(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213549891 U
(45)授权公告日 2021.06.29

(21)申请号 202022692780.4

(22)申请日 2020.11.19

(73)专利权人 兰溪市绿健防护用品有限公司
地址 321100 浙江省金华市兰溪市永昌工业功能区

(72)发明人 周权良 周权有 陈静

(74)专利代理机构 衢州维创维邦专利代理事务所(普通合伙) 33282
代理人 高永志

(51)Int.Cl.
*A41D 13/11*(2006.01)
*A41D 27/12*(2006.01)
*A41D 27/00*(2006.01)

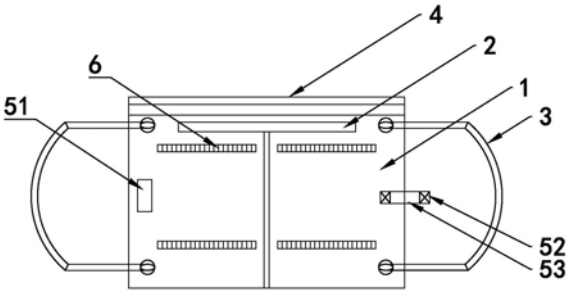
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型防护口罩

(57)摘要

本实用新型涉及一种新型防护口罩，包括通过压纹成型的罩体、罩体上部的鼻形梁以及罩体两边的系带，其特征在于：所述罩体的上边框上热压成型有吸液纤维布条；该吸液纤维布条包括自下而上依次压合而成的下层无纺布、吸液层以及上层无纺布。本实用新型实用性强，易于推广。




CN 213549891 U

1.一种新型防护口罩,包括通过压纹成型的罩体、罩体上部的鼻形梁以及罩体两边的系带,其特征在于:所述罩体的上边框上热压成型有吸液纤维布条;该吸液纤维布条包括自下而上依次压合而成的下层无纺布、吸液层以及上层无纺布。

2.根据权利要求1所述的一种新型防护口罩,其特征在于:所述吸液层包括若干均匀分布在下层无纺布和上层无纺布之间的高分子吸液颗粒。

3.根据权利要求2所述的一种新型防护口罩,其特征在于:所述吸液颗粒之间设置有吸液间隙。

4.根据权利要求1或3所述的一种新型防护口罩,其特征在于:所述罩体包括依次热合成型的外置阻水层、中间过滤层以及内置纱布层,所述中间过滤层上均匀添加有活性炭。

5.根据权利要求3所述的一种新型防护口罩,其特征在于:所述罩体外表面上安装有魔术贴组件;所述魔术贴组件包括具有贴勾面的第一魔术贴、具有贴毛面的第二魔术贴以及安装条;所述第一魔术贴和第二魔术贴分别安装在罩体的两边,且第二魔术贴通过安装条安装在罩体。

6.根据权利要求3所述的一种新型防护口罩,其特征在于:所述罩体中部设置有若干条用于提高罩体挺度的横向热压条纹。

# 一种新型防护口罩

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纤维制备防护用品技术领域，尤其是涉及一种新型防护口罩。

## 背景技术

[0002] 口罩是一种卫生用品，一般指戴在口鼻部位用于过滤进入口鼻的空气，以达到阻挡有害的气体、气味、飞沫进出佩戴者口鼻的用具，以纱布或纸等制成；口罩对进入肺部的空气有一定的过滤作用，在呼吸道传染病流行时，在粉尘等污染的环境中作业时，戴口罩具有非常好的作用；目前市场的常用的一次性口罩通常采用无纺布作为生产原料，经过热合、印花、裁剪的方式制得成品口罩；现阶段所制备的口罩普遍存在以下问题：

[0003] 现阶段很多生产性企业的员工，在生产和操作的过程中需要用到口罩，很多生产车间往往温度比较高，导致工人会流汗，汗水留在口罩上会影响口罩的正常使用，乃至引起用户皮肤不适，因此需要对其进行改进。

## 实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足，本实用新型的目的在于提供一种新型防护口罩。

[0005] 本实用新型的技术方案是这样实现的：一种新型防护口罩，包括通过压纹成型的罩体、罩体上部的鼻形梁以及罩体两边的系带，其特征在于：所述罩体的上边框上热压成型有吸液纤维布条；该吸液纤维布条包括自下而上依次压合而成的下层无纺布、吸液层以及上层无纺布。

[0006] 优选为：所述吸液层包括若干均匀分布在下层无纺布和上层无纺布之间的高分子吸液颗粒。

[0007] 优选为：所述吸液颗粒之间设置有吸液间隙。

[0008] 优选为：所述罩体包括依次热合成型的外置阻水层、中间过滤层以及内置纱布层，所述中间过滤层上均匀添加有活性炭。

[0009] 优选为：所述罩体外表面上安装有魔术贴组件；所述魔术贴组件包括具有贴勾面的第一魔术贴、具有贴毛面的第二魔术贴以及安装条；所述第一魔术贴和第二魔术贴分别安装在罩体的两边，且第二魔术贴通过安装条安装在罩体。

[0010] 优选为：所述罩体中部设置有若干条用于提高罩体挺度的横向热压条纹。

[0011] 与现有技术相比较，本实用新型带来的有益效果为：

[0012] 1、通过在罩体上边框上热合连接有吸液纤维布条，该吸液纤维布条内部包括下层无纺布、吸液层以及上层无纺布，该吸液层为均匀分布在内部在上、下层无纺布之间的高分子吸液颗粒，高分子吸液颗粒具有极强的吸水性能，在温度比较高的环境下工作的工人汗液，流在口罩上会优先和吸液纤维布条相接触，内部的高分子吸液颗粒会将汗液快速吸收，避免汗液进入口罩内部引起皮肤不适，以此保证口罩可以正常使用。

[0013] 2、所述罩体外表面上安装有魔术贴组件；当使用者，因吃饭等事情需要短时间内不使用口罩时，可以通过该魔术贴将口罩的脸部贴合面闭合，避免口罩的脸部贴合面弄脏。

## 附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为本实用新型具体实施方式结构示意图；

[0016] 图2为吸液纤维布条的结构示意图。

## 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 如图1-图2所示，本实用新型公开了一种新型防护口罩，包括通过压纹成型的罩体1、罩体1上部的鼻形梁2以及罩体1两边的系带3，在本实用新型具体实施方式中，所述罩体1的上边框上热压成型有吸液纤维布条4；该吸液纤维布条4包括自下而上依次压合而成的下层无纺布41、吸液层42以及上层无纺布43。

[0019] 此外，该吸液吸液纤维布条，还可以通过魔术贴粘合在罩体上方的脸部贴合面上，此时将脸部贴合层采用海绵材料，这样的方式在能提高吸收液体的同时，提高面部的舒适感，以此更加适合使用。

[0020] 在本实用新型具体实施方式中，所述吸液层42包括若干均匀分布在下层无纺布41和上层无纺布43之间的高分子吸液颗粒。

[0021] 在本实用新型具体实施方式中，所述吸液颗粒之间设置有吸液间隙，该吸液间隙可供吸颗粒吸水后膨胀，以此提高吸液颗粒的吸水效果，吸液颗粒为高分子树脂颗粒。

[0022] 在本实用新型具体实施方式中，所述罩体1包括依次热合成型的外置阻水层、中间过滤层以及内置纱布层，所述中间过滤层上均匀添加有活性炭。

[0023] 通过三层防护层的设置，可以提高口罩的防护功能，通过在中间过滤层上添加有活性炭，利用活性炭上的微孔对有机气体进行吸附，以此起到吸收空气中具有臭味的有机气体的作用。

[0024] 在本实用新型具体实施方式中，所述罩体1外表面上安装有魔术贴组件；所述魔术贴组件包括具有贴勾面的第一魔术贴51、具有贴毛面的第二魔术贴52以及安装条53；所述第一魔术贴51和第二魔术贴52分别安装在罩体1的两边，且第二魔术贴52通过安装条53安装在罩体1。

[0025] 在本实用新型具体实施方式中，所述罩体1中部设置有若干条用于提高罩体1挺度的横向热压条纹6。

[0026] 与现有技术相比较，本实用新型带来的有益效果为：

[0027] 1、通过在罩体上边框上热合连接有吸液纤维布条，该吸液纤维布条内部包括下层无纺布、吸液层以及上层无纺布，该吸液层为均匀分布在内部在上、下层无纺布之间的高分子吸液颗粒，高分子吸液颗粒具有极强的吸水性能，在温度比较高的环境下工作的工人汗

液，流在口罩上会优先和吸液纤维布条相接触，内部的高分子吸液颗粒会将汗液快速吸收，避免汗液进入口罩内部引起皮肤不适，以此保证口罩可以正常使用。

[0028] 2、所述罩体外表面上安装有魔术贴组件；当使用者，因吃饭等事情需要短时间内不使用口罩时，可以通过该魔术贴将口罩的脸部贴合面闭合，避免口罩的脸部贴合面弄脏。

[0029] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

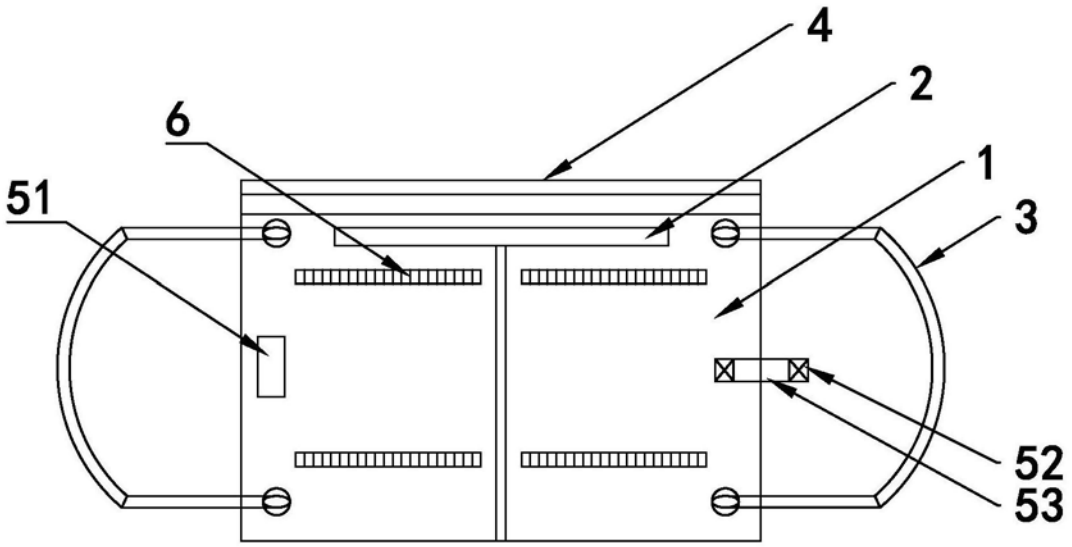



图1

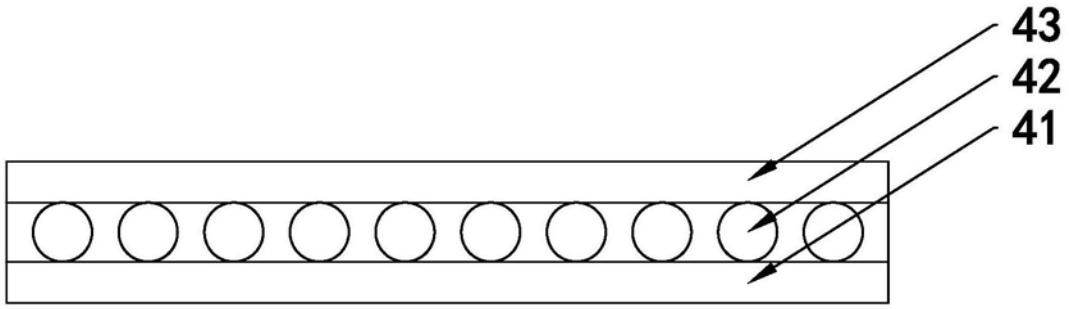



图2