



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205161917 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201520878664. 8

(22) 申请日 2015. 11. 04

(73) 专利权人 广东都市丽人实业有限公司

地址 523000 广东省东莞市凤岗镇凤德岭村
狮石厦山塘尾

(72) 发明人 朱晓瑞 肖玲

(74) 专利代理机构 深圳市精英专利事务所
44242

代理人 任哲夫

(51) Int. Cl.

A41C 3/00(2006. 01)

A41C 3/12(2006. 01)

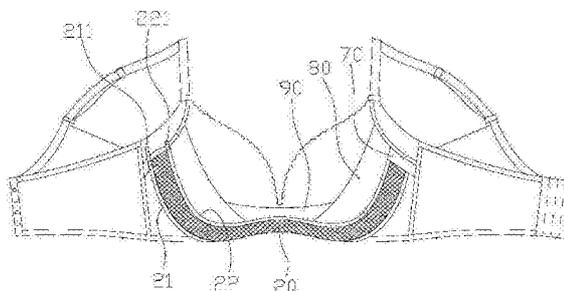
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种穿戴稳定的半片式文胸

(57) 摘要

本实用新型涉及女性内衣技术领域,具体为一种穿戴稳定的半片式文胸。本实用新型通过在罩杯的下碗位处车缝w型的下提托片,使半片式文胸穿戴稳定,不移位;下提托片由透气网面布料制成,透气性好,可提高穿戴的舒适性。在下提托片上设置具有开口的钢圈捆条,使放置在钢圈捆条内的钢圈可取出,使得半片式文胸具备无钢圈与有钢圈的两种穿法,从而满足不同使用者和/或场合的需求。在罩杯的内侧面设置内提托上片,可提高半片式文胸的提托力、集中性和力挺度,使得穿戴效果更佳,更好的展现女性的曲线之美;在罩杯的内侧面设置内提托下片,可进一步提高半片式文胸的提托力、集中性和力挺度。



1. 一种穿戴稳定的半片式文胸,包括一对一体成型的罩杯,以及一对比位,其特征在于:所述一对罩杯的下碗位与w型的下提托片缝合,所述下提托片的两外侧边分别与比位缝合。

2. 根据权利要求1所述一种穿戴稳定的半片式文胸,其特征在于:所述下提托片与罩杯的下碗位缝合的边上以及下提托片的外侧边上分别设有钢圈捆条,所述钢圈捆条上设有开口,所述钢圈捆条内设有可从开口取出的钢圈。

3. 根据权利要求2所述一种穿戴稳定的半片式文胸,其特征在于:所述开口处设有遮挡块。

4. 根据权利要求1所述一种穿戴稳定的半片式文胸,其特征在于:所述罩杯的内侧面设有内提托上片,所述内提托上片的一边与罩杯的下碗位缝合,内提托上片的另一边与罩杯的夹弯边缝合。

5. 根据权利要求4所述一种穿戴稳定的半片式文胸,其特征在于:所述罩杯的内侧面设有内提托下片,所述内提托下片位于两内提托上片之间,并且内提托下片的一边与罩杯的下碗位缝合。

6. 根据权利要求5所述一种穿戴稳定的半片式文胸,其特征在于:所述罩杯的夹弯边与一夹弯位缝合。

7. 根据权利要求6所述一种穿戴稳定的半片式文胸,其特征在于:所述比位包括侧比和后比,所述侧比的一边与下提托片的外侧边缝合,侧比的另一边与后比缝合。

8. 根据权利要求1-7任一项所述一种穿戴稳定的半片式文胸,其特征在于:所述下提托片由透气网面布料裁剪及车缝而成。

一种穿戴稳定的半片式文胸

技术领域

[0001] 本实用新型涉及女性内衣技术领域,尤其涉及一种穿戴稳定的半片式文胸。

背景技术

[0002] 市场上针对不同年龄段的女性设计有不同的内衣产品。随着对健康理念认知的不断提高,半片式文胸从刚开始的认知到需求,然后再到现今的追捧,受到越来越多女性的关注,已经成为现今必不可少的文胸产品。现有的半片式文胸在罩杯的下碗边通常不设置钢圈或仅内置软胶圈,这种无钢圈产品具有零压迫、无束缚的穿着体验。但是,正因为半片式文胸无钢圈的特点,存在不少的弊端,这也是目前半片式文胸市场面临的一大问题。主要有如下三方面的问题:问题1,因半片式文胸的两罩杯由一片式热压技术一次成型,内部没有任何提托结构,上身提托力较差;问题2,由于半片式文胸无钢圈的特点,上身集中性及力挺度普遍比常规有钢圈的文胸要差;问题3,半片式文胸穿着不稳定,容易移位。穿戴无钢圈的半片式文胸虽然很舒适,但是胸型较差,不能完美的展现女性曲线的美态。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有的半片式文胸上身提托力、集中性和力挺度较差,并且穿戴不稳定的问题,提供一种可提高提托力、集中性和力挺度,穿戴稳定的半片式文胸,并且本实用新型提高的半片式文胸具有可拆卸的双钢圈。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案。

[0005] 一种穿戴稳定的半片式文胸,包括一对一体成型的罩杯,以及一对比位,所述一对罩杯的下碗位与w型的下提托片缝接,所述下提托片的两外侧边分别与比位缝接。

[0006] 优选的,所述下提托片与罩杯的下碗位缝接的边上以及下提托片的外侧边上分别设有钢圈捆条,所述钢圈捆条上设有开口,所述钢圈捆条内设有可从开口取出的钢圈。

[0007] 更优选的,所述开口处设有遮挡块。

[0008] 优选的,所述罩杯的内侧面设有内提托上片,所述内提托上片的一边与罩杯的下碗位缝接,内提托上片的另一边与罩杯的夹弯边缝接。

[0009] 优选的,所述罩杯的内侧面设有内提托下片,所述内提托下片位于两内提托上片之间,并且内提托下片的一边与罩杯的下碗位缝接。

[0010] 优选的,所述罩杯的夹弯边与一夹弯位缝接。

[0011] 优选的,所述比位包括侧比和后比,所述侧比的一边与下提托片的外侧边缝接,侧比的另一边与后比缝接。

[0012] 优选的,以上所述的半片式文胸中的下提托片由透气网面布料裁剪及车缝而成。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过在罩杯的下碗位处车缝w型的下提托片,使半片式文胸穿戴稳定,不移位;下提托片由透气网面布料制成,透气性好,可提高穿戴的舒适性。在下提托片上设置具有开口的钢圈捆条,使放置在钢圈捆条内的钢圈可取出,使得半片式文胸具备无钢圈与有钢圈的两种穿法,从而满足不同使用者和/

或场合的需求。在罩杯的内侧面设置内提托上片,可提高半片式文胸的提托力、集中性和力挺度,使得穿戴效果更佳,更好的展现女性的曲线之美;在罩杯的内侧面设置内提托下片,可进一步提高半片式文胸的提托力、集中性和力挺度。

附图说明

[0014] 图1为实施例中的半片式文胸的结构示意图(外侧面);

[0015] 图2实施例中的半片式文胸的结构示意图(内侧面)。

具体实施方式

[0016] 为了更充分的理解本实用新型的技术内容,下面结合具体实施例对本实用新型的技术方案作进一步介绍和说明。

[0017] 实施例

[0018] 参照图1和图2,本实施例提供一种穿戴稳定的半片式文胸,包括一对一体成型的罩杯10、一对侧比30、一对后比40、一对夹弯位50、一对肩带60、w型的下提托片20、内提托上片80和内提托下片90。

[0019] 一体成型的罩杯10的夹弯边与夹弯位50缝接,一体成型的罩杯10的下碗边与w型的下提托片20缝接,并且下提托片20与罩杯10的下碗位缝接的边上设有钢圈捆条22,下提托片20的外侧边上也设有钢圈捆条21,钢圈捆条21、22上设有开口,所述开口设在钢圈捆条21、22位于罩杯10的夹弯边的一端,可将钢圈211、221从开口处插入钢圈捆条21、22内,也可从开口处抽出钢圈211、221,使本实施例的半片式文胸具备无钢圈与有钢圈的两种穿法,从而满足不同使用者和/或场合的需求。另外,在开口处设置遮挡块70,遮挡块70为无弹织带,掀开遮挡块70可露出开口,即需要插入或取出钢圈211、221时,先掀开遮挡块70再拿取钢圈211、221,如图2中下提托片20的左端所示。下提托片20由透气网状面料裁剪及车缝而成,使下提托片20部位的透气性好,提高半片式文胸的透气性能,使半片式文胸的穿戴舒适性更佳。(在其它实施方案中,下提托片20也可以采用其它现有的面料制成。)

[0020] 下提托片20的两外侧边分别与侧比30的一边缝接,侧比30的另一边则与后比40缝接,侧比30与后比40构成比位。两块后比40分别通过扣圈和扣钩可拆卸连接,肩带60的一端与后比40连接,肩带60的另一端则与夹弯位50的上端连接。

[0021] 在罩杯10的内侧面设有内提托上片80,内提托上片80的一边与罩杯10的下碗位缝接,内提托上片80的另一边与罩杯10的夹弯边缝接。罩杯10的内侧面还设有内提托下片90,内提托下片90位于两内提托上片80之间,并且内提托下片90的一边与罩杯10的下碗边缝接。在罩杯10的内侧面设置内提托上片80,可提高半片式文胸的提托力、集中性和力挺度,使得穿戴效果更佳,更好的展现女性的曲线之美;在罩杯10的内侧面设置内提托下片90,可进一步提高半片式文胸的提托力、集中性和力挺度。

[0022] 以上所述仅以实施例来进一步说明本实用新型的技术内容,以便于读者更容易理解,但不代表本实用新型的实施方式仅限于此,任何依本实用新型所做的技术延伸或再创造,均受本实用新型的保护。

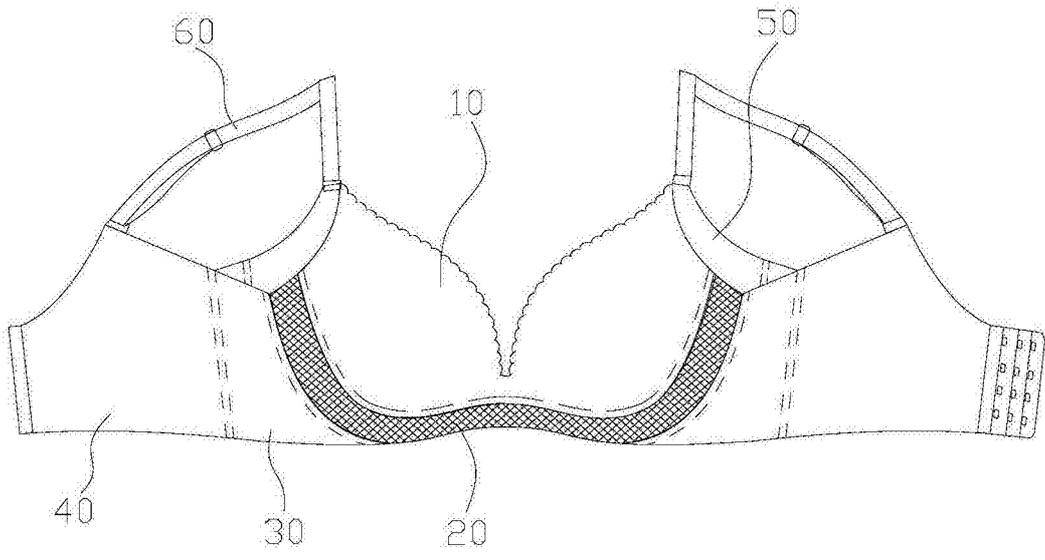


图1

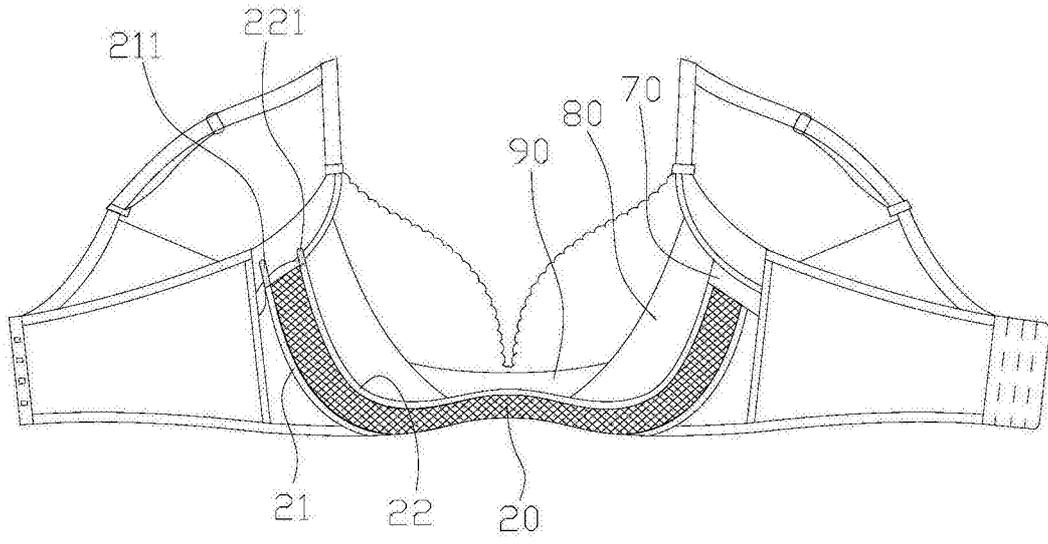


图2