



# [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720151803.2

[45] 授权公告日 2008 年 1 月 23 日

[11] 授权公告号 CN 201009322Y

[22] 申请日 2007.6.12

[21] 申请号 200720151803.2

[73] 专利权人 陈志淡

地址 325401 浙江省平阳县务洋工业区(雁峰  
塑料机械总厂内)

[72] 发明人 陈志淡

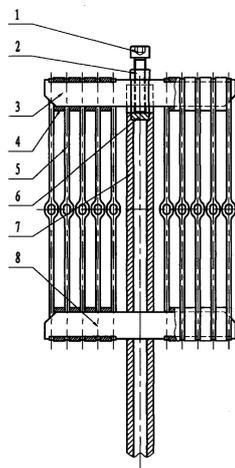
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 4 页

## [54] 实用新型名称

一种新型塑料圆织机综框

## [57] 摘要

本实用新型涉及塑料圆织机零部件，特别是一种新型塑料圆织机综框。其特征是：上横杆制成两边扁平形状，两端部上方各制有一凸出台阶，中部制成圆柱形状，而且圆柱中心制有螺纹孔，圆柱部分与综杆上部内孔滑动配合；上横杆中心螺纹孔内有螺钉与其螺纹配合，而且有螺母锁紧；上横杆与下横杆上均套有若干个隔圈将若干条综丝相互隔开；下横杆制成扁平形状，两端部下方各制有一凸出台阶；垫片放置在综杆上部内孔中；螺钉与垫片抵触相接。拧紧螺钉可拉紧综丝，因此工作时综丝始终处于绷紧状态，又不会左右窜动，解决了机件磨损过快和噪音过大的问题，提高了综框的使用寿命和改善了工作环境。



1.一种新型塑料圆织机综框，包括上横杆（3）、综丝（5）、综杆（7）、下横杆（8）；上横杆（3）安装在综杆（7）上部，下横杆（8）固装在综杆（7）中部，综丝（5）两头安装在上横杆（3）与下横杆（8）上；其特征是：

A：所述的上横杆（3）制成两边扁平形状，两端部上方各制有一凸出台阶，中部制成圆柱形状，而且圆柱中心制有螺纹孔，圆柱部分与综杆（7）上部内孔滑动配合；

B：所述的上横杆（3）中心螺纹孔内有螺钉（1）与其螺纹配合，而且有螺母（2）紧锁；

C、所述的上横杆（3）与下横杆（8）上均套有若干个隔圈（4）将若干条综丝（5）相互隔开；

D、所述的下横杆（8）制成扁平形状，两端部下方各制有一凸出台阶。

2、根据权利要求1所述的一种新型塑料圆织机综框，其特征是，所述的综杆（7）上部内孔中放置有垫片（6），螺钉（1）与垫片（6）抵触相接。

## 一种新型塑料圆织机综框

### 技术领域

本实用新型涉及塑料圆织机零部件，特别是一种新型塑料圆织机综框。

### 背景技术

目前国内外制造及使用的塑料圆织机综框均由综杆、上横杆、下横杆、综丝等组成。上横杆、下横杆固定在综杆上，若干条综丝没有限位和张紧装置，松弛地套在上横杆和下横杆上，工作时，综杆由主机带动作上下高速往复运动时，松弛的综丝不断撞击上、下横杆和左右窜动，使噪音过大，综丝和上、下横杆磨损过快，从而降低工作效率、增加生产成本和影响工人的工作环境。

### 实用新型内容

本实用新型是针对上述不足，在原综框结构的基础上进行改进，提供使用寿命长、噪音低的一种新型塑料圆织机综框。

本实用新型的技术方案是在原综框结构的基础上进行改进而实现的。其结构包括上横杆（3）、综丝（5）、综杆（7）、下横杆（8）；上横杆（3）安装在综杆（7）上部，下横杆（8）固装在综杆（7）中部，综丝（5）两头安装在上横杆（3）与下横杆（8）上，其特征是：

A：所述的上横杆（3）制成两边扁平形状，两端部上方各制有一凸出台阶，中部制成圆柱形状，而且圆柱中心制有螺纹孔，圆柱部分与综杆（7）上部内孔滑动配合；

B: 所述的上横杆 (3) 中心螺纹孔内有螺钉 (1) 与其螺纹配合, 而且有螺母 (2) 锁紧;

C、所述的上横杆 (3) 与下横杆 (8) 上均套有若干个隔圈 (4) 将若干条综丝 (5) 相互隔开;

D、所述的下横杆 (8) 制成扁平形状, 两端部下方各制有一凸出台阶。

所述的综杆 (7) 上部内孔中放置有垫片 (6), 螺钉 (1) 与垫片 (6) 抵触相接。

本实用新型的特点是: 上横杆 (3) 两边制成扁平形状, 中部制成圆柱形状与综杆 (7) 滑动配合, 上横杆 (3) 中心安装有螺钉 (1), 螺钉 (1) 下面有放置有垫片 (6), 拧紧螺钉 (1) 时可拉紧综丝 (5), 上横杆 (3) 与下横杆 (8) 上套有若干个隔圈 (4) 将综丝 (5) 相互之间隔开。因此制成的新型塑料圆织机综框, 使工作时综丝 (5) 始终处于绷紧状态, 又不会左右窜动。解决了机件磨损过快和噪音过大的问题。提高了综框使用寿命和改善了工作环境。

## 附图说明

图 1 是本实用新型的结构示意图

图 2 是上横杆的示意图

图 3 是图 2 的俯视图

图 4 是综杆的示意图

图 5 是下横杆的示意图

图 6 是图 5 的俯视图

## 具体实施方式

以下结合附图进一步说明实施例。

参照图 1，1—螺钉、2—螺母、3—上横杆、4—隔圈、5—综丝、6—垫片、7—综杆、8—下横杆。如图示，上横杆 3 中部圆柱部分与综杆 7 上部内孔滑动配合，上横杆 3 中心螺纹孔内安装有螺钉 1，螺钉 1 下面放置有垫片 6，垫片 6 放置在综杆 7 上部内孔中，螺母 2 安装在螺钉 1 上，上横杆 3 与下横杆 8 上套有若干个隔圈 4 将若干条综丝 5 相互隔开，上横杆 3 与下横杆 8 两端部凸出的台阶可防止最外端的综丝 5 脱落。

参照图 2、图 3，上横杆 3 制成两边扁平形状，两端部上方各制有一凸出台阶；中部制成圆柱形状，而且圆柱中心制有螺纹孔。

参照图 4，综杆 7 是空心管子，上部制成一稍大的内孔，而且制有开口长槽；中部制有长方形通槽，该长方形通槽用来安装下横杆 8。

参照图 5、图 6，下横杆 8 制成扁平形状，两端部下方各制有一凸出台阶。

安装综框时，拧紧螺钉 1，螺钉 1 下部顶住垫片 6 而拉紧综丝 5，然后锁紧螺母 2，防止螺钉 1 松动；工作时，综丝 5 始终处于绷紧状态，又不会左右窜动。解决了机件磨损过快和噪音过大的问题。

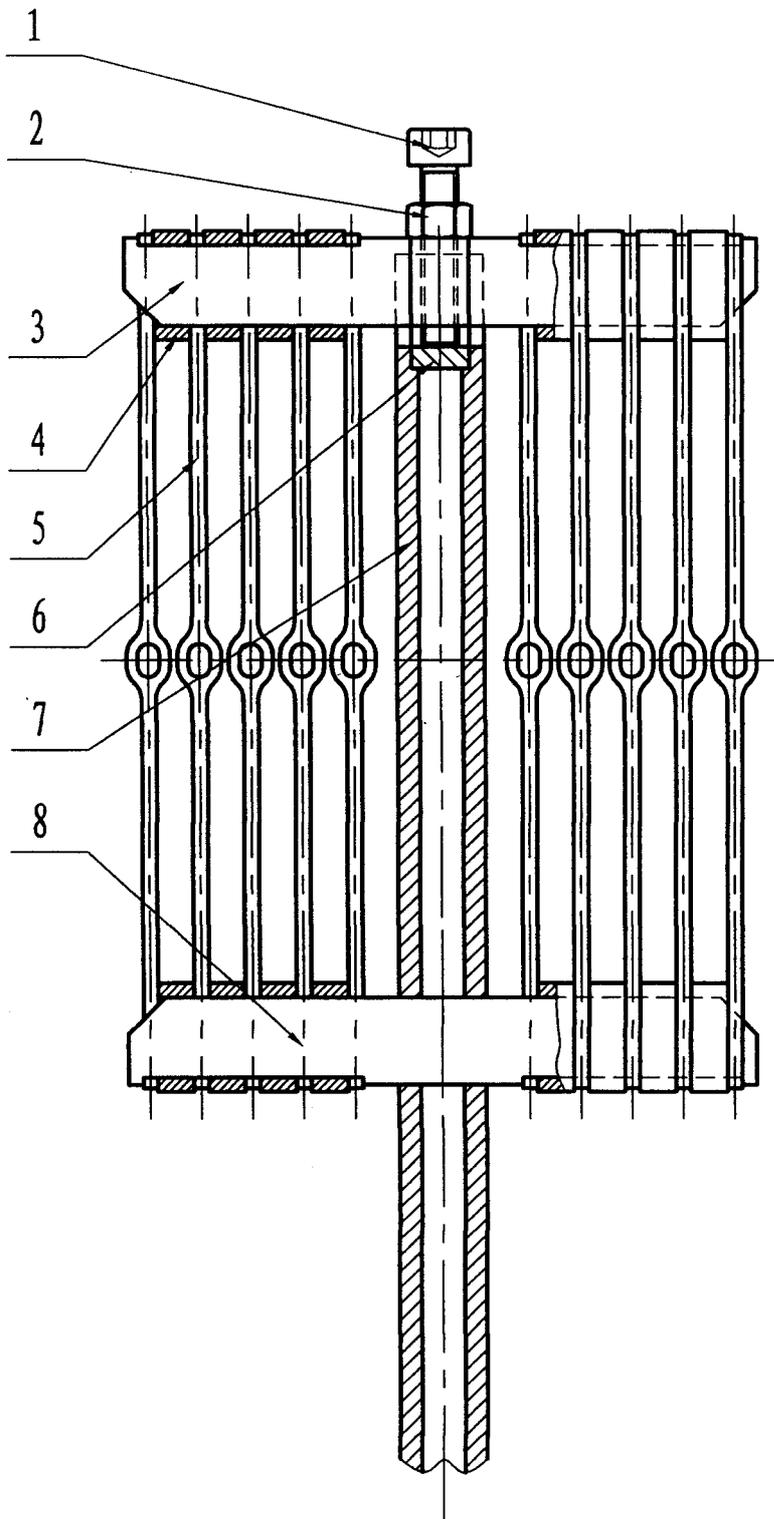


图 1

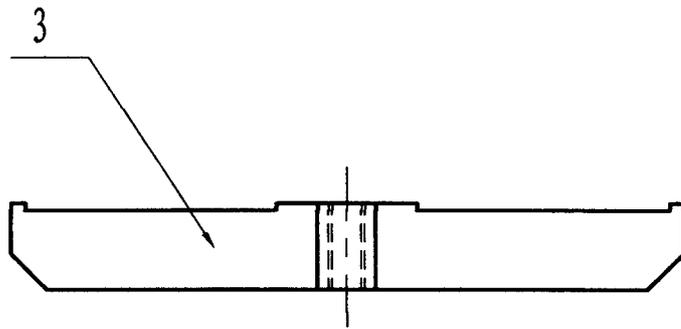


图 2

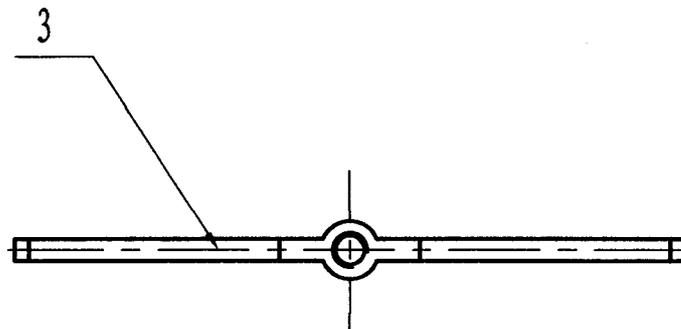


图 3

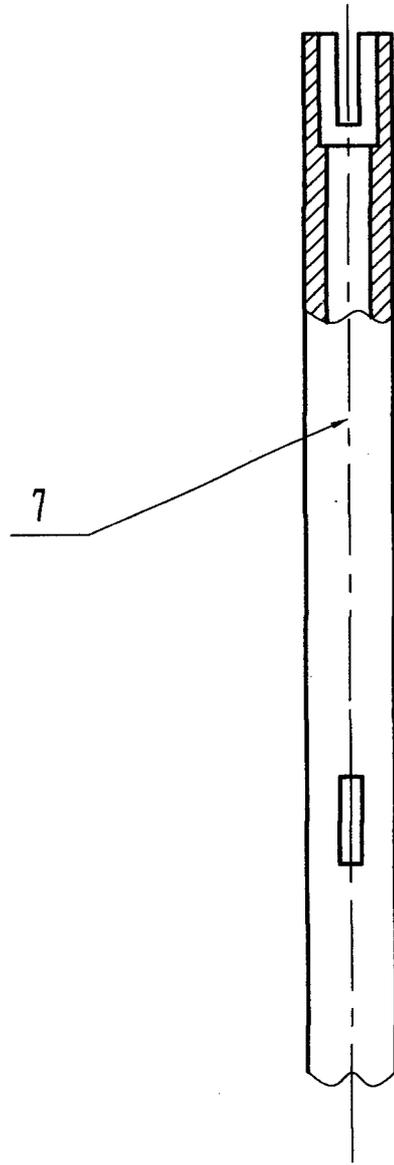


图 4

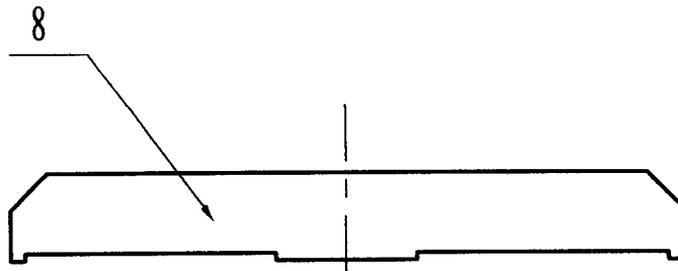


图 5



图 6