



(12) **BREVET DE INVENȚIE**

**Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată
în termen de 6 luni de la data publicării**

(21) Nr. cerere: **97-00092**

(22) Data de depozit: **21.01.1997**

(30) Prioritate:

(41) Data publicării cererii:
BOPI nr.

(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului:
30.12.1997 BOPI nr. **12/1997**

(45) Data eliberării și publicării brevetului:
BOPI nr.

(61) Perfecționare la brevet:
Nr.

(62) Divizată din cererea:
Nr.

(86) Cerere internațională PCT:
Nr.

(87) Publicare internațională:
Nr.

(56) Documente din stadiul tehnicii:
RO 100065; DE-AS 2.727.300

(71) Solicitant: **S.C. ARTEGO S.A., TÂRGU JIU, RO;**

(73) Titular: **S.C. ARTEGO S.A., TÂRGU JIU, RO;**

(72) Inventatori: **CRĂC VASILE, TÎRGU JIU, RO; ANGIȚOIU FLORIN, TÂRGU JIU, RO; POPESCU
LAURENȚIU, TÂRGU JIU, RO; TÂNĂSESCU ANTONICA, TÂRGU JIU, RO; SONTROP
LIVIU, TÂRGU JIU, RO;**

(74) Mandatar:

(54) **DISPOZITIV COMPENSATOR PENTRU PLATANUL PRESEI DE
VULCANIZAT**

(57) **Rezumat:** Invenția se referă la un dispozitiv compensator pentru platanul presei de vulcanizat benziși se aplică la confecționarea benzilor transportoare din cauciuc. Dispozitivul compensator pentru platanul presei de vulcanizat benzi constă în dispersarea liberă, între platan și batiu, a unor tăvi (1) cu ulei siliconic, în tăvi fiind așezate liber niște prisme (2) de grosimi diferite, așezate în serii corespunzătoare măsurătorilor de planeitate ale platanelor.

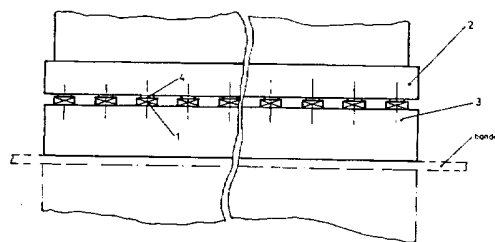


Fig. 1

Revendicări: 2
Figuri: 2

RO 112707 B1



Invenția se referă la un dispozitiv compensator pentru platanul presei de vulcanizat benzi și se aplică la confecționarea benzilor transportoare din cauciuc.

Se cunoaște că, în timpul procesului de vulcanizare, plăcile plane (platanele), care vin în contact cu semifabricatul din cauciuc, sunt supuse procesului de dilatație (*Dictionar Explicativ al Limbii Române, Editura Academiei, anul 1984, pag. 265*), rezultând astfel o importantă deplasare a platanelor de vulcanizare, față de batiul presei, cu eforturi mari, transmise, prin forțe de frecare, către construcția batiului presei. Informativ, dimensiunile platanelor sunt de 2 x 10 m, iar dilatațiile ating 40 mm.

Pentru prelucrarea acestor fenomene, este cunoscut un dispozitiv de compensare, alcătuit dintr-un mare număr de prisme, montate cu bolțuri elastice în găuri practicate în batiu, care reduc suprafața de contact între platane și batiu (*Cartea mașinii, Diffenbacher, 27.10.1997*).

Este, de asemenea, cunoscut un dispozitiv pentru vulcanizarea a cel puțin două piese, în special, a capetelor de benzi transportoare, în care scop, pentru formarea canalelor de încălzire și răcire sunt prevăzute în interiorul plăcilor niște bare profilate din aluminiu, placa fiind realizată ca un stratificat, în care sunt dispuse cel puțin într-un plan barele profilate de aluminiu, așezate unele lângă altele, putând forma atât canalele de încălzire, cât și canalele de răcire, prin profilele lor, ce duce la o construcție optimă a plăcilor, confecționată sub formă de profiluri foarte simplă și economică, ce pot folosi profiluri presate cu bare, care se confecționează fără sfârșit, în acest caz punând la dispoziția celor care assemblează plăcile, în forma respectivă de profiluri, canalele de încălzire, respectiv de răcire (Brevet RO 100.065).

Aceste dispozitive prezintă dezavantajul că permit apariția dilatărilor împiedicate care conduc la eforturi unitare suplimentare în platan și batiu, producând deformări locale importante ale acestora. Consecințele deformărilor locale sunt

micșorarea durabilității platanului și a batiului precum și apariția defectelor de calitate în banda de cauciuc. Un alt dezavantaj al acestor dispozitive este imposibilitatea de reglare a planeității platanului în vederea obținerii unei benzi de calitate.

Problema pe care o rezolvă invenția este realizarea unei frecări umede, permanente, pentru evitarea dilatărilor împiedicate și condiția păstrării planeității platanului, într-o construcție simplificată, care nu necesită prelucrări în batiul presei.

Dispozitivul compensator pentru platanul presei de vulcanizat benzi, conform invenției, înlătură dezavantajele de mai sus, prin aceea că între platane și batiul presei, sunt prevăzute niște tăvi cu ulei silionic, în care se dispun liber un mare număr de prisme distanțiere, de grosimi diferite, așezate în serii corespunzătoare măsurilor de planeitate ale platanelor.

Funcțional, dilatațiile împiedicate longitudinale și transversale sunt preluate prin frecarea umedă a prismelor în tăvile cu lubrifiant, iar deformările locale sunt compensate prin sortarea grosimii prismelor.

Dispozitivul compensator pentru platanul presei de vulcanizat benzi, conform invenției, prezintă următoarele avantaje:

- reduce eforturile produse de dilatație, împiedicată prin realizarea unei frecări umede permanente;
- elimină defectele de calitate ale benzii datorate neplaneității platanului;
- simplifică construcția și întreținerea dispozitivului.

În cele ce urmează, se dă un exemplu de realizare a invenției în legătură cu fig. 1 și 2 care reprezintă:

- fig. 1: vedere în plan vertical a dispozitivului;

- fig. 2: secțiune prin tava cu prisme.

Dispozitivul compensator pentru platanul presei de vulcanizat benzi, conform invenției, este alcătuit din niște tăvi **1** cu ulei silionic, care se așază între un batiu **2** și un platan **3** al unei prese de vulcanizat, în tăvi fiind așezate liber niște prisme **4** de grosimi diferite, sortate potrivit măsurărilor de planeitate în scopul com

pensării în grosime.

Prisme **4** au prelucrate pe suprafața **a**, imersată în lubrifiant din tăvile **1**, niște canale de ungere **b**, în vederea păstrării peliculei de ulei.

Revendicări

1. Dispozitivul compensator pentru platanul presei de vulcanizat benzi, **caracterizat prin aceea că**, între platanul

(**3**) și batiul (**2**), se aşază liber niște tăvi (**1**) cu ulei siliconic, în care sunt dispuse liber niște prisme (**2**) de grosimi diferite, sortate potrivit măsurătorilor de planeitate, în scopul compensării în grosime.

2. Dispozitiv conform revendicării

1, **caracterizat prin aceea că** prismele (**2**) prezintă, pe suprafața (**a**) imersată în lubrifiant, niște canale de ungere (**b**) în scopul păstrării peliculei de ulei.

Președintele comisiei de examinare: **ing. Alexei Bădărău**

Examinator: **ing. Ioan Cristea Petrescu**

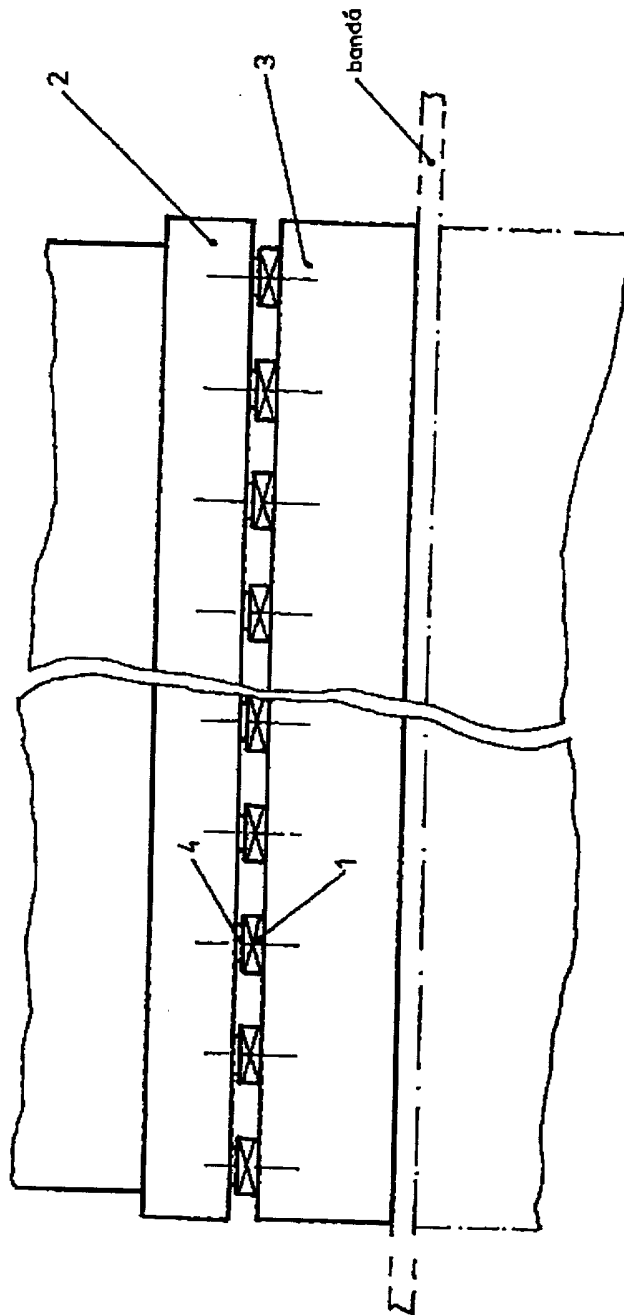


Fig. 1

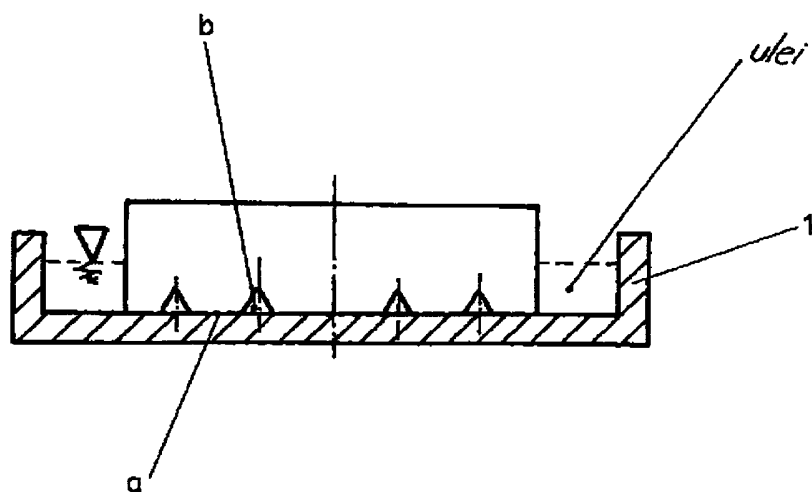


Fig. 2