(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208672349 U
(45)授权公告日 2019.03.29

(21)申请号 201821226392.3

(22)申请日 2018.08.01

(73)专利权人 河北方圆仪器设备有限公司
地址 055550 河北省邢台市宁晋县天宝西街369号(方大科技园内C5办公楼)

(72)发明人 闫立坤 赵东方 阴伟夺

(51)Int.Cl.
G01N 1/06(2006.01)

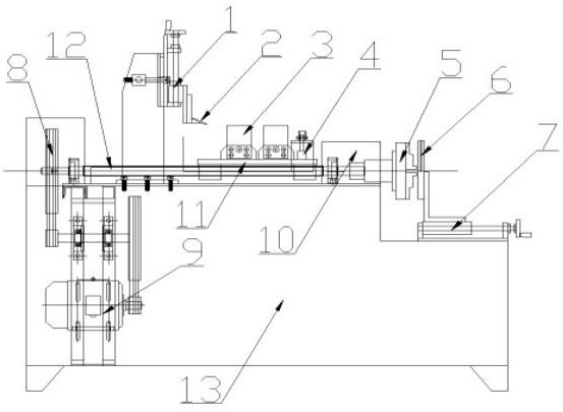
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种交联电缆切片机

(57)摘要

本实用新型涉及交联电缆切片机械领域，尤其涉及一种交联电缆切片机，由直线模组1、切片刀2、试样夹紧钳3、半母离合4、三爪卡盘5、切环装置6、直线滑台7、传动装置8、电机9、控制箱10、滑动平台11、丝杆12、主机箱13、剖刀14和刀座旋转板15组成；本实用新型结构简单，设计合理，在实际的使用过程中切片刀和剖刀的转换方便，且在切环使用过程中不用取出试样，提升了生产的效率，适于推广使用。



CN 208672349 U

1.一种交联电缆切片机，其特征在于：所述切片机由直线模组(1)、切片刀(2)、试样夹紧钳(3)、半母离合(4)、三爪卡盘(5)、切环装置(6)、直线滑台(7)、传动装置(8)、电机(9)、控制箱(10)、滑动平台(11)、丝杆(12)、主机箱(13)、剖刀(14)和刀座旋转板(15)组成，其中：

所述直线模组(1)主要用来调节切片刀(2)和剖刀(14)的上下行程，保证切片的厚度；

所述试样夹紧钳(3)设置在丝杆(12)上，可以将试样夹紧，使其在切片和对剖时不会滑动；

所述半母离合(4)设置在滑动平台(11)的最右端，在切环时可将其打开，使其处于分离状态，滑动平台(11)就会停止滑动，以免撞车；

所述切环装置(6)与直线滑台(7)固定在一起，设置在切片机的最右端，其中心高度与三角卡盘中心高度持平，主要用来切环状试样。

2.根据权利要求1所述的一种交联电缆切片机，其特征在于：所述切环装置(6)包括切环刀架和设置在切环刀架上的切环刀。

3.根据权利要求1所述的一种交联电缆切片机，其特征在于：所述传动装置(8)由三角带轮和设置在三角带轮上的三角带组成。

4.根据权利要求1所述的一种交联电缆切片机，其特征在于：所述切片刀(2)设置在刀座旋转板(15)的边缘。

5.根据权利要求1所述的一种交联电缆切片机，其特征在于：所述剖刀(14)固定设置在刀座旋转板上，与切片刀(2)平行。

一种交联电缆切片机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及交联电缆切片机械领域，尤其涉及一种交联电缆切片机。

背景技术

[0002] 现有的交联电缆存在没有专门的切环设备的问题，且现有的切片设备存在切环不方便，必须去掉导体才能切环的现象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是要提供一种交联电缆切片机。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型所采用的技术方案是：一种交联电缆切片机，由直线模组1、切片刀2、试样夹紧钳3、半母离合4、三爪卡盘5、切环装置6、直线滑台7、传动装置8、电机9、控制箱10、滑动平台11、丝杆12、主机箱13、剖刀14和刀座旋转板15组成，其中：

[0005] 所述直线模组1主要用来调节切片刀2和剖刀14的上下行程，保证切片的厚度；

[0006] 所述试样夹紧钳3设置在丝杆12上，可以将试样夹紧，使其在切片和对剖时不会滑动；

[0007] 所述半母离合4设置在滑动平台11的最右端，在切环时可将其打开，使其处于分离状态，滑动平台11就会停止滑动，以免撞车；

[0008] 所述切环装置6与直线滑台7固定在一起，设置在切片机的最右端，其中心高度与三角卡盘中心高度持平，主要用来切环状试样。

[0009] 进一步优化本技术方案，所述切环装置6包括切环刀架和设置在切环刀架上的切环刀。

[0010] 进一步优化本技术方案，所述传动装置8由三角带轮和设置在三角带轮上的三角带组成。

[0011] 进一步优化本技术方案，所述切片刀2设置在刀座旋转板15的边缘。

[0012] 进一步优化本技术方案，所述剖刀14固定设置在刀座旋转板上，与切片刀2平行。

[0013] 相对于现有技术的有益效果在于：

[0014] 1、本实用新型切片刀和剖刀的转换方便，且在切环的使用过程中不用取出导体。

[0015] 2、实际使用过程中只需将试样通过三爪卡盘，手动压动切环刀向下移动即可将试样呈环状切掉。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图一。

[0017] 图2为本实用新型的刀座旋转板示意图。

[0018] 图3为本实用新型的切环装置的示意图。

[0019] 图中：1、直线模组；2、切片刀；3、试样夹紧钳；4、半母离合；5、三爪卡盘；6、切环装置；7、直线滑台；8、传动装置；9、电机；10、控制箱；11、滑动平台；12、丝杆；13、主机箱；14、剖

刀;15、刀座旋转板。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明了,下面结合具体实施方式并参照附图,对本实用新型进一步详细说明。应该理解,这些描述只是示例性的,而并非要限制本实用新型的范围。此外,在以下说明中,省略了对公知结构和技术的描述,以避免不必要地混淆本实用新型的概念。

[0021] 本实用新型所采用的技术方案是:一种交联电缆切片机,由直线模组1、切片刀2、试样夹紧钳3、半母离合4、三爪卡盘5、切环装置6、直线滑台7、传动装置8、电机9、控制箱10、滑动平台11、丝杆12、主机箱13、剖刀14和刀座旋转板15组成,其中:

[0022] 所述直线模组1主要用来调节切片刀2和剖刀14的上下行程,保证切片的厚度;

[0023] 所述试样夹紧钳3设置在丝杆12上,可以将试样夹紧,使其在切片和对剖时不会滑动;

[0024] 所述半母离合4设置在滑动平台11的最右端,在切环时可将其打开,使其处于分离状态,滑动平台11就会停止滑动,以免撞车;

[0025] 所述切环装置6与直线滑台7固定在一起,设置在切片机的最右端,其中心高度与三角卡盘中心高度持平,主要用来切环状试样。

[0026] 优选的,所述切环装置6包括切环刀架和设置在切环刀架上的切环刀。

[0027] 优选的,所述传动装置8由三角带轮和设置在三角带轮上的三角带组成。

[0028] 优选的,所述切片刀2设置在刀座旋转板15的边缘。

[0029] 优选的,所述剖刀14固定设置在刀座旋转板上,与切片刀2平行。

[0030] 本实用新型在实际的使用过程中,切片刀和剖刀的转换方便,且在切环使用过程中不用取出试样;当需要切环时,将试样通过三爪卡盘卡紧并带动试样转动,切环刀在切环刀架上与试样保持径向,手动向下移动切环刀,当切刀试样时会明显感觉到,当切刀试样时电缆的交联料护套也随着呈环状切掉。

[0031] 刀座旋转板在实际使用过程中,手动旋转旋转板中带有一字槽的定位螺钉,待其松动后,顺时针或逆时针将刀座旋转90°,进而锁紧定位螺钉,这样就完成了切片刀和剖刀的切换。

[0032] 应当理解的是,本实用新型的上述具体实施方式仅仅用于示例性说明或解释本实用新型的原理,而不构成对本实用新型的限制。因此,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。此外,本实用新型所附权利要求旨在涵盖落入所附权利要求范围和边界、或者这种范围和边界的等同形式内的全部变化和修改例。

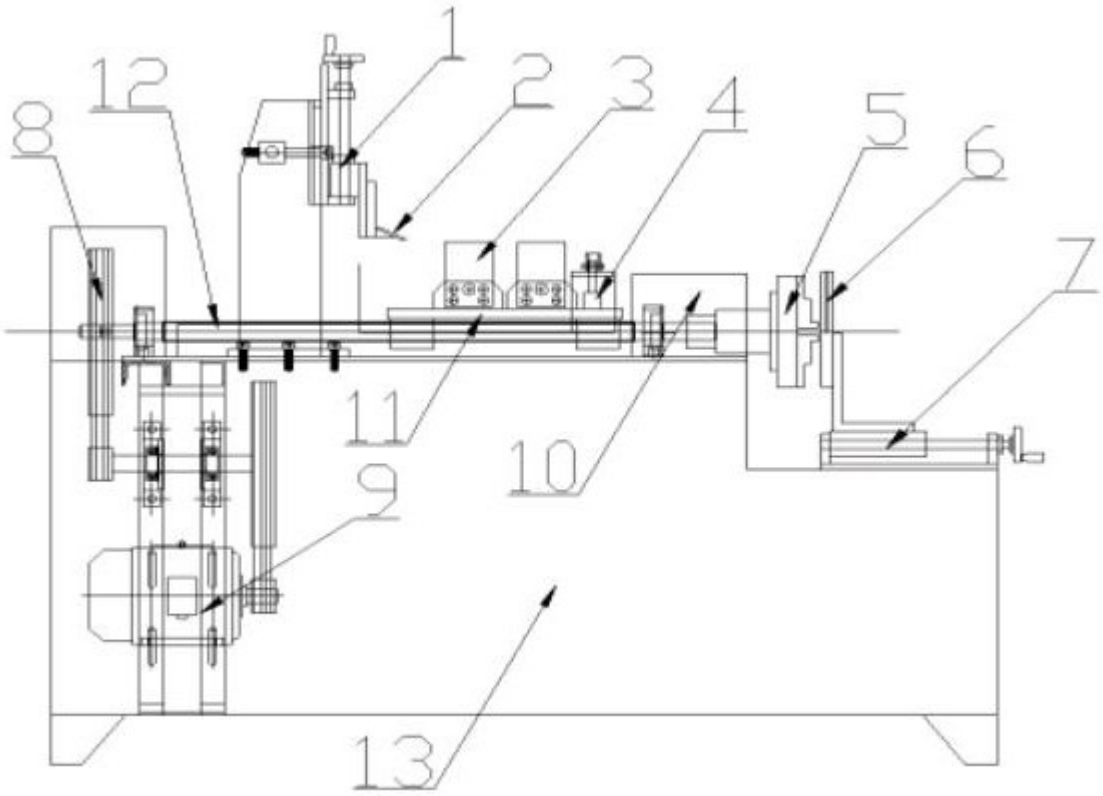


图1

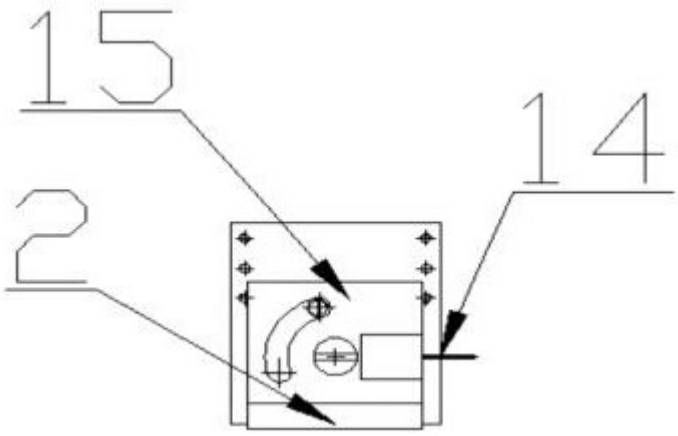


图2

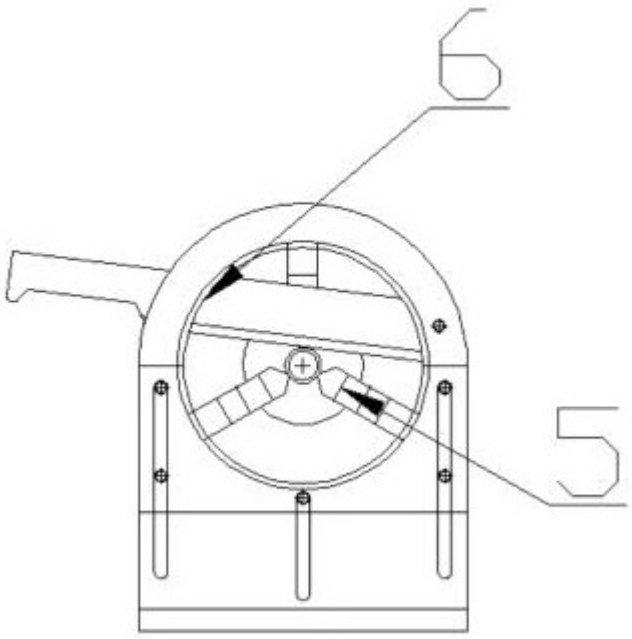


图3