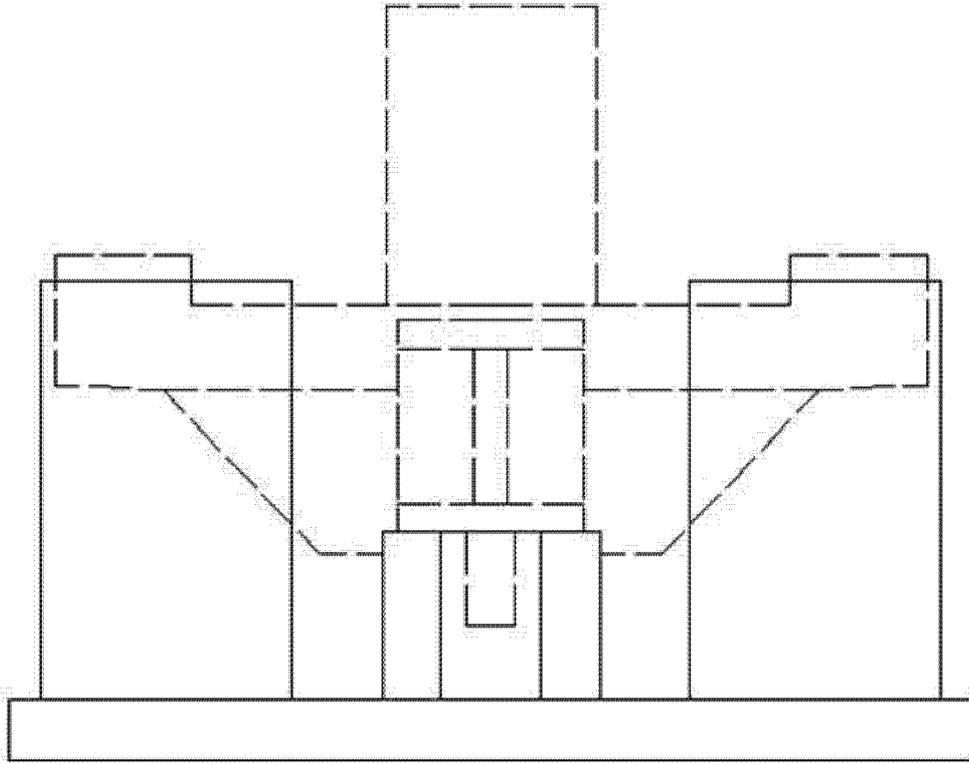


图 2

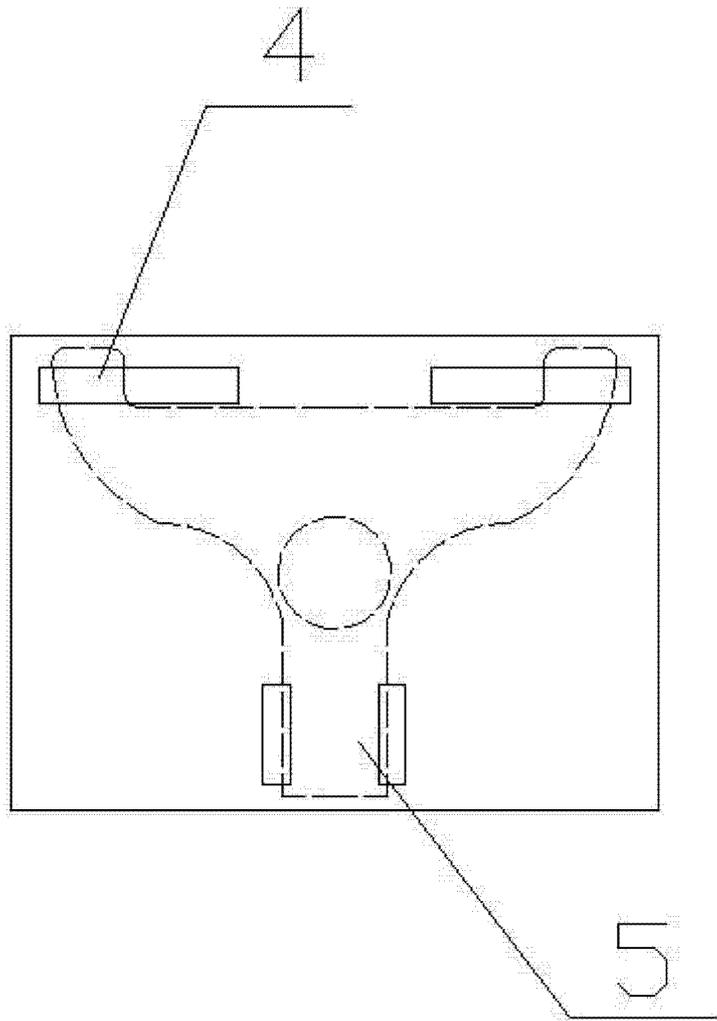


图 3