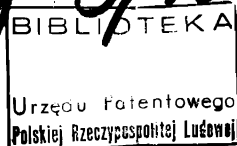


G09P 3/10



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 47514

Kl. 54 b, 6/01

Kl. internat. B 31 b

**Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich
i Usług Rybackich „Odra”*)**
Swinoujście, Polska

Sposób przyklejania etykiet

Patent trwa od dnia 8 maja 1962 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób przyklejania umożliwiający otrzymanie złącza niewrażliwego na warunki tropikalne.

Znane dotychczas i stosowane sposoby przyklejania etykiet na opakowania blaszane i szklane polegają na naniesieniu na powierzchnię etykiety masy klejącej stanowiącej zwykły roztwór wodny lub roztwór w rozpuszczalniku organicznym konwencjonalnych materiałów o właściwościach adhezyjnych.

Złącza otrzymywane przy zastosowaniu wspomnianych wyżej sposobów nie posiadają wystarczającej wytrzymałości na wilgoć i temperaturę panującą w warunkach tropikalnych.

Niezależnie od tego, wspomniane roztwory materiałów klejących w rozpuszczalniku organicznym stanowiły często roztwory sztucznych

żywic, które ze względu na wysoką cenę tych żywic były w stosowaniu nieekonomiczne.

Wynalazek eliminuje powyższe wady i umożliwia otrzymanie trwałego w warunkach tropikalnych złącza przy zastosowaniu materiału klejącego.

Sposobem według wynalazku na przyklejanie etykiety nanosi się stop stanowiący mieszaninę około 200 części wagowych kalafonii i 35 części wagowych szybkooschnącego pokostu i tak przygotowaną etykiętę nakleja się na metal lub szkło.

Najlepsze wyniki otrzymuje się, jeżeli na etykiętę nanosi się stop o temperaturze około 70°C.

Zaletą sposobu według wynalazku jest to, że po naklejeniu etykiety na podłoże wiąże się z nim ona w sposób trwały natychmiast, nie zsuwa się zeń, a otrzymane złącze jest po zastygnięciu stopu elastyczne, nie kruszy się,

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Kazimierz Majewski.

oraz jak wspomniano na wstępie — jest absolutnie niewrażliwe na wilgoć nawet w temperaturach panujących w warunkach tropikalnych.

Przykład.

200 części wagowych kalafonii stapia się, po czym dodaje się doń 35 części wagowych szybkooschnącego pokostu i całość dokładnie miesza. Otrzymaną mieszaninę nanosi się ręcznie lub mechanicznie na etykietę, którą przykleja się następnie do podłoża. Po zastygnięciu i zestaleniu się stopu, co następuje bardzo szybko ze względu na duże odprowadzenie ciepła, otrzymuje się trwałe złącze i znakowany przedmiot jest gotowy do wysyłki.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób przyklejania etykiet przez naniesienie na etykietę kleju i nałożenie etykiety na znakowaną powierzchnię, znamienny tym, że jako klej stosuje się stop składający się z około 200 części wagowych kalafonii i około 35 części wagowych szybkooschnącego pokostu, najkorzystniej wykazujący temperaturę 70° C.

Przedsiębiorstwo Połowów
Dalekomorskich i Usług Rybackich
„Odra”

Zastępca: mgr inż. Bolesław Grochowski
rzecznik patentowy